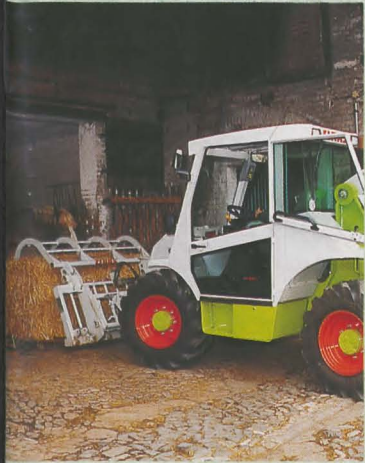


RANGER



920



940



960



970

CLAAS

Berge bewegen . . .

Kostenmanagement in der Landwirtschaft verlangt nach flexiblen, leistungsstarken Maschinen, die die Arbeit des Menschen um ein Vielfaches effektiver machen. Diese Forderung gilt im besonderen Maße für die hohe Transportleistung, die unvermeidbar mit der Agrarproduktion verbunden ist. Fortschritte bei der reinen Warenbewegung auf der Straße sind absehbar. Gesetzliche Gewichts- und Geschwindigkeitsgrenzen werden bereits heute weitgehend ausgenutzt. Deshalb erfordern gute Erträge ein durchdachtes Logistik-Konzept.

Zentrale Bedeutung hat dabei die Frage nach der effektiven Technik für den gesamten Warenumschlag. Immer mehr Agrarbetriebe setzen hier auf die Leistungsstärke moderner Teleskoplader.

CLAAS bietet Ihnen mit der neuen RANGER-Generation Technologie, die für die gesamte Logistik im Agrarsektor richtungsweisend ist.

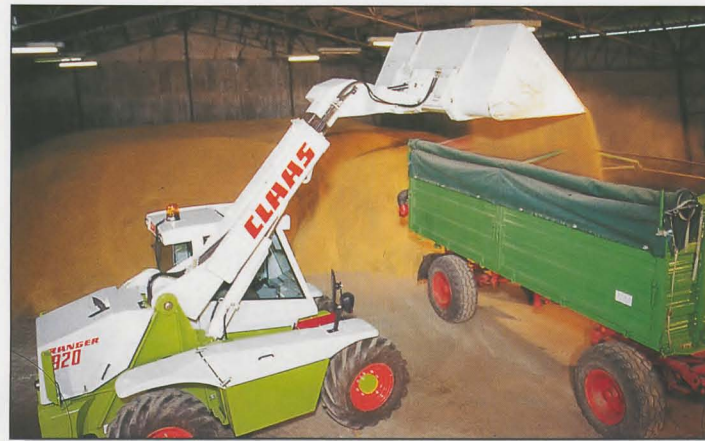
Die traditionelle Nähe und Verbundenheit mit allen Arbeitsweisen in der Landwirtschaft spiegeln sich in der Konzeptentwicklung und in der Auswahl hochwertiger Komponenten wider.

Ein RANGER übernimmt im innerbetrieblichen Transport die Schlüsselrolle für einen reibungslosen Ablauf. Vielseitigkeit, Beweglichkeit, Hubleistung, und Zuverlässigkeit, sind entscheidende Merkmale, die in der Leistungsbilanz zählen.

Wir bringen Ihre Berge in Bewegung, jeden Tag. Diesem Grundsatz entspricht das neue RANGER-Programm.



Vielseitigkeit ohne Grenzen



RANGER 920 -
kompakte Kraft für schnel-
les Laden in engen Hallen



RANGER 970 -
PowerShift-Getriebe und
hohe Hubleistung bringen
Schnelligkeit in jedem
Gelände



RANGER 920 -
2,0-m-Einfahrten reichen
für den Kompakten, um
schwere Last ans Ziel zu
bringen



RANGER 920 -
die Indoor-Maschine, die
auch im Gelände große
Arbeit leistet

RANGER

RANGER 970 -
PowerShift, selbstsperr-
ende Differentiale und hohe
Hydraulikleistung bringen
jedes Silo in Form

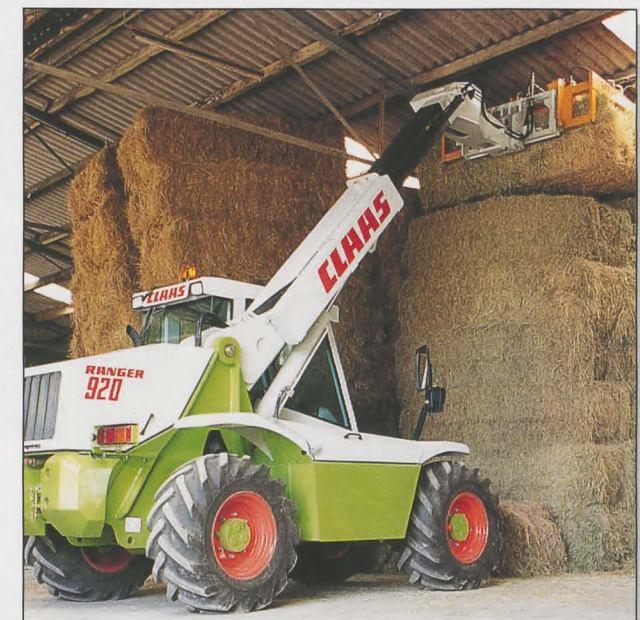


RANGER 960 -
der reinrassige Agrar-Tele-
skoplader mit 3,80 m Reich-
weite setzt Ihre gute Ernte
höher auf

RANGER



RANGER 960 -
hohe Standsicher-
heit und große
Reichweite
machen den
"Großen" zum
unersetzlichen
Mitarbeiter
bei allen
Bauarbeiten



RANGER 920 -
drei Lenkarten, 5,50 m
Hubhöhe und Joystick-
Steuerung, so schaffen
Sie optimale Lagerraum-
nutzung in kurzer Zeit

RANGER 970 -
mit der 35-km/h-
Ausführung ist im
überbetrieblichen
Einsatz das
nächste Ziel
schnell erreicht



RANGER

Leistung bis ins Detail



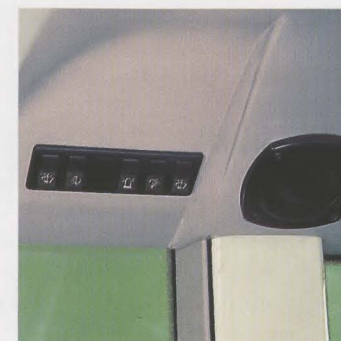
Die neue Sicherheitskabine der RANGER 920 - 960 - 970 bietet einen nach ergonomischen Gesichtspunkten vorbildlichen Arbeitsplatz. Mit einer Innenbreite von 0,92 m, einer mehrfach einstellbaren Lenksäule und dem Komfortsitz mit Hochlehne und Armstütze findet jeder Fahrer schnell seine optimale Position. Die Konsole für die Joystick-Steuerung bzw. SOLO CONTROL-Bedienung ist als ergonomische Einheit fest mit dem Fahrersitz verbunden.

Bei Veränderung der Sitzeinstellung bleibt der Joystick immer an der günstigsten Position. Beim RANGER 970 Serienausstattung, beim 960er als Option: die SOLO CONTROL-Steuerung. Drei elektronisch vorgesteuerte proportionale Teleskop-Funktionen plus eine elektrohydraulische Zusatzfunktion: damit haben Sie alles optimal im Griff.

Mit 110 l/min Förderleistung ermöglicht die SOLO CONTROL-Hydraulik höchste Ladeleistung in kurzer Zeit. Das aktuelle Ladegewicht immer im Blick: Der neue Beladungssensor informiert optisch und akustisch über die Auslastung.

Radio und Rundumleuchte vorbereitet - das gehört bei der neuen RANGER-Generation zum Serienstandard.

Einladend und großzügig ist der Einstieg in die geräumige Kabine. Die mehrfach einstellbare Lenksäule mit dem Schalter für die Fahrtrichtung und dem Blinkerhebel sowie die gut sichtbaren Warn- und Kontrollinstrumente für alle wichtigen Motor-, Getriebe- und Hydraulikfunktionen bieten jedem Fahrer ideale



Voraussetzungen für volle Ladeleistung in entspannter Position.



Maximale Rundumsicht dank der günstigen Position des Teleskoparmes ist ein Plus für die Sicherheit in jedem Arbeitsumfeld. Die leicht getönten Scheiben aus Sicherheitsglas werden von einer 3fach Wisch-/Waschanlage von Schmutz befreit, und die 3stufige Heizungs- und Lüftungsanlage schafft jederzeit ein angenehmes Klima.

Ergonomisch und griffgünstig - der neue direktwirkende Joystick der DANFOSS-Hydraulik garantiert der Hand des Fahrers eine angenehme Position für ermüdungsfreie, einfühlsame Steuerung aller Teleskop-Funktionen.

Die neuen RANGER - durchdachte Details in einem starken Konzept garantieren maximale Leistung auch an langen Arbeitstagen.

Das kompakte Kraftpaket



Technische Daten

Motor:

Perkins 1004.4 Turbo
78 kW / 106 PS
135-l-Dieseltank

Getriebe:

vollsynchronisiertes 3-Gang-Getriebe mit Wandler, elektro-hydraulisch geschaltetes Wendegetriebe, modulierte Ansteuerung über Schalthebel an der Lenksäule, Unterbrechung des Fahrantriebs durch Bremspedal zuschaltbar, bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit 20 km/h

Achsen:

Baumaschinen-Achsen mit schlupfabhängigen Sperrdifferentialen vorn und hinten, hydraulisch betätigte "nasse" Scheibenbremsen in der Vorderachse, variable Spurweite zur Erhöhung der Standicherheit durch Tauschen der Vorderräder

Bereifung:

16/70 - 20,8-Loch-Standardfelge, 275-mm-Lochkreis

Elektrik:

12-Volt-Anlage, 128Ah-Batterie, Drehstromgenerator mit 55 A



Lenkung:

hydrostatische Lenkung; drei Lenkarten mit optischer Radstellungsanzeige für beide Achsen: Allrad-, Hundegang-, Vorderradlenkung; elektro-hydraulische Schaltung der Lenkarten, während der Fahrt schaltbar

Hydraulik:

Arbeitshydraulik mit 225 bar Systemdruck, 90 l/min Förderleistung; direkt wirkende "Joystick-Steuerung" mit 4 Funktionen, davon 2 mechanisch-proportional und 2 elektro-hydraulisch gesteuert; Konsole als ergonomische Einheit mit dem Fahrersitz; 140 l Hydrauliköl-Vorrat

Kabine:

Komfortkabine mit 360° Rundumsicht, optimaler Sicht auf Arbeitswerkzeug



und Fahrbereich; mehrfach einstellbarer Komfortsitz; 2fach einstellbare Lenksäule; optisch-/akustische Sicherheitswarnanlage für alle wichtigen Motor-, Getriebe- und Hydraulikfunktionen; 3fach Wisch-/Waschanlage für Front-, Dach- und Heckscheibe; geteilte Fahrertür; 3stufige Heizung/Lüftung; Radioeinbau und Rundumleuchte vorbereitet; ROPS-FOPS-Sicherheitsstandard; klappbares Dachgitter

Teleskoparm:

2 Teleskopprofile mit großer Überlappung, 12 wartungsfreie Gleitlager mit 30 dm Gleitfläche, mechanische Zentralverriegelung der Vorsatzgeräte am FEM 3-Werkzeugrahmen, 950 mm breite Teleskoparmlagerung im Grundrahmen

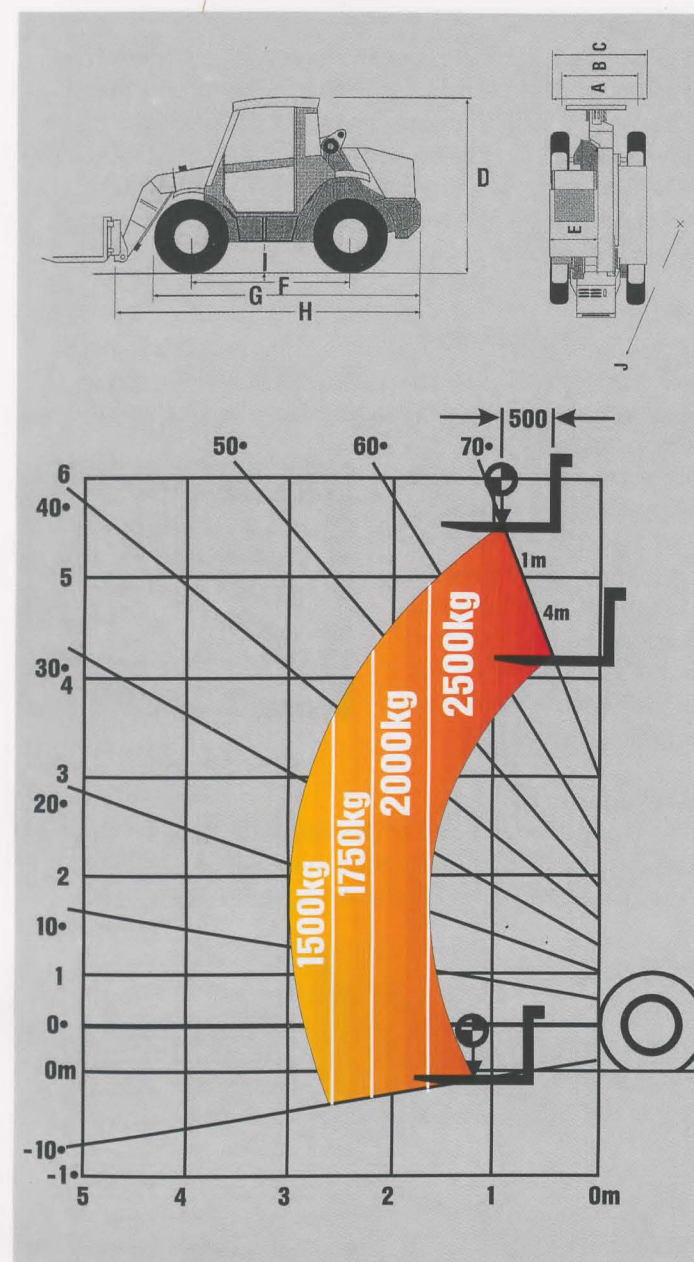


Sicherheitseinrichtung:

optische Ladeanzeige mit akustischer Überlastwarnrichtung, in Augenhöhe positioniert; akustische Rückfahrwarnung; elektro-hydraulische Sicherheitsschaltung für Einsatz mit Arbeitsplattform; Schlauchbruch-Sicherheitsventile in allen Hubzylindern

Leergewicht:

6.500 kg



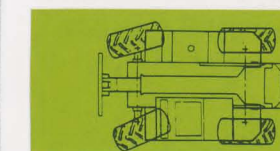
920er-Merkmale...

- kompakte Bauweise: unter 2,00 m Breite
- 2.500 kg Hubleistung, 5,50 m Hubhöhe
- robust und standsicher, 6,5 t Eigengewicht
- 1,5 t Tragkraft bei 3,00 m Reichweite
- 90 l/min bei 225 bar Hydraulikleistung
- Joystick-Steuerung

920

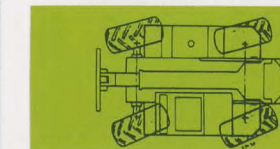
Maße

A:	Gesamtbreite	1,95 m
B:	Spurweite	1,54 m
C:	Breite über Räder	1,95 m
D:	Gesamthöhe	2,39 m
E:	Kabineninnenweite	0,92 m
F:	Radstand	2,28 m
G:	Länge über Räder	3,82 m
H:	Gesamtlänge	4,36 m
I:	Bodenfreiheit	0,40 m
J:	äußerer Wenderadius	3,70 m
K:	Reichweite bei max. Hubhöhe	0,87 m
L:	Hubhöhe max.	5,50 m
M:	Reichweite mit max. Last	1,80 m
N:	Reichweite max.	3,00 m
O:	Hubkraft bei max. Reichweite	1.500 kg
P:	Hubkraft bei max. Hubhöhe	2.500 kg



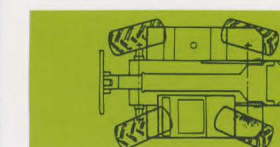
Zubehör:

4 Arbeitsscheinwerfer; Werkzeugsatz; Beleuchtungs- und Warnanlage gemäß StVZO.; TÜV-Abnahme; CE-Prüfung



Optionen:

Klimaanlage; hydr. Werkzeugverriegelung; zusätzliche Hydraulikanlüsse DW vorn und hinten; Vorsatzgeräte gemäß aktueller Preisliste



RANGER

Der bärenstarke in der 7m-Klasse



Technische Daten

Motor:

Perkins 1004.4 Turbo
78 kW / 106 PS
135-l-Dieseltank

Getriebe:

vollsynchronisiertes 3-Gang-Getriebe mit Wandler; elektro-hydraulisch geschaltetes Wendegetriebe, modulierte Ansteuerung über Schalthebel an der Lenksäule; Unterbrechung des Fahrtriebes durch Bremspedal zuschaltbar; bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit 20 km/h (35-km/h-Ausführung möglich)

Achsen:

Baumaschinen-Achsen mit schlupfabhängigen Sperrdifferentialen vorn und hinten; hydraulisch betätigte "nasse" Scheibenbremsen in beiden Achsen

Bereifung:

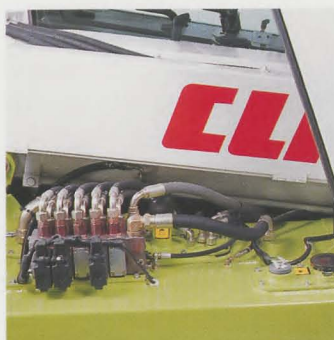
15.5/80 - 24 / 17,5-LR 24 / 425/75 R 20; 10-Loch-Felge; 335-mm-Lochkreis

Elektrik:

12-Volt-Anlage, 128Ah-Batterie, Drehstromgenerator 55 A

Lenkung:

hydrostatische Lenkung; drei Lenkkarten mit optischer Radstellungsanzeige für beide Achsen; Allrad-, Hundegang-, Vorderradlenkung; elektro-hydraulische Schaltung der Lenkkarten, während der Fahrt schaltbar



Hydraulik:

Arbeitshydraulik mit 225 bar Systemdruck, 90 l/min Förderleistung; direkt wirkende "Joystick-Steuerung" mit 4 Funktionen, davon 2 mechanisch-proportional und 2 elektro-hydraulisch gesteuert; a. Wunsch: CLAAS SOLO CONTROL-Einhebelsteuerung mit 110 l/min Förderleistung; bei beiden Ausstattungen Konsole als ergonomische Einheit mit dem Fahrersitz; 140 l Hydrauliköl-Vorrat

Kabine:

Komfortkabine mit 360° Rundumsicht, mehrfach einstellbarer Komfortsitz; 2fach einstellbare Lenksäule, optisch-/akustische Sicherheitswarnanlage für alle wichtigen Motor-, Getriebe- und Hydraulikfunktionen; 3fach Wisch-/Waschanlage für Front-, Dach- und Heckscheibe; geteilte Fahrertür; 3stufige Heizung/Lüftung; Radioeinbau und Rundumleuchte vorbereitet; ROPS - FOPS-Sicherheitsstandard; klappbares Dachgitter



Teleskoparm:

2 Teleskopprofile mit großer Überlappung, 12 wartungsfreie Gleitlager mit 30 dm² Gleitfläche, hydraulische Parallelführung, mechanische Zentralverriegelung der Vorsatzgeräte am FEM 3-Werkzeugrahmen, 950 mm breite Teleskoparmlagerung im Grundrahmen



Sicherheitseinrichtungen:

optische Ladeanzeige mit akustischer Überlastwarnung; in Augenhöhe positioniert; akustische Rückfahrwarnung; elektro-hydraulische Sicherheitsschaltung für Einsatz mit Arbeitsplattform; Schlauchbruch-Sicherheitsventile in allen Hubzylindern

Leergewicht:

7.500 kg



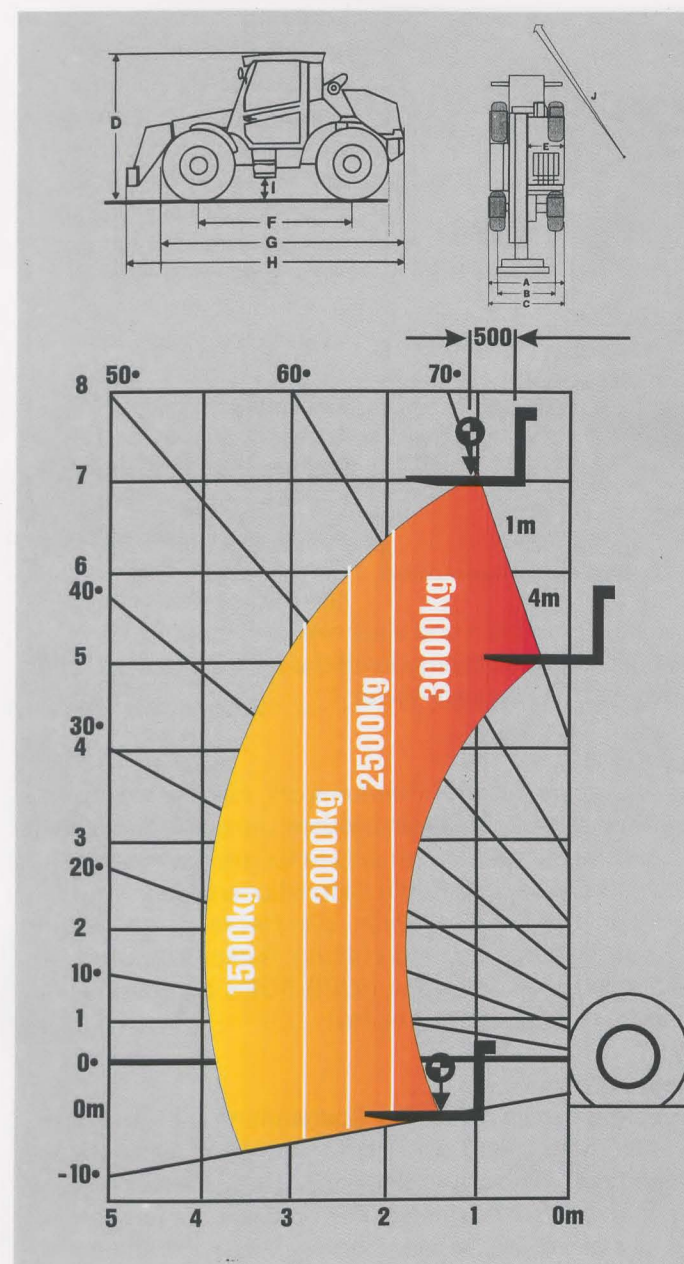
960er-Merkmale...

- reinrassiger Agrar-Teleskoplader
- 3.000 kg Hubleistung, 7,00 m Hubhöhe
- robust und standsicher, 7,5 t Eigengewicht
- 1,5 t Tragkraft bei 3,80 m max. Reichweite
- 90 l/min bei 225 bar Hydraulikleistung
- hoher Fahrerkomfort, Joystick-Steuerung

960

Maße

A:	Gesamtbreite	2,28 m
B:	Spurweite	1,89 m
C:	Breite über Räder	2,28 m
D:	Gesamthöhe	2,55 m
E:	Kabineninnenweite	0,92 m
F:	Radstand	2,70 m
G:	Länge über Räder	4,32 m
H:	Gesamtlänge	5,23 m
I:	Bodenfreiheit	0,57 m
J:	äußerer Wenderadius	3,90 m
K:	Reichweite bei max. Hubhöhe	1,10 m
L:	Hubhöhe max.	7,00 m
M:	Reichweite mit max. Last	1,90 m
N:	Reichweite max.	3,80 m
O:	Hubkraft bei max. Reichweite	1.500 kg
P:	Hubkraft bei max. Hubhöhe	3.000 kg



Zubehör:

4 Arbeitsscheinwerfer; Werkzeugsatz; Beleuchtungs- und Warnanlage gemäß StVZO.; TÜV-Abnahme; CE-Prüfung

Optionen:

SOLO CONTROL-Hydraulik; Klimaanlage; hydr. Werkzeugverriegelung; zusätzliche Hydraulikan-schlüsse DW vorn und hinten; Vorsatzgeräte lt. Preisl.

RANGER

Der „High speed“-Athlet



Technische Daten

Motor:

Perkins 1004.4 Turbo
78 kW / 106 PS
135-l-Dieseltank

Getriebe:

vollsynchronisiertes 3stufiges Wandler-PowerShift-Getriebe mit Kickdown-Schaltung; elektronische Überwachung der Schaltvorgänge; ruckfreier Fahrtrichtungswechsel mittels Schalthebel an der Lenksäule; modulierte Ansteuerung des Wendegtriebes; Schaltstufenanzeige per LCD-Display; Unterbrechung des Fahrtriebs durch Bremspedal zuschaltbar

Achsen:

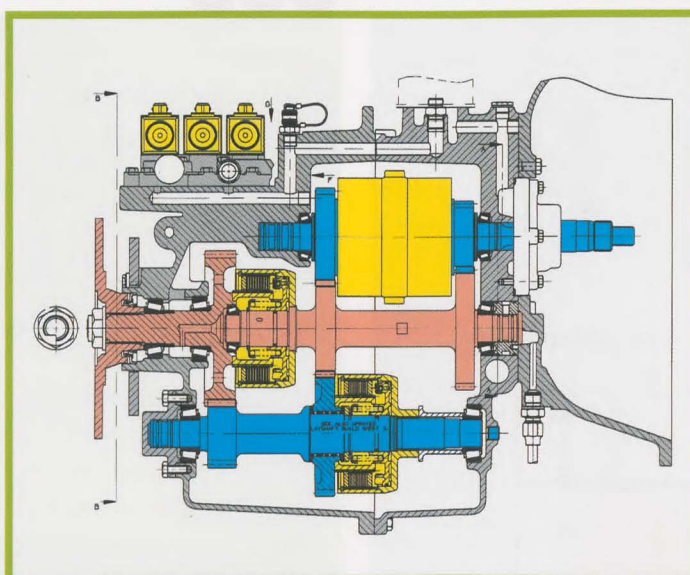
Baumaschinen-Achsen mit schlupfabhängigen Sperrdifferentialen vorn und hinten; hydraulisch betätigte "nasse" Scheibenbremsen in beiden Achsen

Bereifung:

15.5/80 - 24 / 17,5-LR 24 / 425/75 R 20, 10-Loch-Felge, 335-mm-Lochkreis

Elektrik:

12-Volt-Anlage; 128Ah-Batterie; Drehstromgenerator 55 A



Lenkung:

hydrostatische Lenkung, drei Lenkarten: Allrad-, Hundegang-, Vorderradlenkung; elektro-hydraulische Schaltung der Lenkarten, während der Fahrt schaltbar; bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit 20 km/h (35-km/h-Ausführung möglich)

Hydraulik:

Arbeitshydraulik mit 225 bar Systemdruck, 110 l/min Förderleistung; CLAAS SOLO CONTROL-Einhebelsteuerung mit 3 elektronisch vorgesteuerten Pro-

portional-Funktionen und einer elektro-hydr. Zusatzfunktion; Konsole als ergonomische Einheit mit dem Fahrersitz; 140 l Hydrauliköl-Vorrat

Kabine:

Komfortkabine mit 360° Rundumsicht, mehrfach einstellbarer Komfortsitz; 2fach einstellbare Lenksäule; optisch-/akustische Sicherheitswarnanlage für alle wichtigen Motor-, Getriebe- und Hydraulikfunktionen; 3fach Wisch-/Waschanlage für Front-, Dach- und Heckscheibe; geteilte Fahrertür; 3stufige Heizung/Lüftung; Radioeinbau und Rundumleuchte vorbereitet; ROPS-FOPS-Sicherheitsstandard; klappbares Dachgitter

Teleskoparm:

2 Teleskop-Profil mit großer Überlappung, 12 wartungsfreie Gleitlager mit 30 dm² Gleitfläche, hydraulische Parallelführung der Vorsatzgeräte; hydraulische Zentralverriegelung der Vorsatzgeräte am FEM 3-Werkzeugrahmen; 950 mm breite Teleskoparmlagerung im Grundrahmen



Sicherheitseinrichtung:

optische Ladeanzeige mit akustischer Überlastwarnung; in Augenhöhe positioniert; akustische Rückfahrwarnung; elektrohydraulische Sicherheitsschaltung für Einsatz mit Arbeitsplattform; Schlauchbruch-Sicherheitsventile in allen Hubzylindern

Leergewicht:

7.500 kg



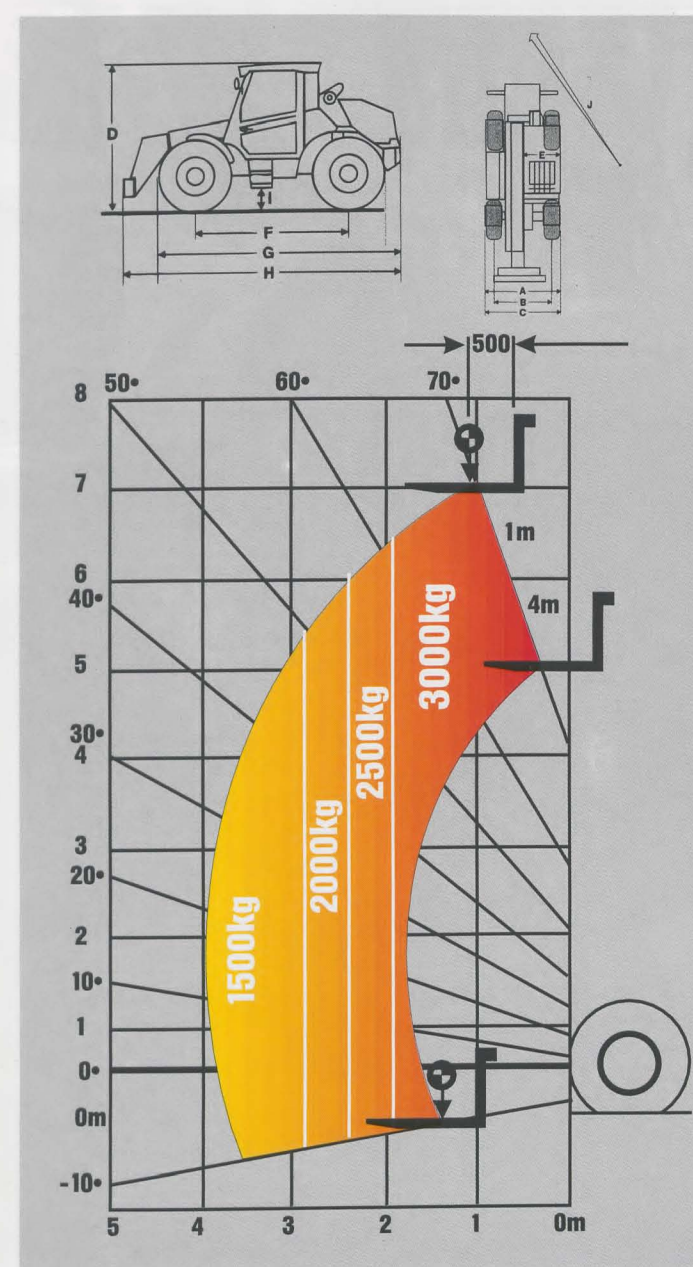
970er-Merkmale...

- "High speed" -Agrar-Teleskoplader
- PowerShift-Getriebe mit KickDown-Schaltung
- 110 l/min bei 225 bar Hydraulikleistung
- SOLO CONTROL-Steuerung
- 3.000 kg Hubleistung, 7,00 m Hubhöhe
- robust und standsicher, 7,5 t Eigengewicht
- höchster Fahrerkomfort

970

Maße

A:	Gesamtbreite	2,28 m
B:	Spurweite	1,89 m
C:	Breite über Räder	2,28 m
D:	Gesamthöhe	2,55 m
E:	Kabineninnenweite	0,92 m
F:	Radstand	2,70 m
G:	Länge über Räder	4,32 m
H:	Gesamtlänge	5,23 m
I:	Bodenfreiheit	0,57 m
J:	äußerer Wenderadius	3,90 m
K:	Reichweite bei max. Hubhöhe	1,10 m
L:	Hubhöhe max.	7,00 m
M:	Reichweite mit max. Last	1,90 m
N:	Reichweite max.	3,80 m
O:	Hubkraft bei max. Reichweite	1.500 kg
P:	Hubkraft bei max. Hubhöhe	3.000 kg



Zubehör:

4 Arbeitsscheinwerfer; Werkzeugsatz; Beleuchtungs- und Warnanlage gemäß StVZO.; TÜV-Abnahme; CE-Prüfung

Optionen:

Klimaanlage; mechan. Werkzeug-Zentralverriegelung; zusätzliche Hydraulikanschlüsse DW vorn und hinten; Vorsatzgeräte gemäß aktueller Preisliste

RANGER

RANGER - so kommen Berge in Bewegung



Einsatzbeispiele für vorbildliche Übersicht



RANGER

RANGER 940 GX -
6,6 t Eigengewicht ist eine
gute Voraussetzung für
hohe Standsicherheit unter
allen Einsatzbedingungen



RANGER

RANGER 940 GX -
hohe Schubkraft, solides
Eigengewicht und die
Wendigkeit des Knick-
lenkers bringen jedes Silo
schnell in Bestform

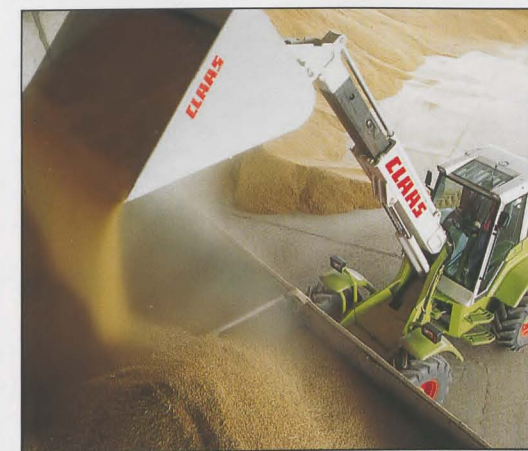
RANGER 940 GX -
die Kombination der posi-
tiven Radlader- und Tele-
skoplader-Eigenschaften
steigern die Leistung bei
allen Erd- und Bauarbeiten



RANGER 940 GX
- in der Quader-
und Rundballen-
bergung schafft
der GX schnell
freie Flächen, und
große Stapel



RANGER



RANGER 940 GX -
Schüttgüter ein- und aus-
lagern, mit 5,30 m Hub-
höhe und 2,80 m Reich-
weite schnell erledigt

RANGER



RANGER 940 GX -
punktgenaues Anfahren
ist bei allen Bauarbeiten
wichtig, für den wendigen GX
eine leichte Aufgabe

Hier liegt Leistung in Ihrer Hand



Mit dem RANGER 940 GX bietet CLAAS eine Maschine, die hinsichtlich Hubstärke, Wendigkeit, Vielseitigkeit und Arbeitsklima eine interessante Alternative zu anderen mobilen Ladern ist. Die richtungsweisende Konzeption der Fahrerkabine und die ergonomischen Qualitäten sind vorbildlich.

Alle Bedienungs- und Überwachungselemente sind in jeder Sitzposition gut erreichbar. Aus der zentralen Position hat der Fahrer eine 360°-Rundumsicht auf seinen gesamten Arbeitsbereich. Die weit nach unten gezogene Frontscheibe bietet freie Sicht auf Teleskoparm, Arbeitswerkzeug und Vorderachse, ein Plus für exakte Arbeit unter schwierigen Bedingungen.

Die leicht getönten Scheiben aus Sicherheitsglas und eine starke Lüftungs- und Heizungsanlage sorgen bei allen Witterungsbedingungen für angenehmes Klima und freie Sicht. Einladend und großzügig ist der Einstieg in die geräumige Kabine.

Alle hydraulischen Teleskop-Funktionen sind in der Einhebelsteuerung SOLO CONTROL zusammengefaßt: drei elektronisch vorgesteuerte proportionale Teleskop-Funktionen plus eine elektro-hydraulische Zusatzfunktion - damit haben Sie alles optimal im Griff.

Die serienmäßige Zusatzfunktion betätigt zunächst die hydraulische Werkzeugverriegelung, sie kann aber auch für andere Anwendungen genutzt werden. Weitere optionale Hydraulik-Kreise werden über zusätzliche Hebel auf der Konsole angesteuert.



Die Konsole der SOLO CONTROL-Steuerung ist als ergonomische Einheit fest mit dem Fahrersitz verbunden. Bei Veränderung der Sitzeinstellung bleibt der „Joystick“ immer an der günstigsten Position.

Durchdacht und zuverlässig: Der Sensor für die Beladungsanzeige mit Überlastwarneinrichtung mißt die Entlastung der Hinterachse und berücksichtigt damit auch den Einfluß des Lenkeinschlages am Knickgelenk.

Natürlich sind auch beim RANGER 940 GX der Einbau eines Radios und einer Rundumleuchte vorbereitet. Und als Wahlausrüstung liefern wir Ihren GX gern mit Klimaanlage.

Der neue RANGER 940 GX überzeugt durch Robustheit in allen Details. Beispielhaft sind das massive zentrale Knickgelenk, die besonders tragfähigen Achsen und die große Überlappung der Teleskop-Profile.

Aus guten Gründen ist der GX eine Profi-Maschine für besonders vielseitigen Einsatz.



Das wendige Multitalent mit 360° Perspektive



Technische Daten

Motor:

Perkins 1004.4 Turbo
78 kW / 106 PS
90-l-Dieseltank

Getriebe:

vollsynchronisiertes 3-Gang-Getriebe mit Wandler; elektrohydraulischer Fahrtrichtungswechsel; modulierte Ansteuerung des Wendegetriebes über Schalthebel an der Lenksäule; Unterbrechung des Fahrtriebs durch Bremspedal zuschaltbar; bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit 20 km/h (35-km/h-Ausführung möglich)

Achsen:

Baumaschinen-Starrachsen mit schlupfabhängigen Sperrdifferentialen vorn und hinten; hydraulisch betätigte "nasse" Scheibenbremsen in beiden Achsen

Bereifung:

17,5/80 - 24 / 17,5-LR 24

Elektrik:

12-Volt-Anlage, 128Ah-Batterie, Drehstromgenerator 55 A

Lenkung:

hydrostatische Knicklenkung über hochfestes, zentrales Gelenk

Hydraulik:

Arbeitshydraulik mit 225 bar Systemdruck; 85 l/min Förderleistung; CLAAS SOLO CONTROL-Einhebelsteuerung mit 3 elektronisch vorgesteuerten Proportionalfunktionen und einer elektro-hydr. Zusatzfunktion; Konsole als ergonomische Einheit mit dem Fahrersitz; 140 l Hydrauliköl-Vorrat



Kabine:

zentrale Super-Komfortkabine mit 360°-Rundumsicht; optimaler Sicht auf Arbeitswerkzeuge und Fahrbereich; mehrfach einstellbarer Komfortsitz; einstellbare Lenksäule; optisch-/akustische Sicherheitswarnanlage für alle wichtigen Motor-, Getriebe- und Hydraulikfunktionen; 3fach Wisch-/Waschanlage für Front-, Dach- und Heckscheibe; 2stufige Heizung/Lüftung; Radioeinbau und Rundumleuchte vorbereitet; ROPS-FOPS-Sicherheitsstandard, klappbares Dachgitter



Teleskoparm:

2 Teleskop-Profilen mit großer Überlappung; 10 wartungsfreie Gleitlager mit 30 dm² Gleitfläche; hydraulische Zentralverriegelung der Vorsatzgeräte am FEM 3-Werkzeugrahmen; 550 mm breite Teleskoparmlagerung im Grundrahmen



Sicherheitseinrichtung:

optische Ladeanzeige mit akustischer Überlastwarnung, in Augenhöhe positioniert; akustische Rückfahrwarnung; elektro-hydraulische Sicherheitsschaltung für Einsatz mit Arbeitsplattform; Schlauchbruch-Sicherheitsventile in allen Hubzylindern

Leergewicht:

6.565 kg

Die Kombination der positiven Radlader- und Teleskoplader-Eigenschaften bringen dem Anwender die Vielseitigkeit, die „Profis“ heute verlangen. Der RANGER 940 GX bietet gerade hier hinsichtlich Hubstärke, Vielseitigkeit, Wendigkeit und Arbeitsklima eine sehr interessante Alternative zu anderen mobilen Ladern.



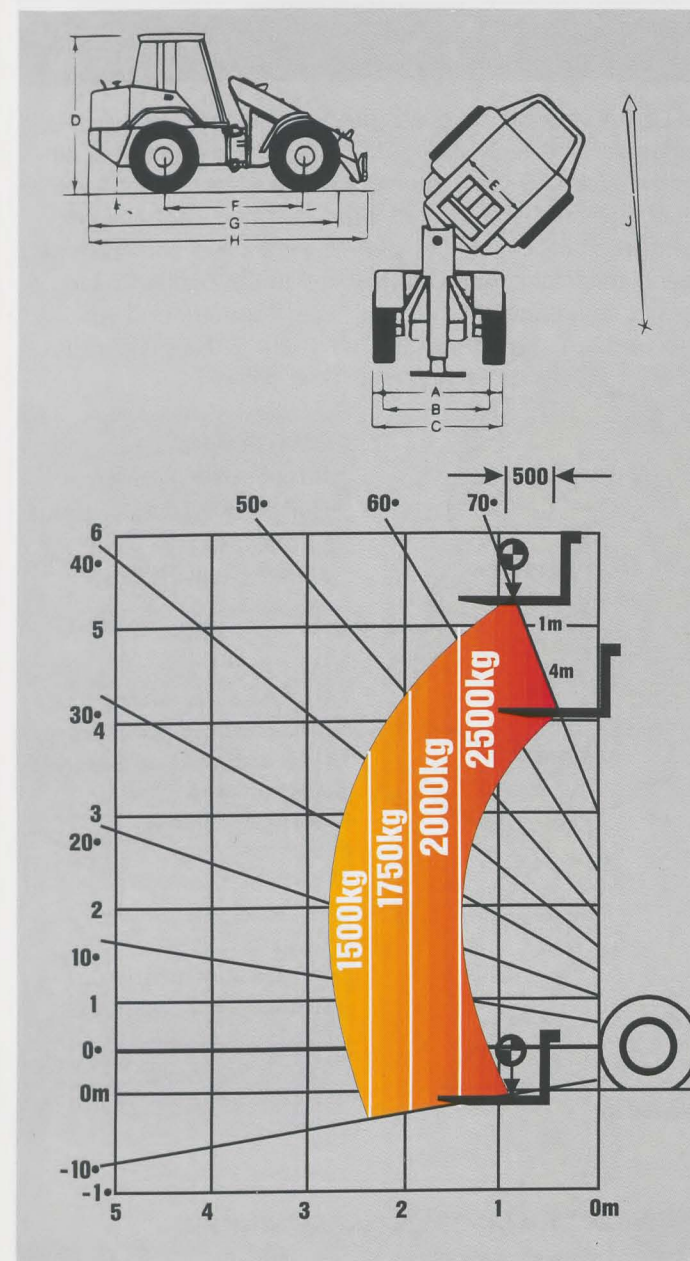
940 GX-Merkmale...

- positive Kombination von Radlader- und Teleskoplader-Qualitäten
- vorbildliche Rundumsicht aus der Komfortkabine
- SOLO CONTROL-Steuerung
- 2.500 kg Hubleistung, 5,20 m Hubhöhe
- maximale Sicherheitsreserven in Rahmen Knickgelenk, Achsen, Teleskoparm
- 6,6 t Eigengewicht, hohe Schubleistung
- höchster Fahrerkomfort

940 GX

Maße

A:	Gesamtbreite	2,21 m
B:	Spurweite	1,84 m
C:	Breite über Räder	2,21 m
D:	Gesamthöhe	2,72 m
E:	Kabineninnenweite	1,16 m
F:	Radstand	2,50 m
G:	Länge über Räder	4,49 m
H:	Gesamtlänge	4,98 m
I:	Bodenfreiheit	0,37 m
J:	äußerer Wenderadius	4,30 m
K:	Reichweite bei max. Hubhöhe	0,96 m
L:	Hubhöhe max.	5,30 m
M:	Reichweite mit max. Last	1,50 m
N:	Reichweite max.	2,80 m
O:	Hubkraft bei max. Reichweite	1.500 kg
P:	Hubkraft bei max. Hubhöhe	2.500 kg



Zubehör:

4 Arbeitsscheinwerfer; Werkzeugsatz; Beleuchtungs- und Warnanlage gemäß StVZO.; TÜV-Abnahme; CE-Prüfung

Optionen:

Klimaanlage; zusätzliche Hydraulikan Anschlüsse DW vorn und hinten; Vorsatzgeräte gemäß aktueller Preisliste



RANGER

Das w CLAAS-Service - schnell vor Ort ektive



Bei CLAAS gehört zuverlässiger Service zum Produkt. Werkgeschulte Techniker der CLAAS-Partner und das einzigartige CLAAS-Gebietsersatzteillager-Netz bieten jederzeit schnellen Service. Statt eines einzigen Zentrallagers irgendwo in Europa bietet CLAAS ergänzend zum Zentral-lager Harsewinkel fünf Gebietslager in Deutschland. Und das nächste Lager ist maximal 1-2-3 Autostunden von Ihnen entfernt. Wo immer Sie mit Ihrem RANGER gerade arbeiten - CLAAS-Service ist in Ihrer Nähe.

CLAAS-
Gebietsersatzteillager
Wilhelm Kock
Brookdamm 23
21203 Seevetal

CLAAS Harsewinkel
Informationszentrum
und Zentrallager
Münsterstraße 33
33428 Harsewinkel

CLAAS Hockenheim
Gebrauchtmaschinen-
Zentrum, Gebiets-
ersatzteillager,
Talhausstraße 8
68766 Hockenheim



CLAAS Wittstock
Informationszentrum
Gebietsersatzteillager
Landstraße 1
16909 Groß Haßlow

CLAAS Landsberg
Informationszentrum
Gebietsersatzteillager
Köthener Straße 8
06188 Landsberg

CLAAS Bayern
Informationszentrum
Gebietsersatzteillager
Kronwiedstraße 2
85088 Vohburg

CLAAS VERTRIEBSGESELLSCHAFT MBH · POSTFACH 1164 · D-33426 HARSEWINKEL
TELEFON: 0 52 47 - 12 11 44 · FAX: 0 52 47 - 12 11 64

