

Andanatori

LINER

LINER.



Indice

Tecnica di andanatura CLAAS **4**

Panoramica prodotti **6**

La tecnica in sintesi **10**

Andanatori a 4 giranti **12**
Tecnica e modelli 14
Qualità 16
Efficienza 18
Affidabilità 20
Comfort 22
LINER 4900 BUSINESS PRO 24
LINER 4800 BUSINESS PRO / LINER 4800 BUSINESS 26
LINER 4700 BUSINESS PRO / LINER 4700 BUSINESS 28

Andanatori a 2 giranti (deposizione centrale) **30**
Tecnica e modelli 32
LINER 3100 TREND 34
LINER 2900 / 2800 BUSINESS 36
LINER 2900 / 2800 TREND 38
LINER 2700 / 2600 TREND 40

Andanatori a 2 giranti (deposizione laterale) **42**
Tecnica e modelli 44
LINER 1900 / 1800 TWIN 48
LINER 1700 TWIN / 1700 50
LINER 1600 TWIN / 1600 52
LINER 800 TWIN / 700 TWIN 54

Andanatori monogirante **56**
Tecnica e modelli 58
LINER 500 PROFIL 60
LINER 450 / 420 62
LINER 370 64
LINER 450 T 66

CLAAS Service & Parts **68**

GRASS CARE.
Più latte per ettaro.



Cotica erbosa intatta grazie all'adeguamento al suolo ideale.



Campo sgombro e lavoro veloce grazie all'alta capacità di raccolta.

Adeguamento al suolo. Capacità di raccolta. Qualità del foraggio.

Sappiamo bene che si devono preservare le risorse, che il vostro tempo è poco e che per voi la qualità del foraggio è fondamentale.

È per questo che facciamo in modo che la cotica erbosa del vostro terreno resti intatta, il campo venga sgombrato velocemente e i vostri animali siano sani e in grado di produrre molto latte.

Come ci riusciamo? Con una struttura intelligente della macchina e componenti perfettamente rapportati tra loro, concepiti espressamente per il vostro impiego.

Perché scegliere noi? Perché vantiamo un'esperienza decennale che continuiamo a sviluppare ascoltando le vostre richieste, che implementiamo successivamente nella macchina.



Animali sani e con un'alta produzione di latte grazie all'ottima qualità del foraggio.

«Un foraggio migliore per più latte. Circa l'1% di cenere grezza in meno corrisponde mediamente a 0,1 MJ NEL / kg di sostanza secca in più!»

Il contenuto di cenere grezza nell'insilato corrisponde alla somma delle sostanze minerali nelle piante e della componente di terra nel raccolto. La cenere grezza oltre ad accumulare la proteina grezza, favorisce l'acidificazione nel processo di insilamento. Percentuali elevate di sporco comportano pertanto alte perdite di energia e una minore qualità delle proteine; il rischio di fermentazione butirrica aumenta.

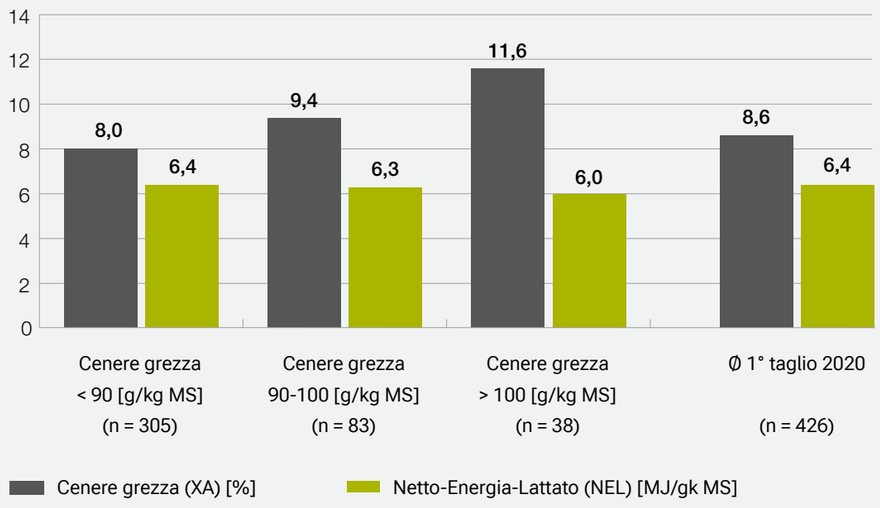
La valutazione della 1ª crescita 2020 nel Baden-Württemberg (Germania) mostra il rapporto positivo tra insilato verde d'alta qualità e raccolto poco sporco (vedi tabella). Oltre alla cura del prodotto e alla scelta del momento ideale per la raccolta, l'impiego di macchine e attrezzature con un buon adeguamento al suolo contribuisce decisamente alla produzione di insilato di qualità.



Annette Jilg sa quanto sia importante un basso contenuto di cenere grezza per ottenere un foraggio d'alta qualità.

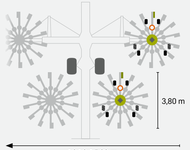
(Centro agricolo d'allevamento bovini, praticoltura, filiera latte, selvaggina e itticoltura del Baden-Würtenbeg (LAZBW), Aulendorf, dipartimento praticoltura e conservazione del foraggio)

1° taglio 2020 nel Baden-Württemberg (Germania) suddiviso per categorie di cenere grezza (n = 426)

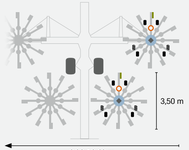


Il modello professionale. Andanatori a 4 giranti.

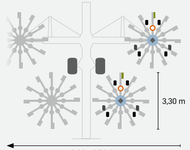
LINER 4900 BUSINESS PRO[1]



LINER 4800 BUSINESS PRO / LINER 4800 BUSINESS[1]



LINER 4700 BUSINESS PRO / LINER 4700 BUSINESS[1]



Denti

- Denti per insilato 9,50 mm
- Denti standard 9,00 mm

Attacco bracci portadenti

- PROFIX/c. m., 20 scan.
- PROFIX/A. ovale
- Copiglie di bloccaggio/A. ovale
- Spine elastiche/A. fisso

Gruppo rotore

- Gruppo rotore a 14 bracci (lubrificazione permanente), su 3 cuscinetti
- Gruppo rotore a 12 bracci (lubrificazione permanente), su 2 cuscinetti
- Gruppo rotore a 11 bracci (lubrificazione permanente)
- Sosp. cardanica

Telaio

Carrello giranti a 4 o 6 ruote, a seconda del modello:

- Di serie
- Opzione

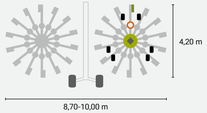
1 BUSINESS PRO / BUSINESS = Varianti di allestimento
2 TWIN = deposizione di due andane possibile
3 T = trailed: andanatore trainato
A. = attacco
c.m. = calettatura multipla

Larghezza

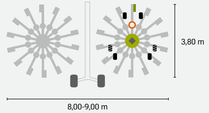


Il modello classico. Andanatori a 2 giranti a deposizione centrale.

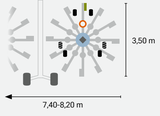
LINER 3100 TREND[1]



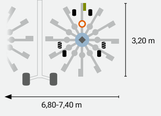
LINER 2900 BUSINESS / LINER 2900 TREND[1]



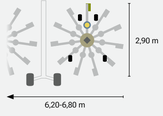
LINER 2800 BUSINESS / LINER 2800 TREND[1]



LINER 2700 TREND[1]

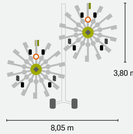


LINER 2600 TREND[1]

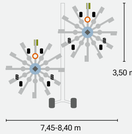


I multitalento. Andanatori a 2 giranti a deposizione laterale.

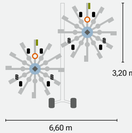
LINER 1900



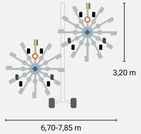
LINER 1800 TWIN[2]



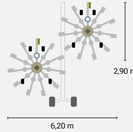
LINER 1700



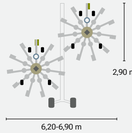
LINER 1700 TWIN[2]



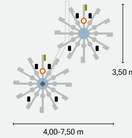
LINER 1600



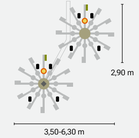
LINER 1600 TWIN[2]



LINER 800 TWIN[2]

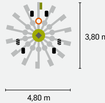


LINER 700 TWIN[2]

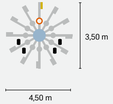


Il modello compatto. Andanatori monogirante.

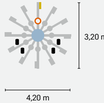
LINER 500 PROFIL



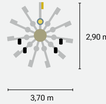
LINER 450



LINER 420



LINER 370



LINER 450 T[3]



Per risultati eccellenti. Il know-how CLAAS per gli andanatori.

Campi lavorati perfettamente.

Naturalmente desideriamo che i nostri clienti lavorino solo con le macchine migliori: è per questo che gli ingegneri CLAAS si impegnano a fondo ogni giorno. I nostri andanatori lavorano il vostro campo nel miglior modo possibile, assicurandovi la migliore qualità del foraggio.

Il centro di competenza raccolta foraggio.

Il centro di sviluppo delle macchine per la raccolta del foraggio si trova a Bad Saulgau, presso la sede CLAAS, ed è uno dei più moderni al mondo. Al centro della più grande regione di pascolo in Europa, i collaboratori sanno perfettamente ciò che devono fare.

La tradizione ha un futuro.

I nostri clienti richiedono soluzioni molteplici, che soddisfino perfettamente le loro esigenze. Le aziende agricole crescono e modificano la loro struttura e noi siamo al loro fianco. Conserviamo ciò che è valido e miglioriamo il resto fino a renderlo perfetto.

Gioco di squadra nella filiera della raccolta.

Le condizioni, le persone e i metodi di raccolta cambiano costantemente. Un compito arduo per le macchine. Per svolgerlo possiamo fare affidamento su un team valido che riunisce le migliori macchine per la raccolta del foraggio. Uno degli oltre 20 modelli del LINER è perfetto per il vostro team.



CLAAS Saulgau GmbH è il centro di competenza del Gruppo per la raccolta del foraggio. Il suo centro di sviluppo dei prodotti è tra i più moderni al mondo.



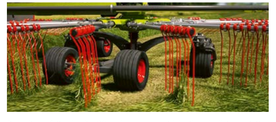
Affidabile ed esente da manutenzione: il cuore del LINER è la camma in bagno d'olio.



Comodo montaggio e smontaggio dei bracci portadenti: l'attacco brevettato PROFIX con calettatura multipla.



Ottima protezione: in caso di collisione i bracci si flettono in modo controllato in un punto predefinito.



Raccolta perfetta: da oltre 20 anni grazie ai nostri denti per insilato – in tutte le condizioni, sempre in presa.



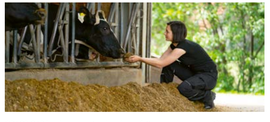
La sospensione flottante delle giranti: le giranti si adeguano al suolo, indipendentemente dal trattore.



Effetto JET: durante il sollevamento o l'abbassamento la girante si comporta come un aereo in fase di decollo o atterraggio.



Guida ideale dei denti: grazie al carrello posizionato il più vicino possibile alla traiettoria dei denti.



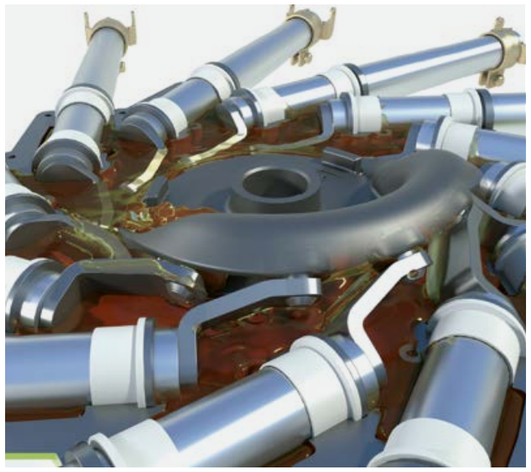
GRASS CARE: adeguamento al suolo perfetto, massima capacità di raccolta e ottima qualità del foraggio per animali sani, con un'alta produzione di latte.

Il concetto del LINER.
Tutto gira per un'ottima qualità del foraggio.



Il gruppo rotore a lubrificazione permanente.

Il gruppo rotore è posizionato in una scatola robusta in ghisa riempita d'olio e chiusa ermeticamente. L'elemento centrale dell'andanatore LINER è così protetto dalla penetrazione di sporcizia, e non richiede pertanto alcuna manutenzione. I rulli di comando e tutte le parti mobili girano senza attrito nel bagno d'olio, con un effetto lubrificante che assicura una durata massima. A seconda del numero di bracci portadenti, sono dotati di fino a tre cuscinetti.



La camma in ghisa sferoidale CLAAS.

La camma in ghisa sferoidale offre una resistenza elevata in tutte le situazioni e con ogni carico. Grazie al suo grande diametro e al movimento leggermente ascendente dei rulli di comando è possibile ridurre al minimo le forze di rinvio. I bracci portadenti si muovono con un movimento regolare e assicurano una raccolta perfetta senza deterioramento del materiale anche a lungo termine.



Trasmissione e manutenzione.

Gli organi della trasmissione del LINER sono posizionati all'esterno e facilmente raggiungibili. Una scatola di rinvio trasmette la potenza alla girante grazie a un rapporto di trasmissione intelligente. Ne deriva un regime ottimale e un consumo di carburante minimo. A seconda del modello, una ruota libera di serie e la protezione delle singole giranti garantiscono la massima sicurezza d'impiego. L'intervallo di lubrificazione è di 250 h per le crociere dell'albero cardanico e di 50 h per l'albero cardanico del trattore: la manutenzione del LINER è quindi minima.







Attacco dei bracci portadenti PROFIX.

In caso di collisione i bracci portadenti si flettono in un punto predefinito. In questo modo il gruppo rotore è protetto ottimamente. I bracci portadenti flessi possono essere sostituiti successivamente.

La sostituzione è particolarmente facile grazie all'attacco brevettato PROFIX. La calettatura multipla a 20 scanalature dei bracci portadenti assicura un collegamento perfetto e senza gioco. Delle frecce indicano la posizione d'innesto ottimale.



Effetto JET.

Durante il sollevamento delle giranti viene prima sollevata la parte anteriore. Durante l'abbassamento delle giranti, le ruote posteriori del carrello si appoggiano al suolo prima di quelle anteriori. In questo modo i denti non si incastrano nel terreno e il prodotto resta pulito.



Lavoro perfetto con i denti per l'insilato.

Da oltre 20 anni CLAAS propone i denti per insilato doppi piegati a gomito. Hanno uno spessore di 9,50 mm e all'estremità sono piegati di 10°. La forma speciale consente una raccolta pulita: il foraggio si solleva sul dente e viene così trasportato in modo delicato e pulito.

Quattro è il numero vincente. Potete contare su di noi.

Andanatori a 4 giranti.

Gli andanatori a quattro giranti LINER preparano l'andana perfetta per le macchine al seguito, sia che si tratti di carro autocaricante, pressa o trincia, e questo sempre con la massima efficienza e affidabilità.

LINER 4900 BUSINESS PRO	10,10-15,00 m
LINER 4800 BUSINESS PRO / BUSINESS	9,30-13,60 m
LINER 4700 BUSINESS PRO / BUSINESS	9,30-12,70 m

Quattro giranti per un'andana resistente. Con oltre 20 anni d'esperienza.

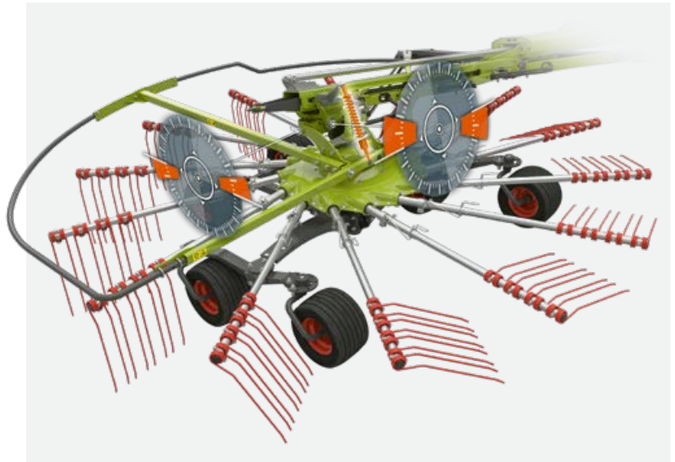


Un flusso di prodotto omogeneo grazie al regime uniforme.

Il LINER assicura un rendimento ottimale di tutta la catena di raccolta. Lo stesso regime elevato di tutte e quattro le giranti assicura un passaggio perfetto del foraggio da una girante all'altra. Al contempo è assicurata una sovrapposizione generosa anche alla massima larghezza di lavoro. Il LINER lascia così dietro di sé un'andana omogenea e pulita con grande soddisfazione degli operatori della trincia al seguito che possono sfruttare al meglio la potenza della loro macchina.

Segue ogni movimento.

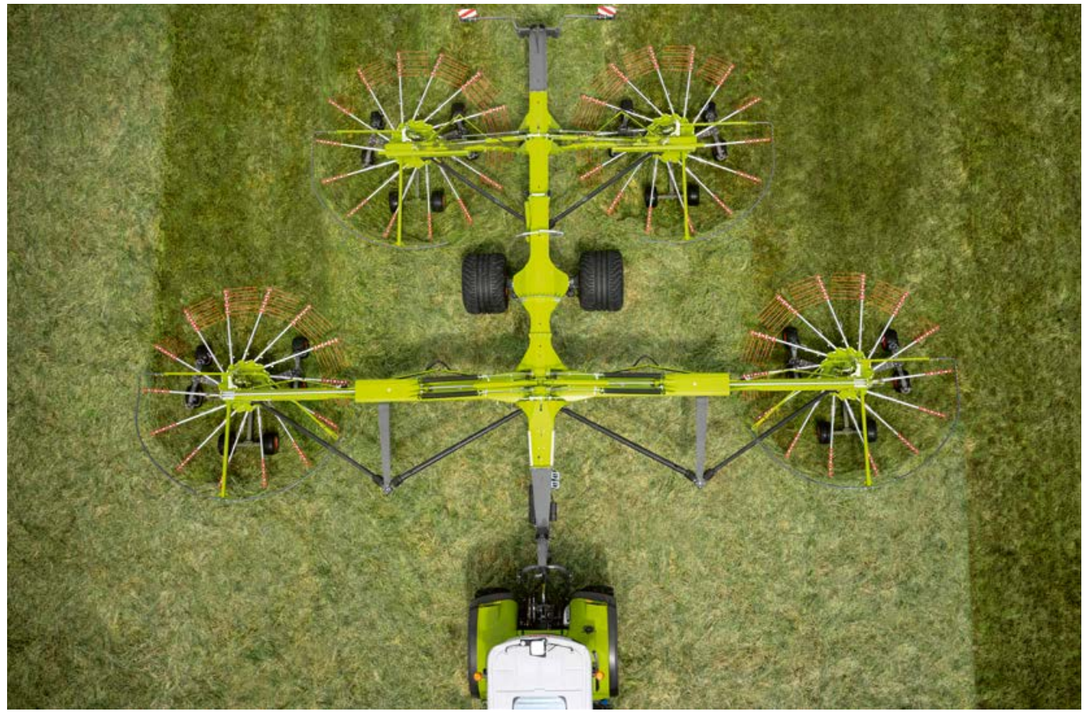
Il LINER è la scelta giusta per ottenere un foraggio di ottima qualità. Grazie alla doppia articolazione il sistema a sospensione cardanica si distingue per il grado di libertà particolarmente elevato con cui le giranti possono reagire in modo rapido e flessibile alle ondulazioni del terreno. La molla brevettata svolge la stessa funzione di un ammortizzatore assicurando movimenti armonici delle giranti. L'interazione di questi due componenti garantisce un ottimo adeguamento al suolo anche a velocità di lavoro elevate.





Adeguamento al suolo.

Le ruote del carrello delle giranti sono posizionate il più vicino possibile alla traiettoria dei denti. In questo modo la distanza tra la punta dei denti e il suolo resta sempre costante con conseguente protezione della cotica erbosa. Questo effetto viene potenziato dal maggiore passo tra le ruote dovuto alla disposizione asimmetrica del carrello.



La gamma di pneumatici più ampia disponibile sul mercato – Avete numerose possibilità di scelta.

Proponiamo pneumatici larghi con cui potete affrontare regioni melmose o paludose. Le due versioni di medie dimensioni si distinguono per il profilo resistente all'usura e la stabilità su pendenze. La nostra gamma comprende anche una versione più semplice dei pneumatici per regioni più secche senza requisiti particolari. Vi offriamo inoltre diametri fino a 1.210 mm. Con il LINER siete quindi equipaggiati al meglio per affrontare ogni esigenza specifica.



800/35-22.5



710/45-R 22.5



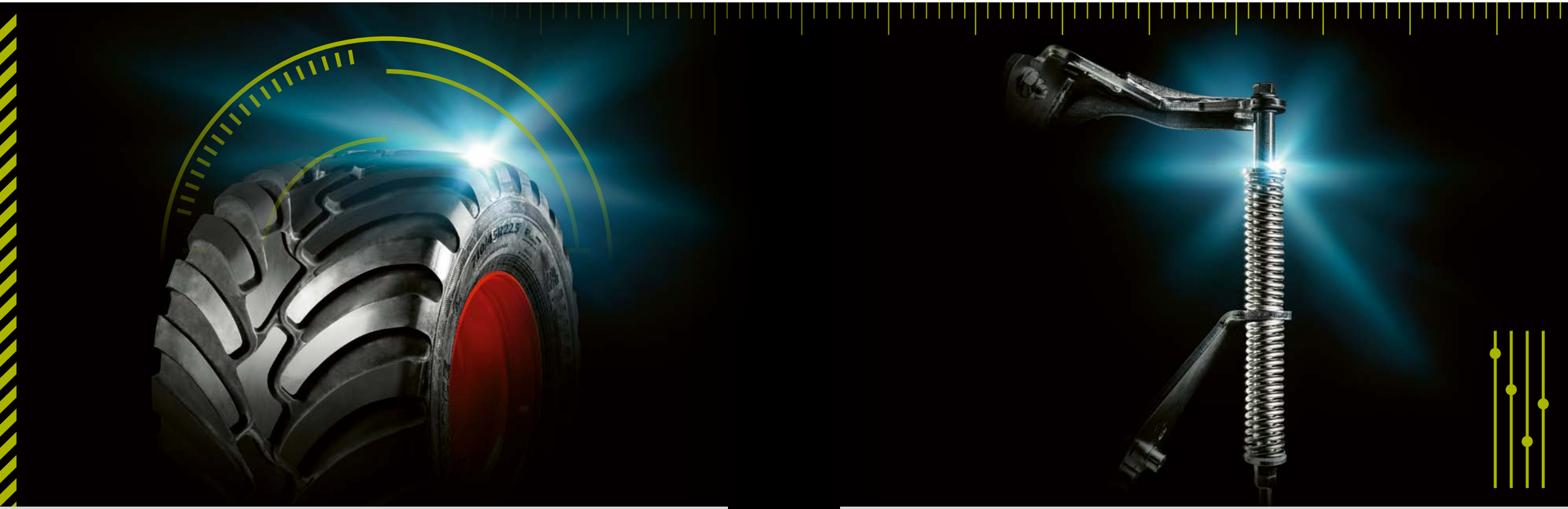
600/50-R 22.5



500/55-20

Tipo		LINER 4900	LINER 4800	LINER 4700
Allestimento opzionale		BUSINESS PRO	BUSINESS PRO / BUSINESS	BUSINESS PRO / BUSINESS
Larghezza di lavoro	m	10,10-15,00	9,30-13,60	9,30-12,70
Diametro delle giranti	m	3,80	3,50	3,30
Bracci portadenti per girante		14	12	12
PROFIX		●	●	●

Qualità.
Per un lavoro perfetto e foraggio pulito.





«Il terreno è il vero capitale. Attualmente nessun altro andanatore ha una superficie di appoggio più grande e avanza in modo più delicato sul terreno».

Markus Pfender, operatore presso il contoterzista Krumm

Pneumatici larghi.

Oltre che con pneumatici di grandi dimensioni per il carrello principale, gli andanatori a 4 giranti LINER possono essere dotati di un carrello a 6 ruote opzionale per tutte e quattro le giranti, anch'esso con pneumatici larghi. Si ottiene così una maggiore larghezza di appoggio fino al 75% rispetto al modello precedente.

Sistema a sospensione cardanica brevettato.

Molle doppie su tutte e quattro le giranti assicurano movimenti molto armoniosi. In abbinamento con la sospensione, solo il 20% del peso viene trasferito sui pneumatici anteriori del carrello della girante, e ciò consente un adeguamento perfetto al contorno del suolo.

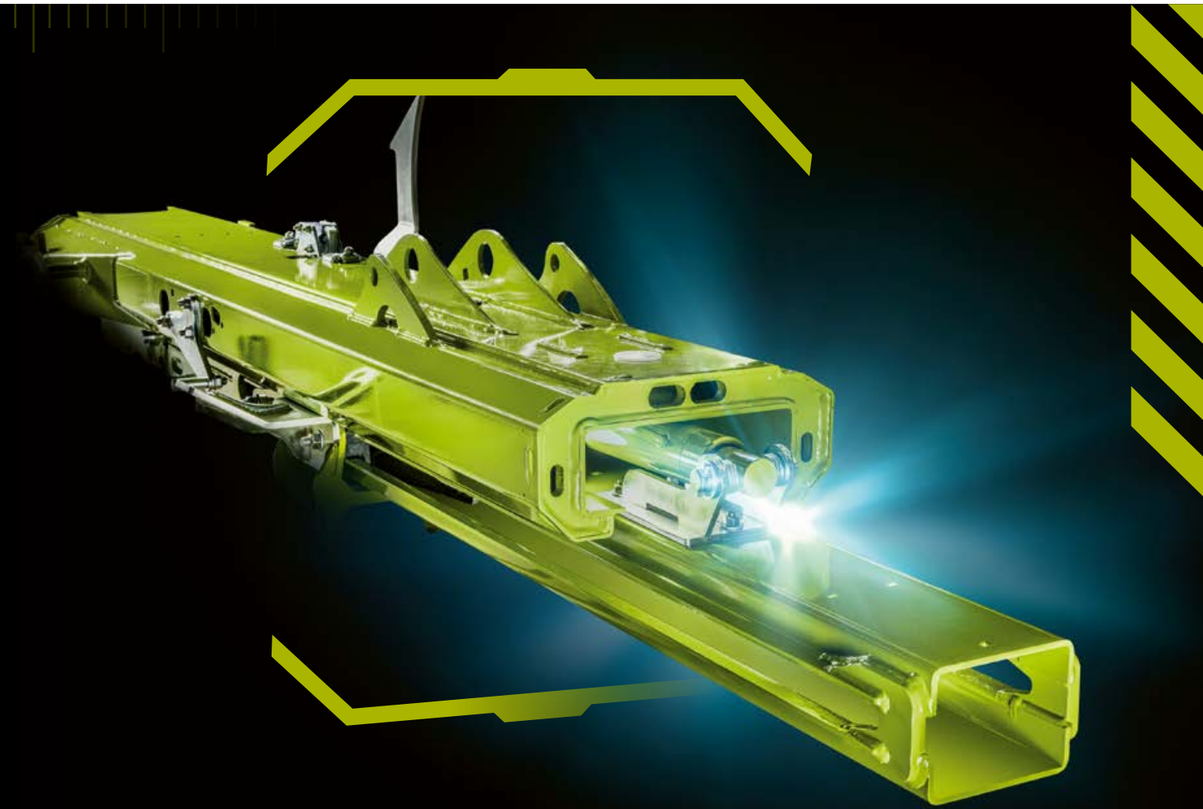
«Le molle doppie brevettate ammortizzano le giranti durante l'avanzamento a velocità elevate. Sono veramente entusiasta, il LINER avanza in modo geniale».

Matthias Buck, cliente modello pre-serie



Efficienza.
Grazie a soluzioni potenti e intelligenti.







«Continuare ad avanzare, là dove gli altri si sono fermati. Rispetto alla trasmissione idraulica, i denti dispongono del 50% di potenza in più».

Raphael Spieler,
ingegnere collaudatore LINER

Trasmissione potente.

Si deve poter fare affidamento sulla girante, ed è per questo che puntiamo volutamente sulla trasmissione meccanica. Numerose prove hanno dimostrato che è la soluzione più efficiente in grado di gestire perfettamente anche enormi quantità di foraggio, come ad esempio in Inghilterra.

Bracci telescopici brevettati.

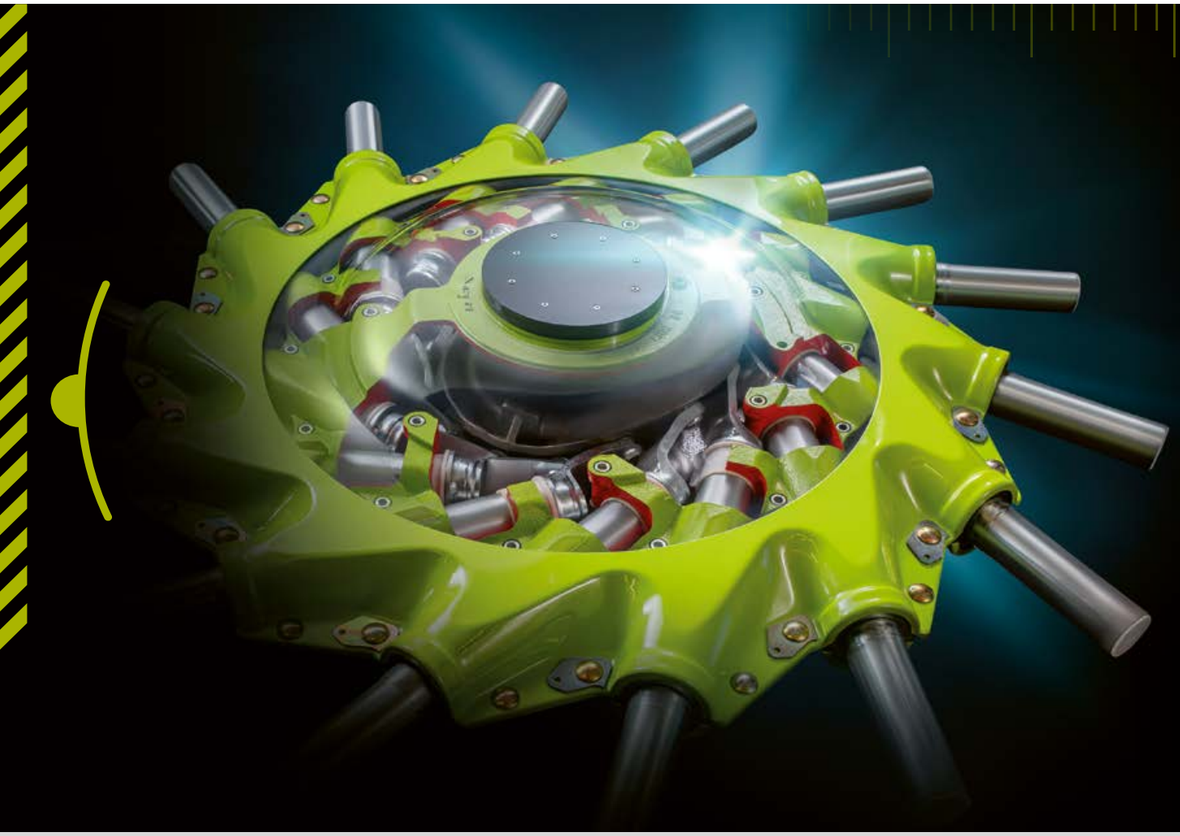
Per il LINER a quattro giranti è scontato passare da una larghezza di lavoro di 15 metri a soltanto 3 metri di larghezza di trasporto, il tutto con un'altezza inferiore a 4 metri. A consentirlo è l'eccezionale struttura dei bracci anteriori telescopici brevettati e con profilo a C. In questo modo è anche possibile variare rapidamente la larghezza di lavoro.

«Può diventare veramente stretto nonostante i suoi 15 metri. E i bracci portadenti non devono essere smontati!»

Clemens Frick,
progettista LINER



Affidabilità. Caratteristica inconfondibile delle nostre macchine.







«Il gruppo rotore è a bagno d'olio. In questo modo il componente più sollecitato viene lubrificato permanentemente e non richiede manutenzione».

Christine Aßfalg,
controller CLAAS e agricoltore

Gruppo rotore a lubrificazione permanente.

Il gruppo rotore, l'elemento centrale del LINER a 4 giranti, lavora a bagno d'olio. Ciò ne assicura una resistenza e un ciclo di vita molto lungo.

Lo sappiamo con certezza perché ha già confermato queste caratteristiche migliaia di volte sul mercato.

Robusto telaio principale con profilo trapezoidale.

Oltre 20.000 ettari sul campo e innumerevoli ore sul banco di prova hanno messo a dura prova il telaio principale del LINER a 4 giranti prima della produzione in serie.

Il risultato? Prova superata con bravura!

«Il telaio di grandi dimensioni con profilo trapezoidale incassa anche i colpi più duri. È incredibilmente stabile e robusto».

Uli Biesenberger,
responsabile banco di prova CLAAS



Comfort.
Per facilitarvi il lavoro.







«Sul campo non c'è tempo da perdere. I tubi flessibili sono assegnati in modo inequivocabile e questo facilita enormemente l'innesto».

Linus Kesenheimer,
progettista LINER

Assegnazione univoca dei tubi flessibili.

Indipendentemente dalla versione, BUSINESS o TREND, i tubi flessibili sono sempre disposti in modo pulito e perfetto, grazie all'intelligente struttura portatubi. Grazie all'apposito contrassegno i tubi flessibili possono essere assegnati 1:1 alla relativa funzione. Inoltre, l'aggancio e lo sgancio della macchina è particolarmente semplice.

Fari a LED.

Talvolta il lavoro non è ancora terminato quando diventa buio. Si deve pertanto poter contare sempre su una perfetta visuale sulle giranti e sull'area di lavoro: i 6 fari a LED in posizione ideale assicurano un'illuminazione perfetta.

«Si può lavorare bene, solo se si vede bene. Il campo viene illuminato a giorno con i fari a LED».

Michael Wessner, direttore di montaggio LINER e operatore presso un contoterzista



LINER 4900 BUSINESS PRO.
Il più potente nella sua categoria.



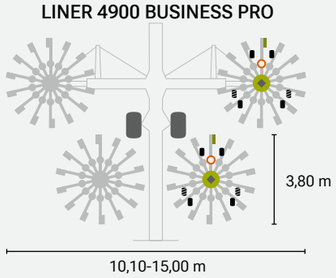
Largo in campo e compatto su strada.
Il LINER 4900 BUSINESS PRO è il modello di punta della sua categoria. Con una larghezza di lavoro di 15 m vanta un'efficienza eccezionale. In punti stretti, grazie al doppio telescopio brevettato con profilo a C dei bracci anteriori, si possono rientrare i bracci riducendo la larghezza di lavoro fino a 10,10 metri. Ciò consente anche di passare velocemente alla posizione di trasporto e quindi di spostarsi in modo sicuro su strada.

Illuminazione a giorno anche quando è buio.
Tutti i modelli BUSINESS PRO degli andanatori LINER a 4 giranti possono essere dotati in opzione di sei fari da lavoro a LED. Posizionabili secondo uno schema ben ponderato, assicurano un'illuminazione ottimale delle aree di lavoro delle quattro giranti, dell'andana e dell'area circostante.



Lavorazione ottimale dei campi con Section Control.
Con Section Control per i modelli di andantori a quattro giranti LINER BUSINESS PRO, le larghezze parziali possono essere sollevate e riabbassate automaticamente nel caso di trattori con il sistema di sterzo appropriato. Il comando semplice e comodo viene eseguito direttamente dalla cabina tramite ISOBUS e solleva l'operatore dal controllo di larghezze di lavoro fino a 15 metri. L'efficienza aumenta anche su aree di forma irregolare, ai margini del campo o in capezzagna. Anche in situazioni frenetiche gli errori operativi sono esclusi e si ottengono risultati di andanatura ottimali.

LINER 4900 BUSINESS PRO



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Sosp. cardanica
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 14 bracci (lubrificazione permanente), su 3 cuscinetti

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione



Proteggiamo il suolo con i pneumatici più larghi della gamma.

Potete scegliere tra una vasta gamma di pneumatici molto larghi adeguati alle vostre esigenze. Solo noi proponiamo i pneumatici 800/35-22,5 per il telaio principale. Se scegliete i pneumatici larghi per il carrello principale, riceverete anche i pneumatici più larghi per il carrello delle giranti di 16x9,5-8.

In opzione è disponibile anche un carrello a 6 ruote per tutte e quattro le giranti. Si ottiene così una maggiore larghezza di appoggio fino al 75% rispetto al modello precedente.





Comandi intelligenti.

La macchina può essere comandata con il terminale CEMIS 100 sulla macchina o mediante ISOBUS con il CEMIS 700 o ogni altro terminale compatibile ISOBUS attraverso le prese AUX-N o AUX-O. Ciò consente di assegnare diverse funzioni ai distributori e ai tasti funzione del trattore, facilitando ulteriormente il compito dell'operatore. Oltre all'apertura e alla chiusura delle giranti con la funzione automatica si può anche regolare in continuo la larghezza di lavoro e dell'andana. Se il LINER è dotato di regolazione idraulica dell'altezza di raccolta, è possibile memorizzare le diverse posizioni per comandarle individualmente.



LINER 4800 BUSINESS PRO o BUSINESS.
A voi la scelta.

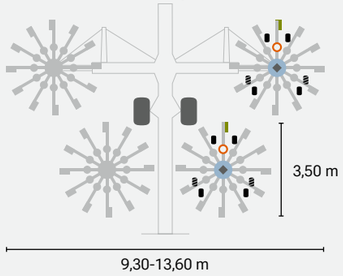


Massimo comfort.

I modelli BUSINESS PRO e BUSINESS sono dotati di ISOBUS e di numerose funzioni di automazione che facilitano considerevolmente il lavoro dell'operatore.

Diversi parametri della macchina possono essere regolati individualmente, memorizzati e adattati alle condizioni del campo con un solo clic. La potente illuminazione a LED, dotata di un totale di sei fari, garantisce una visibilità ottimale anche di notte.

LINER 4800 BUSINESS PRO / LINER 4800 BUSINESS



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Sosp. cardanica
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 12 bracci (lubrificazione permanente), su 2 cuscinetti

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione



Modelli LINER BUSINESS.

I modelli LINER BUSINESS utilizzano una regolazione meccanica dell'altezza di rastrellatura che consente un adeguamento intuitivo e facile da usare direttamente su ogni singolo rotore. Grazie alla visibilità diretta della regolazione, gli operatori possono impostare l'altezza di rastrellatura perfetta in modo preciso ed efficiente. Questa soluzione meccanica offre agli agricoltori un modo robusto e affidabile per adattare l'altezza di rastrellatura alle diverse condizioni.

Il vantaggio di questa regolazione risiede nella sua semplicità ed economicità, che la rendono una scelta pratica per una vasta gamma di condizioni di utilizzo.



Modelli LINER BUSINESS PRO.

I modelli LINER BUSINESS PRO sono dotati di una regolazione idraulica dell'altezza di rastrellatura, che consente di regolare in modo semplice e rapido l'altezza di rastrellatura direttamente dalla cabina del trattore. Un ulteriore vantaggio di questa variante idraulica è che si possono memorizzare fino a quattro diverse altezze di lavoro. Queste impostazioni possono essere richiamate in modo semplice e veloce tramite un accesso rapido, il che è particolarmente utile per memorizzare impostazioni diverse per colture o superfici diverse.

Inoltre, la regolazione idraulica consente un adeguamento preciso dell'altezza di rastrellatura, consentendo agli agricoltori di reagire in modo flessibile alle diverse condizioni del terreno o alle esigenze della raccolta.

18 su 12:
utilizzare la larghezza di lavoro in modo efficiente.

Con la strategia di falciatura 18 su 12, la raccolta del foraggio verde diventa più efficiente. Con una doppia passata, una DISCO con raggruppamento dell'andana deposita il prodotto falciato da una larghezza di lavoro di 18 metri su soli 12 metri, in modo ottimale per i modelli LINER a quattro giranti. Il risultato: meno passate, maggiore produttività e un notevole aumento dell'efficienza di raccolta. L'agricoltore Tobias Dreher conferma: «Su 80 ettari, la trincia risparmia tra 20 e 30 chilometri, e questo si nota chiaramente».



LINER 4700 BUSINESS PRO o BUSINESS.
I modelli più piccoli tra i grandi.



18 su 12:
efficienza grazie al lavoro di squadra.

La strategia di taglio 18 su 12 riunisce i vantaggi del lavoro di squadra nella raccolta del foraggio verde. Ciò concerne in particolare il LINER 4700 e una DISCO 9300 AUTO SWATHER o DISCO 9300 DIRECT SWATHER, che insieme formano una coppia imbattibile.

Durante il taglio, l'unità a tappeto o la coclea dell'unità di taglio esterna viene ribaltata in basso per trasportare al centro il prodotto tagliato. A fondo campo avviene l'inversione di marcia e il lato esterno viene nuovamente spostato verso il centro. In questo modo, l'intera larghezza di lavoro di 18 metri viene ridotta a 12 metri ottimali per il LINER 4700.

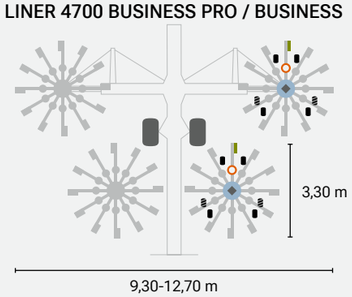
Così il 50% di foraggio verde in più finisce in un'andana. Ciò non solo aumenta l'efficienza della raccolta, ma garantisce anche un utilizzo ideale della catena di trinciatura a valle. Il risultato: una raccolta del foraggio verde più efficiente e allo stesso tempo più economica, una situazione vincente per tutte le aziende agricole.

Tecnica compatta con grandi prestazioni.

Il modello w 4700 riunisce la comprovata tecnica dei fratelli maggiori in un formato compatto. Sia nella versione BUSINESS che BUSINESS PRO, entrambi i modelli offrono soluzioni affidabili per la regolazione dell'altezza di rastrellatura.

La versione meccanica BUSINESS si distingue per la facilità d'uso, mentre la versione idraulica BUSINESS PRO si distingue con funzioni aggiuntive quali la memorizzazione di diverse altezze di lavoro e l'elevato comfort di comando. Inoltre, tutti gli andanatori a quattro giranti CLAAS sono disponibili in opzione con SECTION CONTROL, che ottimizza ulteriormente l'efficienza nella raccolta del fieno.

LINER 4700 BUSINESS PRO / BUSINESS



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Sosp. cardanica
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 12 bracci (lubrificazione permanente), su 2 cuscinetti

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione





Una macchina con una tecnica geniale.

Il LINER 4700 è dotato della stessa struttura dei bracci e del telaio dei modelli superiori e quindi non lascia nulla a desiderare.

Tutti gli andanatori a quattro giranti LINER sono dotati di un robusto attacco a 2 punti, che è caratterizzato da un angolo di sterzo di massimo 80° e uno spazio ideale per un'oscillazione trasversale fino a 20°. Una volta sganciato l'albero cardanico può essere posizionato comodamente sul pratico supporto.

Piede d'appoggio semiautomatico.
Tutti gli andanatori a quattro giranti LINER sono dotati di un piede d'appoggio semiautomatico progettato in modo intelligente, che può essere comandato con una sola mano.

Due giranti di cui potete fidarvi.

Andanatori a due giranti (deposizione centrale).

Due giranti su cui potete fare sempre affidamento, sia che si tratti di insilato, fieno o paglia, sia che lavoriate in pianura o su pendii. I LINER con deposizione centrale sono un modello di efficienza e flessibilità.

LINER 3100 TREND	8,70-10,00 m
LINER 2900 BUSINESS / TREND	8,00-9,00 m
LINER 2800 BUSINESS / TREND	7,40-8,20 m
LINER 2700 TREND	6,80-7,40 m
LINER 2600 TREND	6,20-6,80 m

La serie di andanatori a deposizione centrale. Punti di forza convincenti.



Aggancio e sgancio.

Grazie alla staffa a 2 punti ottimizzata, gli andanatori sono comodi da agganciare e sganciare; inoltre, a partire dal modello LINER 2800, sono dotati anche di innesti idraulici Kennfixx®. L'albero cardanico può essere collocato comodamente su un apposito supporto, insieme a tutti i tubi flessibili, al termine del lavoro.



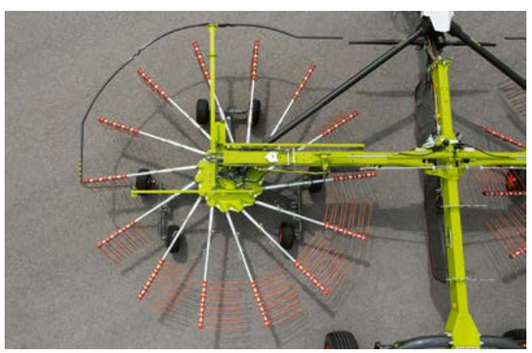
Sicurezza durante i trasferimenti.

La sterzatura forzata assicura che la macchina segua perfettamente il trattore, nella stessa carreggiata. L'indicazione dell'angolo di sterzo è sempre un valido aiuto per l'operatore.



Tecnica di andanatura comprovata.

Gli andanatori LINER a deposizione centrale sono naturalmente dotati dell'affidabile gruppo rotore professionale con lubrificazione a bagno d'olio. Tutti i modelli sono dotati anche dei denti per insilato CLAAS al fine di garantire una raccolta delicata del foraggio.



Massimo rispetto del suolo.

Il nostro carrello per le giranti è concepito per il massimo rispetto del suolo. Con il carrello a 6 ruote, disponibile a seconda del modello, l'effetto GRASS CARE è ulteriormente potenziato.



Trasmissione e manutenzione.

CLAAS punta su una trasmissione meccanica per la sua estrema efficienza. Le frizioni di sicurezza montate vantano una potenza considerevole.



Varianti di allestimento BUSINESS o TREND.

Gli andanatori LINER con deposizione centrale si sono imposti sul mercato ormai da molto tempo. Con l'introduzione delle versioni BUSINESS e TREND il cliente può ora scegliere tra due diverse varianti con allestimento di base. Nella versione BUSINESS la macchina è equipaggiata con il terminale CEMIS 10 con cui si possono eseguire comandi predefiniti. Nella versione TREND, il LINER viene comandato direttamente tramite i distributori.



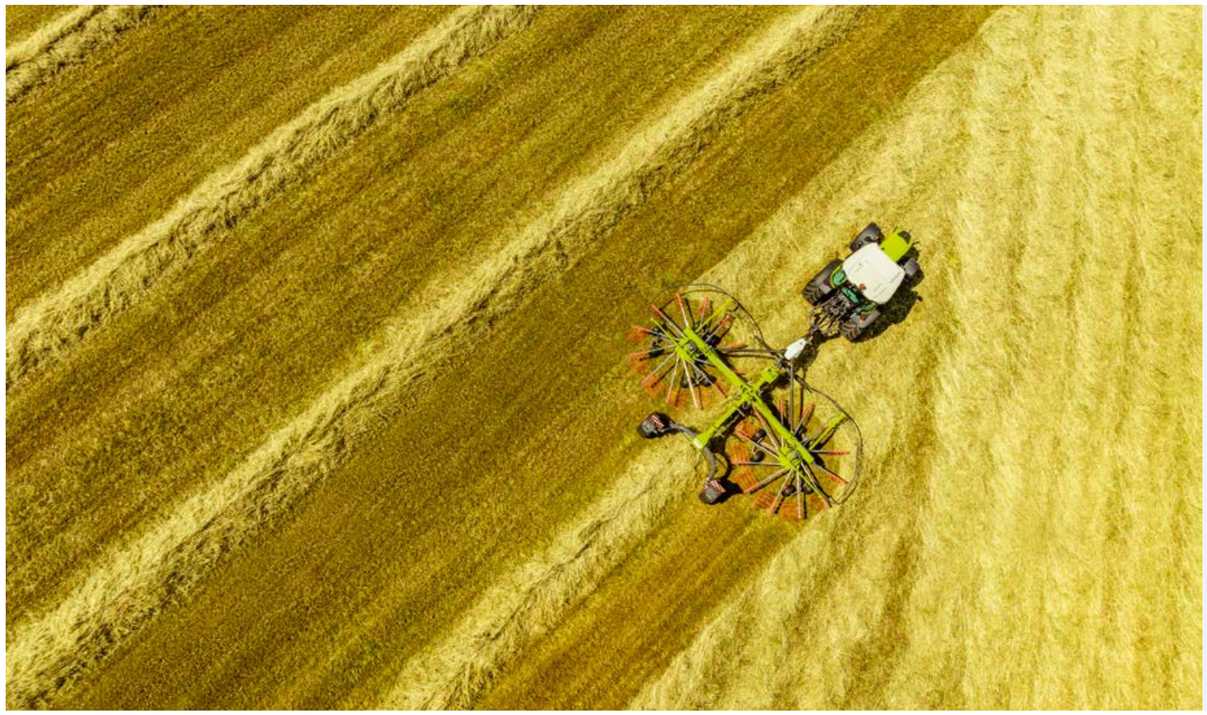
Muovi andana centrale.

Per i modelli LINER TREND è disponibile a richiesta un muovi andana centrale, che raccoglie il prodotto situato sotto il trattore, quello che normalmente non viene raccolto dalle giranti dell'andanatore. Il prodotto viene distribuito in modo uniforme su entrambi i lati dell'andana. In questo modo si asciuga in modo più uniforme e la successiva raccolta risulta più agevole, poiché il prodotto non si trova più nella direzione di taglio.

Tipo		LINER 3100	LINER 2900	LINER 2800	LINER 2700	LINER 2600
Allestimento opzionale		TREND	TREND / BUSINESS	TREND / BUSINESS	TREND	TREND
Larghezza di lavoro[1]	m	8,70-10,00	8,00-9,00	7,40-8,20	6,80-7,40	6,20-6,80
Diametro delle giranti	m	4,20	3,80	3,50	3,20	2,90
Bracci portadenti per girante		14	14	12	12	11
PROFIX		●	●	●	●	–

[1] Modelli BUSINESS e in opzione anche modelli TREND con telo formandana: larghezze di lavoro minime superiori di 10-20 cm a seconda del modello

Due giranti.
Molteplici possibilità.



Gestisce anche andane voluminose grazie alle grandi giranti.

Grazie alle giranti di grande diametro e ai 14 bracci portadenti, dotati ciascuno di cinque denti doppi e di attacco PROFIX, tutto il prodotto al suolo viene raccolto perfettamente. Con un'altezza di sollevamento max. di 90 cm, il LINER 3100 TREND può superare facilmente anche grandi andane di paglia. L'altezza può essere adattata a tutte le condizioni della raccolta mediante le battute di fine corsa registrabili idraulicamente in continuo. A fondo campo il telo formandana si ripiega automaticamente verso l'alto, lasciando ampio spazio libero.



Pneumatici larghi.

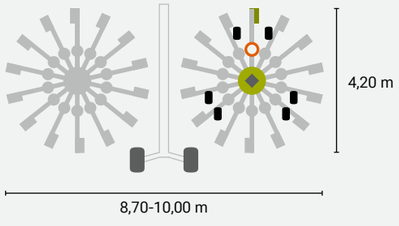
Il LINER 3100 TREND è dotato già nella versione di serie di pneumatici da 380/55-17. Anche i pesi sulle ruote e il carrello a 6 ruote fanno parte dell'allestimento di serie. Il LINER 3100 TREND è quindi sempre sicuro e delicato con il suolo.

Efficienza con due giranti.

Eccellente per la paglia, il LINER 3100 è affidabile e può essere utilizzato ovunque. La larghezza di lavoro può essere regolata idraulicamente in continuo e letta su una scala graduata.

Grazie alla sua ampia larghezza di lavoro l'andanatore può riunire facilmente due andane di paglia dietro a una mietitrebbia con una piattaforma di taglio di 7,50 metri.

LINER 3100 TREND



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Sosp. cardanica
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 14 bracci (lubrificazione permanente), su 3 cuscinetti

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione

Rapidità e sicurezza di trasporto.

Per un'altezza di trasporto inferiore a 4,00 metri basta smontare tre bracci portadenti su ogni girante e collocarli direttamente nei loro supporti sulla girante. Grazie all'attacco PROFIX questa operazione è particolarmente facile e veloce.

Sollevamento delle singole giranti.

Il sollevamento opzionale delle singole giranti vi aiuta a lasciare dietro la macchina un lavoro perfetto. Ci sono due possibilità: tramite valvola a tre vie e comando predefinito oppure mediante una soluzione con due tubi flessibili e comando diretto, usando i distributori del trattore.



Regolazione dell'altezza di rastrellatura.
A scelta l'altezza di rastrellatura può essere regolata anche idraulicamente. Si può scegliere il lato con una fune.

Due giranti motivate.
Equipaggiate al meglio.



Una macchina comprovata, ora ottimizzata.

I LINER 2900 e 2800 sono presenti con successo sul mercato da decine di anni. Con l'introduzione della versione BUSINESS la macchina è ora equipaggiata di fabbrica con il terminale CEMIS 10 e diverse funzioni tra cui il sollevamento elettro-idraulico delle singole giranti.



Impianto idraulico.

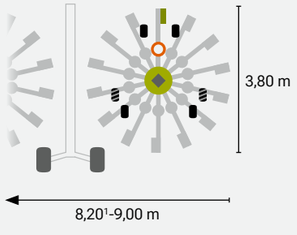
Per la macchina di base sono necessari due distributori: uno per il ribaltamento e la manovra a fondo campo o il sollevamento delle singole giranti, l'altro per il comando del braccio telescopico. Se si sceglie anche la regolazione idraulica dell'altezza delle giranti, in opzione, è necessario un altro distributore.



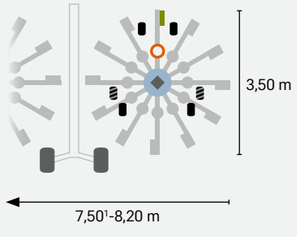
Facilità di comando.

Per i modelli LINER 2900 e 2800 BUSINESS la posizione di trasporto e, in opzione, la regolazione idraulica dell'altezza di rastrellatura possono essere gestite comodamente con il terminale CEMIS 10.

LINER 2900 BUSINESS



LINER 2800 BUSINESS



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Sosp. cardanica
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 14 bracci (lubrificazione permanente), su 3 cuscinetti
- Gruppo rotore a 12 bracci (lubrificazione permanente), su 2 cuscinetti

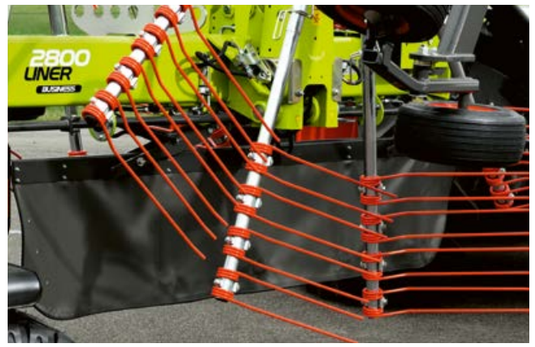
N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione

[1] Grazie all'allestimento con telo formandana

Telo formandana.

Le macchine sono dotate di serie di un telo formandana con ripiegamento idraulico automatico.



ACTIVE FLOAT.

Il comprovato sistema ACTIVE FLOAT, già montato sulle DISCO, è stato ora adattato ai modelli LINER. Questo sistema assicura l'alleggerimento idraulico del carico al suolo di ogni singola girante e quindi un adeguamento al suolo migliore.





Supporto CEMIS 10 per comandi PLUS



Attacco dei bracci portadenti PROFIX



Pneumatici standard 380/55-17

Comandi classici.
Semplici, efficienti e di successo.

Il LINER 2900 e 2800 TREND.

Entrambi gli andanatori a deposizione centrale, con una larghezza di lavoro massima rispettivamente di 9,00 e 8,20 metri, si distinguono nella versione TREND per i comandi diretti semplici e intuitivi tramite distributori. A richiesta è disponibile anche un telo formandana a ripiegamento idraulico.



Sollevamento delle singole giranti.

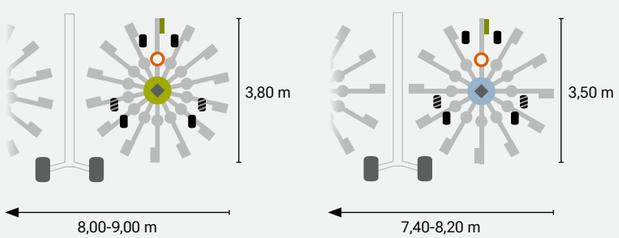
Il sollevamento opzionale delle singole giranti vi aiuta a lasciare dietro la macchina un lavoro perfetto. Ci sono due possibilità: tramite valvola a tre vie e comando predefinito oppure mediante una soluzione con due tubi flessibili e comando diretto, usando i distributori del trattore.



Tecnica professionale LINER.

Naturalmente i LINER 2900 e 2800 TREND sono dotati del gruppo rotore professionale CLAAS in bagno d'olio permanente. L'attacco PROFIX dei bracci portadenti assicura tempi di arresto brevi in caso di collisione.







Regolazione dell'altezza di rastrellatura.

A scelta l'altezza di rastrellatura può essere regolata anche idraulicamente. Si può scegliere il lato con una fune.



Il pneumatico giusto per ogni situazione.

Entrambe le macchine LINER montano, a scelta, i pneumatici 380/55-17 o 300/80-15.3 per tutto il loro ciclo di vita.

Una tecnica geniale in piccolo formato.

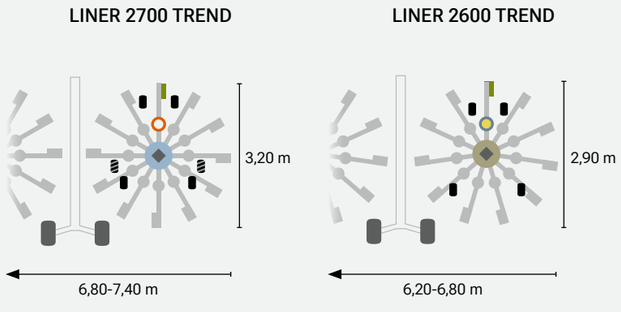


Il LINER 2700 e 2600 TREND.

Entrambi i modelli della versione più piccola dei LINER con deposizione centrale vantano larghezze di lavoro massime di 7,40 e 6,80 metri. In opzione possono essere dotati di telo formandana a ribaltamento meccanico.

Denti per insilato su tutti i modelli.

I denti per insilato CLAAS sono presenti anche su questi due modelli: doppi e piegati a gomito sono efficienti e delicati con il prodotto.





Sollevamento delle singole giranti e regolazione dell'altezza di rastrellatura.

Su entrambi i modelli il sollevamento delle singole giranti, in opzione, avviene con comando di preselezione tramite valvola a tre vie o una soluzione a due tubi flessibili. A scelta è anche possibile regolare idraulicamente l'altezza di rastrellatura. Per scegliere il lato è disponibile una fune.



Tecnica professionale LINER.

Come tutti i LINER anche questi due modelli sono equipaggiati con il gruppo rotore professionale CLAAS. L'attacco PROFIX consente di sostituire rapidamente i bracci portadenti sul LINER 2700 TREND. Anche sul LINER 2600 si possono sostituire rapidamente i bracci portadenti grazie ad attacchi ovali.



Varianti di pneumatici.

I pneumatici 260/75-15,3 assicurano un'ottima stabilità di guida e un'eccellente protezione del suolo. A scelta i modelli possono essere dotati anche di pneumatici 340/55-16.

Particolarmente compatto.
Su strada il LINER 2600 è particolarmente compatto con i pneumatici 260/75-15,3. Con una larghezza esterna di soltanto 2,55 metri è perfetto per percorrere strade strette.



Denti per insilato per un trasporto delicato del prodotto

Fianco a fianco.
Veri campioni per molteplici impieghi.

Andanatori a due giranti a deposizione laterale.

Gli andanatori a due giranti con deposizione laterale e sospensione tridimensionale delle giranti assicurano risultati perfetti e veloci.

LINER 1900	8,05 m
LINER 1800 TWIN	7,45-8,40 m
LINER 1700	6,60 m
LINER 1700 TWIN	6,70-7,85 m
LINER 1600	6,20 m
LINER 1600 TWIN	6,20-6,90 m

Con una larghezza di lavoro compresa tra 3,50 e 7,50 metri, gli andanatori a deposizione laterale sono macchine molto versatili ed efficienti anche con quantità di prodotto ridotte.

LINER 800 TWIN	4,00-7,50 m
LINER 700 TWIN	3,50-6,30 m

Serie di andanatori a deposizione laterale. Una tecnica entusiasmante.



Andane perfette con la sospensione cardanica.

L'innovativa sospensione delle giranti tramite un robusto attacco sferico assicura percorsi di oscillazione longitudinale e trasversale indipendenti dal telaio principale. Grazie alla loro stabilità e all'ampio arco di movimento, le giranti possono reagire in modo perfetto alle irregolarità del suolo.

Il carrello delle giranti assicura inoltre un adeguamento al suolo perfetto: le ruote sono infatti posizionate molto vicine ai denti. Il carrello a 6 ruote, in opzione, intensifica questo effetto in determinate condizioni. L'andanatore LINER assicura così sempre un ottimo risultato di andanatura, ovunque si trovi.



Comando perfetto delle giranti.

Un comando perfetto delle giranti durante il sollevamento e l'abbassamento consente di evitare di imbrattare il foraggio, senza rischiare di danneggiare il tappeto vegetale.



Una bella andana, anche dopo averla superata.

Andane perfettamente formate anche a fondo campo, grazie ad altezze di sollevamento imbattibili di 50 cm con il LINER 1900 e LINER 1800, di 53 cm con il LINER 1700 e di 45 cm con il LINER 1600.

Andanatori a deposizione laterale. Funzioni convincenti.



La funzione TWIN.

Con i modelli TWIN, dotati di telo formandana supplementare, potete formare una doppia andana (andana notturna).

Eviterete così, ad esempio durante il periodo della fienagione, che il foraggio secco assorba l'umidità della sera prima della raccolta.

Sollevamento ed abbassamento controllati.

Comando idraulico sequenziale regolabile per sollevare ed abbassare le giranti in tempi diversi. È anche possibile adeguare la velocità.



Sicurezza e manutenzione minima.

Organi della trasmissione esterni e giranti protette individualmente, manutenzione minima con intervalli di lubrificazione di 250 h sulle crociere dell'albero cardanico.



Regolazione della deposizione: una o due andane.

Nei modelli TWIN 1800, 1700 e 1600 i bracci telescopici consentono di scegliere tra deposizione di una o due andane. A seconda del modello basta spostare un perno o aprire un bloccaggio.





Tipo		LINER 1900	LINER 1800 TWIN	LINER 1700 TWIN / 1700	LINER 1600 TWIN / 1600	LINER 800 TWIN	LINER 700 TWIN
Larghezza di lavoro	m	8,05	7,45-8,40	6,70-7,85 / 6,60	6,20-6,90 / 6,20	4,00-7,50	3,50-6,30
Diametro delle giranti	m	3,80	3,50	3,20	2,90	3,50	2,90
Bracci portadenti per girante		14	12	12	11	12	11
PROFIX		●	●	●	–	●	●

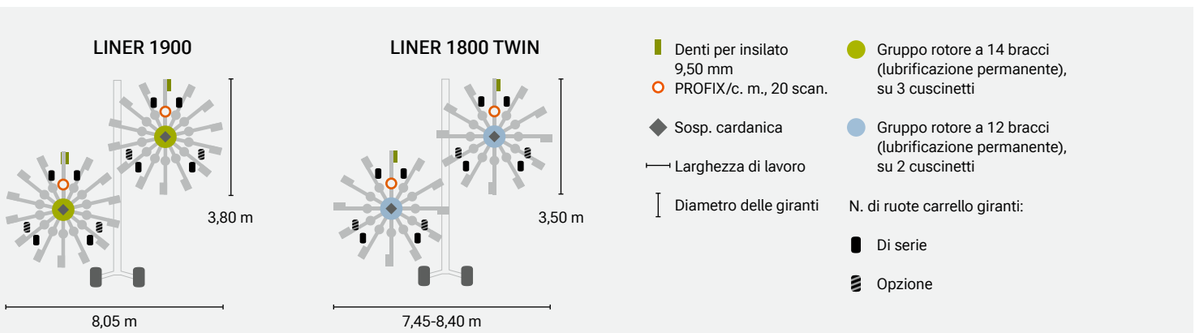
Pronto ad entrare in azione.
Il «grande» della serie.



LINER 1900.

Con una larghezza di lavoro di 8,05 metri e giranti di 3,80 metri di diametro, il LINER 1900 è l'andanatore ideale per tutte le aziende dedite alla raccolta professionale dell'insilato e per i contoterzisti. È possibile formare un'andana di sfalcio con il prodotto distribuito su una larghezza massima di 16 metri.

Per evitare perdite di foraggio la sovrapposizione delle giranti può essere regolata in continuo dalla cabina del trattore. Il carrello a 4 ruote con ruote sterzanti anteriori e assale anteriore oscillante assicura un avanzamento stabile e un ottimo adeguamento al suolo. A richiesta il LINER 1900 può essere dotato di un carrello a 6 ruote con assali tandem supplementari e ruote ritardate per un migliore adeguamento al suolo, velocità di lavoro elevate e un'ottima qualità del foraggio.

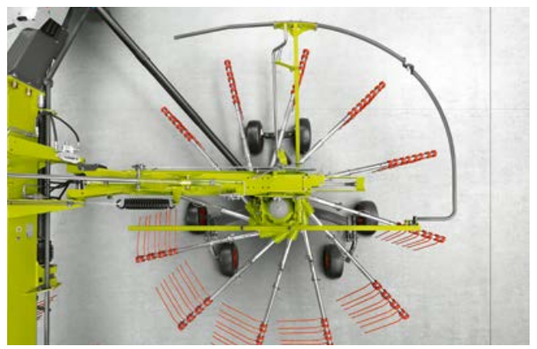




Il LINER 1800 TWIN.

Questo modello è molto versatile: 7,45 m di larghezza di lavoro deposti in un'andana e 8,40 m deposti in due andane. La funzione TWIN consente un adeguamento flessibile alle diverse condizioni della raccolta. Le due andane singole possono essere riunite in un'unica andana per la trincia o la pressa al seguito.

In alternativa si possono anche deporre due andane più piccole per andanatura notturna, carri autocaricanti piccoli, rotopresse o grandi quantità di foraggio. Se scegliete inoltre la regolazione idraulica dell'altezza di rastrellatura, potrete reagire velocemente, in base alla situazione, alle diverse condizioni di raccolta e del foraggio.



Fine corsa per sollevamento idraulico in capezzagna.

I modelli LINER 1900 e 1800 TWIN sono dotati di un fine corsa per sollevamento idraulico in capezzagna regolabile in continuo. Il fine corsa consente di adeguare la macchina a tutti i tipi di prodotto.

Campioni di fienagione e insilato.
La flessibilità è la nostra forza.





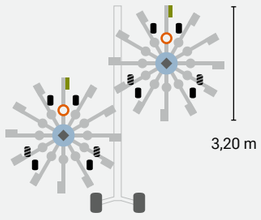
La tradizionale affidabilità del LINER.

Perché questi andanatori sono dei campioni di fienagione ed insilato? Perché sono affidabili e si spostano perfettamente su ogni tipo di terreno e perché i pneumatici di grandi dimensioni (fino a 340/55 R 16) preservano il suolo e la cotica erbosa. E questo sia che scegliate un carrello delle giranti a 4 o 6 ruote, disponibile in opzione. Se scegliete inoltre la regolazione idraulica dell'altezza di rastrellatura potrete reagire velocemente, in base alla situazione, alle diverse condizioni di raccolta e del foraggio.

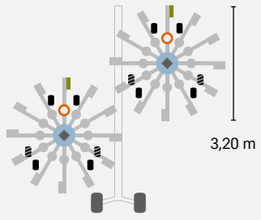
TWIN: flessibilità garantita.

Con la funzione TWIN la macchina può essere adeguata alle diverse condizioni della raccolta. Riunendo in una grande andana il prodotto inizialmente distribuito in due andane, si può preparare il passaggio della trincia o della pressa. In alternativa, si possono anche deporre due andane piccole per andanatura notturna, carri autocaricanti piccoli, rotopresse o grandi quantità di foraggio. Se scegliete inoltre la regolazione idraulica dell'altezza di raccolta, potrete reagire velocemente, in base alla situazione, alle diverse condizioni di raccolta e del foraggio.

LINER 1700 TWIN



LINER 1700



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Sosp. cardanica
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 12 bracci (lubrificazione permanente), su 2 cuscinetti

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione



La staffa di aggancio flessibile con oscillazione trasversale consente di eseguire manovre di volta fino a 80°.

Una o due andane?
A voi la scelta.



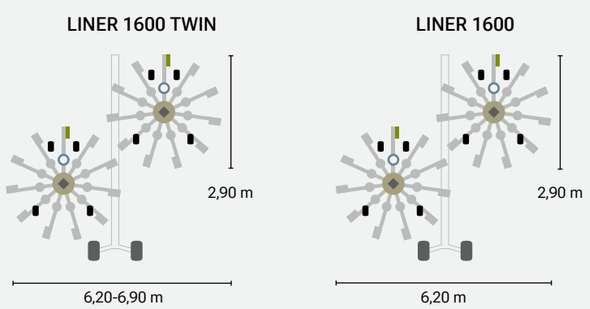


Competenza LINER.

Anche il gruppo rotore a lubrificazione permanente CLAAS e i denti per insilato, potenti e delicati con il prodotto, rispecchiano i vantaggi degli andanatori LINER. Sono dotati inoltre di un innovativo sistema a sospensione cardanica trainato e di sterzo attivo regolabile, per il traino ottimale della macchina.

11 bracci portadenti assicurano una rastrellatura pulita del prodotto e, grazie a un punto di flessione predefinito, proteggono anche il gruppo rotore da eventuali danni. Su strada la larghezza di trasporto è sempre inferiore a 4 metri, anche senza smontare i bracci portadenti. Inoltre, grazie ai pneumatici di grandi dimensioni e al carrello per velocità di 40 km/h, potete passare velocemente e in piena sicurezza al campo successivo.





Due giranti in versione «smart».

I LINER 1600 e 1600 TWIN sono i modelli più piccoli della serie a due giranti con deposizione dell'andana laterale e carrello proprio. La larghezza di lavoro è di 6,20 o 6,90 metri.



Possibilità illimitate per rendere piacevole il lavoro.





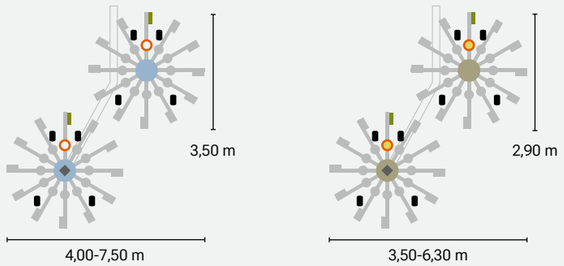
Raccolta delle andane potente ed efficiente.

I LINER 800 TWIN e 700 TWIN sono un ottimo aiuto per aziende di piccole e medie dimensioni che puntano alla massima efficienza a costi contenuti. Questi andanatori convincono grazie a una larghezza di lavoro variabile, al ridotto assorbimento di potenza, all'elevato comfort di comando e all'eccellente qualità di raccolta. Grazie ai carrelli di grandi dimensioni e al baricentro basso della macchina, i due modelli sono molto stabili su terreni in pendenza e proteggono la cotica erbosa in tutte le condizioni di lavoro. Per la loro eccellente manovrabilità, i due modelli sono ideali per l'impiego in frutteti.



Il trasporto.

Sul LINER 700 TWIN è possibile ottenere un'altezza di trasporto di meno di 3 metri senza rimuovere i bracci portadenti. Nei LINER 800 TWIN il diametro delle giranti è di 3,50 metri ed è quindi possibile poggiare in modo sicuro i bracci portadenti direttamente sulle giranti.



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- PROFIX/A. ovale
- Sosp. cardanica
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 12 bracci (lubrificazione permanente), su 2 cuscinetti
- Gruppo rotore a 11 bracci (lubrificazione permanente)

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione



Grande altezza di sollevamento per il superamento di andane a fondo campo: fino a 50 cm con il LINER 700 TWIN.



Comando sequenziale idraulico di serie per sollevamento e abbassamento differenziato della girante anteriore e posteriore.



Timone a parallelogramma a richiesta per i LINER 700 TWIN, di serie per i LINER 800 TWIN.

Non si arrestano davanti a nulla.

Andanatori monogirante.

Con gli andanatori monogirante LINER, CLAAS si rivolge in particolare alle aziende che organizzano autonomamente la raccolta del foraggio e lavorano spesso su parcelle di terreno piccole. Larghezze di lavoro da 3,70 a 4,80 metri sono ideali per questo scopo. Sia con attacco a tre punti che come modello trainato, gli andanatori monogirante LINER convincono per l'eccellente adeguamento al suolo, nonché per l'elevata efficienza ed affidabilità.

LINER 500 PROFIL	4,80 m
LINER 450	4,50 m
LINER 420	4,20 m
LINER 370	3,70 m
LINER 450 T	4,50 m

Andanatori monogirante.
Una tecnica convincente.



Aggancio e sgancio.

Tutti gli andanatori monogirante possono essere agganciati e sganciati facilmente. Oltre a un comodo supporto per il rimessaggio dell'albero cardanico, è previsto anche un piede d'appoggio della macchina facile da utilizzare.



Stabilità su pendenze e in curva.

Il braccio di reazione CLAAS evita lo sbilanciamento dell'andanatore su terreni in pendenza. Inoltre, alleggerisce il carico sul telaio portante, fissa l'attacco a 3 punti durante il trasporto e stabilizza la macchina in generale.



Tutto ruota intorno al gruppo rotore.

Essendo lubrificato a bagno d'olio, il gruppo rotore del LINER è particolarmente affidabile. Inoltre, la camma in ghisa sferoidale di grandi dimensioni garantisce prestazioni elevate. Un'ottima protezione è assicurata da punti di flessione predefiniti sui bracci portadenti che, in caso di collisione, si piegano fuori dal gruppo rotore, proteggendo in questo modo il «cuore» della macchina.



Sostituzione veloce dei bracci portadenti.

Grazie all'attacco PROFIX dei bracci portadenti si è subito pronti a partire verso il campo successivo e, i tempi di arresto sono brevi, anche nel caso di un braccio portadenti deformato. I LINER 500-420 sono dotati di questo attacco. Il LINER 370 è dotato invece di una copiglia per fissare i denti.



Altezza regolabile.

Altezze di sollevamento fino a 50 cm assicurano andane intatte a fondo campo, anche con trattori di piccole dimensioni.



Altezza di lavoro precisa con la ruota tastatrice supplementare.

Per alcuni andanatori monogirante è disponibile in opzione una ruota tastatrice regolabile senza utensili, che consente di rendere uniforme l'altezza di lavoro, in particolare su terreni collinosi, in modo tale che la girante avanzi bene sul terreno.



Opzioni supplementari.

Per un maggiore comfort gli andanatori monogirante 500-420 possono essere dotati in opzione di regolazione idraulica dell'altezza di rastrellatura, ed anche di una staffa di protezione e di ribaltamento del telo formandana.

Tipo		LINER 500 PROFIL	LINER 450	LINER 420	LINER 370	LINER 450 T
Larghezza di lavoro	m	4,80	4,50	4,20	3,70	4,50
Diametro delle giranti	m	3,80	3,50	3,20	2,90	3,50
Bracci portadenti per girante		14	12	12	11	12
PROFIX		●	●	●	–	●

Affidabilità certa.
Grandi prestazioni con singola girante.



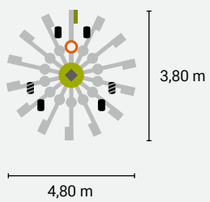
Un andanatore equilibrato.

Il LINER 500 PROFIL di CLAAS è stato il primo andanatore monogirante con sospensione flottante. Da allora molti modelli si sono aggiunti alla serie. In grado di adeguarsi perfettamente al suolo su tre dimensioni, indipendentemente dai movimenti del trattore, questa sospensione consente inoltre alla girante di restare orizzontale durante il sollevamento, cosa che consente altezze di sollevamento superiori.

Potente.

Oltre che per la lubrificazione permanente, il gruppo rotore del LINER 500 PROFIL convince anche per la robusta camma di lunga durata e per i bracci portadenti supportati da 3 cuscinetti. Ciò consente di ridurre le forze di leva e di ottenere una maggiore stabilità e affidabilità.

LINER 500 PROFIL



- Denti per insilato 9,50 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Gruppo rotore a 14 bracci (lubrificazione permanente), su 3 cuscinetti
- Sosp. cardanica
- N. di ruote carrello giranti:
- Larghezza di lavoro
- Di serie
- Diametro delle giranti
- Opzione

Facile rimozione.

Grazie al sistema d'attacco dei bracci portadenti PROFIX, il LINER 500 può essere spostato su strada in tutta sicurezza, anche con una girante di 3,80 m di larghezza.



Molteplici possibilità su una macchina.

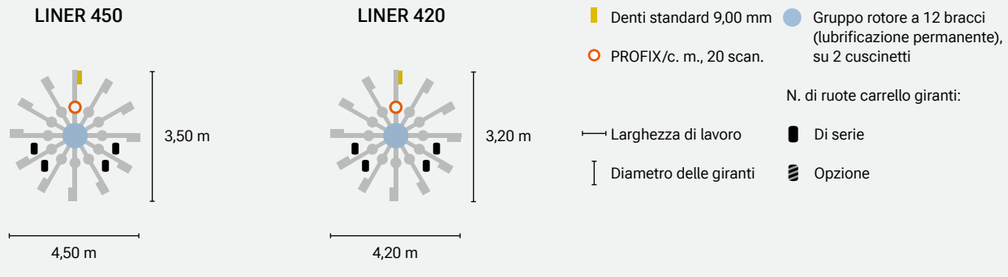


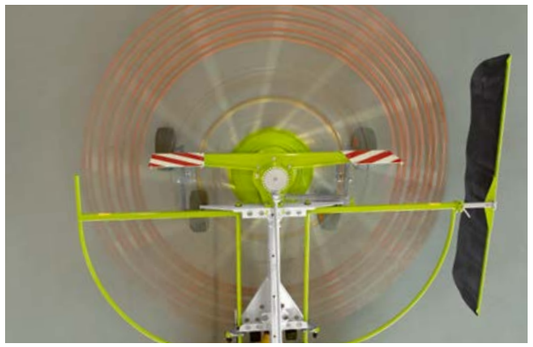
LINER 450 e 420.

I modelli LINER 450 e 420 differiscono soltanto per la loro larghezza. Come per tutti gli andanatori monogirante, l'altezza di sollevamento massima assicura delle andane ben formate.

Andanatura semplice.

Per una raccolta adeguata e pulita è possibile regolare l'altezza di lavoro dalla cabina mediante una manovella o, a richiesta, mediante un dispositivo idraulico. La posizione del telo formandana viene fissata mediante una vite di bloccaggio semplice da utilizzare.





Il carrello.

Gli assali tandem a V sono posizionati vicino alla traiettoria dei denti e si adeguano alle irregolarità del suolo. L'inclinazione trasversale regolabile serve ad adattare il carrello alle diverse quantità di prodotto.



Robusta staffa d'aggancio.

Gli andanatori monogirante sono agganciati ai due bracci inferiori del trattore mediante una robusta staffa d'aggancio. Le posizioni alte per il terzo punto consentono una luce libera dal suolo considerevole durante il sollevamento, anche con trattori di piccole dimensioni. Il pratico supporto integrato nella staffa consente di avere a portata di mano l'albero cardanico durante l'aggancio e di posizionarlo correttamente dopo aver sganciato l'andanatore.



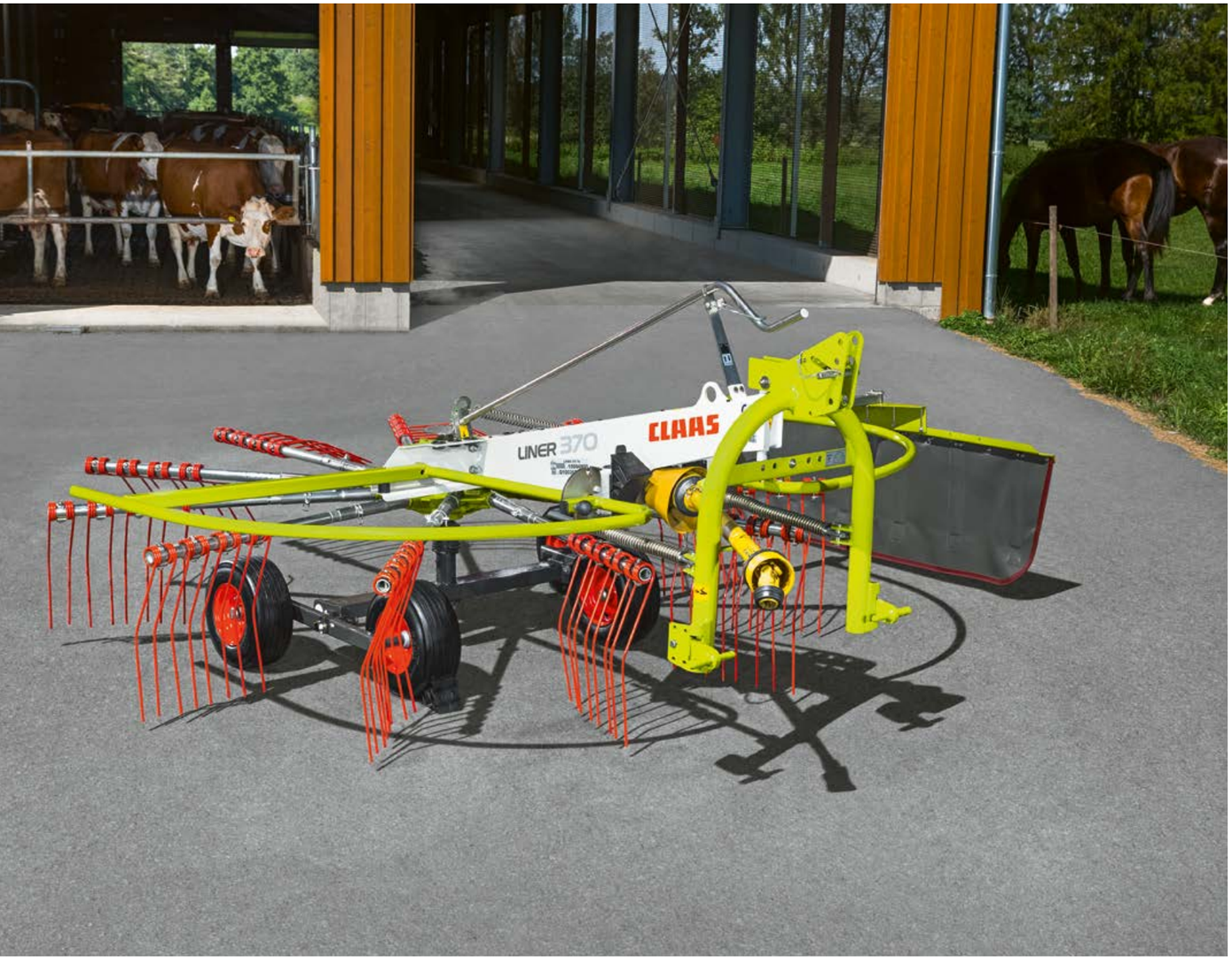
I denti standard di 9 mm sui modelli 450, 420 e 370 sono estremamente robusti e adatti sia al fieno che all'insilato.

Sicuro nei trasferimenti.

Degli archi di protezione dotati di serie di molla di contrasto o, a richiesta, ripiegabili idraulicamente, ed anche i supporti studiati per riporre facilmente i bracci portadenti durante il trasporto consentono di ridurre la larghezza di trasferimento alla dimensione ammessa. Mediante il dispositivo di sicurezza per il trasporto integrato, la girante rimane bloccata durante il trasferimento. I grandi cartelli di segnalazione sono disponibili a richiesta con o senza luci.

I bracci di reazione CLAAS (CKL) consentono di ridurre il carico del telaio portante dell'andanatore. Le molle nei bracci CKL contrastano la spinta inerziale dell'andanatore in discesa. Il bloccaggio automatico dell'attacco a tre punti, da parte dei bracci di reazione, blocca l'andanatore durante i trasferimenti.

Piccolo ma efficiente.





Il gruppo rotore a 11 bracci del LINER 370.

Il LINER 370 è dotato di un gruppo rotore a 11 bracci, a tenuta stagna e lubrificazione permanente, e quindi esente da manutenzione.



Smontaggio senza attrezzi dei bracci portadenti.

I bracci portadenti, ciascuno con tre denti doppi, sono collegati mediante un attacco ovale. Essendo bloccati con copiglie di sicurezza possono essere smontati velocemente senza attrezzi.



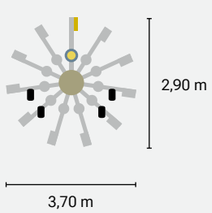
Il carrello della girante.

Il LINER 370 è dotato di serie di un assale tandem che, posizionato molto vicino alla traiettoria dei denti, assicura un adeguamento ottimale dei denti al profilo del suolo. Una ruota tastatrice opzionale aumenta questo effetto.

Affidabile grazie a una tecnica di poca manutenzione.

Un rapporto qualità-prezzo eccellente coniugato con una tecnica duratura e praticamente nessuna manutenzione: il LINER 370 è dotato di punti di forza eccellenti nella sua categoria.

LINER 370



- Denti standard 9,00 mm
- Copiglie di bloccaggio/ A. ovale
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 11 bracci (lubrificazione permanente)

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione

Potenza posteriore.
Gli andanatori monogirante trainati.





T per trainato.

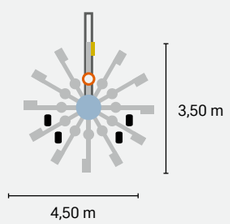
Per aziende con trattori piccoli, CLAAS propone il LINER 450 T, una versione trainata ad alte prestazioni. Questo modello segue perfettamente il trattore anche su terreni in pendenza, indipendentemente dal tipo di attacco (barra di traino fissa o barra oscillante).

Trainarlo è facile.

Per il comando dell'andanatore monogirante trainato è sufficiente un distributore a semplice effetto.

- Il tipo di accoppiamento consente il sollevamento parallelo al suolo della girante
- Regolazione dell'inclinazione della girante in direzione di avanzamento mediante una manovella integrata nel cilindro del timone o la ruota tastatrice opzionale
- A richiesta: timone con parallelogramma per l'attacco a dispositivi di traino fissi

LINER 450 T



- Denti standard 9,00 mm
- PROFIX/c. m., 20 scan.
- Larghezza di lavoro
- Diametro delle giranti
- Gruppo rotore a 12 bracci (lubrificazione permanente), su 2 cuscinetti

N. di ruote carrello giranti:

- Di serie
- Opzione

Una tecnica entusiasmante.

Il LINER 450 T presenta una larghezza di lavoro di 4,50 m e assicura un'efficienza elevata grazie ai dodici bracci portadenti rimovibili. Nella camma in ghisa sferoidale di lunga durata girano rulli di comando di grandi dimensioni: ciò garantisce una lunga durata e interventi di manutenzione minimi.



Ricambi e Servizio assistenza?



Tutto al momento giusto.

Siamo al vostro fianco per ottenere sempre il meglio.

Per CLAAS, la vostra prontezza operativa ha la massima priorità. Con un'offerta completa di servizi di assistenza, ricambi e materiali di consumo garantiamo un funzionamento sempre ottimale delle vostre macchine.

L'ampio catalogo comprende servizi di manutenzione e riparazione presso il vostro concessionario di fiducia, una vasta gamma di pezzi di ricambio e materiali di consumo ORIGINAL, nonché strumenti digitali in grado di supportarvi nella pianificazione e nei processi decisionali. Prontezza operativa costante.

Sicurezza al 100% con i contratti di assistenza MAXI CARE.

Con MAXI CARE disponete di una copertura totale in caso di riparazioni e manutenzione. Questa offerta completa garantisce che le vostre macchine siano sempre pronte all'uso e che possiate concentrarvi completamente sulle vostre attività principali. CLAAS vi offre quattro contratti di assistenza MAXI CARE personalizzati in base alle esigenze della vostra azienda.



Una regolazione precisa per risultati perfetti.



Altezza di rastrellatura variabile.

L'altezza di rastrellatura attuale può essere letta sul supporto centrale del carrello della girante. A seconda della dotazione della macchina può essere regolata meccanicamente o con comando idraulico.





Regolazione delle giranti.

La regolazione è corretta se le giranti sono leggermente inclinate verso l'andana. A seconda del modello, l'inclinazione può essere adeguata comodamente, cambiando la posizione di inserimento o con viti di regolazione. Ciò assicura una raccolta pulita del prodotto e un'andana perfetta, anche ad alte velocità.



Altezza di sollevamento a fondo campo.

Tutti i modelli LINER sono caratterizzati da un'eccellente altezza di sollevamento a fondo campo. A seconda della macchina può essere adeguata alle condizioni della raccolta.

LINER		800 TWIN[2]	700 TWIN[2]	500 PROFIL	450	420	370	450 T
		Andanatori a 2 giranti, deposizione laterale (senza carrello)		**Andanatori monogirante[1]**				
Aggancio		Barra di traino / gancio		A tre punti	A tre punti / snodato			Barra di traino / gancio
Categoria attacchi		–	–	cat. II	cat. I + II	cat. I + II	cat. I + II	–
Larghezza di lavoro	m (DIN)	4,00-7,50	3,50-6,30	4,80	4,50	4,20	3,70	4,50
Larghezza di trasporto								
Con bracci portadenti montati	m	3,60	3,00	3,80[3]	3,50[3]	3,20[3]	2,98[3]	3,50[3]
Con bracci portadenti smontati	m	2,42	2,42	2,40	2,30	2,00	2,22	2,20
Altezza di trasporto								
Con bracci portadenti smontati	m	–	–	2,45	2,45	2,35	2,15	2,45
Lunghezza di rimessaggio (in posizione di trasporto)	m	8,55	8,00	3,30	4,10	3,80	2,55	5,25
Peso ca.	kg	1620	1440	805	650	560	450	660
Sospensione flottante		●[4]	●[4]	●	–	–	–	–
Giranti	n.	2	2	1	1	1	1	1
Diametro delle giranti	m	3,50	2,90	3,80	3,50	3,20	2,90	3,50
Bracci portadenti per girante	n.	12	11	14	12	12	11	12
Denti doppi per supporto	n.	4	4	4	4	4	3 (4 ○)	4
Sezione dei denti	mm	9,50	9,50	9,50	9,00	9,00	9,00	9,00
Attacco dei bracci portadenti PROFIX		●	●	●	●	●	–	●
Deposizione dell'andana		sinistra	sinistra	sinistra	sinistra	sinistra	sinistra	sinistra
Carrello delle giranti a 4 ruote		●	●	●	●	●	●	●
Carrello delle giranti a 6 ruote		–	–	○	–	–	–	–
Trasmissione								
Giri alla presa di forza	g/min	540	540	540	540	540	540	540
Albero cardanico grandangolare semplice		●	●	–	–	–	–	●
Pneumatici								
Carrello delle giranti 16×6.50-8 10 PR		–	–	2×4 (2×6 ○)	4	4	4	–
Carrello delle giranti 18×8.50-8 6 PR		2×4	2×4	–	–	–	–	4
Comfort								
Muovi andana centrale		–	–	–	–	–	–	–
Ruota di scorta		○	○	–	–	–	–	–
Albero cardanico grandangolare doppio		○	○	–	–	–	–	–
Ruota tastatrice		○	○	–	○	○	○	○
Ribaltamento idraulico telo formandana		○	○	○	○	○	–	○
Regolazione idraulica altezza girante		○	–	–	–	–	–	–
Cartelli di segnalazione		–	–	○	○	○	○	○
Cartelli di segnalazione con luci		●	●	○	○	○	○	○
Timone a parallelogramma		●	○	–	–	–	–	○
Distributori idraulici		1 s.e. 1 d.e.	1 s.e. 1 d.e.	– (2 d.e.[5,6])	– (2 d.e.[5,6])	– (2 d.e.[5,6])	– –	1 s.e. (1 d.e.[5])

[1] Equipaggiamento con telo formandana
[2] Funzione TWIN per deposizione di due andane con telo formandana addizionale
[3] Telo formandana e staffa protettiva ribaltati
[4] Solo posteriore
[5] Ribaltamento idraulico telo formandana
[6] Regolazione idraulica altezza girante

● Di serie ○ Opzione □ Disponibile – Non disponibile

LINER		4900 BUSINESS PRO[1]	4800 BUSINESS PRO[1]	4800 BUSINESS[1]	4700 BUSINESS PRO[1]	4700 BUSINESS[1]	3100 TREND[1]	2900 BUSINESS[1]	2900 TREND[1]	2800 BUSINESS[1]	2800 TREND[1]	2700 TREND[1]	2600 TREND[1]	1900	1800 TWIN[2]	1700 TWIN[2]	1700	1600 TWIN[2]	1600
		Andanatori a 4 giranti					**Andanatori a 2 giranti con deposizione centrale**							**Andanatori a 2 giranti con deposizione laterale (carrello proprio)[3]**					
Categoria attacchi		cat.III	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II	cat. II
Larghezza di lavoro	m	10,10-15,00	9,30-13,60	9,30-13,60	9,30-12,70	9,30-12,70	8,70-10,00	8,20-9,00	8,00 (8,20[3])-9,00	7,50-8,20	7,40 (7,50[3])-8,20	6,80 (7,00[3])-7,40	6,20 (6,35[3])-6,80	8,05	7,45-8,40	6,70-7,85	6,60	6,20-6,90	6,20
Larghezza andana ca.	m	1,40-2,50	1,40-2,40	1,40-2,40	1,30-2,40	1,30-2,40	1,50-2,60	1,60-2,40	1,40 (1,60[3])-2,40	1,30-2,20	1,20 (1,30[3])-2,20	1,20 (1,40[3])-2,00	1,10 (1,25[3])-1,80	0,90-1,40	0,90-1,30	0,90-1,30	0,90-1,30	0,60-1,20	0,60-1,20
Larghezza di trasporto																			
Con bracci portadenti montati	m	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,97	2,55 (2,65[4])	2,99	2,99	2,89 / 2,99[4]	2,89 / 2,99[4]	2,89 / 2,99[4]	2,89 / 2,99[4]
Altezza di trasporto																			
Con bracci portadenti montati	m	< 4,00	< 4,00	< 4,00	< 4,00	< 4,00	4,46	< 4,00	< 4,00	< 4,00	< 4,00	< 4,00	3,94	3,99	3,99	3,99	3,99	3,79	3,79
Con bracci portadenti smontati	m	–	–	–	–	–	3,75	3,72	3,72	3,47	3,47	3,38	3,18	3,69	3,54	3,67	3,67	–	–
Lunghezza di rimessaggio (in posizione di trasporto)	m	10,25	10,10	10,10	9,50	9,50	6,92	6,53	6,53	6,53	6,53	5,87	5,87	9,64	9,19	8,66	8,66	8,25	8,25
Peso	kg	5970	5400	5400	5080	5080	2880	2470	2470	2220	2220	1850	1630	2590	2480	2220	2080	1950	1810
Sospensione flottante		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Giranti	n.	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diametro delle giranti	m	3,80	3,50	3,50	3,30	3,30	4,20	3,80	3,80	3,50	3,50	3,20	2,90	3,80	3,50	3,20	3,20	2,90	2,90
Bracci portadenti per girante	n.	14	12	12	12	12	14	14	14	12	12	12	11	14	12	12	12	11	11
Denti doppi per supporto	n.	4	4	4	4	4	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Sezione dei denti	mm	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50
Attacco dei bracci portadenti PROFIX		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	–	–
Deposizione dell'andana		centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	centrale	sinistra	sinistra	sinistra	sinistra	sinistra	sinistra
Carrello delle giranti a 4 ruote		●	●	●	●	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carrello delle giranti a 6 ruote		○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	–	○	○	○	○	–	–
Trasmissione																			
Giri alla presa di forza		540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540
Albero cardanico grandangolare semplice		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pneumatici																			
Carrello giranti																			
16x6.50-8		● 4 x 4 (○ 4 x 6)	● 4 x 4 (○ 4 x 6)	● 4 x 4 (○ 4 x 6)	● 4 x 4 (○ 4 x 6)	● 4 x 4 (○ 4 x 6)	2 x 6	2 x 4 (○ 2 x 6)	2 x 4 (○ 2 x 6)	2 x 4 (○ 2 x 6)	2 x 4 (○ 2 x 6)	2 x 4 (○ 2 x 6)	2 x 4	2 x 4 (2 x 6 ○)	2 x 4 (2 x 6 ○)	2 x 4 (2 x 6 ○)	2 x 4 (2 x 6 ○)	2 x 4	2 x 4
16x9.50-8		○ 4 x 4 / ○ 4 x 6	○ 4 x 4 / ○ 4 x 6	○ 4 x 4 / ○ 4 x 6	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Carrello principale																			
260/75-15.3		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	●	●	●	●
300/80-15.3		–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
340/55-16		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	○	○	–	–	○	○	○	○
380/55-17		–	–	–	–	–	–	●	○	●	○	–	–	●	●	–	–	–	–
500/55-20		–	●	●	●	●	(○)	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
600/50-R 22.5		●	○	○	○	○	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
710/45-R 22.5		○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
800/35-22.5		○	○	○	–	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Comfort																			
Muovi andana centrale		–	–	–	–	–	○	–	○	–	○	○	○	–	–	–	–	–	–
Ruota di scorta		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Pesi ruota		–	–	–	–	–	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Parafanghi		–	–	–	–	–	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–
Section Control		○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Sollevamento singole giranti		●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	–	–	–	–	–	–
Regolazione manuale altezza girante		–	–	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Regolazione idraulica altezza girante		●	●	–	●	–	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ribaltamento idraulico telo formandana		●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	–	–	○	○	○	○	○	○
Cartelli di segnalazione con luci		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Luci di lavoro a LED		○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Distributori idraulici		LS (o 1 s.e. + ritorno libero)					1 s.e. + 1 d.e. (+1 d.e.[5])	1 s.e. + 1 d.e.	1 s.e. + 1 d.e. (+1 d.e.[5])	1 s.e. + 1 d.e.	1 s.e. + 1 d.e. (+1 d.e.[5])	1 s.e. (+ 1 d.e.[5])		1 s.e. +1 d.e. (+ 1 s.e.[6])			1 s.e. (+ 1 s.e.[6])	1 s.e. (+ 1 d.e.[7])	

[1] Allestimento opzionale
[2] Funzione TWIN per deposizione di due andane con telo formandana addizionale
[3] Equipaggiamento con telo formandana
[4] Pneumatici carrello principale 340/55-16
[5] Regolazione idraulica altezza girante
[6] Ribaltamento idraulico telo formandana
[7] Regolazione idraulica telo formandana

● Di serie ○ Opzione □ Disponibile – Non disponibile

CLAAS è costantemente impegnata ad adeguare i propri prodotti alle esigenze pratiche. Pertanto si riserva il diritto di apportare modifiche. Descrizioni, dati e foto sono indicativi e possono anche riguardare attrezzature non di serie fornibili a richiesta. Per illustrare meglio le funzioni, alcune foto mostrano le macchine con dispositivi di protezione smontati. Si raccomanda di non rimuovere autonomamente i dispositivi di protezione, al fine di evitare possibili infortuni. Al riguardo, vi preghiamo di consultare il libretto d'uso dell'apparecchio. Tutti i dati tecnici relativi ai motori sono basati sulla direttiva europea sulle emissioni inquinanti (Stage). La normativa Tier viene menzionata in questo documento unicamente a scopo informativo e per una migliore comprensione. Non implica l'omologazione in regioni in cui le emissioni dei gas inquinanti sono soggette alla normativa Tier.

● Di serie ○ Opzione □ Disponibile – Non disponibile

Crescere insieme.

Al centro del nostro mondo ci sono i nostri clienti. Conosciamo le sfide che dovete affrontare ogni giorno e sviluppiamo insieme a voi una tecnologia agricola con cui lavorare oggi e in futuro con successo e in modo sostenibile. Le nostre soluzioni digitali semplificano procedure complesse e facilitano il lavoro, affinché siate voi i migliori nel vostro campo.



CLAAS ITALIA S.p.A.
Via Torino, 9/11
I – 13100 Vercelli
Tel.: 0161 / 29 84 11
claas.com

540016140826 NO ME 0926 / PG98596