



Quaderballenpresse

QUADRANT
4000

CLAAS

Weiter gedacht. QUADRANT 4000.

QUADRANT 4000

Das Erfolgsmodell.

Vor 17 Jahren wurde die QUADRANT 1150 dem Markt vorgestellt, eine Presse für Betriebe, bei denen es auf maximale Futterschonung ankommt.

2014 führt CLAAS nun den Nachfolger dieses Erfolgsmodells ein. Für Betriebe in Mittelgebirgslagen mit kleineren Traktoren und besonders für Pferde haltende Betriebe gilt diese Raffermaschine als die QUADRANT schlechthin.

Formate nach Maß.

Mit höchster Pressdichte können Anwelksilage, Heu und Stroh exakt geformt werden, wobei sowohl Pressdichte, als auch Ballenlänge bedarfsgerecht verändert werden können.

Geballte Qualität.

Die QUADRANT 4000 überzeugt: Eine stets gleich bleibende Gutaufnahme. Eine hohe Verdichtung. Fest gebundene Quaderballen durch CLAAS Hochleistungsknoter. Darüber hinaus sorgt die QUADRANT 4000 für höchste Futterqualität. Mit der Raffer-Technologie bleiben die Halme in ihrer ursprünglichen Länge. Die Blattmasse wird geschont und bleibt so optimal erhalten. Nur so kann eine hervorragende Futterqualität erreicht werden. Durch minimale Staubbentwicklung beim Pressen ist die QUADRANT 4000 die ideale Presse für alle Pferdehalter. Dazu ist die Portionierung der Ration für Pferde durch die Presspakete absolut einfach: ein Paket entspricht etwa einer Tagesration.

Neu: CEMIS 700.

Das Bedienterminal mit komfortabler Nutzerführung und farbigem Touchscreen hat eine große Bildschirmfläche mit sehr hoher Auflösung. Das Terminal ist ISOBUS-fähig und kompatibel mit verschiedenen Kamerasystemen. Der Auftragszähler mit 20 Plätzen ermittelt wichtige Werte zur Anzahl der Ballen und den Einsatzzeiten.





QUADRANT 4000	6
Technik	8
Pickup Anhängung	10
Raffer	12
Antrieb	14
Knoter Bindung	16
Presskanal DUOPACK	18
Bedienung	20
CEMIS 700	22
Wartung	24
Einsatz	26
Einsatzbericht	28
FIRST CLAAS SERVICE®	30
Technische Daten	32



	Seite
1 Ballenmaß 80 x 50 cm	8
2 Pickup mit 2,00 m Arbeitsbreite	10
3 Höhenverstellbare Deichsel	11
4 Wartungsfreier CLAAS 2-Phasen-Raffer mit 5 Zinken	
5 Neue Raffer-Kupplung mit 4.300 Nm	14
6 122 Rafferhübe /min mit 61 Kolbenhüben/mn	14
7 Vier neue Einfachknoter	17
8 Zwei Gebläse zur Knoterreinigung	17
9 Neues Absicherungssystem zwischen Knoter und Nadel	17
10 Schwenkbare Garnkästen für besseren Zugang	17
11 DUO PACK Ballensammler	19
12 NEU: CEMIS 700	22
13 Neue Zentralschmierung optional	24

Praktikable Lösungen.

Die QUADRANT 4000 erweist sich im täglichen Einsatz in vielen landwirtschaftlichen, speziell Pferde haltenden Betrieben und Lohnunternehmen als echter Gewinn. Die ideale, rechteckige Ballenform bietet in der Praxis viele Vorteile. Mit höchster Pressdichte können Anwelksilage, Heu und Stroh exakt geformt werden, wobei sowohl Pressdichte, als auch Ballenlänge bedarfsgerecht verändert werden können.



Mit ausgereifter Raffer-Technik presst die QUADRANT 4000 ideales Futter für Wiederkäuer und vor allem für Pferde.

Das Besondere: Das Raffer-System beschädigt die Halme nicht. Die QUADRANT 4000 presst somit staubfreie Ballen.

Das Ballenformat 0,80 x 0,50 m erlaubt zudem ein einfaches Ballenhandling im Stall.





Perfekte Recharbeit.

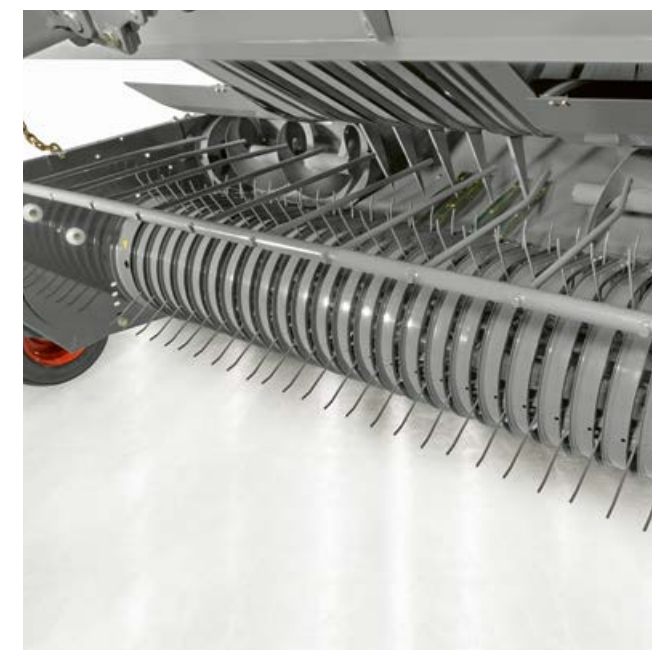
Die Konzeption der QUADRANT 4000 mit ihrer breiter Pickup sorgt für enorme Aufnahmekapazität. Die exakte Bodenführung der Pickup wird durch Pendel-Stützräder immer gewährleistet. Bei kurzem Erntegut sichert das Prallblech der Pickup die optimale Aufnahme und den Transport zum Raffer. Die Weitwinkelgelenkwelle sichert die Kraftübertragung und sorgt für ruhigen Lauf.

So erledigt die QUADRANT 4000 die Ernte absolut sauber und gründlich – auch bei kurvenreicher Fahrt oder auf kleineren Parzellen.



Beste Arbeitsqualität.

Die Pickup mit 2,00 m Arbeitsbreite legt den Grundstein für Leistung und Zuverlässigkeit. CLAAS Ingenieure haben gerade hier besonders viel hineingepackt. Die vier Zinkenreihen der Pickup und der optimale Abstand der Zinken zueinander rechnen besonders gründlich. Für diese anspruchsvolle Dauerbelastung wurden die Doppelfederzinken ausgesprochen servicefreundlich auf vier stabilen Zinkenträgern mit U-Profil fest verschraubt. Hinter der breiten Pickup bringen zwei seitliche Einzugsschnecken das Erntegut auf Presskanalbreite. Das gibt an den Rändern besonders stark verdichtete Ballen, die sehr transport- und lagerstabil sind.



Perfekt entlastet.

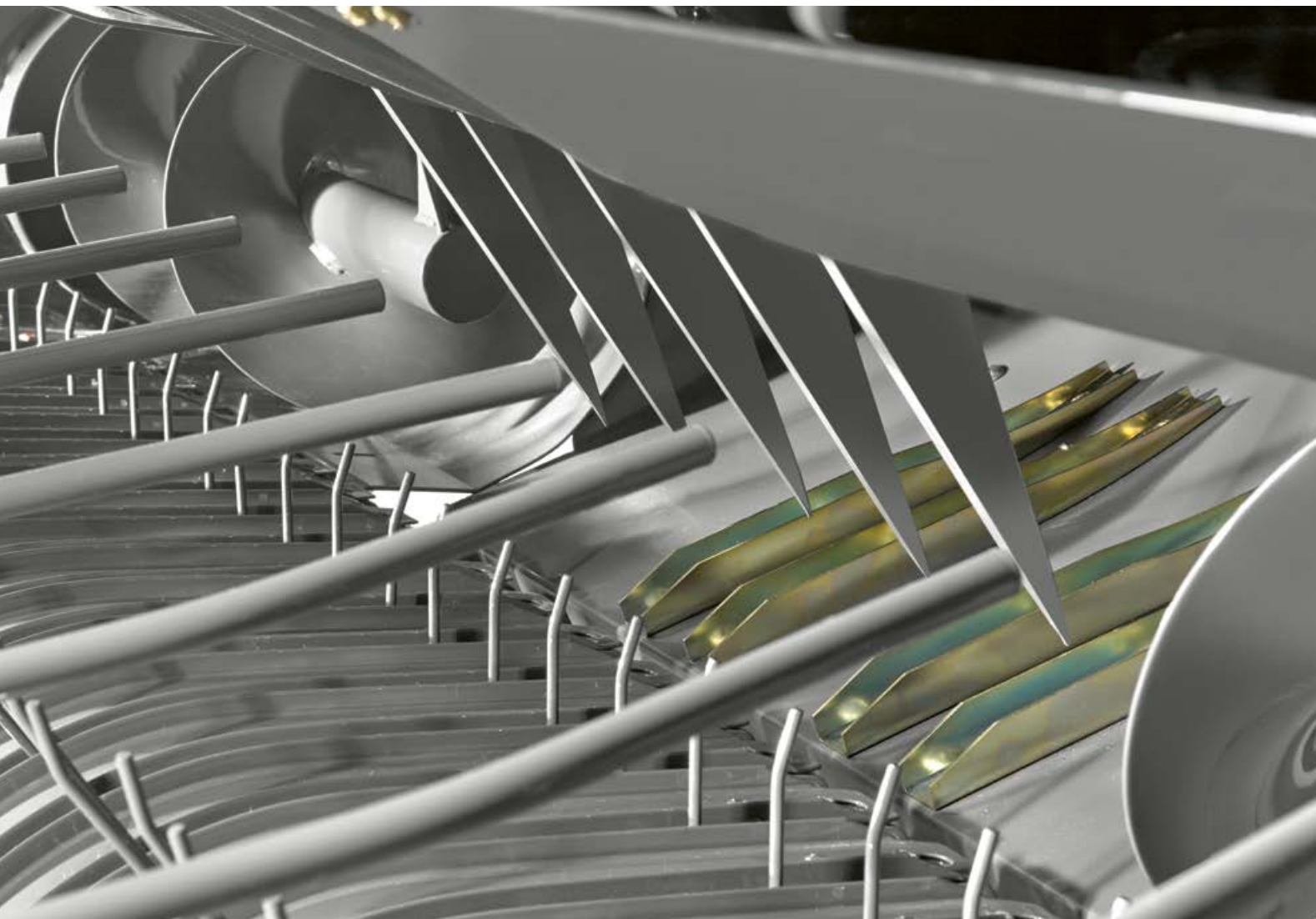
Stoßdämpfer und Entlastungsfedern verhindern auch bei schneller Fahrt über welligen Boden das Aufschwingen der Pickup.



Für jede Schwadgröße die richtige Höhe.

Ob sie die QUADRANT im Zugmaul oder Zugpendel ziehen, entscheiden Sie. Die geschraubte Deichsel lässt die Anpassung an alle Traktorgrößen und Anhängervarianten zu. Der hydraulische Stützfuß erleichtert die Anhängung an die Zugmaschine.





Maximale Futterschonung.

Mit 122 Rafferhüben in der Minute fördert der Raffer das Erntegut Richtung Presskammer. Der typische CLAAS 2-Phasen-Raffer mit den fünf Zinken liegt direkt hinter der Pickup und sorgt durch den kurzen Weg für höchste Futterschonung im Heu und in blattrreichen Kulturen wie beispielsweise Luzerne. Er fördert das Erntegut vertikal und ohne Verdrehen. Trotz der hohen Pressdichte wird der Ballen durch die homogene Struktur der Presspakete optimal belüftet.

Maximale Futterqualität.

In der Pferdehaltung wird eine besonders hohe Futterqualität gefordert. Die Blattmasse als Proteinträger ist ein wichtiger Bestandteil, der beim schonenden Pressen mit der QUADRANT 4000 erhalten bleibt. Ebenso wichtig: Das Futter ist durch die schonende Behandlung so gut wie staubfrei.



Klar gegliedert.

Die QUADRANT 4000 zeichnet sich durch einen sehr einfachen Aufbau aus. Alles ist bis ins letzte Detail klar und übersichtlich angeordnet, schnell erreichbar und absolut wartungsfreundlich. Damit Sie Ihre wertvolle Arbeitszeit zum Pressen verwenden und nicht für lästige Wartungsarbeiten. Der geradlinige Antrieb arbeitet zuverlässig mit geringem Verschleiß und hoher Einsatzsicherheit. Das robuste Zentralgetriebe verteilt die Antriebsleistung auf die einzelnen Aggregate.

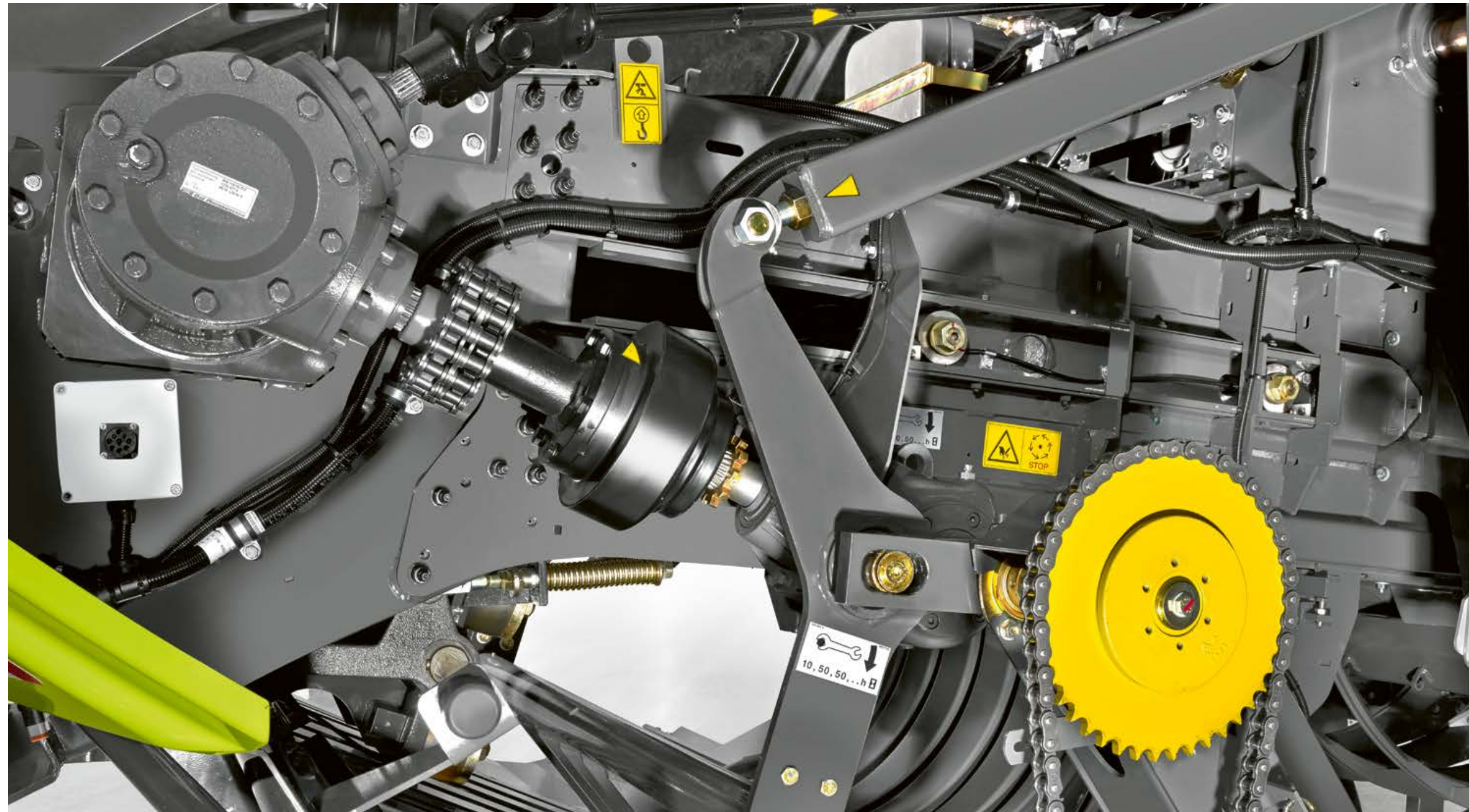
61 kraftvolle Kolbenhübe in der Minute erzielen höchste Verdichtung und hervorragenden Durchsatz in jedem Erntegut. Belastungsspitzen beim Pressen nimmt die QUADRANT gelassen, denn die 170 kg schwere, mit 2800 Nm abgesicherte Schwungmasse hinter dem Hauptgetriebe sorgt für den Ausgleich und damit für ruhigen Lauf. Das gibt Ihnen Einsatzsicherheit und mehr Ballen je Stunde.

Pausenlose Sicherheit.

Überlegene Sicherheitstechnik sorgt für eine störungsfreie Arbeit. Der geniale Antrieb des Raffers, der Nadeln und der Knoter mittels Wellen und Getriebe, bietet sichere Höchstleistung. Die Presse wird durch eine Überlastkupplung des Hauptgetriebes vor Schäden geschützt, die durch die Aufnahme von Fremdkörpern entstehen können. Auch der Presskolben wird durch diese Abschaltkupplung vor Überlastungen geschützt.

Interaktive Verbindung.

Die zusätzliche Raffer-Nockenabschaltkupplung verhindert zuverlässig ein „Zufahren“ der Maschine. Wenn die Nockenabschaltkupplung bei einer Verstopfung des Raffers anspricht, schaltet die Pickup gesteuert über das Rafferge triebe ab. Der Fahrer erhält ein Signal über den CEMIS 700, reduziert die Drehzahl und kann im Anschluss die Arbeit wieder aufnehmen, ohne den Fahrersitz zu verlassen. Sie gewinnen wertvolle Zeit.

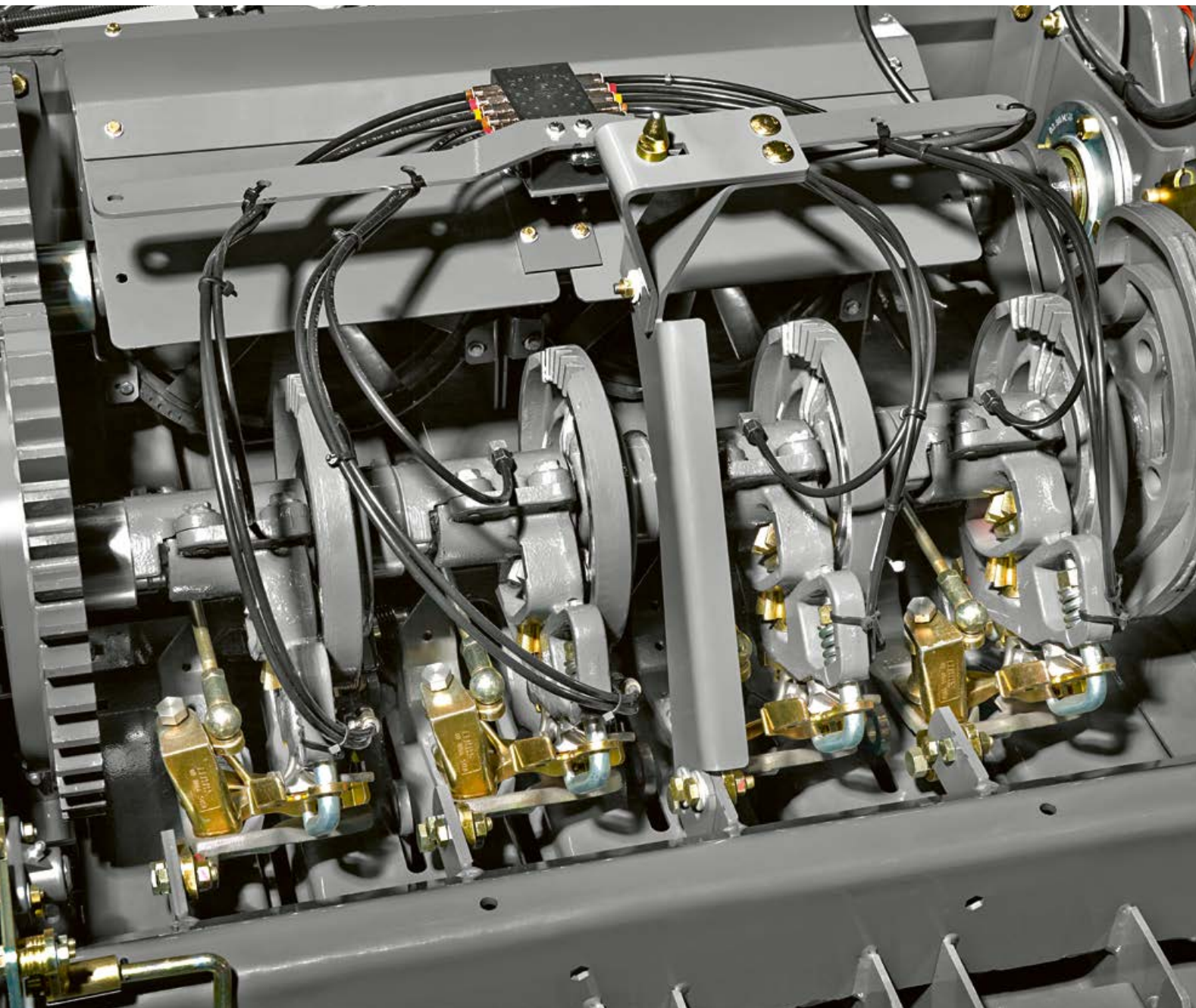


Spezielle Absicherung.

Der Raffer wird mit der zusätzlichen speziell abgestimmten Abschaltkupplung mit 4300 Nm wirksam und effektiv gesichert und verhindert zuverlässig ein „Zufahren“ der Maschine. Der Drehmomentanstieg von 26% sichert ein hohes Leistungsniveau. Das ist Bedienkomfort erster Klasse.

Stabile Verbindung.

Der neue genietete Vorderrahmen und das ebenso genietete Mittelteil erlauben wie bei allen anderen QUADRANT Pressen mehr Elastizität und einen höheren Schubwiderstand.



Der CLAAS Knoter.

CLAAS Pressen wären ohne den legendären CLAAS Knoter nicht denkbar. Der Einzelknoter war das erste CLAAS Patent und wurde 1921 mit einer DLG-Medaille ausgezeichnet. Nach wie vor ist CLAAS weltweit der einzige Landmaschinenhersteller, der seine Knoter selbst entwickelt und fertigt.

Der CLAAS Knoter hat in der Vergangenheit den weltweiten Erfolg der CLAAS Pressen entscheidend geprägt und sorgt für bombenfeste Knoten.



Sauber.

Das Doppelgebläse TURBO FAN befreit den Knoterbereich von Halmteilen, Kurzstroh und Staub. Damit wird auch unter sehr trockenen Verhältnissen beste Arbeitsqualität und die Funktionssicherheit der Knoter garantiert. Die Zeit für Reinigungsarbeiten entfällt.

Wirtschaftlich.

CLAAS Pressengarn ist auf den CLAAS Knoter abgestimmt. Es ist sehr reißfest und gleichzeitig so geschmeidig, dass der Verschleiß am Knoter minimiert wird. Bei jeder neuen Befüllung können vier Garnrollen je Knoter zusammen gebunden werden, ohne dazwischen wechseln zu müssen – das spart Zeit. Ein ausgewogenes Verhältnis von hoher Knotenfestigkeit und ergiebiger Lauflänge macht CLAAS Pressengarn zu einer wirtschaftlichen Wahl. CLAAS Pressengarn gibt es passend für jede Presse und für unterschiedliche Einsatzbedingungen.



Sicher gebunden.

Die CLAAS Hochleistungsknoter bestechen durch ihre unvergleichlich festen Knoten. Die vier Knoter werden direkt über eine Kardanwelle angetrieben und arbeiten äußerst schnell, sehr präzise und zuverlässig. Das neue Knoterkonzept mit aktivem Fadendrücker, aggressiver Klemmplatte und elektro-mechanischer Bindeauslösung erhöht die Bindsicherheit unter allen Bedingungen. Durch den Direktantrieb ist die permanente Synchronisation zwischen Kolben und Nadeln gewährleistet. Und sollten doch einmal die Nadeln im Presskanal stehen bleiben, blockiert der Kolben automatisch, um eine Kollision mit den Nadeln zu verhindern.



Ergiebig.

Die großen Garnkisten der QUADRANT 4000 lassen sich nach der Seite aufklappen, um das Garn beim Nachfüllen leichter zu den Knotern zu führen und die Maschine einfacher zu reinigen. Insgesamt haben 16 Rollen Bindegarn mit einer Lauflänge von 130 bis 150 m/kg Platz. Das reicht für einen langen Arbeitstag.

Ein weiterer Vorteil: Die Knoter erzeugen keine gefährlichen Garnreste, die beim Verfüttern zu Tierverlusten oder bei der Energiegewinnung zu Rückständen führen können.

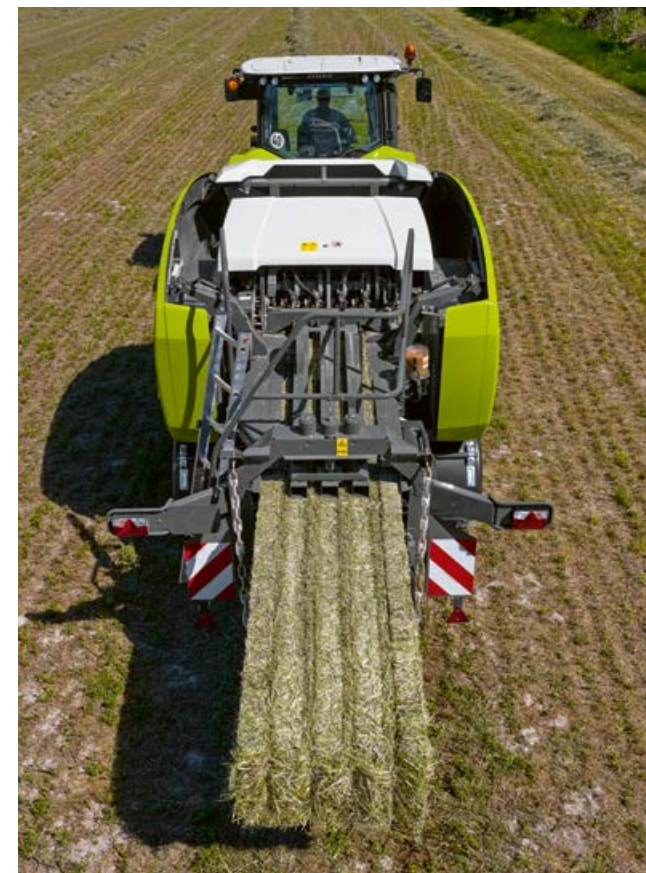


Formstabil.

Der 2,12 m lange Presskanal mit seinem hohen Reibungswiderstand und der vom großen Hauptgetriebe angetriebene Kolben haben das Potenzial für superharte Ballen auch bei hohen Durchsatzleistungen. Der Kolben wird über vier große Laufrollen sicher geführt und sorgt zusammen mit den einstellbaren Seitenplatten für perfekte Ballendichte unter allen Bedingungen. In kleinen Presspaketen werden Stroh, Heu oder Silage in Rekordzeit verdichtet: 61 Kolbenhübe pro Minute und der von oben aufgebrachte Hydraulikdruck sichern gleichmäßig hochverdichtete Ballen mit optimaler Kubikmeterverdichtung.

Kompakt.

Über das Bedienpult können Sie den Pressdruck jederzeit leicht und schnell den Bedingungen anpassen. Das Sternrad ist optimal positioniert und überwacht genau die eingestellte Ballenlänge – diese kann in einem weiten Bereich zwischen 0,70 m und 2,40 m gewählt werden. Kompakt und inhaltschwer verlassen die exakt rechteckig geformten Ballen den Presskanal und werden über die Rollenrutsche auf dem Feld abgelegt.



Neues Kanalkonzept für hohe Dichte.

Im Presskanal wird das Erntegut stark komprimiert und mit der hydraulischen Einstellung des Druckkanals aus der Kabine heraus zu knallharten, stabilen Ballen gepresst. Jeder Ballen erhält die gleiche, höchstmögliche Dichte in gleichbleibender Länge. Die beste Voraussetzung für ausgewogenes und reibungsloses Beladen beim LKW-Transport.

Saubere Ablage.

Wichtig für alle, die im Lohn pressen: Mit dem optionalen Ballenausstoßer räumen Sie den Presskanal komplett leer, in dem er auch die letzten beiden Ballen auswirft. Auch zur Reinigung und zur Einwinterung der Presse bleibt nichts zurück. Steuern können Sie den Ballenauswerfer direkt außen an der Presse.

Die Rollenrutsche legt die fertigen Ballen schonend auf das Feld ab.



Zwei auf einen Schlag.

Mit dem angekoppelten Ballensammelwagen DUO-PACK stapeln Sie immer zwei Ballen übereinander, die dann als Großraumstapel auf dem Feld abgelegt werden. So erhalten Sie Stapel mit 80 cm Breite und 100 cm Höhe, die mit geeigneten Zangen komplett auf Transportgeräte geladen werden können.

Komfortable Bedienung mit dem neuen CEMIS 700.



Zahlt sich aus. CEMIS 700

Die komfortable Alternative.

Häufiges Absteigen bremst nicht nur den Arbeitseifer, sondern verringert auch die Tagesleistung. Deshalb haben wir dafür gesorgt, dass Sie die entscheidenden Parameter Ihrer QUADRANT bequem von der Kabine aus überwachen können. Mit dem neuen CEMIS 700 mit ISOBUS-Technologie geht das jetzt ganz einfach.

Über das Diagnose-Menü verlieren Sie nie den Überblick über den Zustand Ihrer Presse. Es informiert Sie über die wichtigsten Drehzahlen der Presse. Enthalten ist auch ein Warnsystem für Bindfadenbruch.

Mit den unterschiedlichen Menüpunkten steuern Sie die Presse nach Ihren Bedürfnissen. Vorab stellen Sie den Pressdruck die Schmierintervalle und die Ballenlänge ein. Mit einem Fingertipp können Sie während der Arbeit die Ballenlänge und den Pressdruck festlegen, die Bindung auslösen, die Kolbenhübe ablesen und die Rechts/Links-Anzeige im Blick behalten.

Sie können Ihre QUADRANT mit folgenden Optionen ausstatten, die im CEMIS 700 angezeigt werden:

- Feuchtigkeitssensor
- Automatische Zentralschmierung
- Ballenlängenverstellung un Ballenlängenanzeige
- Rechts- / Linksanzeige
- Einstellung Ballenlänge
- Verstellung Schmierintervall
- Anzeige Materialrestfeuchte
- Auftragsmanagement

Für die Auftragserfassung stehen Ihnen 20 Kundenspeicher zur Verfügung. Für die Abrechnung wird dort pro Kunde die Arbeitsdauer und die Anzahl gepresster Ballen gespeichert.

Jeder Ballen so lang, wie Sie es wollen.

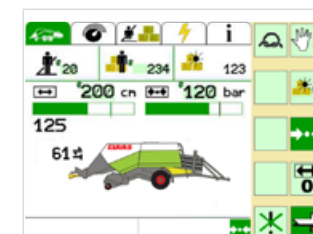
Zuverlässig misst das Sternrad die Ballenlänge und sorgt für gleichmäßige Abmessungen.

Standard:

- Einstellung Druck
- Anzeige Druck
- Zählermenü mit 20 Speicherplätzen
- Anzeige von Kolbenhubanzahl
- Anzeige aktueller Pressdruck

NEU:

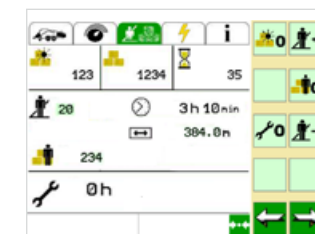
- Touchscreen
- Sehr gute Haptik
- Kamera-fähig
- ISOBUS-fähig



Arbeitsmenü:

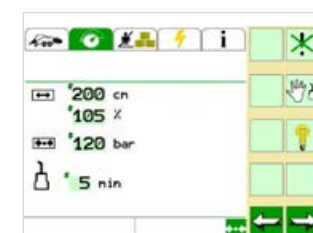
Pressdruck, Kolbenhübe pro Minute, Ballenzahl, Kundenzahl.

Optional: Anzeige Ballenlänge, Einstellung Ballenlänge, Rechts/Links-Anzeige, Feuchtesensor, Ballenablagensensor.



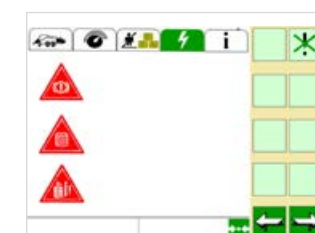
Auftragsmenü:

Bis zu 20 Aufträge sind speicherbar. Enthalten sind u.a.: Gesamtstunden, Ballenanzahl



Einstellungsmenü:

Pressdruck, Schmierintervalle, Ballenlänge optional



Informationsmenü:

Dieses Menü informiert Sie über die wichtigsten Drehzahlen der Pressen. Hierzu zählen z.B. Hauptgetriebe- und Pickup-Drehzahl.

Es kommt auf jede Minute an.

Sie spart Zeit.

Stillstandzeiten kosten bares Geld und müssen vermieden werden. Umso wichtiger, dass auch die Pflege und Wartung der Maschinen genauso reibungslos und schnell läuft wie die Ernte selbst.

Sie schmiert sich selbst.

Im Grunde könnten wir uns das Thema Wartung sparen. Weil es für QUADRANT Besitzer einfach kein Thema ist.

Bei der QUADRANT 4000 ist alles auf Wartungsfreundlichkeit bzw. Wartungsfreiheit ausgelegt.

- Antriebe und Überlastkupplungen laufen im Ölbad
- Der Antrieb verfügt nur über eine minimale Anzahl an beweglichen Teilen

Für harte Dauereinsätze ist die QUADRANT 4000 bestens gerüstet: Die optionale, automatische Zentralschmierung versorgt alle wichtigen Teile der Maschine: Raffer und Nadeln, Kolben und Knoter. Mit ihrem 2 l-Tank schmiert die Zentralschmierung die QUADRANT an 45 Schmierungspunkten. Die Schmierintervalle sind ab Werk eingestellt.

Optional: Die Schmierintervalle können je nach Bedarf und Einsatzstärke direkt auf dem CEMIS 700 eingestellt werden.



Sie fährt bodenschonend.

Für geringsten Bodendruck, größtmögliche Grasnarbenschonung und Laufruhe steht Ihnen für die QUADRANT eine Einzelachse mit der großvolumigen Bereifungen 500/55 R 20 zur Verfügung. Sie bietet maximale Aufstandsfläche und minimiert somit selbst auf sehr leichten oder nassen Böden schädlichen Bodendruck.



Hält, was sie verspricht.





„Durch die Raffertechnik werden die wichtigen Proteine erhalten.“

Julien Alain bewirtschaftet einen Reiterhof in St. Victoret in der Nähe von Marseille (Frankreich) mit ca. 100 Pferden. In der Ernte wird er vom Lohnunternehmen Olivier Bornand, Tarascon, betreut. Olivier Bornand presst das Heu für den Pferdebetrieb mit der neuen QUADRANT 4000. Wichtigstes Argument ist hierbei die Futterschonung durch die Raffertechnologie der QUADRANT 4000. „Luzerne als Proteinträger spielt eine sehr große Rolle bei Rennpferden“, erklärt uns Julien Alain. Olivier Bornand ergänzt: „Entscheidend bei Luzerne ist, dass das Blatt am Stängel bleibt. Der Vorteil der QUADRANT 4000 besteht darin, dass der Futterhalm in voller Länge eingezogen wird, so dass das Blatt nicht gerissen wird. Das Erntegut wird von einem Raffer zugeführt. Beim Tierfutter ist gerade das besonders wichtig, um den Proteingehalt zu erhalten.“

„Das Format ist für alle sehr praktisch.“

Julien Alain stellt außerdem fest: „Die 80/50er Ballen sind sehr vorteilhaft, weil man Ballen in dieser Größe mit kleinen Traktoren oder sogar per Hand bewegen kann.“ Gerade in Pferdehaltenden Betrieben ist die kleinere Ballengröße ein wichtiger Arbeitsfaktor. Auch die einzelnen Presspakete haben ein praktisches Format. Vor allem beim ersten Schnitt. „Die Pakete sind dann für unsere Stammkunden bestens geeignet, weil sie den Tagesbedarf eines Pferdes abdecken“, erzählt H. Olivier Bornand.

„Sehr einfach zu bedienen und sehr präzise.“

Julien Alain hat den Bedienterminal bei der QUADRANT 4000 schätzen gelernt. Er hatte es bislang noch nie benutzt und sich aber sehr schnell damit vertraut machen können. „Mit dem Bedienterminal kann ich meine Ballenlänge sowie den Pressdruck in bar einstellen. Und die Maschine hat man voll im Griff.“ Für Olivier Bornand als Lohnunternehmer ergeben sich durch die erhöhte Strohdichte neue Marktpotenziale. Durch mögliche Ballengewichte bis 240 kg sinken die Transportkosten, ein nicht zu unterschätzender Wirtschaftsfaktor.



Julien Alain und Olivier Bornand sind sich einig: Die neue QUADRANT 4000 ist sehr bedienungsfreundlich und arbeitet äußerst schnell. Die Futterqualität stimmt. Auf jeden Fall eine gute Investition.



Mehr Service von uns. Mehr Erfolg für Sie.



CLAAS ORIGINAL. Für ein langes Maschinenleben.

Rund um die Uhr sorgen die Verantwortlichen der First CLAAS Service Teams der CLAAS Vertriebspartner weltweit für eine optimale Ersatzteilversorgung und einen zuverlässigen Service. Sie stehen jederzeit mit Wissen, Erfahrung und Leidenschaft für Sie und Ihre Maschine bereit und stellen Ihnen binnen kürzester Zeit CLAAS ORIGINAL Teile zur Verfügung, die sich durch höchste Materialgüte, beste Funktion und lange Lebensdauer auszeichnen.

Guter Kundenservice ist vor allem eins: In Ihrer Nähe.

Unser zentrales Ersatzteillager in Hamm (Deutschland) liefert sämtliche CLAAS ORIGINAL Teile schnell und zuverlässig in die ganze Welt. Das dichte Netz der CLAAS Partner in der ganzen Welt sorgt dafür, dass sie innerhalb kürzester Zeit ihr Ziel erreichen – wo immer Sie gerade sind.

In den besten Händen.

CLAAS Vertriebspartner zählen weltweit zu den leistungsfähigsten Werkstätten in der Landtechnik. Die Techniker sind bestens qualifiziert und fachgerecht mit entsprechenden Spezial- und Diagnosewerkzeugen ausgestattet. Der CLAAS Service steht für eine hochwertige Arbeitsweise, die Ihre Erwartungen an Kompetenz und Zuverlässigkeit vollkommen erfüllt.

Denken Sie wirtschaftlich, sichern Sie sich Ihren Erfolg!

Wachsender Kostendruck und enge Zeitfenster in der Saison erfordern Ihrerseits Maßnahmen, mit denen sich die Verfügbarkeit Ihrer Maschine sichern lässt – weit über die ersten zwölf Monate der gesetzlichen Gewährleistung hinaus. CLAAS bietet dafür individuelle und einfach kalkulierbare Serviceprodukte an, die Ihnen ein hohes Maß an Verlässlichkeit und Effizienz gewährleisten. Mit den CLAAS Serviceprodukten Nacherncheck, Wartungsvertrag und MAXI CARE (Gewährleistungsverlängerung) stellen Sie Ihr spezifisches Servicepaket zusammen. Dies bedeutet planbare Kosten und ein minimales Ausfallrisiko für Ihre Maschine.



QUADRANT		4000
Anhängung		
Zapfwellendrehzahl	U/min	1000
Hydraulischer Stützfuß		●
Kugelkopfanhängung		○
Hydraulikanschluss		1 EW und 1 DW
Pickup		
Breite	m	2,00
DIN Rechbreite	m	1,80
Anzahl Zinkenträger		4
Bodenführung über zwei Pendel-Pickup-Tasträder		●
Zuführung		
Phasentakt-Raffer		2 ●
Rafferzinken	Anzahl	5
Presskanal		
Kolbenhübe	U/min	61
Pressdruck max.	bar	160
Ballenausstoßer		●
Feuchtesensor		○
Presskanal Abmessungen		
Länge	m	2,12
Breite	m	0,80
Höhe	m	0,50
Ballenlänge	m	0,70 - 2,40
Bedienung		
CEMIS 700		○
ISOBUS Kabel		●
Automatische Zentralschmierung		●
Manuelle Zentralschmierung		○
Bindung		
Anzahl der Knoter		4
Anzahl der Garnrollen im Garnkasten		16 von 11,5 kg
Knoterreinigung mit zwei Gebläsen		●
Knoterreinigung TURBO FAN		○
Ballenablage		
Rollenrutsche mechanisch klappbar		●
Maße und Gewichte		
Breite	m	2,45
Höhe	m	2,73
Länge Transportstellung	m	6,63
Länge Arbeitsstellung	m	7,75
Höhe mit DUO PACK	m	3,00
Länge mit DUO PACK	m	9,75
Gewicht (Einzelachse)	kg	4210
Gewicht mit DUO PACK	kg	4830
Bereifung		
Einzelachse		500/55 R 20

CLAAS ist ständig bemüht, alle Produkte den Anforderungen der Praxis anzupassen. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen enthalten. Dieser Prospekt wurde für den weltweiten Einsatz gedruckt. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen. Dies erfolgte lediglich, um die Funktion deutlich zu machen, und darf keinesfalls eigenmächtig erfolgen, um Gefährdungen zu vermeiden. Insoweit sei auf die jeweiligen Hinweise im Bedienerhandbuch verwiesen.

● Serie ○ Option □ Verfügbar – Nicht verfügbar



CLAAS KGaA mbH
 Mühlenwinkel 1
 33428 Harsewinkel
 Deutschland
 Tel. +49 5247 12-0
claas.com