



Presentazione del prodotto 2023 | IT-it Falciatrici per grandi estensioni DISCO TREND

Indice

Sommario presentazione prodotti	1
Panoramica	3
Aggancio e sgancio	7
Struttura e trasmissione	9
Adeguamento al suolo e alleggerimento del peso	17
Barra di taglio	21
Condizionatori e formazione delle andane	34
Sicurezza e trasporto	36
Comandi	41
Manutenzione	48
Punti di forza	52

Panoramica

La serie di modelli	4
Aspetti principali	6



La famiglia DISCO



Falciatrici per grandi estensioni



Falciatrici ad aggancio centrale



Falciatrici anteriori



Falciatrici trainate



Falciatrici posteriori

La gamma prodotto

Modello	Tipo / sottotipo	Larghezza di lavoro	Condizionatore a rulli	Condizionatore a flagelli	Senza condizionatore
1100 TREND	F67/010	9,60 - 10,70 m	-	-	•
9200 TREND	F62/050	8,90 - 9,10 m	-	-	•
8500 TREND	F61/050	8,10 - 8,30 m	-	-	•



Aspetti principali – DISCO 1100 TREND

- Barra di taglio MAX CUT
- ACTIVE FLOAT
- Aggancio della falciatrice al baricentro
- Dispositivo anticollisione non stop idraulico
- Dispositivo di bloccaggio per il trasporto a comando idraulico
- Comando tramite unità di comando (non è necessario un terminale)
- Sollevamento singole unità di serie
- Due bracci telescopici a comando idraulico con regolazione in continuo



Aggancio e sgancio

Aggancio

8

Aggancio/Sgancio

Telaio d'aggancio a 3 punti

- Robusto telaio intermedio posizionato vicino al trattore
- Linguette di guida bracci inferiori smussate per facilitare l'aggancio
- Due posizioni per l'inserimento del perno d'innesto
 - +/-50 mm in direzione d'avanzamento
 - +/- 50 mm in altezza
- Grandi aperture, lo sporco cade in basso

Vantaggi

- Aggancio comodo e facile
- Adeguamento perfetto al trattore
- Pulizia e accesso facilitati



Struttura e trasmissione

Trasmissione	10
Struttura	11
Impianto idraulico	14

Trasmissione

Azionamento barra di taglio

- Azionamento della barra di taglio con rapporto di trasmissione 1:3,2
- 3.200 g/min ai dischi con 1.000 g/min dell'albero cardanico
- Uno snodo doppio nel tamburo d'azionamento assicura un accoppiamento geometrico e mobile
- Nessun rinvio d'azionamento supplementare, perché il primo disco viene azionato direttamente
- Il primo disco è costruito come un tamburo

Vantaggi

- Si evitano così momenti flettenti sugli organi d'azionamento
- Struttura compatta
- L'alto rapporto di trasmissione consente di ridurre il regime alla presa di forza



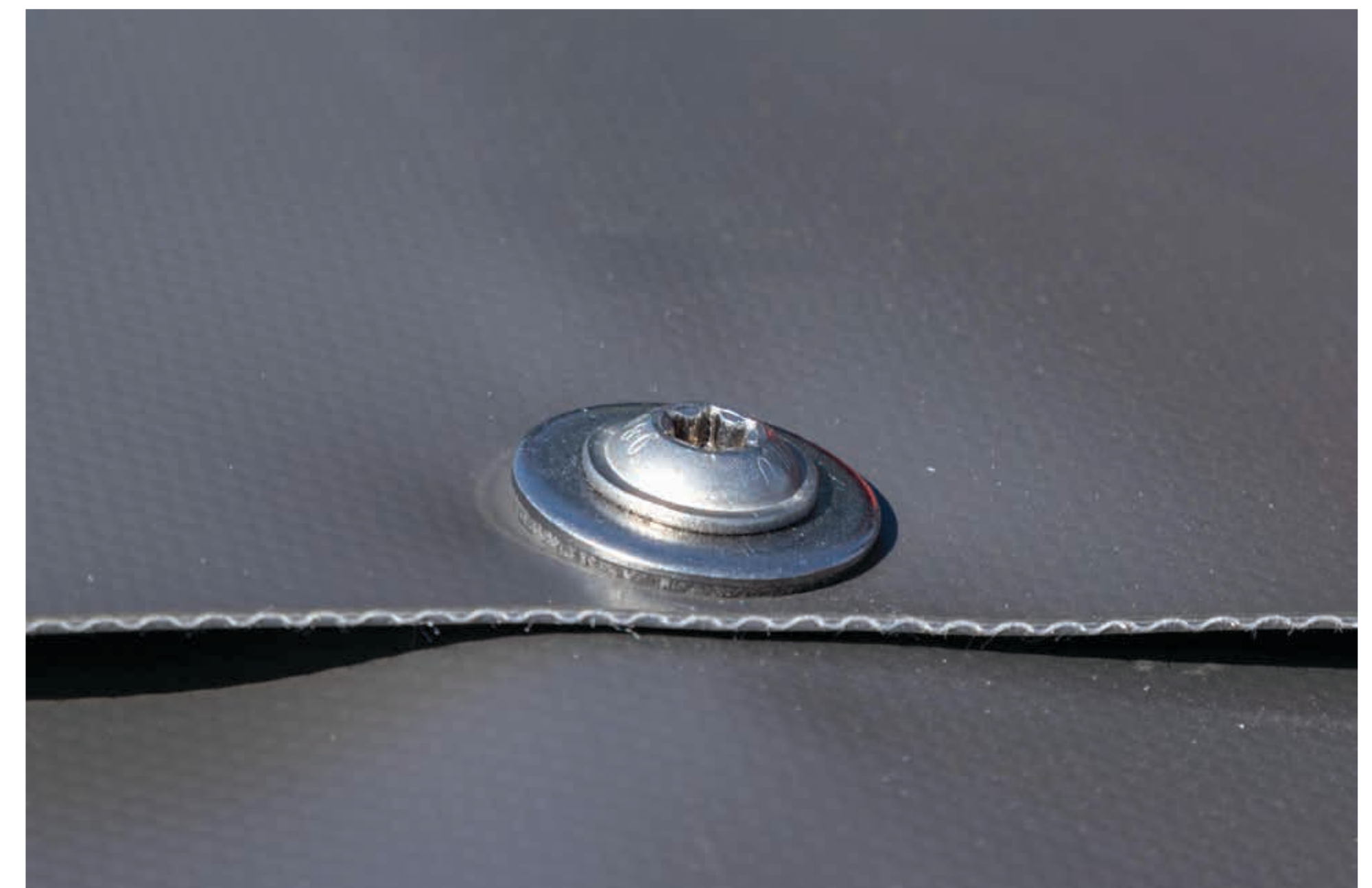
Struttura

Aspetti generali

- Fissaggio dei teli di protezione con viti Torx M8 x 25 in acciaio inox senza dadi interni nella zona esposta allo sporco
- Telo di protezione esterno rinforzato con lamiera
- Teli di protezione rinforzati nei punti soggetti all'usura
- Staffa di protezione esterna in acciaio inox
- Staffa di protezione corta sulla DISCO 8500 TREND

Vantaggi

- Design d'alta qualità
- Componenti robusti e duraturi
- Il telo di protezione può essere smontato per essere pulito



Bracci – DISCO 1100 TREND

- Estrazione telescopica in continuo su entrambi i lati
- I bracci possono essere adeguati a larghezze di 3 e 3,4 metri della falciatrice anteriore
- Adeguamento tramite perno (senza attacco largo) nel braccio telescopico
- Elementi scorrevoli regolabili

Vantaggi

- Adeguamento veloce di sovrapposizione e larghezza esterna



Falciatrice anteriore	Larghezza di lavoro minima / Sovrapposizione	Larghezza di lavoro massima / Sovrapposizione
3,00 m	9,60 m / 0,50 m	10,30 m / 0,15 m
3,40 m	9,60 m / 0,70 m	10,70 m / 0,15 m

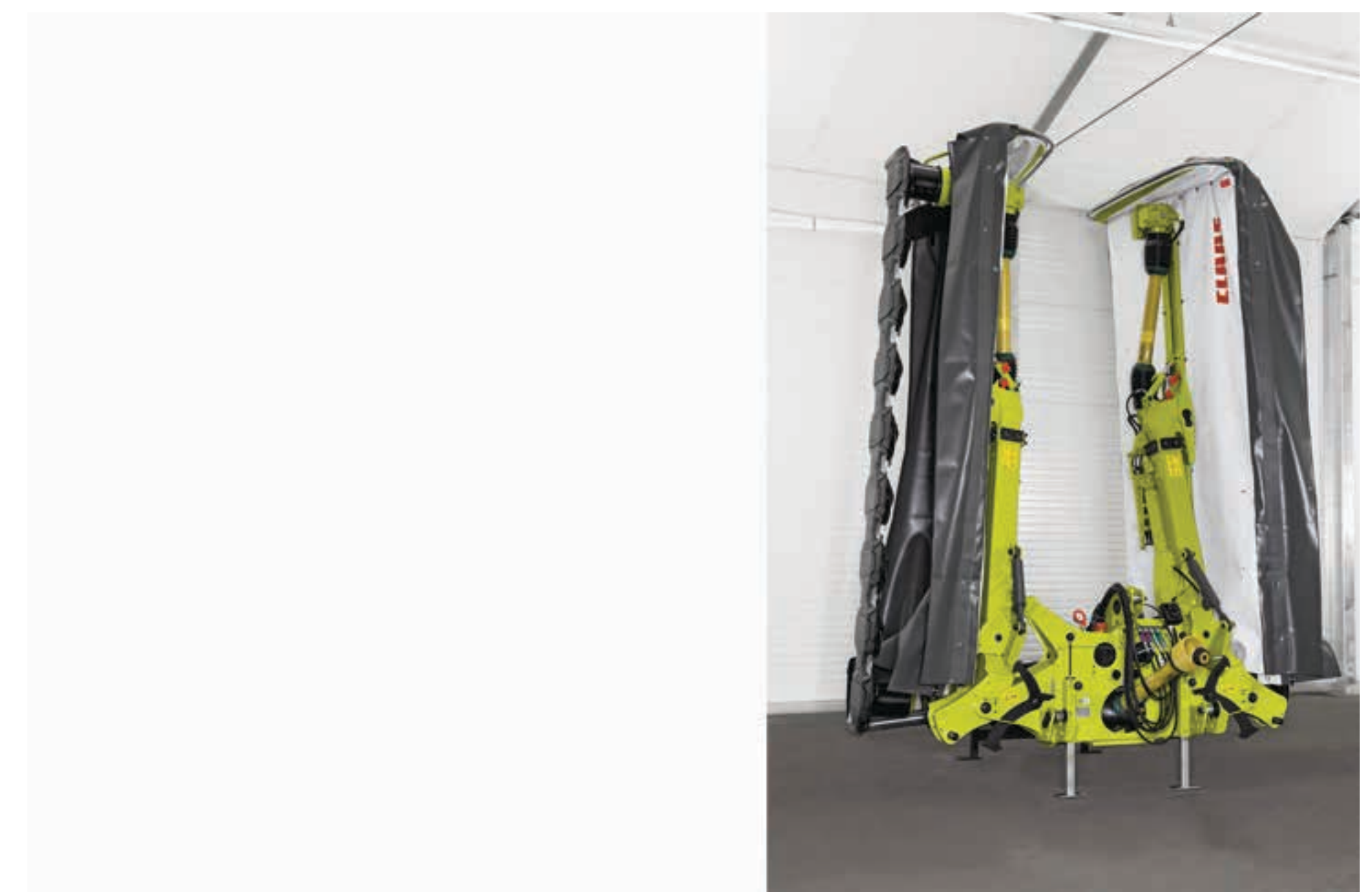
Bracci - DISCO 1100 TREND

Trasporto

- Teli di protezione ribaltabili all'interno e all'esterno
- Riduzione a meno di 4 m d'altezza e 3 m di larghezza dei bracci telescopici per il trasporto (luce libera dal suolo 20 cm)

Vantaggi

- Dimensioni compatte per un trasporto sicuro su strada nonostante la larghezza di lavoro considerevole
- La macchina resta stabile nelle curve
- Il baricentro è vicino all'assale posteriore del trattore
- Rimessaggio comodo e in poco spazio



Impianto idraulico

Valvole idrauliche

- DISCO 1100 TREND: le valvole commutabili sono posizionate ben protette sotto un cofano
- DISCO 1010 / 9300 / 8500 TREND: la versione di serie non comprende valvole commutabili
- Sono disponibili comandi d'emergenza

Vantaggio

- Valvole idrauliche ben protette e facilmente accessibili



Impianto idraulico

Innesti idraulici necessari – Allestimento base

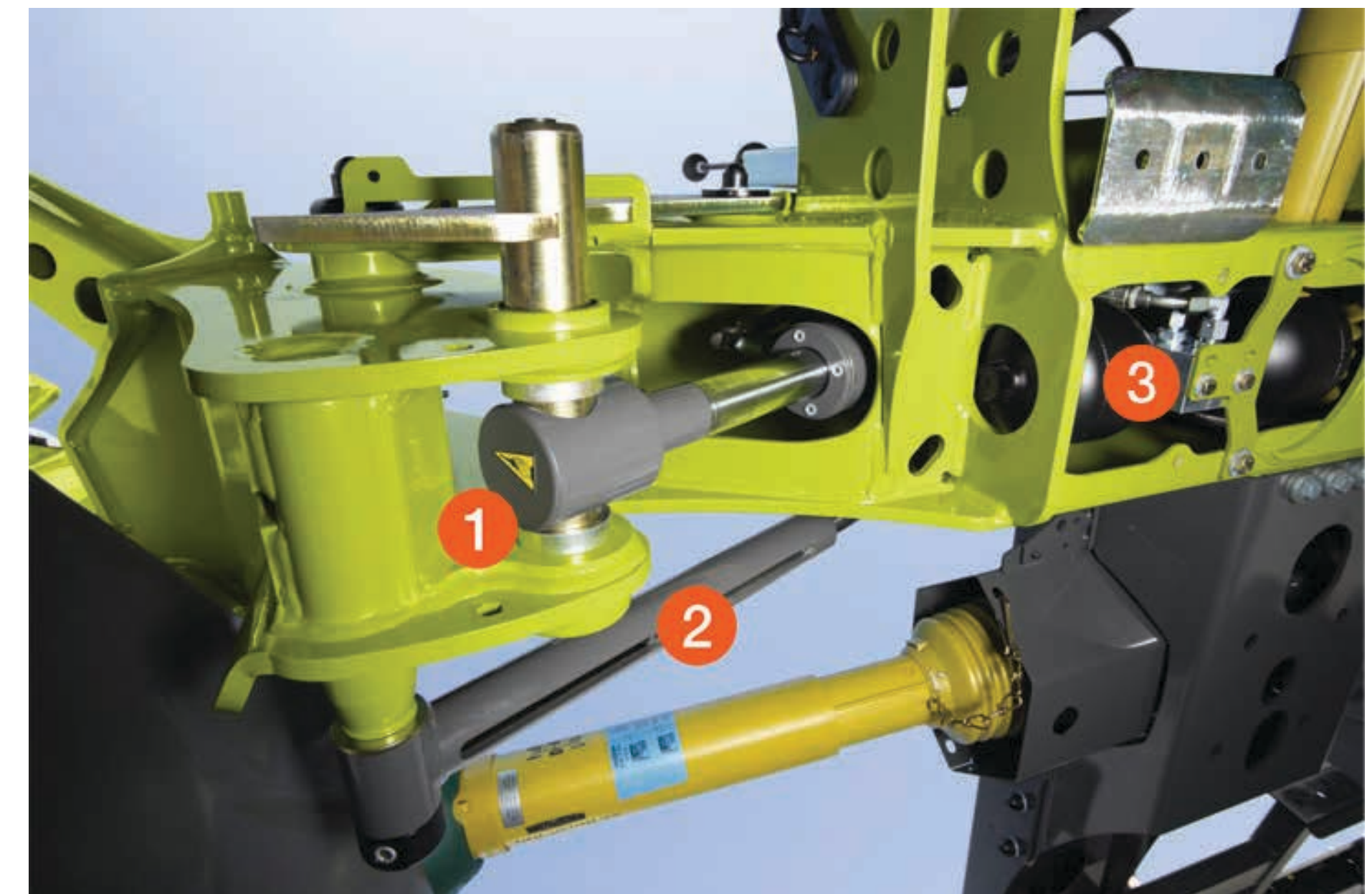
- DISCO 9200 / 8500 TREND:
 - 1 s.e. per sollevamento / ribaltamento
 - + 1 s.e. per ACTIVE FLOAT
- DISCO 1100 TREND:
 - 1 d.e. per braccio telescopico
 - 1 d.e. per sollevamento / ribaltamento
 - + 1 s.e. per ACTIVE FLOAT



Impianto idraulico

Principio di sollevamento / Alleggerimento del peso

- Cilindri a pistone flottante a doppio effetto (1) per il sollevamento
- Ammortizzazione di finecorsa: i pistoni flottanti forzano il sollevamento sugli ultimi centimetri, contrastando la forza d'appoggio
- Movimenti contemporanei partendo dalla posizione di trasporto
- Cilindri di alleggerimento del peso (2) a semplice effetto
- Salvataggio della pressione d'appoggio selezionata negli accumulatori di pressione (3). I cilindri di alleggerimento del peso agiscono contro la forza di gravità.



Vantaggi

- Apertura e chiusura morbida e regolare
- Sistema di alleggerimento del peso idro-pneumatico per un adeguamento ottimale al suolo

Adeguamento al suolo e alleggerimento del peso

ACTIVE FLOAT	18
Adeguamento al suolo	20

ACTIVE FLOAT

Alleggerimento del peso idro-pneumatico

- Il valore di regolazione della pressione d'appoggio è visibile dalla cabina e regolabile durante il lavoro
- Una parte del peso dell'unità falciante viene trasferita sul trattore
- I movimenti di sollevamento e abbassamento della falciatrice sono compensati tramite accumulatori d'azoto integrati
- Gli accumulatori ad azoto mantengono costante la pressione d'appoggio in tutte le posizioni
- Il cilindro a semplice effetto nel tubo telescopico mantiene sospesa la barra di taglio
- I risultati del test evidenziano: 17% di cenere grezza in meno nel foraggio



Vantaggi

- Buon adeguamento al suolo e protezione della cotica erbosa
- Foraggio pulito
- Minor fabbisogno di potenza e carburante
- La resistenza di attrito si converte in resistenza volvente
- Usura minima
- Elevate velocità di lavoro
- Maggiore produzione di foraggio grazie a una maggiore energia.

ACTIVE FLOAT

Regolazione

- Regolazione di base consigliata dalla fabbrica leggibile su un manometro
- Inserimento della pressione di alleggerimento del peso, a seconda del modello, tramite una centralina o terminale di comando (terminale ISOBUS, CEMIS 700)
- Regolazione ACTIVE FLOAT nel menu „Comandi“
- Principio: una pressione di alleggerimento del peso massima equivale a un appoggio minimo al suolo

Vantaggi

- Comodità di comando
- Pressione di alleggerimento regolabile in ogni momento e ben leggibile
- Buona qualità di taglio grazie all'adeguamento ottimale al suolo
- Rispetto della cotica erbosa, ricrescita migliore e minore imbrattamento del foraggio
- Usura nettamente inferiore della barra di taglio



Adeguamento al suolo

Sospensione

- Sospensione centrale dell'unità falciante intorno al suo baricentro
- Due punti di rotazione liberi trasversali rispetto alla direzione d'avanzamento per unità falciante, indipendentemente dai movimenti del trattore

Vantaggi

- Protezione della cotica erbosa
- Ottima qualità del taglio
- Taglio omogeneo grazie alla stabilità dell'unità falciante



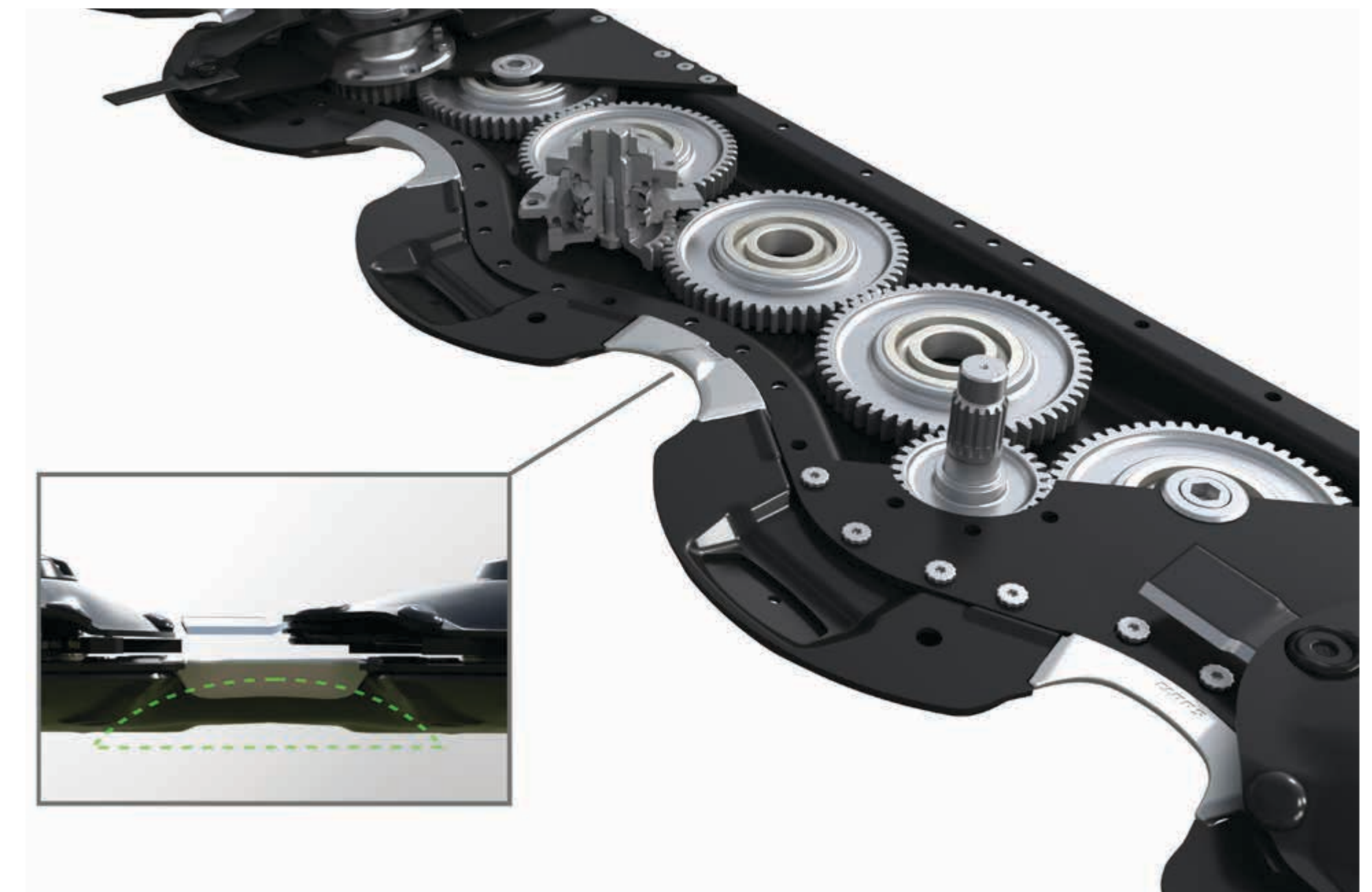
Barra di taglio

Barra di taglio MAX CUT

22

Barra di taglio MAX CUT

- Scatola realizzata in un unico pezzo
- Dischi spostati in avanti
- Coltelli a rotazione libera (360°)
- Concetto di trasmissione efficiente
- Effetto tunnel ottimizzato
- Concetto di avvitatura innovativo per la massima resistenza alla flessione e stabilità della forma
- Bagno d'olio costante
- Modulo di sicurezza SAFETY LINK
- Pezzi intermedi avvitati e specialmente temprati
- Slitte di scorrimento con effetto spoiler
- Sostituzione dei coltelli comoda e rapida
- Slitte antiusura, slitte per taglio alto e slitte per taglio alto doppie disponibili
- Apertura della barra molto piccola

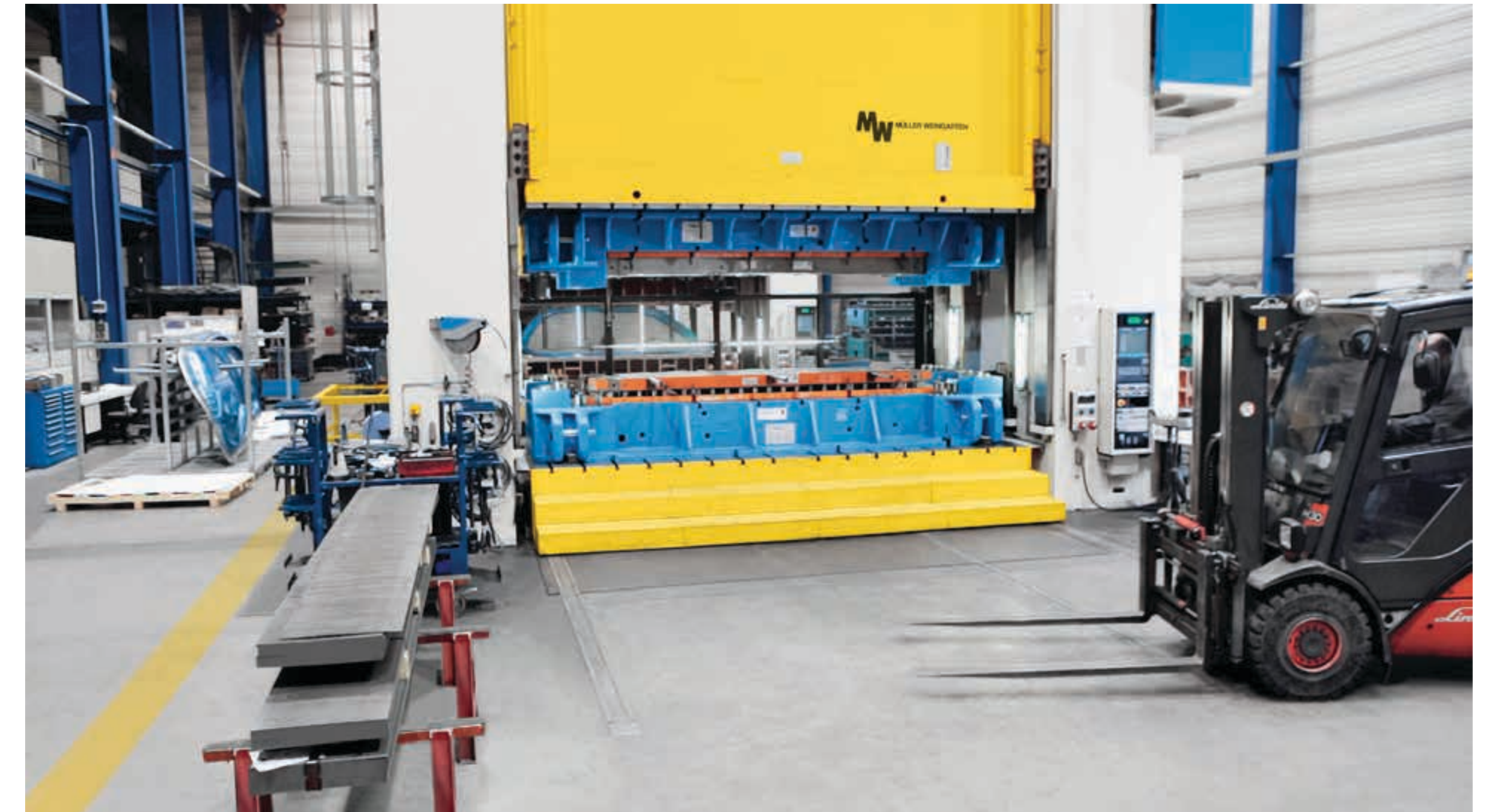


Scatola della barra di taglio

- Scatola della barra di taglio stampata in un unico pezzo con una forza di compressione di 3.000 t
- Fabbricazione in acciaio altamente resistente
- Scatola e coperchio sono lavorati insieme
- Piccoli fori sulla parte alta del coperchio della barra
- Spessore della scatola di 4 o 5 mm (a partire da una larghezza di lavoro di 3,40 m)

Vantaggi

- La scatola della barra di taglio ha una maggiore stabilità di base
- Scatola e coperchio aderiscono perfettamente tra loro
- Lunga durata



Forma ondulata

- La forma ondulata consente di utilizzare due distanziali tra le slitte avvitate e caratterizzati dalla forma diversa
- Gli ingranaggi dei satelliti sono montati più avanti
- Le slitte extra larghe migliorano l'effetto tunnel
- La stessa distanza tra i dischi di taglio assicura un taglio perfetto

Vantaggi

- Scorrimento ottimale del prodotto
- Prodotto pulito
- Superficie di taglio più grande



Concetto di avvitatura

- Barra di taglio completamente avvitata
- Concetto di avvitatura esclusivo con solo una apertura della chiave (da 15)
- Viti a testa zigrinata speciali (12.9 M10)
- Viti a testa zigrinata con caratteristiche equivalenti a quelle dei rivetti
- Tutte le teste delle viti in posizioni problematiche sono ribassate
- Monitoraggio delle coppie di serraggio durante l'avvitatura

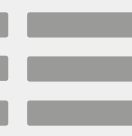
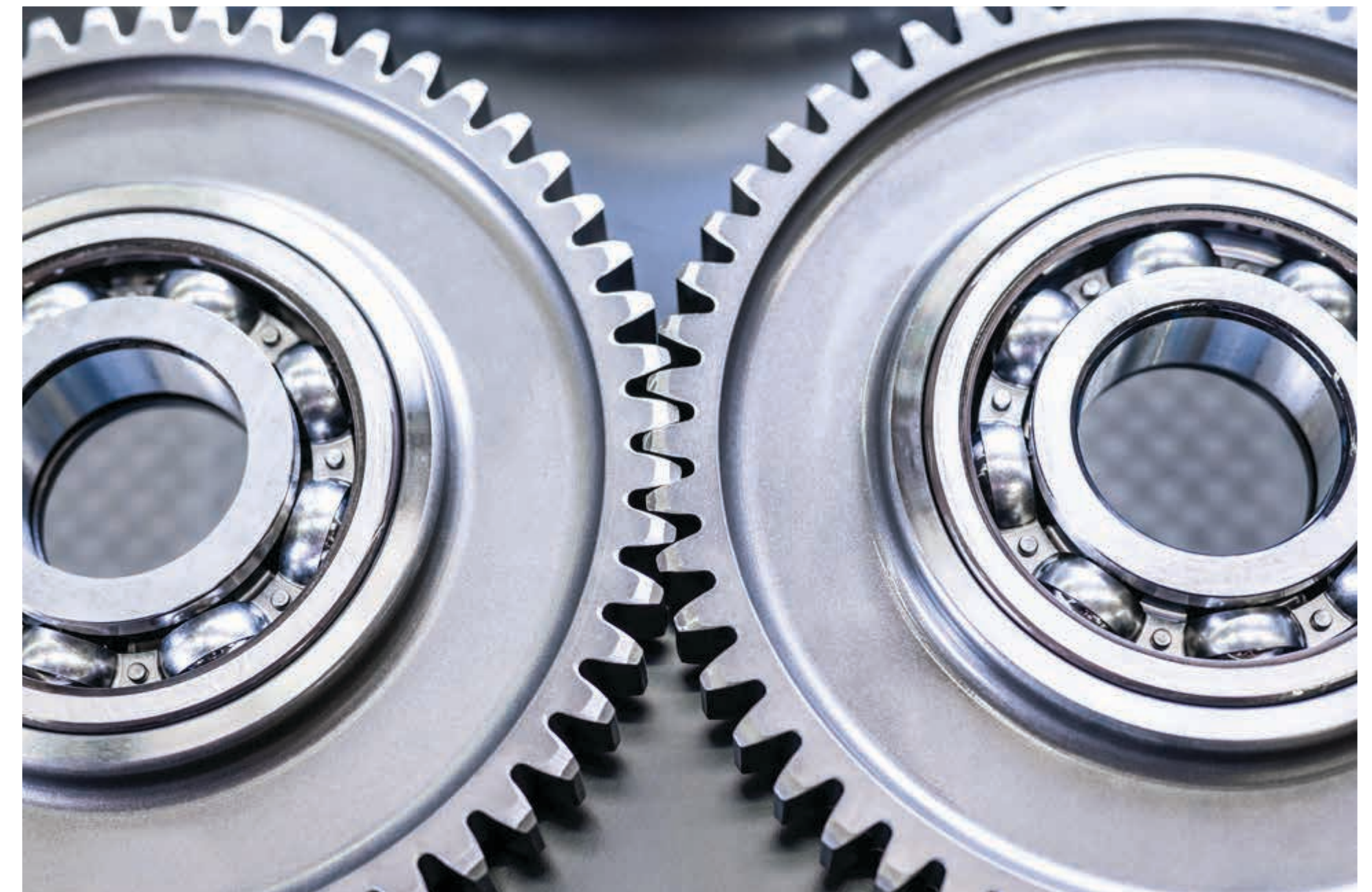
Vantaggi

- Nessun indebolimento del materiale dovuto a tensioni di saldatura
- La resistenza delle avvitature è pari a quella di una saldatura
- Elevata resistenza alla flessione e stabilità della forma
- Estrema facilità di manutenzione



Organi della trasmissione e SAFETY LINK

- Pignoni di comando (Ø196 mm, 54 denti) e moduli satelliti di grandi dimensioni (Ø106 mm, 28 denti)
- Elevata precisione e silenziosità grazie ai denti rettificati e bombati
- L'«ingranaggio d'inversione» consente di ottenere lo stesso senso di rotazione dei primi due dischi, se i dischi sono in numero dispari
- In caso d'urto il modulo di sicurezza SAFETY LINK si rompe in un punto di rottura predefinito, proteggendo gli organi della trasmissione
- I moduli SAFETY LINK sono facili da cambiare
- Il disco di taglio viene tenuto fermo da una vite e resta in posizione



Vantaggi

- Trasmissione efficace della potenza
- Resistenza elevata
- Lunga durata
- Protezione da sovraccarichi affidabile in caso di urto



Distanziali tra le slitte

- Forgiati e sostituibili
- Geometrie diverse dei distanziali per le coppie di coltelli convergenti (1) e divergenti (2)
- Il distanziale (1) funge da controlama e previene la formazione di grumi di sporco
- Il distanziale (2) consente la massima sovrapposizione dei coltelli e aumenta la superficie di taglio
- Spoiler obliqui convogliano lo sporco all'interno in zone meno critiche

Vantaggi

- Taglio perfetto senza formazione di strisce
- Scorrimento ottimale del prodotto
- Grande superficie di taglio



Dischi di taglio

- Dischi di taglio di grandi dimensioni e molle a balestra
- Molle a balestra con rivestimento in carburo di tungsteno
- Perni antiusura supplementari sul disco di taglio
- Raschiatori con rivestimento in carburo addizionale sul disco di taglio

Vantaggi

- Usura minima ed elevata sicurezza di funzionamento

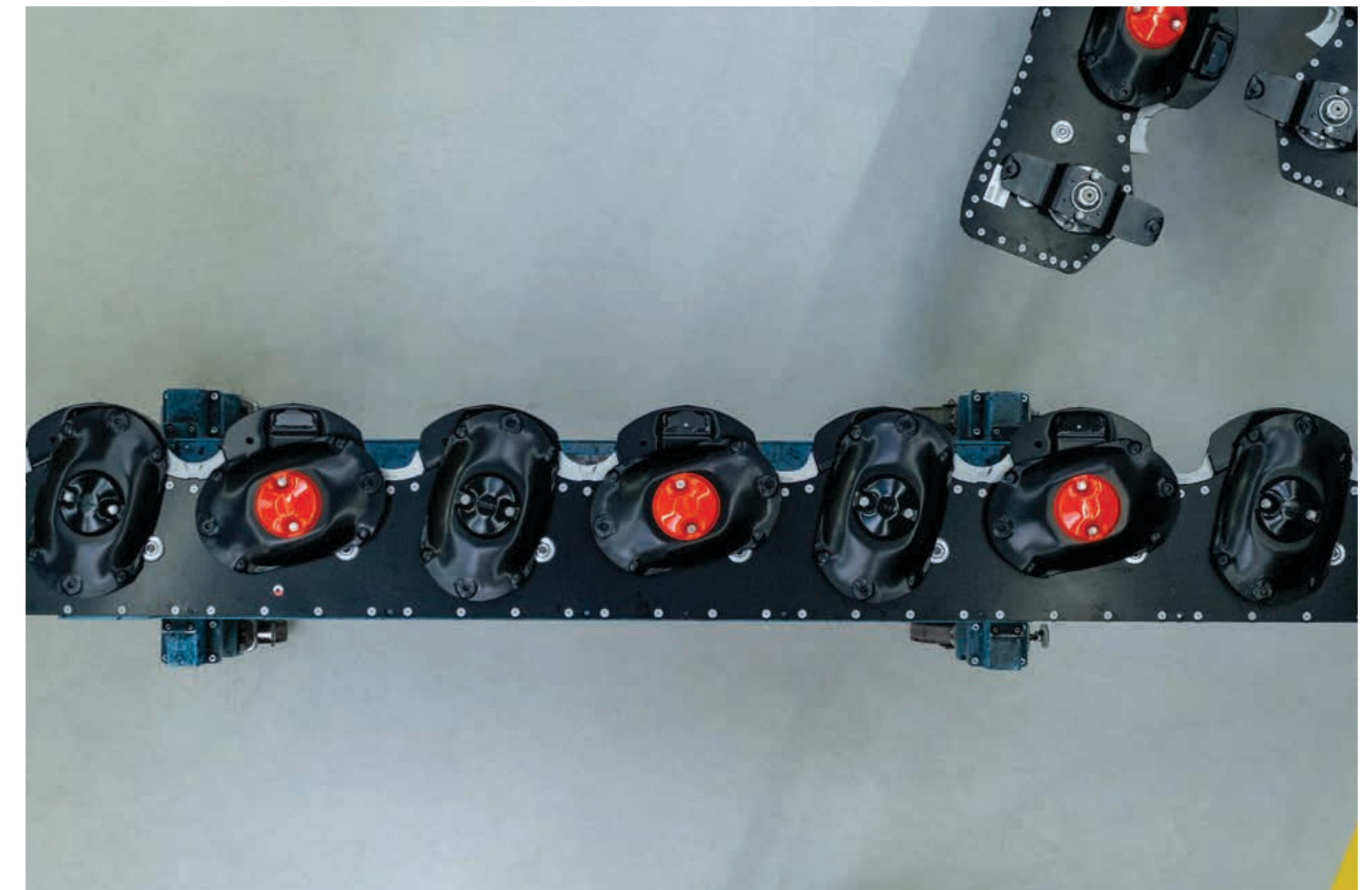


Dischi di taglio

- Contrassegni colorati sui dischi rotanti in senso antiorario e sulle lame
- Lame resistenti di 115 mm di lunghezza e 4 mm di spessore
- Rotazione di 360° dei coltelli
- Sostituzione dei coltelli senza chiavi

Vantaggi

- Elevata sicurezza di funzionamento
- Facile sostituzione dei coltelli
- Lame standardizzate

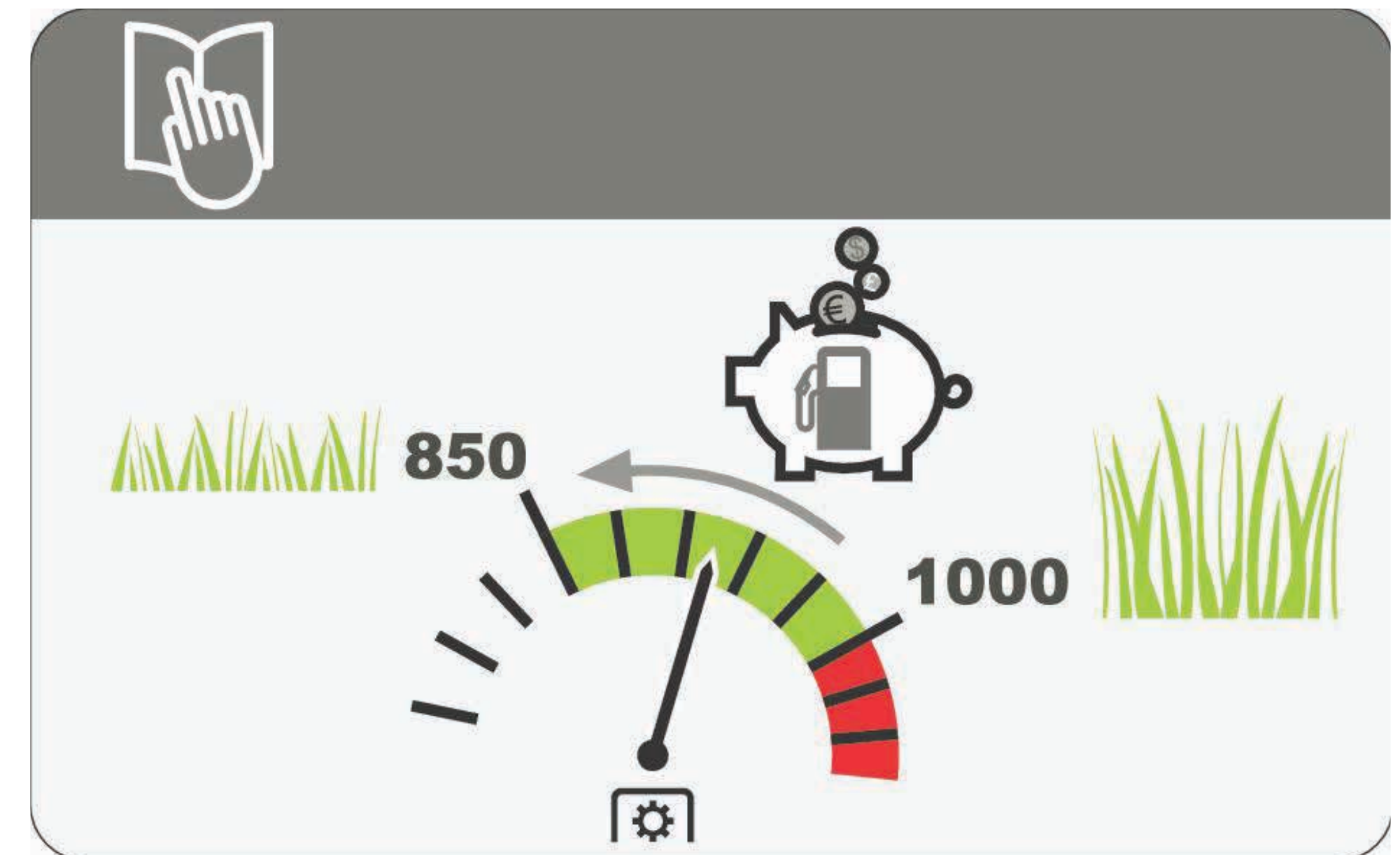


Velocità

- Riduzione della velocità della PTO fino a 850 g/min con una qualità del prodotto costante
- In terreni di maggior prodotto la velocità può essere portata nuovamente a 1.000 g/min, se necessario

Vantaggio

- Risparmio di carburante del 20% grazie alla riduzione del regime
- Usura ridotta
- Minore affaticamento dell'operatore grazie a una piacevole insonorizzazione della cabina a regime ridotto



Equipaggiamento supplementare

Slitte antiusura

- Slitte di 6 mm in acciaio altamente resistenti all'usura per proteggere le slitte di scorrimento
- Per ogni slitta di scorrimento è prevista una slitta antiusura
- Montaggio semplice tramite 2 viti

Vantaggi

- Protezione antiusura delle slitte di scorrimento
- Protezione della barra falciante

Valore caratteristico	Testo breve per la vendita
DI_C03/0030	Slitte di antiusura avvitate



Equipaggiamento supplementare

Slitte antiusura + 15 mm

- Maggiore altezza di taglio di 15 mm
- Altezza di taglio aumentata a 55 mm
- Per ogni slitta di scorrimento è prevista una slitta antiusura

Vantaggi

- Percentuale minore di cenere grezza nel foraggio
- Ricrescita più veloce della superficie tagliata

Valore caratteristico	Testo breve per la vendita
DI_C03/0100	Slitte antiusura, 15 cm di taglio in più



Equipaggiamento supplementare

Protezione barra di taglio

- Lamiere intermedie avvitabili
- Coprono la barra tra le slitte

Vantaggi

- Protezione della barra di taglio in condizioni di maggior rischio d'usura (terreno sabbioso o erba medica)

Valore caratteristico	Testo breve per la vendita
DI_C03/0050	Protezione antiusura barra su erba medica



Condizionatori e formazione delle andane

Formazione delle andane

35

Equipaggiamento supplementare

Disco formandana esterno

- Grande disco formandana orientabile
- Funzionamento sicuro anche percorrendo curve strette
- Assicura una formazione perfetta dell'andana

Vantaggi

- La carreggiata viene sgombrata per il passaggio successivo
- Con il disco formandana interno si ottiene un'andana di larghezza ridotta

Valore caratteristico	Testo breve per la vendita
DI_G03/0110	Dischi forma andana esterni



Sicurezza e trasporto

Sicurezza	37
Trasporto	38



Sicurezza - DISCO 1100 / 1010

Dispositivo anticollisione non stop idraulico

- In caso di collisione si apre la valvola dell'apposito dispositivo
- La barra di taglio si sposta all'indietro e verso l'alto grazie al punto di rotazione inclinato di 15°
- Il peso dell'unità falciante viene alleggerito automaticamente, perché durante il movimento di oscillazione l'olio viene spinto fuori dal cilindro del dispositivo anticollisione e immesso nel circuito di sospensione
- L'unità falciante si rimette in posizione di lavoro per effetto della pressione dell'olio

Vantaggi

- Protezione affidabile dai sovraccarichi
- Non occorre arrestare la falciatrice in caso di collisione
- Non è necessaria nessuna manutenzione



Sicurezza

Bloccaggio per il trasporto e finecorsa per sollevamento a fondo campo

- Bloccaggio idraulico per trasporto e finecorsa sollevamento a fondo campo mediante gancio doppio
- Sollevamento in posizione di trasporto: sul pannello di comando commutare a trasferimento su strada per disattivare finecorsa sollevamento a fondo campo

Vantaggio

- Soluzione tecnica semplice e comprovata
- Facile commutazione tra posizione fondo campo-trasferimento su strada
- Non è necessaria una fune



Sicurezza

- Altezza di trasporto inferiore a 4,00 metri
- Larghezza di trasporto inferiore a 3 m, più stretta verso l'alto
- Barra luci con protezione anticollisione (solo DISCO 1010)

Vantaggi

- Possibilità di rimessaggio salvaspazio anche in posizione di trasporto
- Posizione di trasporto compatta, manovrabile e sicura
- Buona visibilità durante i trasferimenti su strada



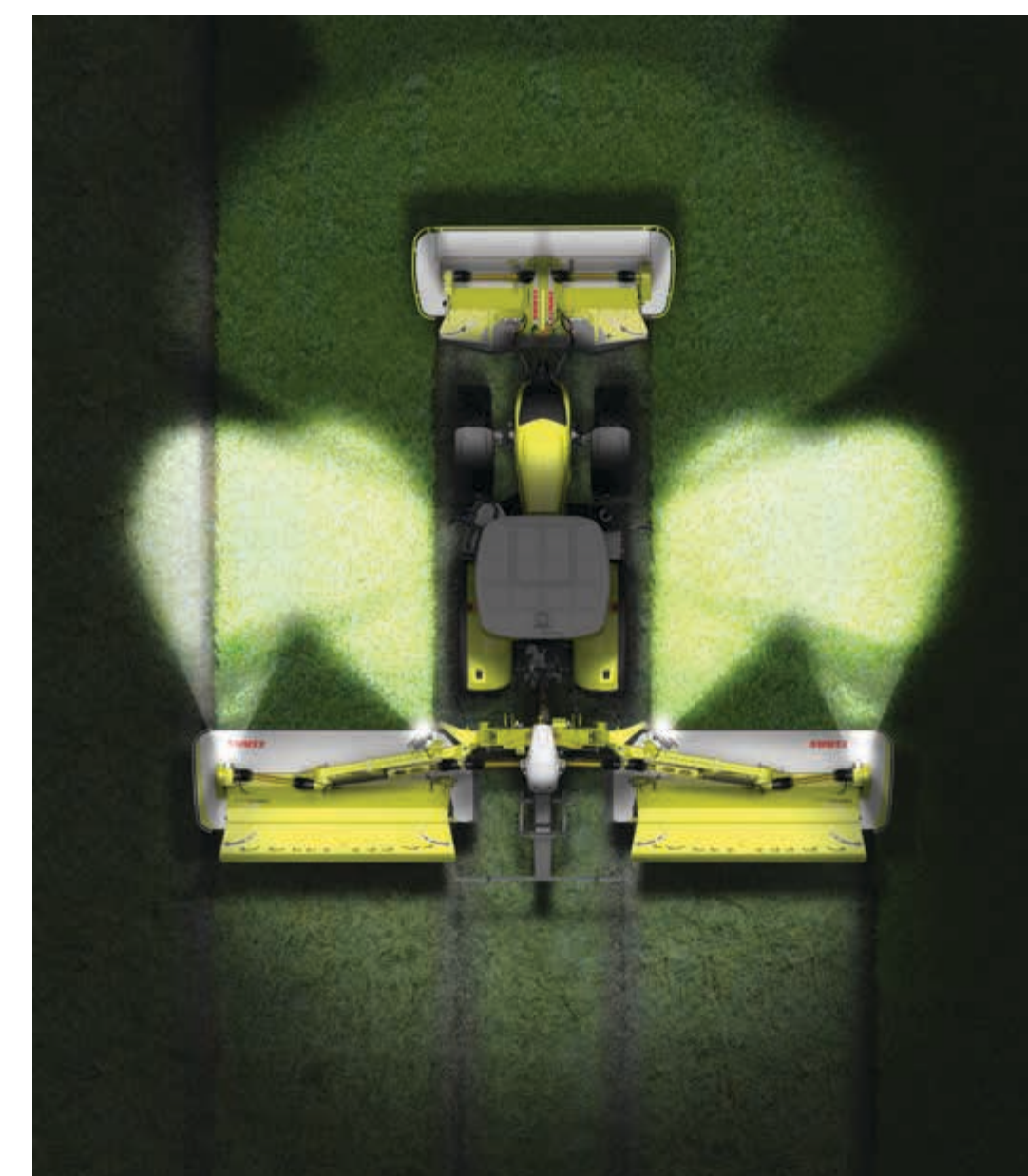
Equipaggiamento supplementare

Fari da lavoro a LED

- I 4 fari da lavoro a LED sono dotati di supporto girevole
 - Rispettivamente 2 su ogni braccio
- Possibilità di accensione/spegnimento tramite terminale

Vantaggi

- Illuminano le aree che non sono coperte dai fari da lavoro del trattore
- Consentono di rilevare per tempo gli ostacoli sul campo
- Buona visibilità quando è buio



Comandi

Regolazioni di base	42
Comando	43

Regolazioni di base

Telaio d'aggancio a 3 punti

- Regolare il terzo punto in modo tale che l'attacco a 3 punti sia posizionato in verticale rispetto al suolo
- Accorciare il braccio del terzo punto in caso di altezze di taglio minori
- Allungare il braccio del terzo punto in caso di altezze di taglio maggiori
- Regolare i bracci inferiori in modo tale che la freccia d'indicazione della posizione sul braccio e la freccia sull'arresto corrispondano
- Con ISOBUS è possibile salvare l'altezza di aggancio ai bracci inferiori nel terminale per poterla utilizzare successivamente
- Con ISOBUS il terminale indica il valore reale e il valore memorizzato, i comandi del sollevatore sono manuali



Comando DISCO TREND

- Comando diretto tramite distributore o integrazione nella gestione della manovra di fondo campo
- In opzione per DISCO 8500 e 9200 TREND: sollevamento delle singole unità falcianti tramite distributore supplementare (vedi equipaggiamenti supplementari - TREND)
- Di serie per le DISCO 1100 TREND: sollevamento delle singole unità falcianti tramite scatola di comando

Vantaggio

- Comando facile e intuitivo



Comando DISCO 1100 TREND

- Comando tramite preselezione
- Nuova unità di comando per sollevamento singolo, ripiegamento in posizione di trasporto e accensione/spegnimento dei fari di lavoro direttamente dalla cabina
- Comando idraulico del dispositivo di bloccaggio in posizione di trasporto, senza funi

Vantaggi

- Comando semplice e veloce
- Non occorre scendere dal trattore



Comando DISCO 1100 TREND

Apertura da posizione di trasporto a posizione di lavoro

- Pressione prolungata sul pulsante (1) e distributore (1) sotto pressione. Il dispositivo di bloccaggio in posizione di trasporto si apre
- Distributore (1) in posizione flottante o sul meno. Le unità falcianti si abbassano
- Il pulsante può essere rilasciato non appena l'unità falciante si trova al di sotto della posizione a fondo campo
- Distributore (1) in posizione neutra poco prima che le unità falcianti tocchino il suolo
- Distributore (2) sotto pressione. Le unità falcianti si aprono alla posizione di lavoro desiderata (i teli di protezione si aprono automaticamente)
- Distributore (1) in posizione flottante. Falciatrice è in posizione di lavoro



Comando DISCO 1100 TREND

Ribaltamento in posizione di trasporto

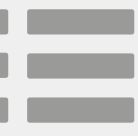
- Sollevare leggermente le unità falcianti con il primo distributore
- Secondo distributore in pressione. I bracci telescopici delle unità falcianti si ripiegano
- Durante il ripiegamento dei bracci telescopici premere il pulsante (1) fino a quando i teli di protezione sono ripiegati e il finecorsa di sicurezza interno del braccio telescopico può essere superato
- Tenere premuto il pulsante (2) e il primo distributore in pressione. Il gancio di trasporto si apre e le unità falcianti si ripiegano



Equipaggiamento supplementare

Spinotti bracci inferiori e terzo punto categoria II

- N. pezzo di ricambio 1393 123.0
- Bullone cat. II (solo per DISCO 9200 / 8500 TREND)



Manutenzione

Aspetti generali

49

Manutenzione

Aspetti generali

- Il design dei teli di protezione facilita l'accesso alla barra di taglio
- Sostituzione rapida dei coltelli
- Dei dischi in ottone sui punti di rotazione delle staffe di protezione evitano il blocco dovuto alla ruggine
- Fissaggio dei teli di protezione con viti Torx M8 x 25 in acciaio inox senza dadi interni nelle zone più esposte allo sporco
- Maggiore stabilità del telo di protezione esterno rinforzato con una struttura in lamiera
- Ulteriore rinforzo dei teli di protezione nei punti soggetti all'usura



Vantaggi

- Facile accesso alla barra di taglio
- Facile sostituzione dei coltelli
- Pulizia semplice
- Lunga durata



Manutenzione

Cambio dell'olio

- Bicchiere da 2 litri in polietilene e bocchettone di riempimento e svuotamento in dotazione
- Non è più necessario il cambio dell'olio della barra di taglio (è consigliabile solo in caso di sostituzione del modulo SAFETY LINK)
- Tappo di scarico con magnete
- Tubo speciale per riempire la trasmissione principale in dotazione
- Vetro spia olio trasmissione principale posto vicino all'uscita dell'albero cardanico laterale

Vantaggi

- Riempimento e scarico dell'olio senza gocciolamenti sulla barra di taglio
- Bassi costi di manutenzione, non essendo necessario il cambio dell'olio



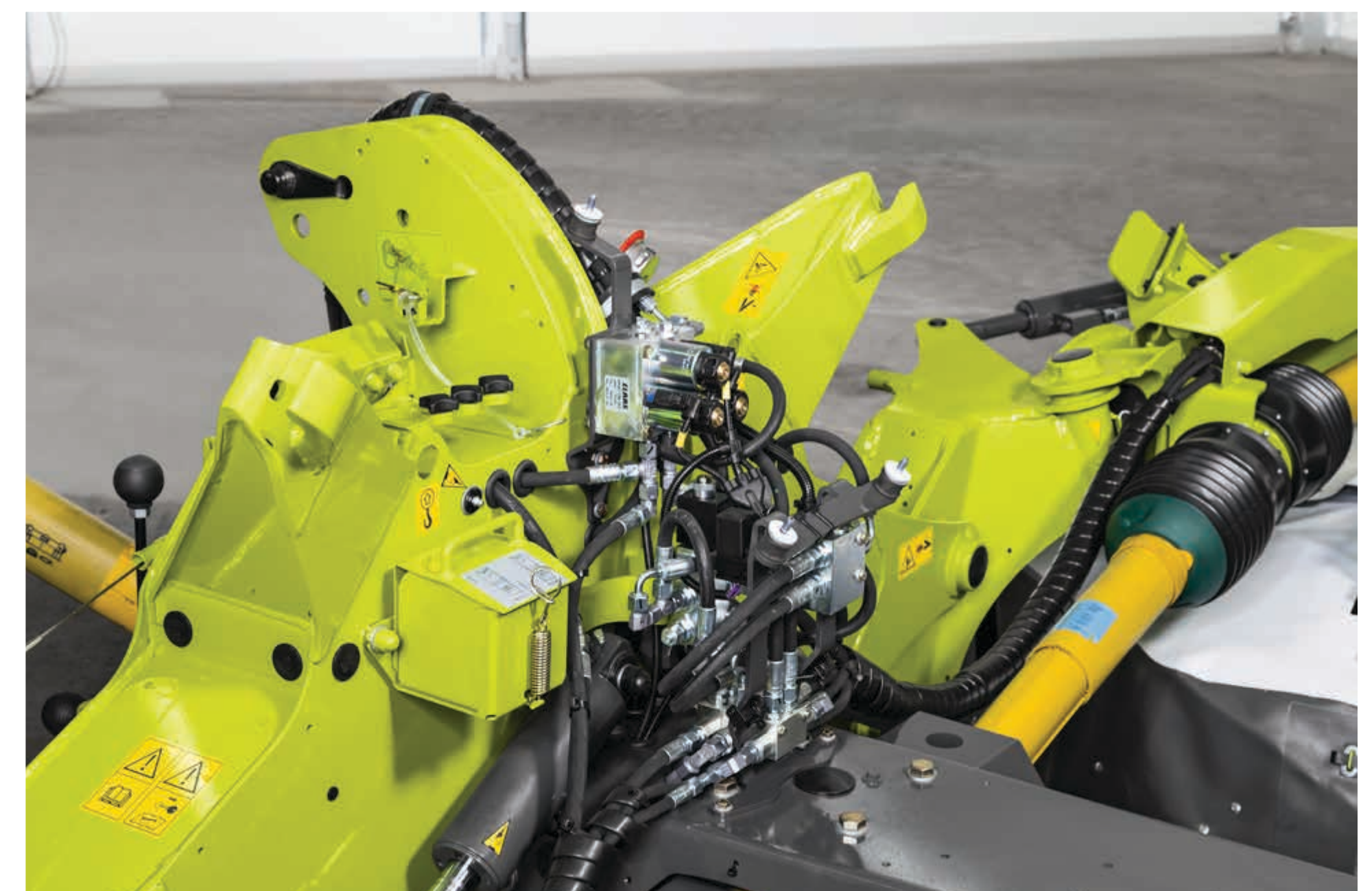
Manutenzione

Punti di lubrificazione

- Copertura dei punti di rotazione principali con coperchi
- Buona accessibilità di tutti i punti di lubrificazione
- Punto di lubrificazione assiale spostato all'esterno

Vantaggi

- Facile manutenzione
- Usura e fuoriuscita di grasso ridotta



Punti di forza

Panoramica prodotto	53
Dati tecnici	55

Punti di forza convincenti

- Buona soluzione per la meccanizzazione propria di aziende di medie dimensioni
- Lavora con un consumo particolarmente basso di carburante a un regime ridotto a 850 g/min
- Le unità falcianti agganciate al baricentro si adeguano particolarmente bene al suolo consentendo di ottenere una qualità molto elevata del foraggio
- Larghezza di lavoro flessibile grazie a due posizioni di innesto sui bracci
- La pressione di appoggio al suolo in presenza di irregolarità del terreno viene regolata automaticamente tramite l'ACTIVE FLOAT durante lo sfalcio
- Manutenzione agevolata dalla possibilità di accedere facilmente a tutti i componenti e dalla regolazione senza attrezzi delle funzioni principali
- Comandi semplici e intuitivi
- Di serie: sostituzione rapida dei coltelli, dispositivo anticollisione non-stop idraulico, teli di protezione a ripiegamento idraulico, modulo di sicurezza SAFETY LINK
- DISCO 1100 TREND: larghezza di lavoro di 10,70 m e posizione di trasporto compatta (meno di 4 m d'altezza e 3 m di larghezza)



Macchine per raccolta foraggio CLAAS



Dati tecnici

Modello	Tipo / sottotipo	Larghezza di lavoro	Larghezza di trasporto	Altezza di trasporto	Altezza di rimessaggio
1100 TREND	F67/010	9,60 - 10,70 m	2.950 mm	3.790 mm	4.300 mm
9200 TREND	F62/050	8,90 - 9,10 m	2.950 mm	3.890 mm	4.180 mm
8500 TREND	F61/050	8,10 - 8,30 m	2.950 mm	2.640 mm	3.930 mm



Dati tecnici

Modello	Teli di protezione laterali, ribaltabili idraul.	Possibilità di aggancio in retroversa	Larghezza dell'andana	Larghezza andana s. di-schi formandana
9200 TREND	Non disponibile	No	2500-2800 mm	2.800 mm
8500 TREND	Non disponibile	No	1800-2100 mm	2.100 mm
1100 TREND	Non disponibile	No	2900-3200 mm	3.200 mm



Dati tecnici

Modello	Disco forman- dana esterno	Lamiere for- mandana rego- labili	Spargimento al- largato	N. dischi di tag- lio per unità fal- ciante	N. lame per dis- co di taglio	Dimensioni lame
1100 TREND	Disponibile	Non disponibile	Non disponibile	9	2	115 x 48 x 4 mm
9200 TREND	Disponibile	Non disponibile	Non disponibile	8	2	115 x 48 x 4 mm
8500 TREND	Disponibile	Non disponibile	Non disponibile	7	2	115 x 48 x 4 mm



Dati tecnici

Modello	Sostituzio- ne rapida dei coltelli	Velocità di rotazione lame di taglio	N. di giri di- schi di taglio	Altezza di taglio	Altezza di taglio regola- bile in conti- nuo	Altezza di taglio slitte taglio alto	Altezza di taglio slit- te taglio alto doppie
1100 TREND	Sì	90 m/s	3.200 g/min	40 mm	30-70 mm	+30 mm	+60 mm
9200 TREND	Sì	90 m/s	3.200 g/min	40 mm	30-70 mm	+30 mm	+60 mm
8500 TREND	Sì	90 m/s	3.200 g/min	40 mm	30-70 mm	+30 mm	+60 mm



Dati tecnici

Modello	Sistema idropneum. al- leggerimento carico al suolo falciatrice	Peso	Cartelli di avviso con luci	Dispositivo di bloccag- gio per il trasporto idrau- lico
1100 TREND	Sì	2.600 kg	Disponibile	Disponibile
9200 TREND	Sì	1.940 kg	Disponibile	Non disponibile
8500 TREND	Sì	1.790 kg	Disponibile	Non disponibile



Dati tecnici

Modello	Potenza assorbita kW/ CV	Categoria attacchi	Distributori idraulici	Giri alla presa di forza
1100 TREND	125 kW / 170 CV	Cat. III	2 d.e. 1 s.e.	1.000 g/min 850 g/min
9200 TREND	103 kW / 140 CV	Cat. III	2 s.e.	1.000 g/min 850 g/min
8500 TREND	90 kW / 120 CV	Cat. III	2 s.e. 1 s.e.	1.000 g/min 850 g/min

