



Traktorok

ARION

660 650 630 610

570 550 530 510

CLAAS

180 LE, de kompakt és rugalmas?
Kihívás elfogadva.



Az új ARION 570 CMATIC

A 4 hengeres traktor 6 hengeres teljesítménnyel. Az új ARION 570 CMATIC tökéletes partner mindazok számára, akik többet várnak el, és a legmagasabb szintű rugalmasságot és teljesítményt követelik meg egy kompakt traktortól. Reagálókész, precíz és agilis – a talajműveléstől és növényápolástól kezdve a gyepterületi munkákon át egészen a betakarításig.

Mindig bevetésre kész.

- Kompakt alváz a maximális rugalmasság és manőverezhetőség érdekében.
- Bármilyen feladatra készen áll a nagy teljesítményű, 4 hengeres, 180 lóerős motorral
- Kényelmes és hatékony munkavégzés minden körülmények között a CMATIC fokozatmentes sebességváltóval
- Talajkimélő, mindössze 7,8 tonnás saját tömeg
- Egyenletes, 50/50 súlyelosztás a stabilitásért nagy munkagépekkel
- CMATIC egyedülálló rakodógép-móddal a precíz rakodómunkához



Menetkész tömeg kevesebb mint 8 t: az ARION 570 CMATIC lenyűgözően alacsony üzemanyag-fogyasztással rendelkezik a szántóföldön és a közúton egyaránt.



180 lóerővel tökéletes partner bármilyen feladathoz: az intenzív gyeptárazástól vagy talajműveléstől kezdve a szállítási feladatokig, az ARION 570 mindennel könnyedén megbirkózik.



Ultra-precíz rakodás: a CMATIC fokozatmentes sebességváltó innovatív rakodógép-módja növeli a kényelmet és a teljesítményt a homlokrakodós munkák során.

A CEMOS-t használó gépkezelők legyőzhetetlenek
60. oldal





Munkaeszköz



Abroncsnyomás



Motor / hajtómű



Súlyozás



CEMOS



CEBIS kamerakép. Igény szerint beállítható és átlátható.
47. oldal



A CLAAS connect segítségével minden az Ön sikerei, gépei és a gazdasága körül forog.
62. oldal

A CMATIC örökre megváltoztatja a véleményét a fokozatmentes váltókról.
10. oldal



A nagy és kényelmes kabin tökéletesen az üzemeltető igényeihez igazodik.
36. oldal



Négy fokozatú hátsó TLT a megfelelő fordulatszámmal bármelyik munkagéphez.
26. oldal

Az új ARION 570 CMATIC	2
CLAAS POWER SYSTEMS	6
Motor	8
CMATIC	10
HEXASHIFT	16
Felépítés	22
TLT	26
Hidraulika	28
Hátsó függesztés	30
Frontfüggesztés	32
Homlokrakodó	34
Fülke és kényelem	36
Felszereltség	38
CEBIS felszereltség.	40
CIS+ felszereltség	46
CIS kijelző	48
Kényelem	50
Gépkezelő asszisztens rendszerek és adatmenedzsment	
CEMOS	54
CSM táblavégi forduló menedzsment	56
GPS PILOT CEMIS 1200	58
GPS PILOT CEMIS 1200 / ISOBUS	
funkciók	60
Adatkezelés / CLAAS connect	62
Karbantartás	64
CLAAS Szervíz és Alkatrészek	66
Érvek	70
Műszaki adatok	71

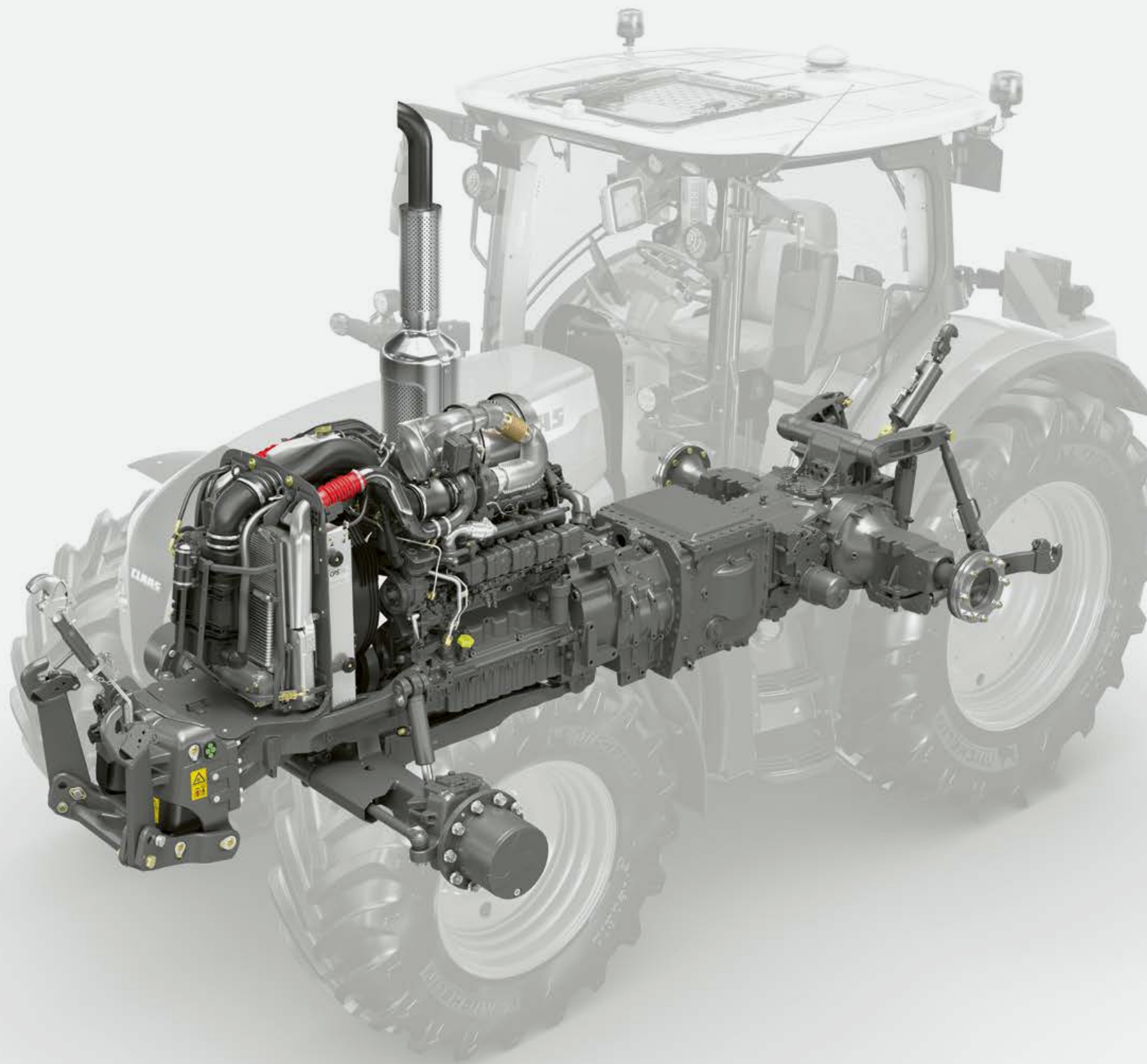
További innováció:
További részletek itt:

arion600-500.claas.com

Hajtásrendszerünk a legjobb alkatrészek tökéletes kombinációja.

Az Ön CLAAS gépe sokkal több, mint az egyes alkatrészek összessége. A legnagyobb teljesítmény akkor érhető el, ha minden egyes rész egymással jól összehangoltan dolgozik.

A CLAAS POWER SYSTEMS (CPS) név alatt az intelligens hajtásrendszerért a legjobb összetevőket kombináltuk. Teljes motorteljesítmény mindig csak akkor, amikor arra Önnek szüksége van. A munkafolyamatokhoz optimalizált meghajtás. Üzemanyag-takarékos technológia, amely hamar megtérül az Ön gazdaságában is.



A nyers erő pont annyira fontos, mint az állandó teljesítmény

Az erőforrás.

- DPS Powertech motorok 4,5 , illetve 6,8 liter lökettérfogattal
- ARION 500: 4-hengeres motorral, soros turbótöltővel (rugalmasság, nagyobb nyomaték alacsonyabb fordulatszám-tartományért)
- ARION 600: 6-hengeres motorral és VGT turbótöltővel
- Common-Rail befecskendezőrendszer 1.800 bar nyomással
- 4-szelepes és töltőlevegő-hűtéssel
- ARION 600: Két automatikus üresjárat-fordulatszám (650 és 800 ford./perc) csökkentik az üzemanyag-felhasználást állásnál
- Viscronic szellőzőrendszer

A CLAAS specifikus motorjelleg-görbének köszönhetően a teljes forgatónyomaték széles motorfordulatszám-tartományban áll rendelkezésre. Ez gondoskodik az állandó teljesítményről és erőátvitelről, amikor arra szükség van. Így az üzemanyag-takarékos munka alacsony fordulattal mellett és maximális forgatónyomatékkal az ECO kardántengellyel, vagy névleges fordulaton teljes erőtartálékkal sem probléma.

Nagyteljesítményű turbótöltő

Az ARION 600 VGT turbófeltöltője a lapátszög automatikus állításával minden motorfordulatszámon optimális töltőnyomást biztosít. Az ARION 500-nál egy kisebb turbófeltöltő alacsony fordulatszámon mutatott gyors reakcióidejét ötvözték egy nagyobb, wastegate szelepes turbófeltöltő teljesítményével, így lépcsőzetes turbófeltöltést hoztak létre. Ez az elrendezés kiváló dinamikát biztosít a 4 hengeres motoroknak a teljes fordulatszám-tartományban.

A terhelés- és fordulatszám függő vezérlés, a 6- és 4-hengeres motoroknak egyaránt biztosítja a nagy forgatónyomatékot alacsony fordulatszám mellett is.

ARION 660 CMATIC.

Az ARION 660 CMATIC az intelligens CLAAS POWER MANAGEMENT (CPM) elektronikus vezérlőrendszernek köszönhetően akár 205 lóerős teljesítményre is képes. A TLT-munkákhoz, a szállításhoz, valamint a ventilátorhajtáshoz 20 lóerőnyi többleteljesítmény (boost) áll rendelkezésre, ami jelentősen növeli az ARION 660 CMATIC teljesítményét és sokoldalúságát.



Tier V a kipufogógáz szűrőnek és az adalékanyagnak köszönhetően.

Az EGR kipufogógáz visszavezetésénél a motorból érkező gáz egy része visszavezetődik és friss levegővel keveredik. Ezáltal a motorban az égés lassabban, és alacsonyabb hőmérsékleten megy végbe. A dízeloxidos katalizátor (DOC) és a karbon-tartásmentes dízelrészecske-szűrő (DPF) kombinációja jelentősen csökkenti a kipufogógáz nitrogénoxid és korom tartalmát.

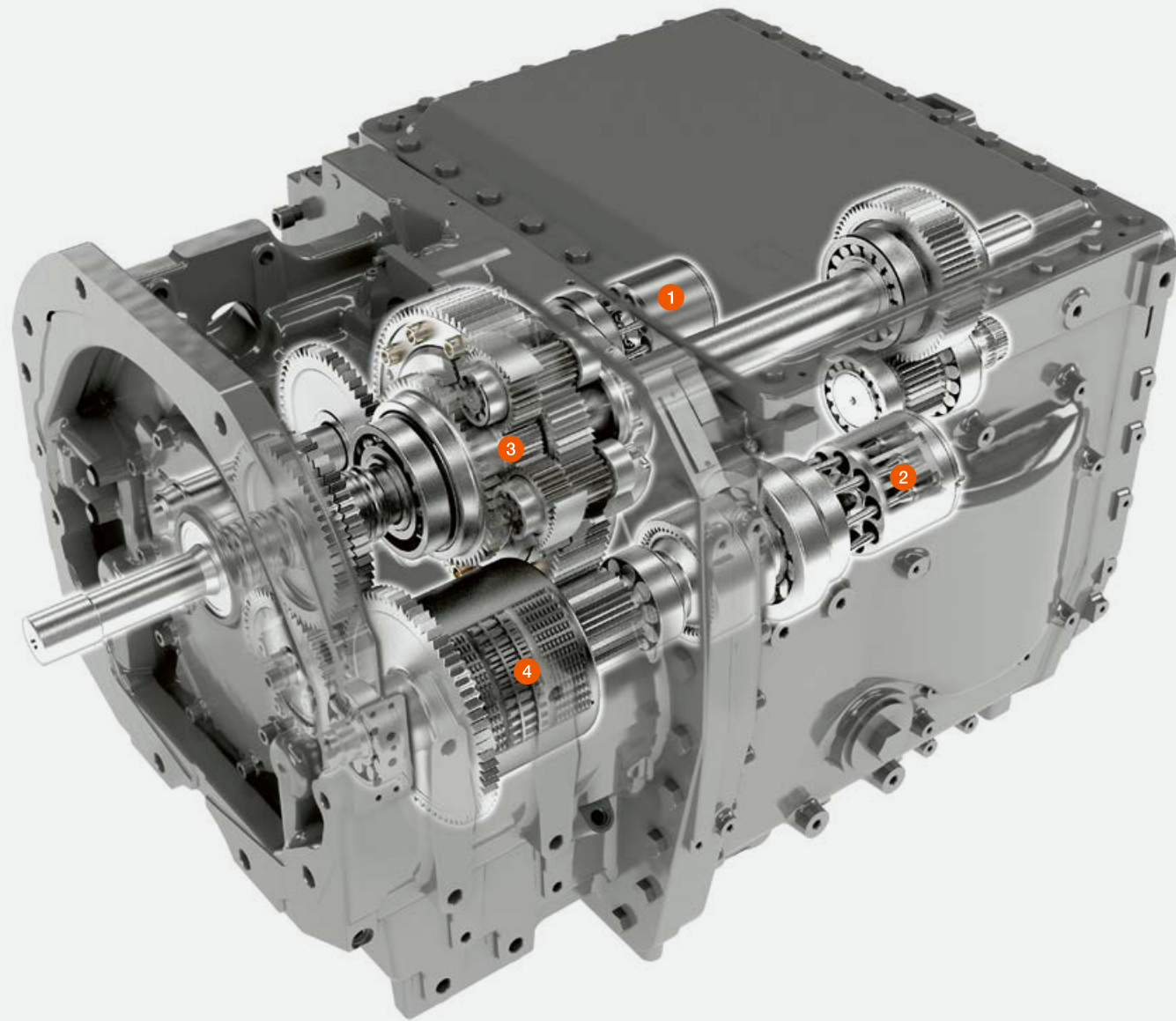
SCR - szelektív katalitikus reakció. Ennek során a még kipufogógázban megtalálható nitrogénoxid részecskéket egy szintetikus adalékanyaggal (Adblue2) vízzel és tiszta nitrogénné alakítja.

Viscronic – a gazdaságos ventilátorvezérlés

Az elektronikus vezérlésű Viscronic hűtőventilátor lehetővé teszi a fordulatszám pontos szabályozását. Szabályozott jellemzőként a motor hőmérséklete, beszívott levegő és váltó, valamint a motorfordulatszám és a klímaberendezés kompresszor állapota szerepel. A csökkentett ventilátor-fordulatszám mellett csökken a zajszint is, és jelentős mennyiségű üzemanyag takarítható meg.

¹ Az AdBlue egy bejegyzett VDA-márka.

A fejlett vezetés újradefiniálva.

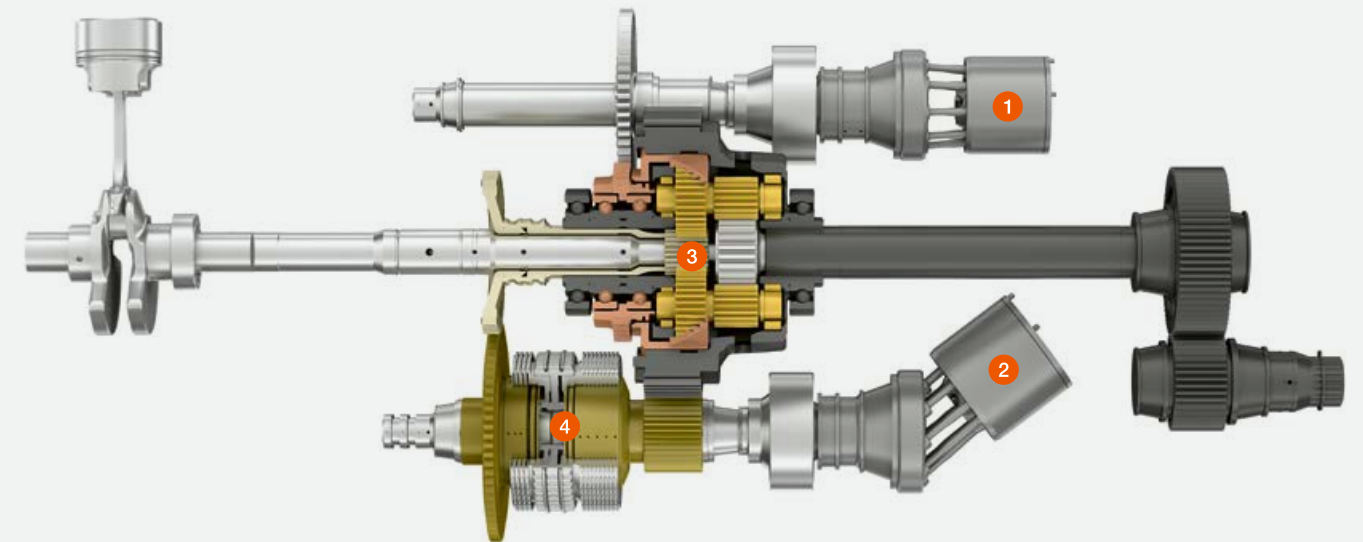


- 1 Hidrosztát 1
- 2 Hidrosztát 2
- 3 Bolygókeres hajtómű
- 4 Kuplung a fokozatkapcsoláshoz

CPS | CLAAS
POWER
SYSTEMS

Fokozatmentes EQ váltó a CLAAS-tól

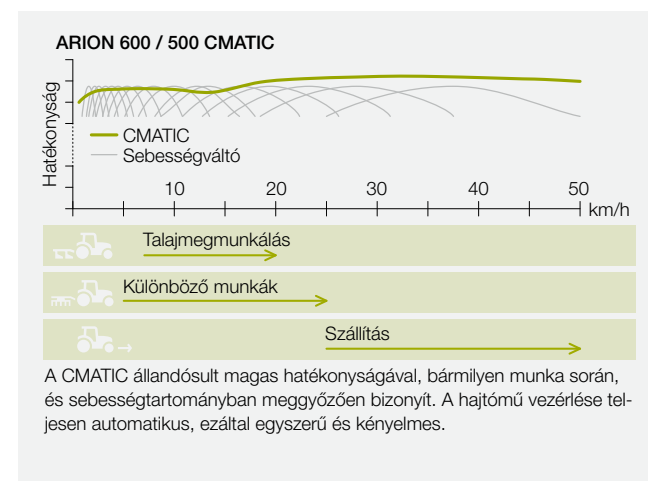
A CMATIC növeli a hatékonyságot. A gép mindig az optimális sebességen működik, önállóan – garantálva a valóban lenyűgöző menetkomfortot, miközben a kezelése egyszerű marad. Így teljes figyelmet a végzendő munkára fordíthatod, és hosszú távon élvezheted a váltó tartósságát. Az egyedülálló rakodógép-mód a homlokrakodós munkát teljesen új szintre emeli.



Egyszerű és kényelmes fokozatmentes haladás.

Átgondolt váltóvezérlés

Erőteljes gyorsulás, sima lassulás és gyors reakció a terhelésváltozásokra: a CMATIC hajtásvezérlő minden körülmény között és minden feladatra következetesen magas teljesítményt nyújt. Maradjon nyugodt a munka során, koncentráljon a fontosabb dolgokra – a többit pedig bízsa a CMATIC-ra.



Hatékony és kényelmes

Az ARION 600 / 500 traktorok egyaránt megmutatják igazi erejüket a percenkénti 1.500 fordulaton az 50 km/órás sebességnél és a percenkénti 1.400 fordulaton 40 km/órás sebességnél. Amint a vezető lenyomja a gázpedált, a hajtómű aktív állóhelyzetbe kerül és a traktor stabilan tartja helyzetét. Ezáltal meredekebb földszéleken vagy útkereszteződéseken akár teljes terheléssel is kényelmes az indulás.



Előnyök:

- Teljesen egyenletes gyorsítás 0-ról 50 km/óra (illetve 40 km/óra) a legnagyobb terhelés mellett is
- Alacsony fogyasztás a közúton, maximális sebességnél, csupán 1.500 ford./percnél
- Dűlőn is kényelmesen állni, elindulni üzemi fék nélkül az aktív parkolási helyzet szabályozásnak köszönhetően
- Sima és automatikus menetfokozat váltás
- Ön mindig az optimális sebességen dolgozik
- Két sebességfokozat a hajtóműben az erőáramlás és a módzatok váltásához
- Egyenletesen nagy hatékonyság az alacsony üzemanyag-fogyasztásért és maximális sokoldalúságért minden munkában

Egyszerű és átlátható kezelés

A CMATIC váltó három üzemmódot kínál: pedál, vezérlőkar vagy rakodógép-mód. Az üzemmódok között menet közben az kartámaszon található gomb megnyomásával válthat. Az aktív üzemmód a kijelzőn jelenik meg.

Az első két üzemmódban a haladási sebességet a pedállal vagy a vezérlőkar segítségével lehet szabályozni. A motorfordulatot és a sebességváltó arányát automatikusan állítja a rendszer – az optimális hatékonyság és a minimális üzemanyag-fogyasztás érdekében.

Innovatív rakodógép-mód.

A CMATIC fokozza a kényelmet és a teljesítményt a homlokra-kodós munkavégzés során. A fejlett CMATIC hajtóművezérlésnek köszönhetően a traktor képes szimulálni egy gumike-rekes rakodógép munka- és vezetési karakterisztikáját – így válik valódi rakodási profivá. Ön ezáltal abszolút precizitással rakodhatja a bálákat, a silófalba történő behajtáskor pedig a kerekek kipörgésének megakadályozásával csökkentheti az abroncsok kopását.

Motornyomás gombnyomásra

Ön a motor droop beállítások segítségével gyorsan és egyszerűen módosíthatja a motorfordulatszámot teljes terhelés mellett. A CEBIS vagy CIS terminál egyértelműen megjeleníti azt a beállított motorfordulatszámot, amelynél a hajtómű csökkenti a menetsebességet. Aktivált állandó motorfordulatszám esetén – például TLT-vel végzett munka során – Ön egy ettől eltérő értéket is meghatározhat, amely jellemzően a motorfordulatszámot a kívánt TLT-fordulatszámhoz igazítja.

Ön két droop értéket (ECO és Power) menthet el menetpedál és menetkar üzemmódban, amelyeket az F-gombok segítségével a gyorselérési funkcióból hívhat le. Ez lehetővé teszi, hogy gyorsan az adott feladathoz igazítsa a motor visszaesését, például amikor közútról szántóföldre vált.

Amennyiben az automatikus droop módot választja, a CMATIC hajtómű határozza meg a szükséges motorfordulatszámot. Így minden kezelő könnyen megtalálhatja a számára kedvező beállítást – az egyénitől egészen az egyszerűen kényelmesig.

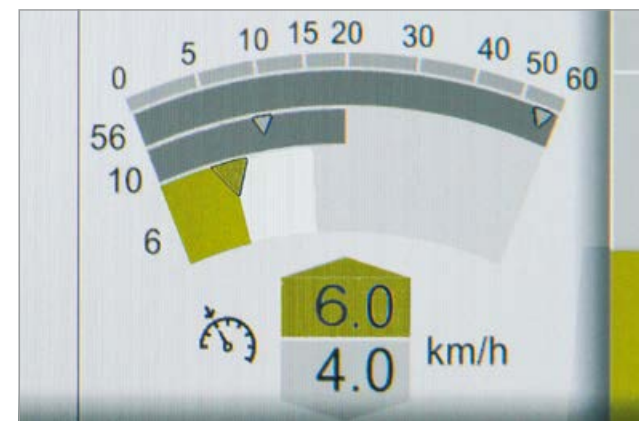
CMATIC

Dolgozni szünet nélkül



CMATIC hajtómű automata vontatmány-fékkal

Intelligens fékvezérlésnek köszönhetően biztonságosabb a vontatás. A menetkar hátrahúzásának hatására - lassításkor - a légfék automatikusan működésbe lép - lejtmenetben is - feszesen tartva a szerelvényt, növelve ezzel a biztonságot, és nem utolsósorban védve a hajtóművet.



Igény szerinti sebességi tartományok

A CMATIC váltó mindkét haladási irányba lehetővé teszi a három beállítható sebességtartományt. A mindenkor aktív tartományt a CEBIS vagy CIS jelzi, és akár menet közben a CMOTION kezelőkaron található gombokkal változtatható. Minél alacsonyabb az adott sebességtartomány maximális beállított értéke, annál pontosabban lehet a sebességet adagolni.

Minden sebességtartományhoz hozzá lehet rendelni egy tempomat értéket, aminél a sebességet menet közben, egy gombnyomásra rögzíteni lehet. A tempomat értékeket a CEBIS vagy a CIS kijelzőn előre be lehet állítani.

A CMATIC-kal minden gépkezelő beállíthatja felhasználás szerinti, saját profilját. A CMATIC váltóval Ön az ARION teljesítményét optimális kezelői kényelem mellett tudja kihasználni.



Több mint egyszerű fékezés

A CMATIC váltó haladás módozatban különböző lehetőségeket kínál, hogy a lassítást a munkához lehessen igazítani.

Motorfékhatást erősíteni:

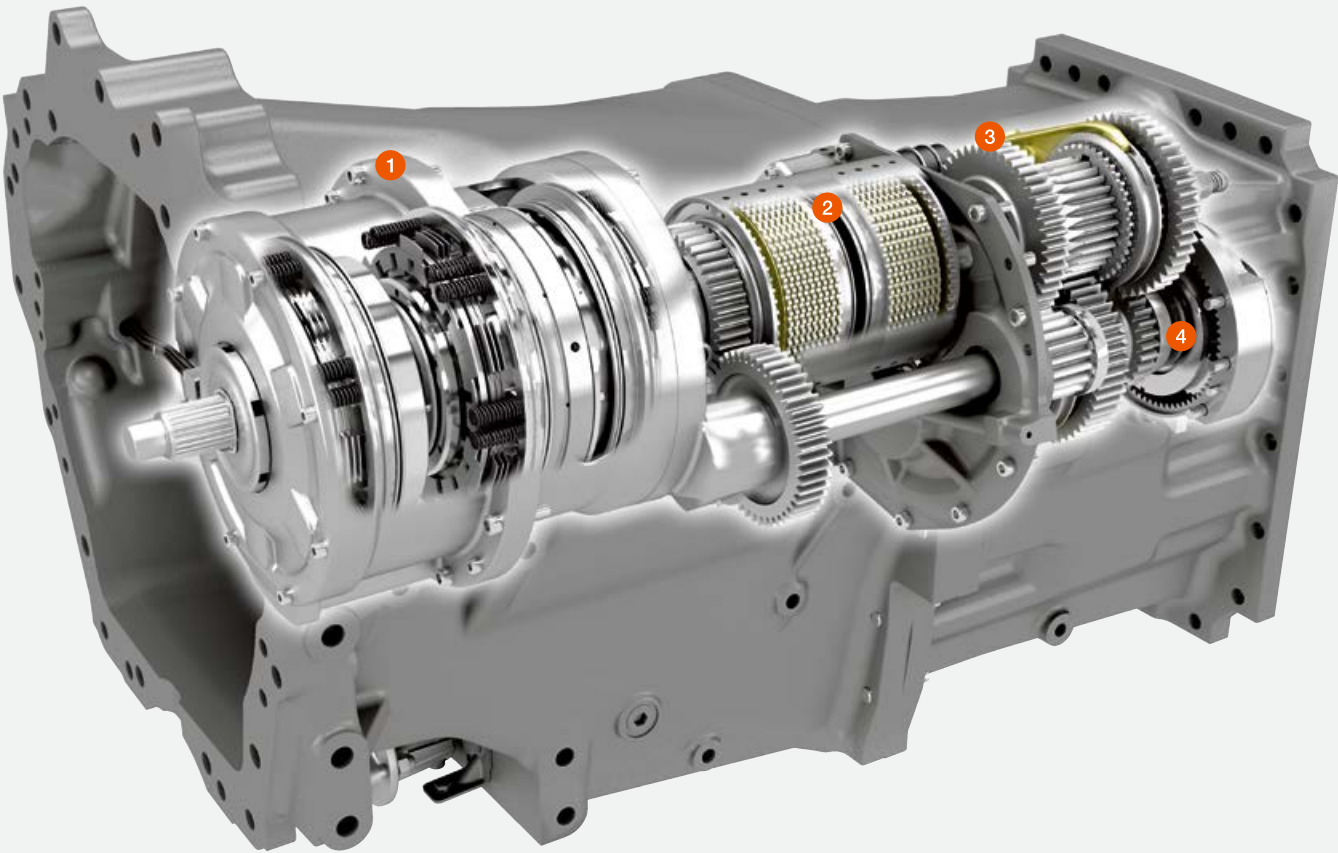
A gázpedált elengedve és a multifunkciós kart visszahúzva csökken a hajtásátvitel, ezáltal emelkedik a motorfordulat. A fékek kopása azonban csökken.

Feszített vontatás

Ha a vontatmányt az üzemi fékkel fékezzük, a gázpedállal és multifunkciós karral egyidejűleg lehetővé válik a gyorsítás. Ez a vontatmányt meredek utakon is megtartja, növeli a menetbiztonságot. Ezek a funkciók használhatók az indulástól kezdve, menet közben egyaránt.

HEXASHIFT

Hatékony terheléskapcsoló



- 1 6 terhelés alatt kapcsolható fokozat HEXASHIFT
- 2 Hidraulikus irányváltás REVERSHIFT
- 3 Elektrohidraulikusan kapcsolható 4 csoport
- 4 Mászófokozat (opció)

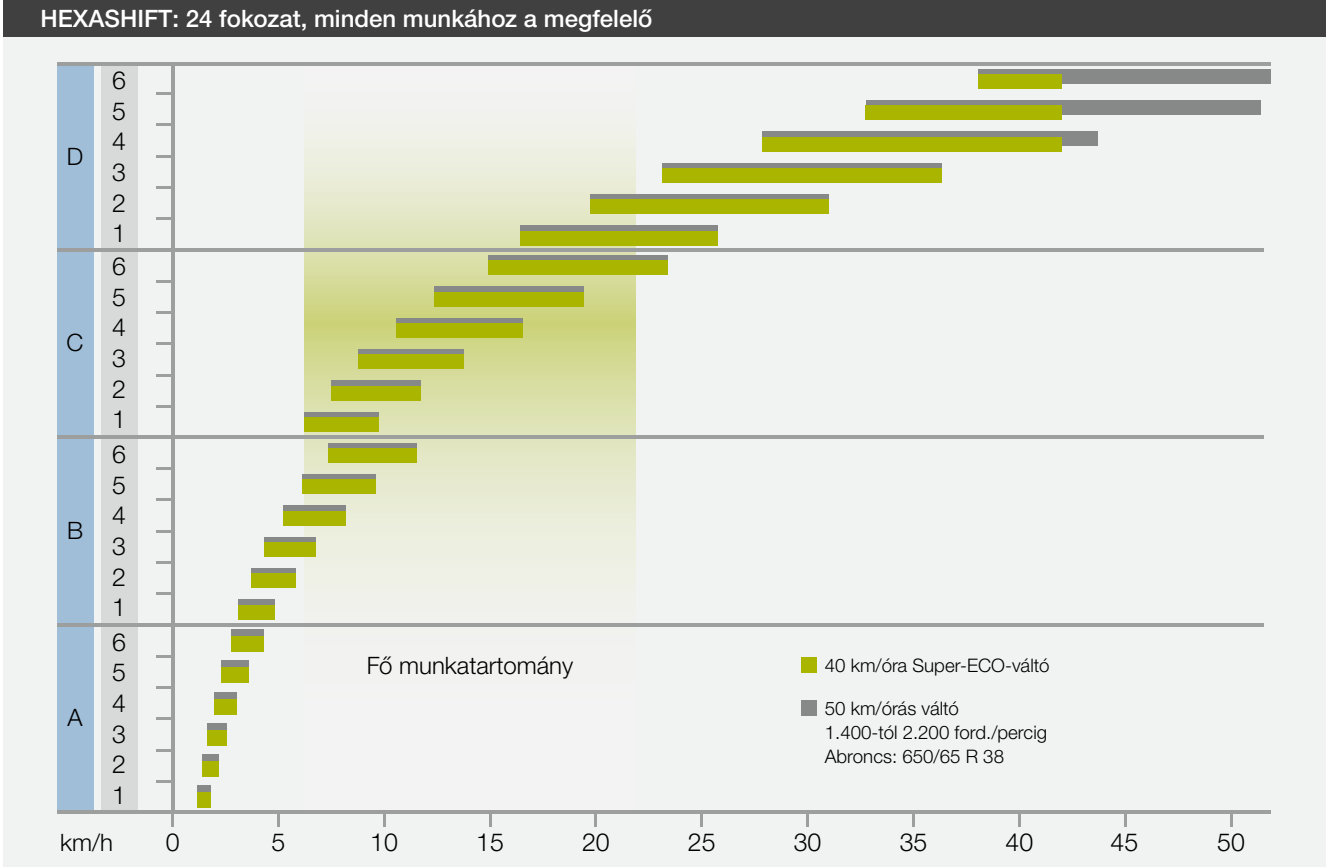
CPS

CLAAS
POWER
SYSTEMS

HEXASHIFT terhelés alatti kapcsoló a CLAAS-tól

A HEXASHIFT váltónak köszönhetően mind a hat power fokozat és a négy automata csoport játszi könnyedséggel kapcsolható egyetlen ujjmozdulattal vagy automatán a HEXACTIV váltóautomatikával.

A powershift fokozatok átfedése lehetővé teszi a motorteljesítmény teljes kihasználását, és a könnyed csoportváltást közúti közlekedéshez.



Egyértelmű előnyök

- Nincs kuplungolás csoportváltás között
- Jól felosztott áttételek minden munkafolyamathoz
- Kiváló hatásfok közúton talajmunkánál, alacsony üzemanyag-fogyasztás
- Mászófokozat 110 m/óra (opció)
- Kényelmes beállítási lehetőségek a CEBIS-en vagy a CIS segítségével
- Magas kezelési komfort a DRIVESTICK vagy a CMOTION segítségével
- CLAAS motor-hajtómű-menedzsment a „lágý” váltásért csoportos és terhelés alatti kapcsolásnál
- SMART STOP: fékpedállal megállni, anélkül, hogy a kuplungot is ki kellene nyomni
- HEXACTIV kapcsolóautomatika tempomattal
- A tempomat és motorfordulat memória deaktiválása gázpedállal
- REVERSHIFT fordulókapcsoló elektronikus kézifékkkel
- REVERSHIFT irányváltó az ELECTROPILOT keresztkapcsolón

HEXACTIV három különböző kivitelben rendelhető:

- Super ECO 40 km/óra 1.650 percenkénti fordulaton
- Super ECO 40 km/óra 1.950 ford./perc fordulaton
- ECO 50 km/óra 2.000 percenkénti fordulaton

HEXASHIFT

Mindig a megfelelő fokozatban



Automatikus váltóvezérlés

Hogy ne kelljen minden fokozatot végig kapcsolni (mint egy hagyományos terheléskapcsolónál), a HEXASHIFT váltó a sebességtől és tehertől függően automatikusan kiválasztja a megfelelő kapcsolandó fokozatot - mindegy hogy kézi vagy automata módban használja. Ha a D csoportban rálépünk a kuplungra, a váltó a kuplung felengedésekor automatikusan kiválasztja a közben megváltozott menetsebességhez leginkább megfelelő fokozatot. Ez pl. az útkereszteződéshez való közeledésnél nagyon hasznos lehet.

Intelligens váltóbeállítás

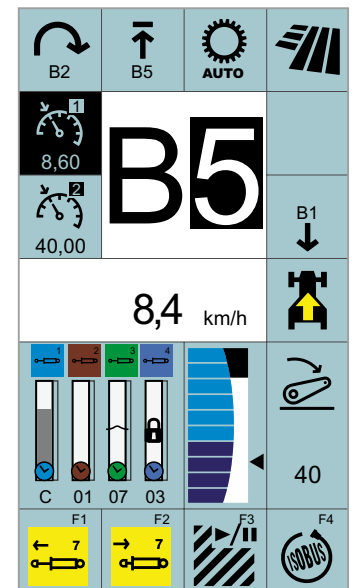
Az irányváltó működtetésénél a menetfokozat is automatikusan váltható, ha előre haladva egy másik sebesség válik szükségessé, mint hátra. A fordulóban ugyanakkor egyetlen gombnyomással aktiválható egy előre meghatározott menet. Így a fordulóban mindig állandó sebességgel lehet haladni. A REVERSHIFT forduló váltó agresszivitása kilenc fokozatban állítható (-4 -től +4-ig), minden helyzetben a lehető legmagasabb utazási kényelmet biztosítva.

SMART STOP és tempomat

A SMART STOP funkcióval az ARION 600 / 500 traktorok a fék megnyomásával megállíthatók a tengelykapcsoló pedál használata nélkül. Ez jelentősen tehermentesíti a gépkezelőt, különösen a sok megállással és elindulással járó feladatoknál, mint amilyen a homlokrakodós munka. A SMART STOP egyszerűen aktiválható a CEBIS vagy CIS rendszerben. A HEXACTIV automatikus váltófunkció felszerelhető tempomat funkcióval is. A rögzített motorfordulatszám helyett egy gombnyomással meghatározható a célsebesség, a traktor pedig a motorfordulatszám és a sebességfokozat módosításával tartja ezt a sebességet.

HEXACTIV indulási és közelítési sebesség

A motor beindításakor tetszőlegesen kiválaszthatunk egy meghatározott indulósebességet A1 és D1 között. Minden indításkor ez az előre meghatározott fokozat lesz kapcsolva. A HEXACTIV automatikát használva szintén ki lehet választani egy külön indulási fokozatot. Ez automatikusan bekapcsol, amint a traktor megáll.



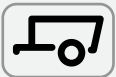
Motorfordulatszám szabályzás

A motorfordulat szabályozása hatékonyan támogatja az üzemanyagfelhasználás csökkentését. Ön beállítja a maximumot, onnantól kezdve már csak a munkájára kell figyelnie. A gép tartja a beállított értéket, mindegy Ön mennyire nyomja a gázpedált. Ezáltal jelentős üzemanyag megtakarítást eredményezhet.

HEXASHIFT

A HEXACTIV kapcsol Ön helyett



Manuális kapcsolás	Vezetési stratégiák	Mód	Váltókapcsoló
	 Manuális váltás szántóföldi módban		– Csoportos kapcsolás (A-D) a DRIVESTICK és CMOTION mozdításával – Powershift fokozat váltás (1-6) DRIVESTICK, illetve CMOTION rövid nyomásával
HEXACTIV váltóautomatika	Vezetési stratégiák	Mód	Váltókapcsoló
	 Automatikus váltás szántóföldi módban	 	– Csoportos kapcsolás (A-D) a DRIVESTICK és CMOTION mozdításával – Automata Powershift fokozatkapcsolás (1-6)
	Vezetési stratégiák	Mód	Váltókapcsoló
	 Automatikus váltás szállítási módban	 	– Mind a 24 fokozat (A1-D6) kapcsolása automatikusan

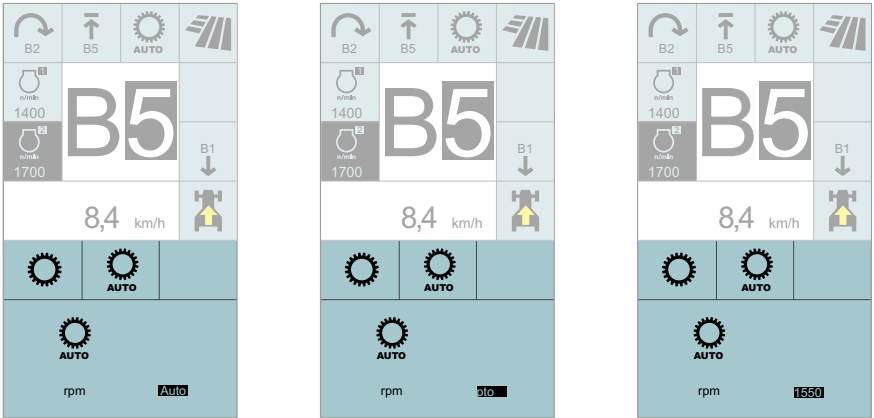
HEXACTIV automata kapcsolás.

Mivel Önnek van fontosabb dolga is, hagyja, hogy a HEXACTIV automatikusan váltson. A HEXACTIV váltóautomatika számos jó tulajdonsággal rendelkezik, remekül alkalmazkodik az eltérő igényekhez, munkafeltételekhez.

Háromféle váltóautomatika módozat közül lehet választani a CEBIS-ben vagy a CIS-ben.

- Teljesen automatikus: a HEXACTIV a motorterheléstől, sebességtől és a kezelő igényétől, azaz a gázpedál helyzetétől függően kapcsol különböző motorfordulatszámra.
- TLT-módozat: a HEXACTIV úgy vált, hogy lehetőleg a motorfordulatszám, illetve a TLT fordulatszám állandó maradjon.
- Manuális módozat: a HEXACTIV a kezelő által rögzített fordulatszám elérésekor kapcsol.

Három módozat beállítása a színes CIS-en:



Teljesen automata mód

TLT mód

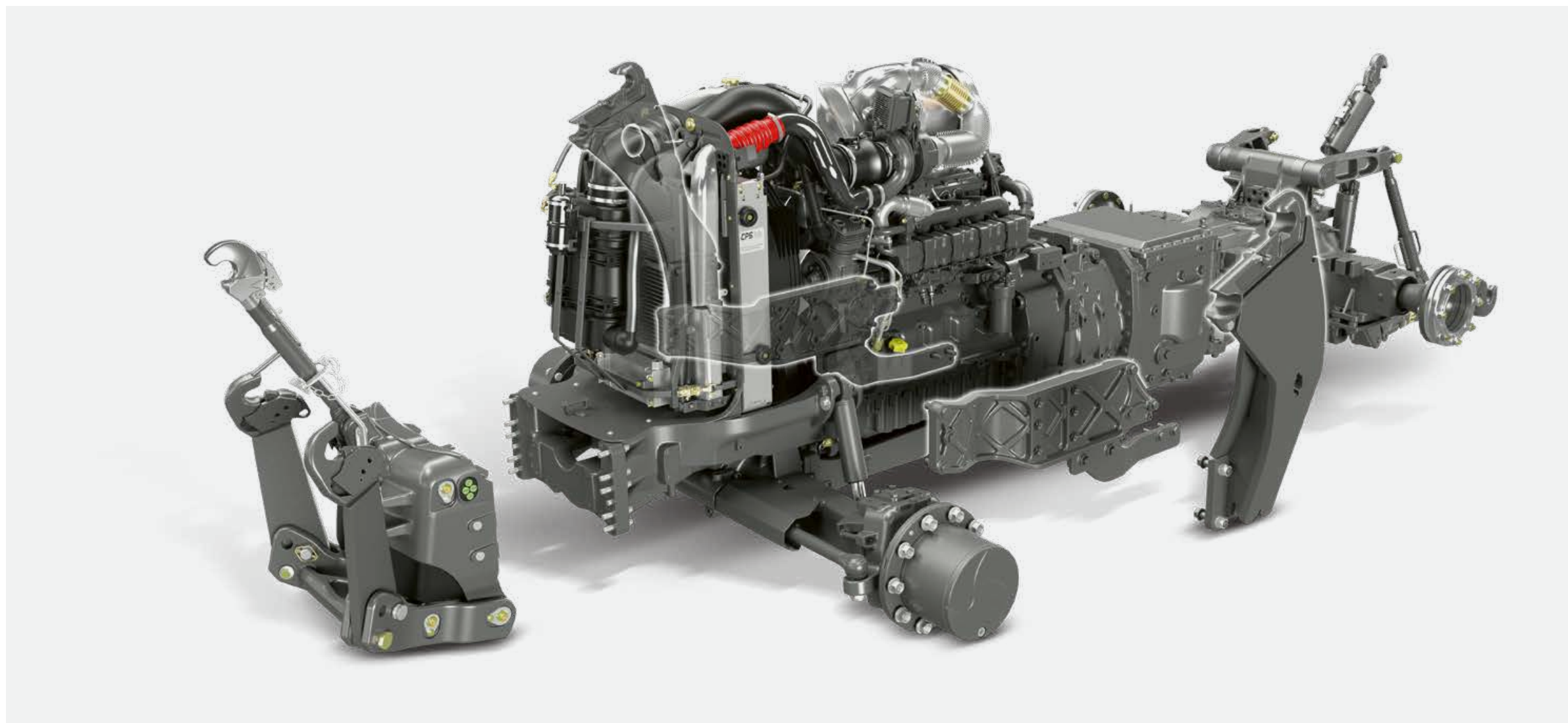
Manuális mód

CLAAS traktorkínálat a még nagyobb rugalmasságért

Átgondolt megoldás

A CLAAS speciálisan az ARION 600 / 500 traktorokhoz gyári felszerelések sokaságát kínálja, hogy a traktor a lehető legszélesebb körben használható legyen.

Megfelelő előkészítésnél egy homlokrakodó vagy frontfüggesztés bármikor felszerelhető. Az első híd és a váltó között a motor mentén kívánságra stabil félkeret is felszerelhető. A keret felveszi a keletkező erőket és egyben a homlokrakodó alváza is. Ha az ARION gyárilag frontfüggesztéssel vagy homlokrakodóval készül, a félkeret a felszereltség része. Minden karbantartási pont felszereltségtől függően továbbra is akadálymentesen hozzáférhető.



CLAAS traktor koncepció:

A hosszú tengelytáv és az optimális súlyeloszlás (50-50% elől és hátul) a kompakt teljes hosszal kombinálva rugalmasságot és nagy teljesítményt nyújt.

Nagy tengelytáv, optimális súlyeloszlás:

- Kimagasló kezelői kényelem
- Jó és biztonságos úttartás szállításkor
- Magasabb vonóerő és teljesítmény az alacsony súlyozás miatt

- Magasabb emelőerő a nagyobb stabilitásnak köszönhetően
- Optimalizálja az üzemanyag-felhasználást
- Az alacsony súlyozásnak köszönhetően óvja a talajt, és dinamikus a közúti közlekedés során

Rövid hossz

- Jól manőverezhető
- Rövid vontatmányhossz közúton
- Tökéletes látási viszonyok
- Kiváló vezetés fronthidraulikára kapcsolt munkagépnél is

Teljesen kiegyensúlyozott

Az ARION az első- és hátsóhíd számos pótsúlyozási lehetősé-
gével bármikor, bármilyen körülményhez optimálisan alkalmaz-
kodik, kihasználva így a teljesítménypotenciált, felesleges
veszteségek nélkül. Ha nehéz munkát kell végezni alacsony
sebességnél, egyszerűen felszerelhető súlyokkal. A felesle-
gessé vált súlyokat bármikor gyorsan le lehet szerelni.



REVERSHIFT irányváltó kar elektronikus
parkolófékkel



Állítható gyűrűk a nyomtáv állításához vagy opció-
ként állítható hátsó féltengely

Biztonságosan fékezni

Kialakításuknak köszönhetően a 40 és 50 km/h-s változatban
minden ARION modell azonos megengedett össztömeggel
rendelkezik. Ez az ARION 600 esetében akár 12,5 t is lehet.

Az 50 km/órás verziónál az első híd alapfelszereltségként
rugózott és tárcsafékekkel szerelték fel. Az első- és hátsó híd
fékrendszerei maximális biztonságot és stabilitást nyújtanak
fékezés során. Fékkezés közben az első híd rugózása automa-
tikusan igazodik a megváltozott terheléshez, ezáltal a traktor
erősebb fékmanőver esetében is stabil és biztonságos marad.

710 mm-ig minden lehetséges.

Gyárilag felszerelt gumibroncsok széles választéka áll ren-
delkezésre. Minden modell felszerelhető VF (Very High Flexion)
gumibroncsokkal. Kommunális munkákhoz Nokian ipari
gumibroncsok érhetőek el. Az ARION 660-630 modellek
akár 42" / 1,95 m átmérőjű gumibroncsokkal is felszerelhetők
a felfekvési felület és a vonóerő növelése érdekében.

Erőteljes és takarékos, egy gombnyomásra

Négy fordulatszám:

- 540/1.000 ford./perc
- 540/540 ECO és 1.000/1.000 ECO opcióként

A TLT fordulatszámának kiválasztása egyszerűen, egy gombnyomással elvégezhető. Egy másik kapcsolóval közvetlenül a kartámaszon lehet a TLT-t bekapcsolni.

Az automatikus TLT kapcsolás fokozatmentesen, a hátsó emelőszerkezet magasságában állítható be. Egyszerűen a hátsó függesztést a kívánt magasságba kell helyezni, és az automatikus TLT gombot lenyomni, máris tárolódik a kívánt kapcsolási helyzet.

Álló helyzetben is!

Az ARION azonnal leadja összes erejét a TLT-n, álló helyzetben, alacsony sebességen is.

Fordulatszámok:

- 1.000 ECO 1.570 percenkénti motorfordulaton
- 540 ECO 1.530 percenkénti motorfordulaton

ECO üzemmódban a motor alacsony fordulaton működik, ami nemcsak a zajszintet, de a drága üzemanyag felhasználását is csökkenti.



TLT hozzá illő motorfordulattal.

A hátsó sárvédőn található gomb lenyomásával a hátsó TLT könnyedén aktiválható, és a motorfordulat memória aktiválható. A munkaeszközhöz rögzített motorfordulatszámokat egyszerűen beállíthatja a CEBIS kijelzőn. Ez minden munka során javasolt, melynél a külső TLT kapcsolást választja. Időt takaríthat meg vele, és sokkal kényelmesebb, biztonságosabb.



A hátsó függesztés külső kezelése



TLT-csonk egyszerű cseréje

Erőteljes hidraulika – egyszerű csatlakoztatás



A front emelőszerkezeten található egy munkakör kapcsoló és egy szabad visszafolyó ág.

Feszültségmentesen, tisztán csatlakoztatni

Mind a négy hidraulikacsatlakozás az ARION hátsó részén tehermentesítővel ellátott. Így akár nyomás alatt is lehetséges a le- és felcsatlakozás. A be- és kimenő színes jelzése megkönnyíti a munkaeszköz hibátlan csatlakoztatását. Csatlakoztatáskor a résolajvezetékek gyűjtik össze az olajat.



Teljes hidraulikus teljesítmény

A munkaeszközhöz saját vezérlőkörrel van ellátva a Power-beyond csatlakozó.

Ennek számos előnye van:

- A hidraulikaolaj igény szerint kerül a munkaeszközhöz
- A nagy keresztmetszetű nyomóág, lapos tömítésű hidraulikakaplung és a szabad visszafolyó ág csökkenti a teljesítményvesztést

Hidraulika, ami passzol

- LoadSensing hidraulikarendszer minden ARION 600 / 500 traktorhoz 110 vagy 150 l/perc teljesítménnyel
- CIS felszereltség: négy mechanikus kihelyezett kör a jobb oldali konzolon, és ELECTROPILOT a kartámaszon két elektronikus eszköz vezérléséhez.
- CEBIS vagy CIS+ felszereltséggel: akár 6 kihelyezett kör vezérelhető a kartámaszról – ebből 2 az ELECTROPILOT-tal. A körök kezelése a CMOTION kar F-gombjaival, a multifunkciós karral vagy az ELECTROPILOT-tal is elvégezhető, hogy megkönnyítse a kombinált munkafolyamatokat.

- A CEBIS felszereltséggel ezen kívül a kihelyezett körök vezérlése felcserélhető és prioritizálható. A vezérlést minden gépkezelő beállíthatja a CEBIS-en a munkához és egyéni igényekhez szabottan. Így a gyakran használt hidraulika-funkciók egymás mellett megtalálhatók, és lehetővé teszik a folyamatos munkavégzést.

Felszereltség	CIS	CIS+	CEBIS
Mechanikus hátsó kihelyezett körök száma	4	–	–
A hátsó elektrohidraulikus kihelyezett körök száma max.	–	4	4
Elektrohidraulikus kihelyezett körök száma max. középen, pl. frontrakodó vagy front emelőkar vagy az ELECTROPILOT kezelése	2	2	2
Vezérlőeszközök besorolása	–	–	□
Szabadon választott vezérlőeszköz-beállítás	–	–	□

□ rendelhető – nem rendelhető

A hátsó függesztésen egyetlen munkaeszköz sem foghat ki



Külső kezelés a hátsó függesztőszerkezethez, TLT-hez és egy választható kihelyezett körhöz (csak a CEBIS-nél)



Hátsó praktikus tároló a kapcsolószemeknek



A vonóhorog alternatívájaként Hitch-hakenkuplung is rendelhető



Automatikus stabilizátor karok



Hátsó függesztés

Az ARION 600 / 500 modellek az akár 7,5, illetve 8 tonnás emelőképességükkel egyetlen munkaeszközt sem hagynak állva. A hátsó hidraulika felszereltsége kívánság szerint meghatározható.

- Manuális vagy automatikus stabilizátor karok
- Csúszásszabályozás
- Hidraulikus harmadik pont (opció)
- Erős hátsó harmadik pont rögzítés
- Praktikus tároló a kapcsolószemeknek
- Mindkét sárvédőről működtethető kihelyezett körök, hátsó függesztés, TLT és egy elektronikus kihelyezett kör (felszereltségtől függően)
- Számos függesztési lehetőség, vonórúd, automata vonófej, Pickup Hitch, CUNA



Közvetlen beállítás

Nyomógombok és forgókapcsolók a jobb oldali oszlopban teszik lehetővé a hátsó függesztés funkcióinak közvetlen vezérlését:

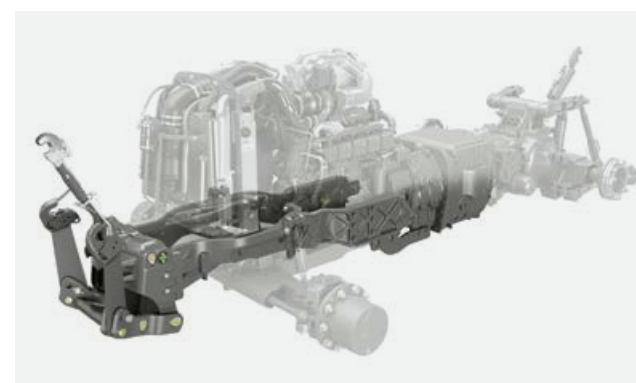
- Emelés és süllyesztés
- Lengéscsillapítás be/ki
- Hátsó függesztés zárása
- Csúszásszabályozás aktiválása
- Emelési magasság-korlátozás
- Süllyesztés sebessége
- Vonóerő- és helyzet szabályozás
- Csúszásszabályozás beállítása

A domború hátsó szélvédő és az elfordítható vezetőülés remek rálátást és egyidejűleg az emelőszerkezet könnyű működtetését teszi lehetővé. A közvetlen hozzáférésnek köszönhetően a hátsó emelőszerkezet beállításai a munka során nagyon kényelmesen optimalizálhatók.

Még sokoldalúbb – még többféle használat



A frontfüggesztés és kihelyezett kör külső működtetése (felszereltségtől függően)



Frontfüggesztés

Minden ARION modell szállítható 3 tonnás mellső függesztőművel.

A moduláris felépítésénél fogva az utólagos felszerelés problémamentesen végrehajtható. A felszereltség részét képezi a motor hosszában elhelyezett félalváz.

Frontfüggesztés és front TLT

Frontfüggesztés és front TLT minden ARION modellben megtalálható:

- Alsó karok három pozíciója: felcsukva, stabil munkahelyzet és úszó helyzet
- Az első híd és a kapcsolódási pontok közötti csekély távolság lehetővé teszi a munkaeszköz jobb vezetését
- 1.000 ford./perc TLT
- Frontfüggesztés és a kettős működésű kihelyezett körök külső kezelése a CEBIS vagy CIS+ verziónál



Pontos munka

A CEBIS verzióhoz opcióként a frontfüggesztéshez rendelhető helyszabályozás lehetővé teszi a precíz munkát a munkaeszközökkel. A munkahelyzet beállítása egy, a kartámaszba épített forgókapcsolóval lehetséges, mialatt a CEBIS-ben a kiemelési magasságot és az emelési- és süllyesztési sebességet lehet beállítani.



Csatlakozás minden esetre

A frontfüggesztésen különböző célra beépített hidraulika- és elektronikus csatlakozók találhatók:

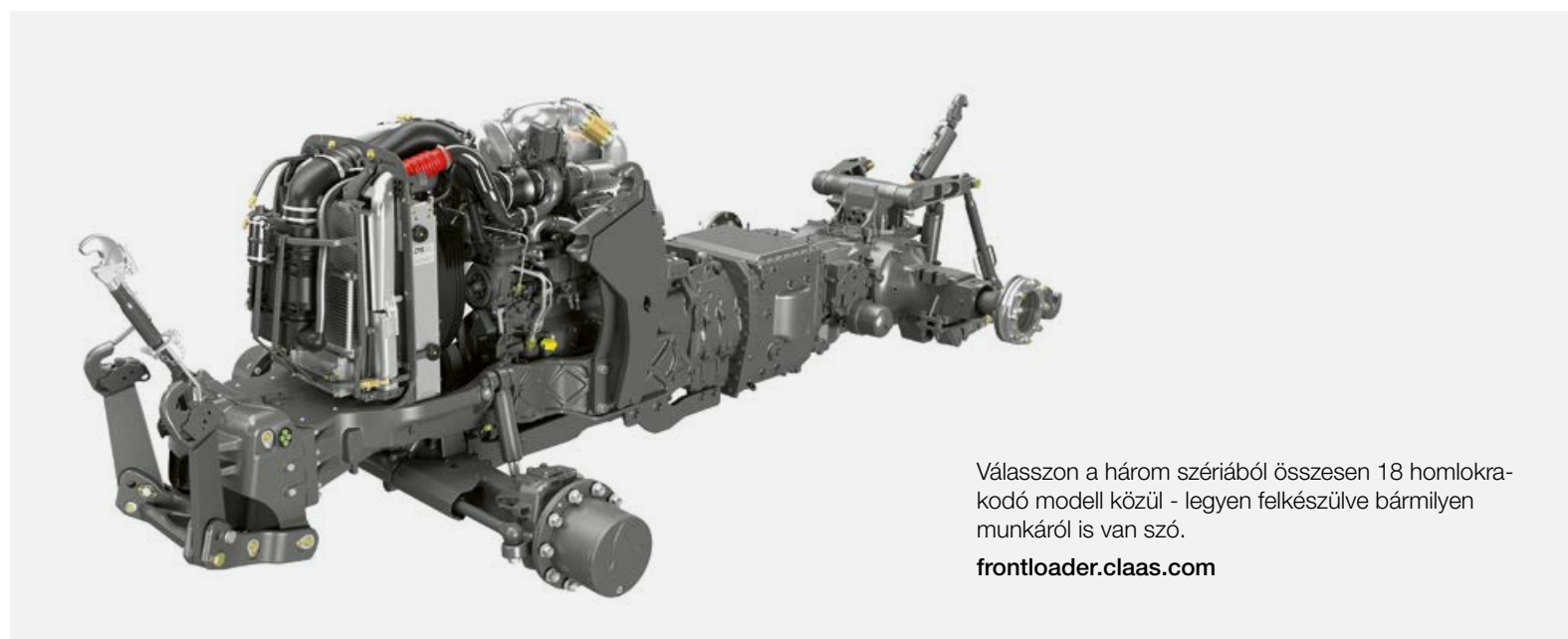
- Kettős működésű kihelyezett kör
- Szabad visszafolyó ág
- 7 pólusú csatlakozóaljzat a világításhoz.
- 25 A-es csatlakozóaljzat vagy ISOBUS csatlakozóaljzat.

Tökéletesen alkalmazkodik CLAAS homlokrakodó



Nincs kompromisszum a kényelemben még akkor sem, ha homlokrakodóról van szó

Különösen a homlokrakodónál fontos, hogyan van a traktorhoz rögzítve, hiszen ezen nagyban múlik a biztonságos és gyors rakodási munka. Már az új ARION 600 / 500 sorozatok fejlesztésénél nagy figyelmet fordítottak arra, hogy a tartókon-
zolatokat minél tökéletesebben integrálják a komplett traktor-
konceptióba. A konzolt egészen hátul helyezték el, ami a nagy
teherrel történő munkák során is stabilitást eredményez. Az új
kivitelnek köszönhetően egy CLAAS homlokrakodó utólagó-
san is felszerelhető.



Válasszon a három szériából összesen 18 homlokrakodó modell közül - legyen felkészülve bármilyen munkáról is van szó.

frontloader.claas.com



Erős pluszpontok

- A homlokrakodó konzoljai gyárilag rendelkezésre állnak
- Nagy FOPS (leeső tárgyak elleni védelem) napfénytető
- Kényelmes kezelési lehetőségek: ELECTROPILOT gyárilag, PROPILOT és FLEXPLOT utólagos felszereltségként
- REVERSHIFT irányváltó az ELECTROPILOT keresztkapcsolón
- Választható PCH hidraulikus párhuzamvezetés az FL frontrakodónál vagy PCM mechanikus párhuzamvezetés az FL C modelleknél
- FITLOCK rendszerrel gyors és kényelmes le-/felcsatlakoztatás
- MACH quick elektromos, illetve hidraulikus csatlakozóegység
- FASTLOCK a munkaeszköz hidraulikus reteszelésére
- SPEEDLINK a munkaeszköz hidraulikus és elektronikus csatlakozásainak automatikus biztosításához
- SHOCK ELIMINATOR lengéscsillapítás
- És ne felejtsük el: teljes körű CLAAS szerviz

Mivel a nagyobb kényelem nagyobb hatékonyságot is jelent

Tágas, halk, nagy üvegfelületek és teljes rugózás. Az ARION 600 / 500 traktorok vezetőfülkéi maximális kényelemről gondoskodnak hosszú munkanapokon is. Két verzióban, 5- vagy 4-oszlopos kivitelben rendelhető.

CEBIS felszereltség.

- CEBIS kezelés érintőképernyőn vagy forgó kapcsolón keresztül
- Innovatív CMOTION multifunkciós vezérlőkar belső szellőzési funkcióval
- A CEBIS-be integrált ISOBUS-UT felhasználói felület
- GPS PILOT CEMIS 1200 az automatikus kormányzáshoz és a precíziós gazdálkodáshoz.



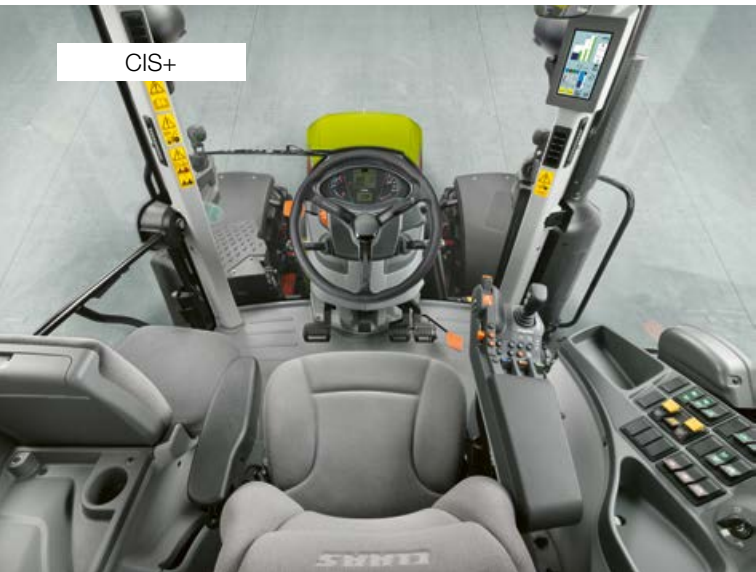
Vezetőfülke,
az Ön igényeire tervezve



CIS

CIS – Egyszerűen jó

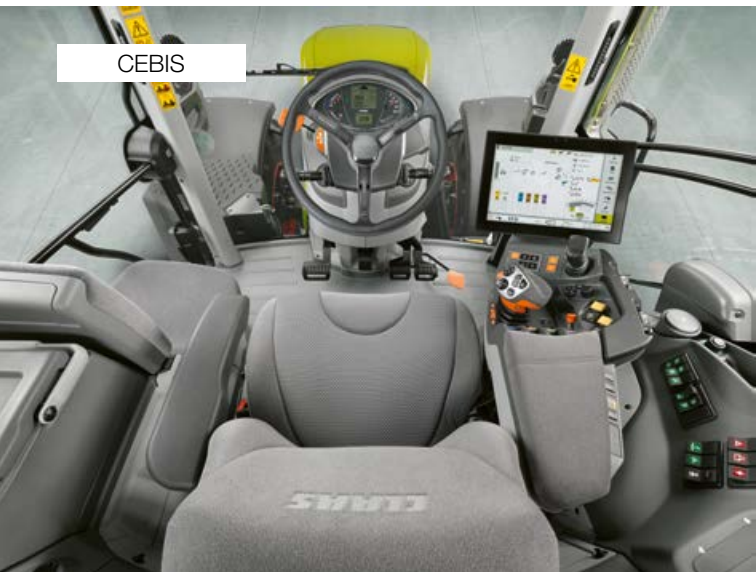
Alapesetben az ARION mechanikus kihelyezett körökkel és CLAAS INFORMATION SYSTEM-mel (CIS) készül. A CIS kijelzője a maga kompakt módján kitűnő kezelési kényelmet biztosít: minden beállítást kényelmesen, egy forgókapcsoló és az ESC billentyű segítségével lehet elvégezni. Opcióként a CIS verzióban is két elektrohidraulikus kihelyezett kör áll a homlokrakodó funkcióihoz rendelkezésére, amelyek a kartámaszba épített ELECTROPILOT-tal kezelhetők.



CIS+

CIS+ egyszerűen több

CIS+ remekül átlátható és elrendezése érhető. A tagoltság ellenére minden szükséges funkció és automata funkció elérhető a kényelmes munkavégzéshez. Ezen felül a CIS+ rendelhető fokozatmentes CMATIC vagy HEXASHIFT váltóval. Az A-oszlopba épített 7"-os színes CIS kijelzőn a váltó, a kihelyezett körök, F gombok és CSM fordulómenedzsment állapota és egyidejűleg beállíthatósága is megjeleníthető és vezérelhető.



CEBIS

CEBIS: egyszerűen, mindent

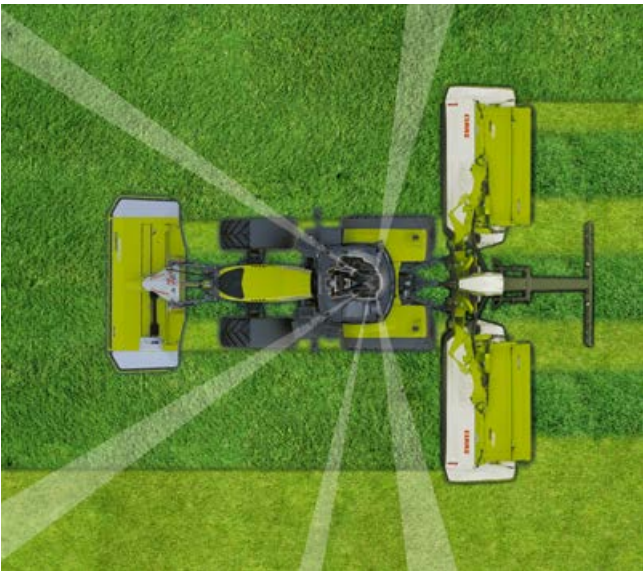
Legyen HEXASHIFT vagy CMATIC váltó: a CEBIS verzió mindenképp kitűnik az elektrohidraulikus kihelyezett köreivel, de leginkább a 12"-os érintőképernyős CEBIS terminállal. Ehhez tartozik még az olyan automata funkció, mint pl. a CSM fordulómenedzsment, kamerakép, ISOBUS eszközvezérlés, CEMOS, a vezérlőeszközök rangsorolása és számos egyéb funkció – a CEBIS-szel minden kívánság teljesül. Minden beállítás könnyedén, pár másodperc alatt elvégezhető az érintőképernyő és a logikus menü segítségével.

Jobb kilátás és hozzáférés

Ebben a teljesítménysztyáiban a traktort számtalan területen lehet használni. A gyakori ki- és beszállás telephelyi munkák során vagy a nagy munkaszélességű eszközök használatakor mindennaposak. Ezért is nagyon fontos a vezetőfülke megfelelő kialakítása. A CLAAS ezekre a kihívásokra az 4 és 5 oszlopos fülkével válaszolt.

Előnyei:

- Tágas belső tér, megfelelő munkakörülmények
- Szabad kilátás a teljes munkaterületre
- Teljes első szélvédő
- 5-oszlopos fülke: szélesre nyíló ajtó, keskeny kinyúlás
- 4-oszlopos fülke: jól belátható rész a bal oldalon is



A hátsó kabinszlop speciális elhelyezkedésének és a domború hátsó szélvédőnek köszönhetően a vezető optimálisan rálát a munkaeszközre és a munkaterületre.

ARION felszereltségek	CIS	CIS+	CEBIS
CIS színes kijelző az A oszlopon, DRIVESTICK és multifunkciós kartámasz	●	–	–
Színes CIS kijelző az A-oszlopon, DRIVESTICK és multifunkciós kartámasz	□	●	–
CEBIS érintőképernyős kezelőegység, CMOTION multifunkciós kar és multifunkciós kartámasz	–	–	●
CMATIC fokozatmentes hajómű	–	□	□
HEXASHIFT hajtómű	●	□	□
TLT-menedzsment	●	●	●
A mechanikus vezérlőeszközök száma max.	4	–	–
Az elektronikus vezérlőeszközök száma max.	2	6	6
ELECTROPILOT-al kezelhető elektronikus vezérlőeszközök száma max	2	4	6
CSM táblavégi forduló menedzsment	–	□	–
CSM táblavégi fordulómenedzsment beállítási lehetőséggel	–	–	●
Eszközmenedzsment	–	–	●
Traktor feladatkezelés	–	–	●
Kamerakép	–	–	□
ISOBUS munkagépvezérlés	–	–	●
CEMOS traktorhoz	–	–	□
Machine connect (5 év)	□	□	□

● standard □ opció □ rendelhető – nem rendelhető

CEBIS felszerelés – egyszerűen zseniális

Kartámasz, az új mérőldkő

Minden fontos kezelőegységet a jobb oldali kartámaszba építették be:

- 1 CMOTION multifunkciós menetkar
- 2 Vezérlőpanel a meghajtási módhoz, a tartományváltáshoz és két motorfordulatszám-memóriához finombeállítással
- 3 CEBIS Terminal 12"-os érintőképernyővel
- 4 ELECTROPILOT két kettős működésű vezérlőkörrel és két F gombbal
- 5 CEBIS kezelő felület
- 6 Munkamélység-beállítás a front- és hátsó függesztésen
- 7 Első és hátsó TLT aktiválása
- 8 Kézi gáz
- 9 Hajtómű semleges állás, frontfüggesztés aktiválása
- 10 Elektrohidraulikus kihelyezett kör
- 11 Összkerékmeghajtás, differenciálzár, TLT-automatika, elsőhíd-rugózás
- 12 Akkumulátor főkapcsoló, elektrohidraulikus kihelyezett körök, CSM, kormányzási rendszer



A kartámasz a vezető egyéni igényeinek megfelelően állítható hossz és magasság.

A ritkán működtetett funkciók, mint a TLT fordulatszám-előválasztás, valamint a főkapcsolók a vezetőüléstől jobbra találhatók.

A hátsó függesztést elfordított vezetőülésből kényelmesen lehet vezérelni, jó kilátással a munkaeszköze. Így finombeállításainak elvégzése a munka alatt is lehetséges. Két kiegészítő kapcsoló könnyíti meg a hátsó függesztés manuális emelését és süllyesztését, valamint a munkaeszköz csatlakoztatását.

Letisztult elrendezés.

Minden felszereltségi verziónál egyaránt a B oszlopon elhelyezett forgókapcsoló és gombok segítségével számos funkció vezérelhető.

- 13 TLT fordulatszám-előválasztás
- 14 Hátsó függesztés beállítás
- 15 Hátsó függesztés helyzetkijelzés
- 16 Hátsó emelőkar-szabályzás elektronikus vezérlése



CMOTION multifunkciós menetkar

A CMOTION karral a CLAAS teljesen új konstrukciót hozott létre, ami az ARION legfontosabb funkcióinak kényelmesebb és hatékonyabb használatát teszi lehetővé. Kezelése néhány ujjmozdulattal végezhető, míg a vezető keze a párnázott kartámaszon pihen.

HEXASHIFT vagy CMATIC kezelés

A HEXASHIFT minden menetváltása a CMOTION karral történik. A kar gyengéd előretolásával kezelhetők a terhelésfokozatok.



Progresszív kezelés a CMATIC fokozatmentes hajtóműnek köszönhetően.

A CMOTION kar előre- vagy hátrátolásával a csoportok direkt kapcsolhatók, és a terhelésfokozatok átugorhatók. A CMATIC-al együtt a CMOTION karral a sebesség is pontosan és fokozatmentesen állítható be.

Gombnyomásra

A nyolc kezelőgombot a CMOTION karon tetszőlegesen lehet programozni, így a munka során egy helyről vezérelhető minden. Az összes ISOBUS-funkció kényelmesen irányítható a CMOTION kezelőkarról.

- ISOBUS-funkciók
- Számláló ki/be
- Kihelyezett körök

Hátsó emelőkarfunkciók a CMOTION-on:

- Süllyesztés munkahelyzetbe
- Emelés a beállításnak megfelelően
- Emelés és süllyesztés manuális finombeállításai két lépcsőben (gyorsan/lassan)
- A függesztés gyors behúzása

- 1 Indulás/irányváltás
- 2 Hátsó függesztés
- 3 GPS PILOT aktiválása
- 4 CSM táblavégi forduló beállítás
- 5 F7 / F8 / F9 / F10 funkciógombok
- 6 Tempomat aktiválása
- 7 F1 / F2 funkciógombok
- 8 F5 / F6 funkciógombok

CEBIS terminál – minden ellenőrzés alatt

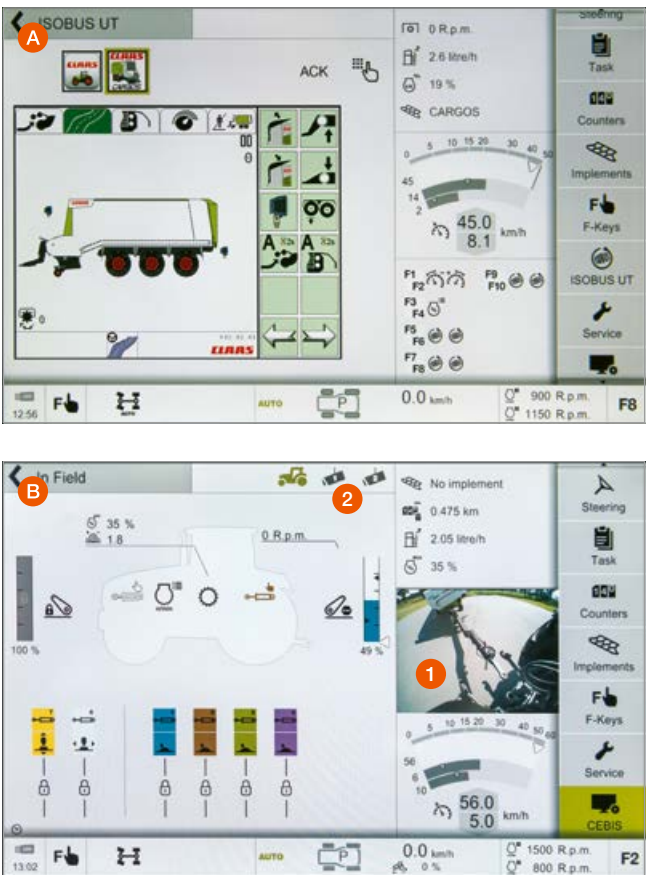


Áttekinthető, gyors kezelés

A CEBIS 12"-os képernyő átmérője az egyértelmű szimbólumoknak és színjelöléseknek köszönhetően kiválóan szemlélteti a beállításokat és a gép üzemi állapotát. A CEBIS menü kiosztása és az érintőképernyő lehetővé teszi bármilyen beállítás gyors elvégzését néhány lépésben. Különösen tetszetős a DIRECT ACCESS funkció a gép sziluettjével. Egyetlen mozdulat elegendő és máris a kívánt menübe navigál.

Áttekinthető adatok 12"-os képátmérőn

- 1 Gépsziluett a DIRECT ACCESS-hez gyors hozzáférés és állapotjelzés
- 2 Kihelyezett körök állapota
- 3 Jármű információ
- 4 Felső almenü: teljesítmény monitor
- 5 Középső almenü: a funkciógombok kiosztása
- 6 Alsó almenü: hajtómű információ
- 7 Menü
- 8 DIRECT ACCESS gyors elérés a CEBIS kapcsolófelületén vagy a kartámaszon található gombokkal



CEBIS – egyszerűen jobb:

- Gyors és személyre szabott navigáció a CEBIS érintőképernyőn
- Az összes almenü gyors elérése a DIRECT ACCESS kapcsolófelületen a CEBIS-en vagy a kartámaszon található gombokkal
- A gép sziluettjének érintése, főmenü vagy almenü
- Navigáció a forgókapcsolóval és ESC gombbal a kartámaszon, ideális menet közben vagy egyenetlen talajon
- Két kijelzőfunkció alapból, közúti- és a részletesebb „földmunka” mód
- ISOBUS-funkciók
- A használat típusának rögzítése: a CEBIS meghatározza a vezetőhöz igazítottan a beállításokat.
- Az almenük kiosztása, mint pl. a váltó, front- és hátsó függesztés funkciógombok, fordulóbeállítások, kamera és teljesítménymonitor.

A CEBIS képernyő kezeléséhez kiegészítésként a kartámaszba épített nyomógombok segítik a munkát. A forgókapcsoló és ESC gomb a CEBIS-en komplett kezelhető, ha egyenetlen területen például a képernyő érintése problémássá válna. A DIRECT ACCESS gombbal közvetlenül a traktor utoljára használt funkciómenüjét lehet behívni.

Beépített ISOBUS eszközvezérlés (A).

- A CEBIS-ben lehet váltani az ISOBUS eszközök, traktor közúti- vagy traktor szántóföldi kijelző állapot között.
- A ISOBUS eszközök megjelenítése a főmenüben.
- Egyszerűen az ISOBUS kábelt a hátsó részen csatlakoztatni, és máris indulás.
- Akár 10 ISOBUS funkció a CMOTION kapcsolón, közvetlen működtetéssel.

Kamerakép- megjelenítés (B).

- 1 Az almenüben két kamerakép jeleníthető meg.
- 2 Átkapcsolás a gép sziluettje, kamera 1 és kamera 2, a főmenüben.



- 1 Navigáció a menüben
- 2 Kiválasztás
- 3 ESC billentyű
- 4 DIRECT ACCESS (közvetlen elérés) gomb



Minden egy helyen

A kartámasz a vezető egyéni igényeinek megfelelően állítható hossz és magasság.



- 1 CMATIC vagy HEXASHIFT váltó irányításához DRIVESTICK sebességváltó kezelő kar
- 2 A hátsó függesztőkar kezelése két F-gommbal, pl. a CSM fordulóvégi menedzsment aktiválása
- 3 Kézigáz, két motorfordulat-memória, GPS PILOT, összkerékmeghajtás és differenciálzár
- 4 ELECTROPILOT két F-gommbal és további gombok a menetirány-váltáshoz
- 5 Váltó kezelőfelület és a hidraulika funkciók aktiválása
- 6 Elektrohidraulikus kihelyezett kör
- 7 Hátsó függesztés munkamélység-beállítás
- 8 Első és hátsó TLT, TLT-automatika aktiválása
- 9 Elsőhíd rugózás bekapcsolása



Az ergonómiailag tökéletes kartámasz

A lehető legnagyobb kényelmet nyújtja, és kulcs a hatékony munkavégzéshez. Az eredmény a működési folyamat kiterjedt vizsgálata a fülkében: a gyakran használt funkciók a multifunkcionális kartámaszon találhatók, míg a kevésbé használtak a jobb oldali konzolon.

Egyetlen ujjmozdulattal - CMATIC kezelés

Intuitív kezelése lehetővé teszi a HEXASHIFT vagy CMATIC váltó folyamatos kontrollját: ez az egyedülálló DRIVESTICK.

A hagyományos menetkarokkal ellentétben a DRIVESTICK kar CMATIC váltóval párhuzamosan vezérelhető. Ez annyit jelent, minél jobban előre- vagy hátra mozdítjuk, annál intenzívebben gyorsul vagy fékez a traktor hajtóműje menetkar módban.

Ez a funkció gázpedál használatakor kevésbé használatos, mivel a kezelő a menetsebességet a lábával állítja be. Ettől függetlenül rendkívül hasznos, mert pl. a motorfék hatást manuálisan rásegíti, vagy épp csökkenti.

A DRIVESTICK-en található a CMATIC váltóval kapcsolatos tempomat is. Röviden lenyomással aktiválható, hosszabban nyomva pedig memorizálja az aktuális sebességet. Ha a tempomat aktív, a sebesség könnyedén változtatható a DRIVESTICK előre-vagy hátramozdításával.

CIS+ egyszerűen több

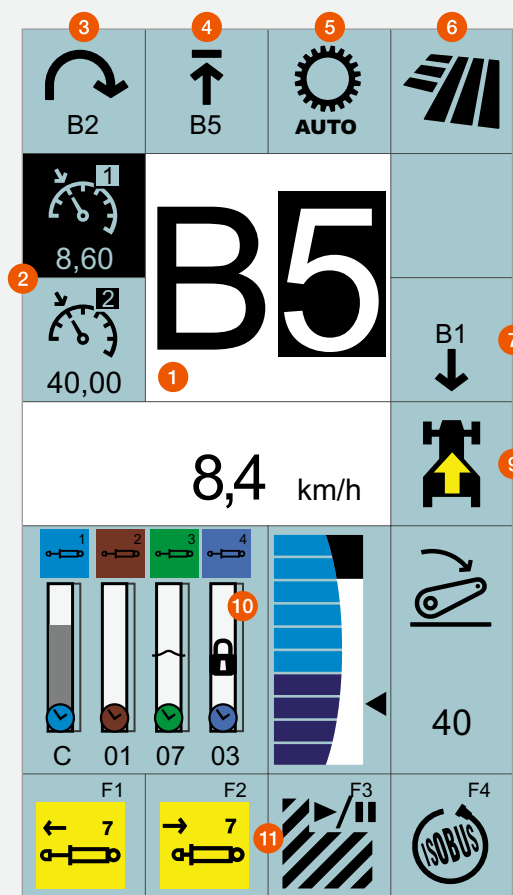


A CEBIS tudja, a CIS+ szintén

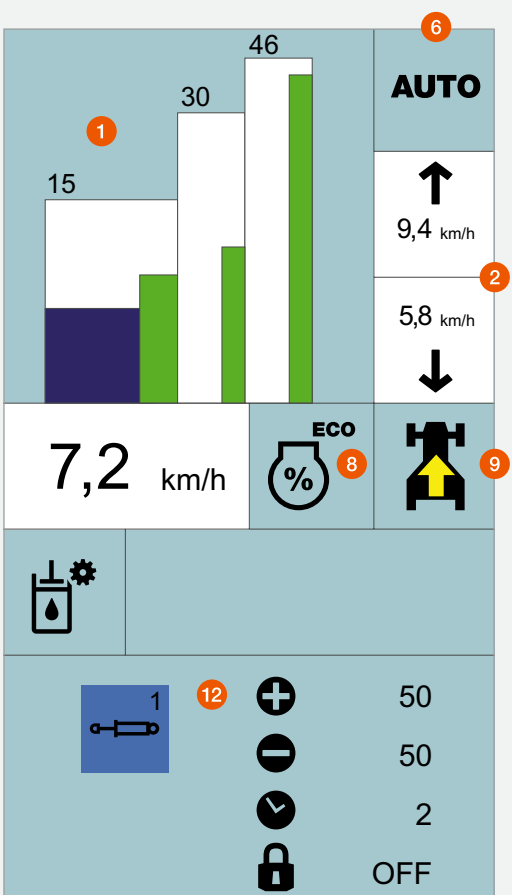
- Igény szerint állítható be és aktiválható az egyes munkaeszközök mennyiség- és időszabályozása
- A TLT-automatika a hátsó függesztőkar helyzetétől függően fokozatmentesen állítható
- Négy CSM fordulómenedzsment használható
- ISOBUS eszközök a traktor F-gombjaival kezelhetők

Egyetlen ujjmozdulattal – HEXASHIFT kezelés

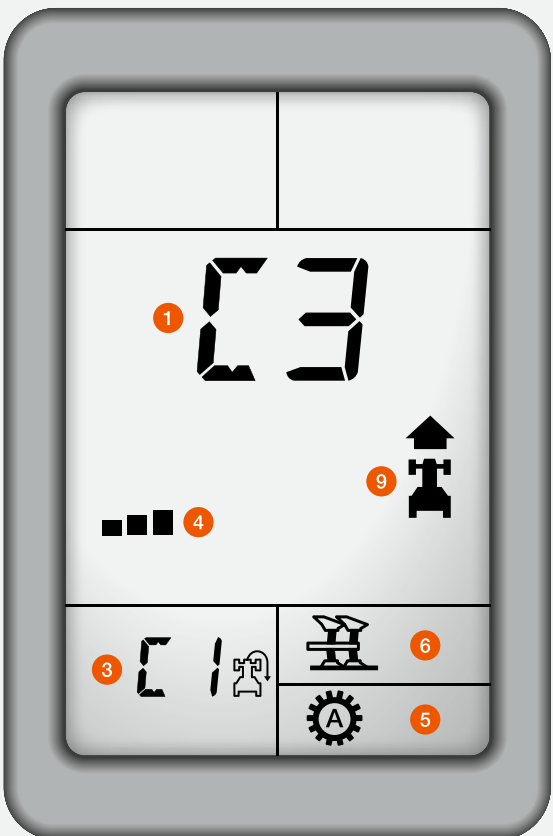
Az egyedülálló DRIVESTICK intuitív módon kezelhető, és teljes irányítást biztosít a HEXASHIFT hajtómű felett. A bonyolult és nehézkes sebességváltási műveletek már a múlté. Önnek csupán az ujjait kell ügyesen használnia, hogy kedve szerint válthasson sebességet.



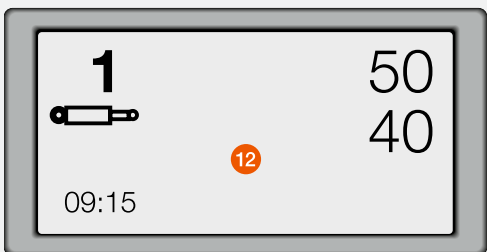
CIS színes kijelző az A oszlopon HEXASHIFT váltóval



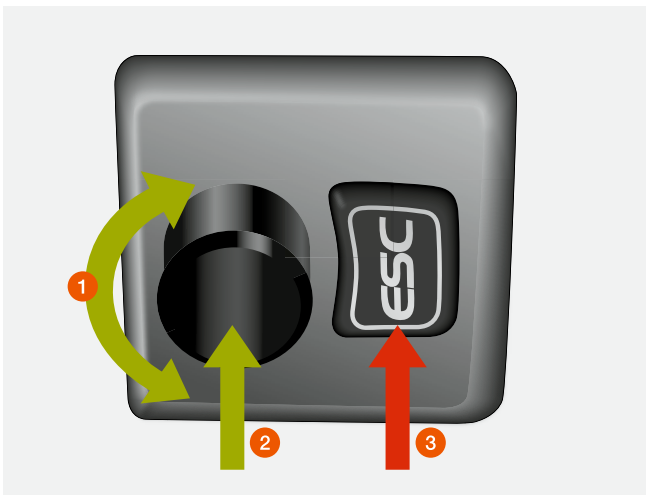
CIS színes kijelző CMATIC váltóval és a kiválasztott beállítás menüvel



CIS-kijelző a műszerfalon és HEXASHIFT kijelző az A-oszlopon



- 1 Aktuális fokozat / CMATIC menetterület
- 2 Tempomat, ill. motorfordulat rögzített értékek
- 3 Kiválasztott forduló sebességi fokozat
- 4 A HEXACTIV váltóautomatika korlátozása
- 5 HEXACTIV mód
- 6 Aktuális haladási mód
- 7 Hátramenet
- 8 Kiválasztott motornyomás.
- 9 Menetirány, ill.a váltó semleges helyzete
- 10 Hátsó emelőszervek és kihelyezett körök
- 11 Funkciógombok kiosztása
- 12 Beállítás menü



- 1 Navigáció a menüben
- 2 Kiválasztás
- 3 ESC billentyű

CLAAS INFORMATION SYSTEM – CIS

A CIS felszereltségnél a kijelzőt a műszerfalba építik be. Az A-oszlopon található ráadás HEXASHIFT kijelzőre egyetlen pillantás is elegendő, hogy minden információt megtudjon a hajtóműről.

CIS+ felszereltség:

A 7" CIS színes kijelző modern külsejével az A-oszlopon minden fontos információt tartalmaz a váltóról, az elektronikus vezérlőeszközökről és az F-gombról. A színes CIS-kijelző alsó részén jelennek meg a beállítások. A logikusan átlátható menüsorral és az egyértelmű szimbólumokkal a gép navigációja szinte gyerekjáték.

Mindkét felszereltség esetében a forgó nyomókapcsoló és ESC billentyű segítségével lehet állítani.

A következő funkciókat lehet beállítani a CIS-nél:

- CMATIC vagy HEXASHIFT váltóbeállítások
- Kiegészítő funkciók, mint pl. SMART STOP vagy dinamikus kormányzás
- Terhelés alatti REVERSHIFT irányváltás
- Az elektronikus vezérlőeszközök idő- és mennyiség-szabályozása
- Fedélzeti számítógép funkciók, megművelt terület, üzemanyag-fogyasztás
- A karbantartási intervallumok kijelzése

Ergonómia és kényelem a legjobb munkafeltételekért



Első osztályú kényelem

Az ARION modellek számos részletükkel a legjobb munkakörülményeket biztosítják egy hosszú munkanaphoz. A sokoldalú tárolási lehetőségekkel a gépkezelő mindig talál helyet a mobiltelefonnak vagy dokumentumoknak. A pótülés alatt található egy hűtőrekesz, amiben elegendő hely van egy 1,5 literes flakon és némi ennivaló elhelyezésére is.

LED-fényszórók a tökéletes világításért

Ha sötétben kellene dolgozni, a munkalámpákkal tökéletesen kivilágítható a gép környezete. Így a munka is tökéletesen ellenőrzés alatt van. Amennyiben több fényre lenne szüksége, akár 14 LED-fényszóróval közel nappali világosság hozható létre az ARION teljes környezetében.

A kellemes munkavégzésért

Alapfelszereltségként minden ARION klímaberendezéssel, és opcióként 3.kategóriájú szűrővel készül. Minden elem zajmentesen, a dupla szigetelésű fülkepadlóban kerül elhelyezésre.



A manuális klíma helyett rendelhető automata klíma is, amely a kellemesen hűvös levegőt a fülkében egyenletesen biztosítja.



Átlátható és átgondolt

A műszerfal a többféleképpen állítható kormányoszlopon található. Mivel azzal együtt mozog állításkor, így bármikor mindig jól látható.



Kivilágított belső tér

A fényszóró felkapcsolásakor a kezelőegységek és szimbólumok is megvilágításra kerülnek. A CEBIS-en kiválasztható azonban a sötét mód is.



Opcióként bőr.

A vezető- és utasoldali ülések kellemes tapintású anyaggal vagy bőrhuzattal is rendelhetők.



A csatlakozók kéztávolságban.

A jobb konzol alatt az áramcsatlakozók találhatók, amelyek az ISOBUS eszközökhöz is használatosak.



Telefonálás Bluetooth-on keresztül.

A beépített Bluetooth kihangosítón keresztül a külső mikrofon segítségével akár munka közben is lehetséges a telefonálás.



Több friss levegő.

Opcióként rendelhető elől vagy hátul nyitható napfénytetővel is.



Széles látókör.

A nagyméretű tükörhöz egy széles látószögű tükör is tartozik szériefelszereltségként, a még biztonságosabb közúti közlekedésért.



Bőr kormányfogantyú

A robusztus kormánykerék biztonságos fogást tesz lehetővé, és bármilyen állásban van, a rálátást a műszerfalra nem korlátozza.



Színezett hátsó szélvédő.

A színezett hátsó szélvédőnek (opcióként rendelhető) köszönhetően a naplementében is kellemes marad a légkör és nem vakítja a lemenő nap fénye.

Rugózás, ami a vezetőt és gépet is óvja



Teljesen rugózott

A vezetőfülke a négy rugózási pontnak köszönhetően az alváztól teljesen különített. A lökések és kilengések nem érnek el a vezetőhöz. Hosszanti és keresztirányú összeköttetések vannak a rugózási pontok között, ezek tartják a fülkét a kanyarokban és fékezésnél stabilan. Egy beállítható torziós rúd teszi lehetővé a választást háromféle rugózási mód közül. A rugózási rendszer teljesen karbantartásmentes.



Szellőztetett és meleg: a prémium ülés

A Grammer és Sears gyártású vezetőülések kínálatában szereplő szellőztött prémium ülésekből lehet választani.

- Az aktív szellőzésű és fűtött ülés gondoskodik bármilyen időjárási körülmény esetén a kényelemről
- Félaktív rugózás, automatikus beállítással a gépkezelő súlyához
- Vízszintes rugózás hosszanti és keresztirányban



PROACTIV mellső hídrugózás

Az ARION 600 / 500 CLAAS rugózási kinematikája kiváló menettulajdonságokkal rendelkezik. Széles mozgásterű munkahengerek, és a stabilizálás a kanyarodásnál növelik a menetstabilitást és biztonságot. A kettős működésű rugózás terheléskiegyenlítéssel és 100 mm-es rugózási úttal a legnagyobb kényelmet nyújtják.



Lengéscsillapítás

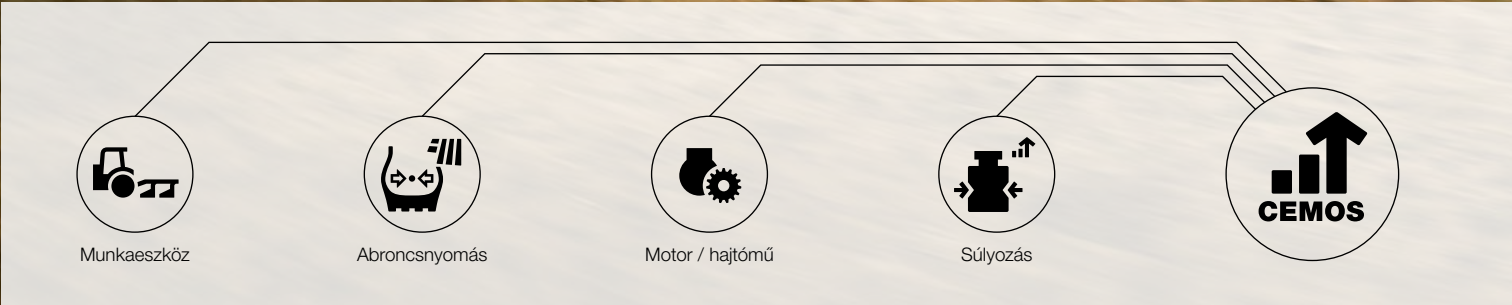
Nehéz munkaeszközök a front- vagy hátsó függesztésen a vezetőt és a traktort egyaránt terhelik. Ennek kiegyensúlyozására szállítás során, felemelt munkaeszköznél és táblavégi fordulókban, az első és hátsó emelőszerkezet lengéscsillapítással ellátott.



A CEMOS-t használó gépkezelők legyőzhetetlenek

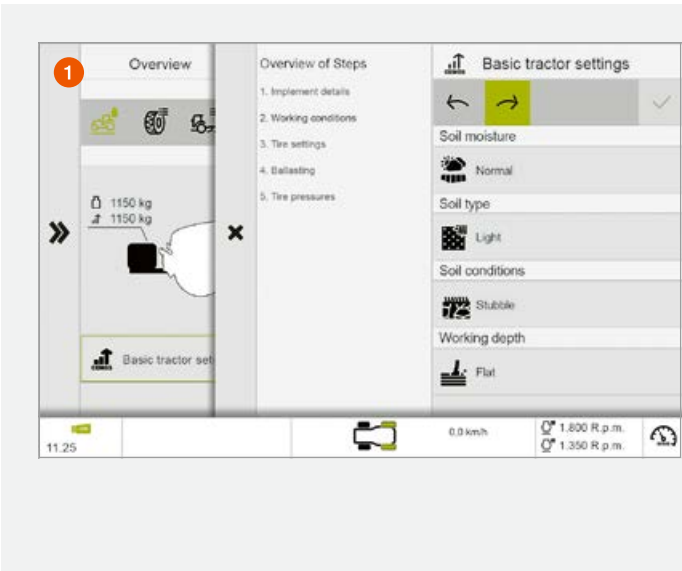


A CEMOS-hoz kapcsolódó információkat a CEMOS Újdonságok, illetve a CEMOS DLG teszt oldalon találhat.
ceмос.claas.com



CEMOS önmagát tanítja és képezi a használót.

A CEMOS egy önképző gépkezelőt támogató rendszer. Mint első és egyetlen a piacon, optimalja egyaránt a traktort és munkaeszközeit is, mint pl. tárcsa, eke. Segít a gépkezelőnek a súlyozás és abroncsnyomás meghatározásában. A CEMOS javasolt értékeket jelenít meg minden beállításhoz, pl. motor, hajtómű és munkaeszköz. Így Ön mindig optimális vonóerővel és talajkíméléssel dolgozhat. A CEMOS-al nő a területteljesítmény is, javul a munka minősége és akár 16,8% üzemanyag takarítható meg.



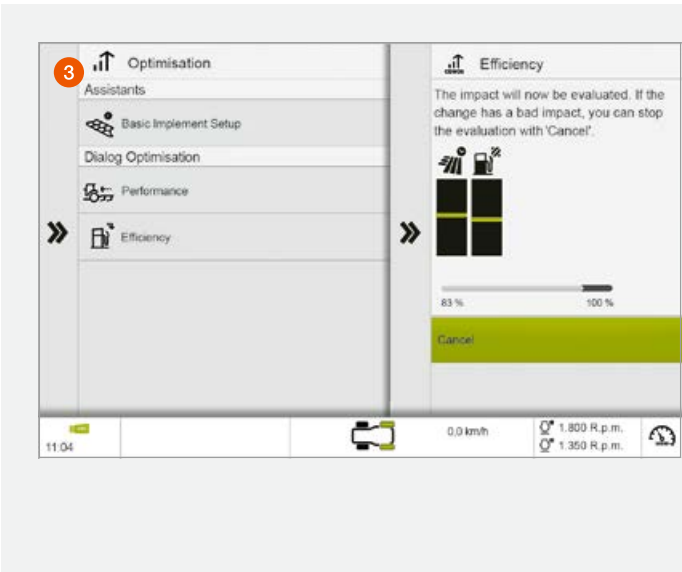
1. szakasz Előkészületek.

A kiválasztott munkaeszköz és a feladat típusa szerint a CEMOS felajánlja a szükséges súlyozást és optimális gumi nyomást még mielőtt a vezető elhagyná gépudvart. A dinamikus tanuló rendszer több információt gyűjt be munka közben, és a begyűjtött mérési adatok szerint fog javaslatokat tenni a következő munka folyamatnál.



2. szakasz Alapbeállítások a szántóföldön

Az integrált CEMOS tudástára biztosítja lépésről lépésre az alap utasításokat a munkagépekre illusztrációkkal. Segédrendszerek most már elérhetőek az összes ekéhez. További munkagépek szintén elérhetőek lesznek ezzel a funkcióval a jövőben. Ezek értékes segítséget nyújtanak a vezetőnek az új vagy ismeretlen munkagépekkel való munkához.



3. szakasz Optimalizálás munka közben

A gépkezelő az optimalizálást a szántóföldön kezdi el. A CEMOS leellenőrzi az összes alapbeállítást és javaslatokat tesz a paraméterekre, mint például erő vagy hatékonyság, melyeket a gépkezelő tud elfogadni vagy visszautasítani. Minden beállítás megváltoztatása után a mérési futtatás befejeződik és a CEMOS megmutatja, hogy a teljesítmény és dízel fogyasztása javult-e, és mennyivel.

A fordulóokban is pontosan CSM-mel



CLAAS SEQUENCE MANAGEMENT

A CSM táblavégi fordulómenedzsment átveszi Öntől a fordulómanővereket. Egyetlen gombnyomásra végrehajtja az összes előre beállított funkciót.

	CIS+-szal	CEBIS-szel
Memorizálható beállítások	Négy	Négy munkagépenként, akár 20 eszköz lehetséges
A beállítások aktiválása	F-gombokkal	CMOTION karral és F-gombokkal
Megjelenítés és működés	CIS kijelzőn	CEBIS kijelzőn
Jegyzet készítés	Időfüggő	Idő- és út függő
Szerkesztés	–	A beállítások utólagos optimalizálása a CEBIS-en

Az alábbi funkciókat lehet tetszés szerinti sorrendben kombinálni:

- Minden elektromos kihelyezett kör idő- és mennyiség-zabályozása
- Összkerékhajtás, differenciálzár és elsőhid-rugózás
- Első és hátsó függesztőszerkezet
- Tempomat
- Front és hátsó TLT
- Motorfordulatszám-memória

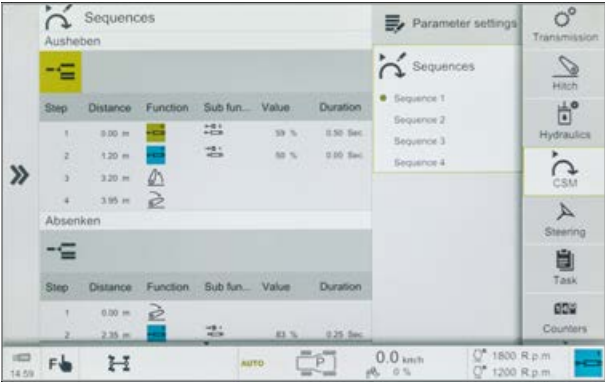


Egyszerűen rögzíteni és lejátszani

A beállítások igény szerint út vagy idő függvényében rögzíthetők. Ezeket álló gépnél is be lehet programozni. Futó programnál a vezető a CEBIS vagy CIS kijelzőn egyértelmű szimbólumok segítségével, lépésről lépésre követni tudja a programozott feladatokat. A folyamatot a szünet gomb lenyomásával meg lehet állítani, majd ismételt gombnyomásra folytatni.

Optimalizálás állásidő nélkül a CEBIS-szel

A beállított programokat a CEBIS-en utólag is lehet változtatni vagy optimalizálni. Be lehet iktatni újabb lépéseket, törölni, részleteket változtatni és igazítani. Szakaszok és áteresztett mennyiségek ugyanilyen módon, az aktuális feltételekhez igazíthatók. Egy folyamat első kijelzésétől kezdve a legapróbb részletekig néhány lépésben finomítható.



GPS PILOT CEMIS 1200.

Precíziós gazdálkodás, de egyszerűen.

GPS PILOT CEMIS 1200

Pontos, biztos, egyszerű.

Növelje gazdasága jövedelmezőségét és egyszerűsítse a mindennapi munkát – lépjen a jövőbe a GPS PILOT CEMIS 1200 segítségével.

A GPS PILOT automatikus kormányzási rendszerrel a gépe olyan lesz, mintha síneken futna: mindig a megfelelő úton, a teljes munkaszélességet kihasználva, átfedés nélkül.

A CEMIS 1200 zökkenőmentesen illeszkedik a fülkébe: A CEBIS gépterminálban lévő kezelőrendszer felépítésének köszönhetően a gépkezelők gyorsan és ösztönösen tájékozódhatnak.

A rendszert a GPS PILOT CEMIS 1200-ra beállított összes CLAAS gépen használhatja. A terminál és a vevőkészülék pilanatok alatt átvihető egyik gépről a másikra, így teljes rugalmasságot biztosít és pénzt takarít meg.

Az ISOBUS-nak és a szabványos adatcsere-formátumoknak köszönhetően a CEMIS 1200 előremutató a precíziós gazdálkodáshoz.

Referencia nyomvonal tervezés

Tervezze meg könnyedén a referencia nyomvonalakat – rögzítse azokat spontán módon, vagy használja a referencia nyomvonal kezelést a CEMIS 1200-on, hogy a földterületek határai alapján tervezze meg a nyomvonalakat. Az előre tervezett referencia nyomvonalak is átmásolhatók a terminálra. A CEMIS 1200 különböző vezetési módokat kínál, amelyek segítségével maximalizálhatja a mezőgazdasági munkák hatékonyságát.

A sorvezető rendszer arra is emlékezteti Önt, hogy a megfelelő helyen hozzon létre nyomvonalakat. A nyomvonal munka közben színesen megjelennek a kijelzőn. Így mindig tökéletes áttekintése van a munkájáról. Hangjelzés is aktiválható.

Előnyei:

- A logikusan felépített menürendszer rendkívüli kezelői kényelmet biztosít éjjel-nappal.
- Gyors hozzáférés a legfontosabb funkciókhoz.
- Szabadon konfigurálható munkaterületek a személyre szabott működéshez
- Gyors és egyszerű munkakezdés a terepen



Referencia nyomvonal



Nyomvonal tervezés



Csökkentse hektáronkénti költségeit precízióval.
steeringsystems.claas.com

Pontos nyomkövetés.

A pontos munkához jó korrekciós jel szükséges. A SATCOR 15¹ jelszolgáltatás alapfelszereltség 5 éven keresztül.

Még nagyobb pontosságra van szüksége?

Opcionálisan választhat a SATCOR 3¹ és SATCOR 3 FAST¹ (± 3 cm) korrekciós jelek közül.

Az abszolút precizitás a legfontosabb Önnek?

Akkor használja a GPS PILOT CEMIS 1200 RTK korrekciós jelet a lehető legnagyobb megismételhető pontosság ($\pm 2-3$ cm) érdekében.

RTK rendszer

Az összes RTK korrekciós jelet alapfelszereltségként frissíti az RTK Bridging funkció, azaz jelvesztés esetén a munka enyhén csökkenő pontossággal akár 20 percig is folytatódhat.

Nagyon dombos terület vagy nincs mobiljel?

Az RTK Bridging Premium funkció segítségével egyszerűen folytathatja a munkáját – a pontosság elvesztése nélkül, időkorlát nélkül.

¹ SATCOR 15 / SATCOR 3 / SATCOR 3 FAST jelet a Trimble RTX biztosítja. A SATCOR korrekciós jelek, az RTK Bridging és az RTK Bridging Premium funkciók meghatározott országokban érhetők el. Közös megtaláljuk a legjobb megoldást az Ön egyéni igényeihez!

GPS PILOT CEMIS 1200. Önnek előkészítve



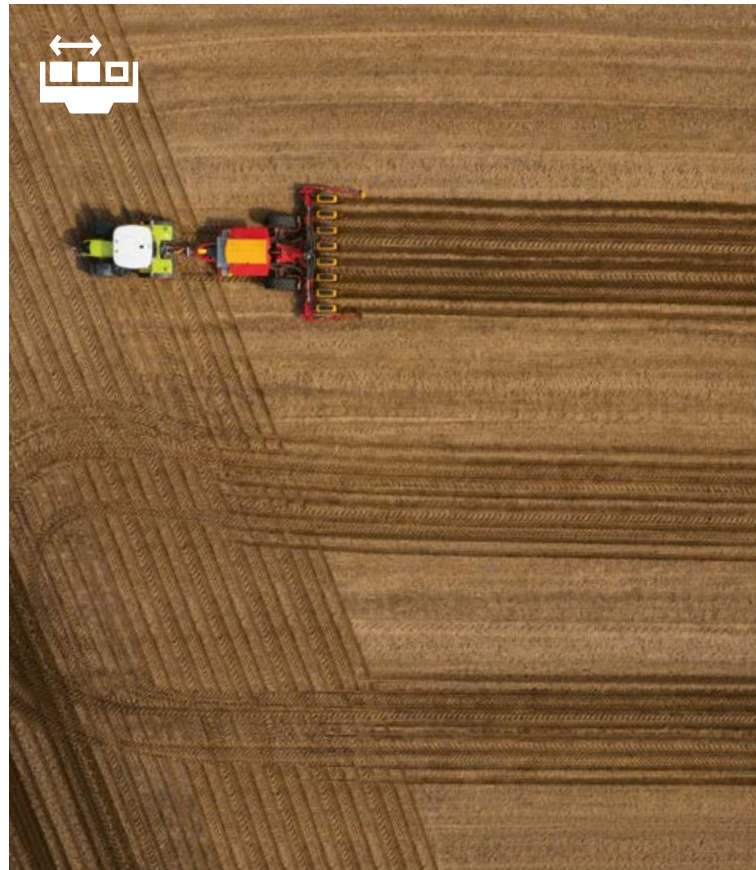
**A jövőben is biztos –
GPS PILOT CEMIS 1200.**

A GPS PILOT kormányzás a CEMIS 1200 terminállal felkészült a feladatokra. Teljes körű funkcióval akár már gyárilag beszerelve, vagy igények szerint funkcióról funkcióra fokozatos felépítési lehetőséggel.

Még nem biztos a dolgában? Bizonyos funkciókat és korrekciós jeleket előzetesen ingyenesen tesztelheti.

Változtak az igényei a szezon során? Nem probléma – a digitális csatlakozásnak köszönhetően gyorsan és rugalmasan illesztheti a rendszer funkcióit az igényeihez. A megfelelő licenz vagy funkció online aktiválható a terminálon¹.

¹ CLAAS connect-es országokban



ISOBUS Universal Terminal (ISO UT).

Az ISO UT eszköznézet megjeleníthető a főképernyőn vagy az oldalsó eszköznézet valamelyikében. Így az igényeinek megfelelően állíthatja be a megjelenítést. Az AUX-N lehetővé teszi a funkciók hozzárendelését a fizikai funkciógombokhoz, például a CLAAS multifunkciós menetekre.

Előnyei:

- ISOBUS eszközök egyedi megjelenítési beállításai a CEMIS 1200 terminálon
- Magas szintű kezelési kényelem munka közben a funkciógomboknak köszönhetően
- Új licencké vagy aktiválások online átvitele közvetlenül a terminálra



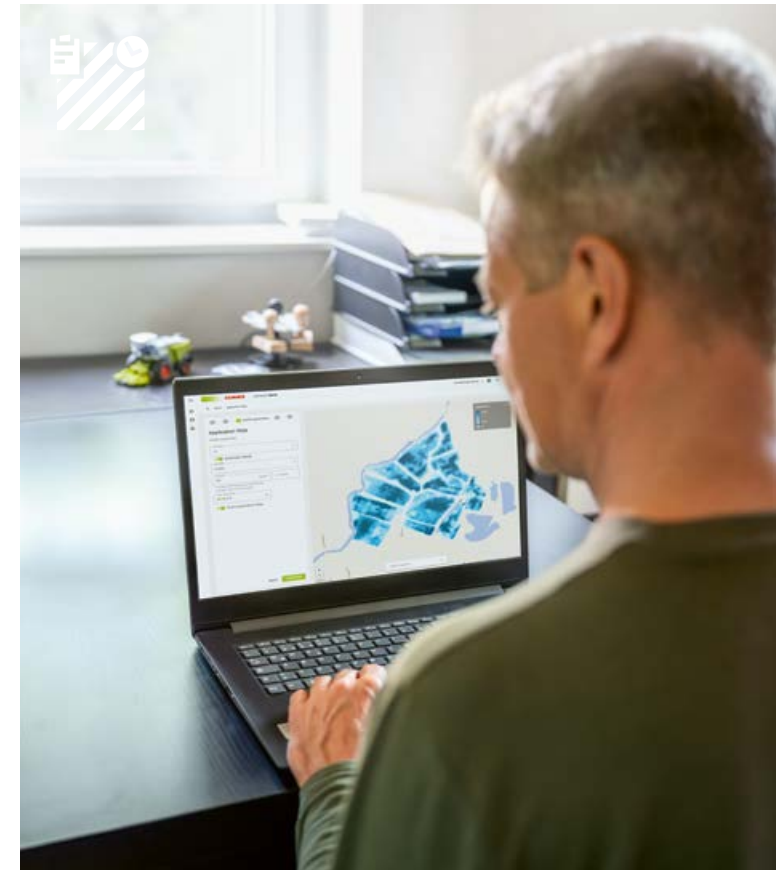
Automatikus szakaszolás ISOBUS TC Section Control segítségével.

Természetesen a CEMIS 1200 ISOBUS funkciója lehetőséget biztosít az automatikus szakaszolásra. Így mindig pontosan és könnyen dolgozhat.



Precíziós gazdálkodás és dokumentáció ISOBUS TC-GEO és VRA segítségével.

Az ISOBUS TC-GEO segítségével könnyedén rögzíthet geo-referált adatokat, például kijuttatási mennyiségeket. Ha a kijuttatásokat specifikus területekre szeretné célozni, egyszerűen adja hozzá a VRA (Variable Rate Application) modult.



Iroda és gép zökkenőmentesen összekapcsolva: Feladatkezelés

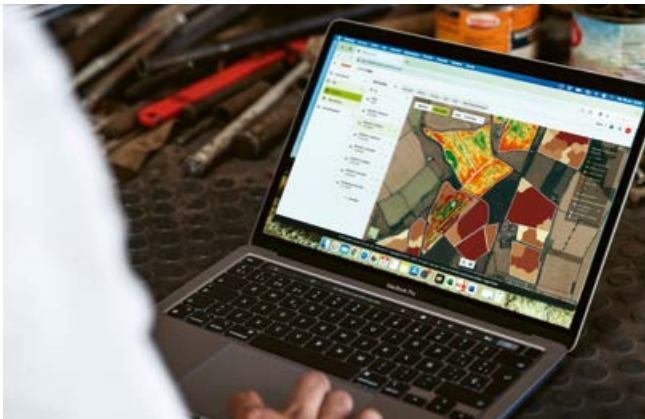
A CEMIS 1200 és a Machine Connect segítségével néhány kattintással, mobiltelefonos kapcsolaton keresztül kezelheti a munkamenedzsmentet - szabványosítva és kényelmesen.

Tervezze meg feladatait a gazdaságirányító szoftverében, és közvetlenül a CLAAS Connect vagy más csatlakoztatott rendszerek segítségével továbbítsa őket a gépre. A kezelő minden feladatot jól átlát, és gyorsan, egyszerűen visszaküldi őket az irodába a befejezés után.

Kiosztás, kitöltés és dokumentálás – zökkenőmentesen és megbízhatóan.

A CLAAS connect összekapcsolja az ARION-t az Ön gazdaságával.

A CLAAS connect alkalmazással Ön a modern gazdaság- és gépparkkezelés összes előnyét kihasználhatja, növelheti gépei teljesítménykapacitását, és ezzel egyidejűleg csökkentheti munkaterhelését. Az alkalmazás egy biztonságos, felhőalapú platformon egyesíti a digitális gépkezelést a dokumentációval, a kijuttatási térképekkel és a hozamleképezéssel. A rendszer a beállítást követően végigvezeti Önt a teljes gazdálkodási éven, és a vetéstől az aratásig segíti a döntéshozatalt, valamint a jövedelmezőség növelését.



Áttekinthető geoadatok.
Kezelje hozamleképezéseit és egyéb geoadatait egy helyen.

A CLAAS connect globális betekintést nyújt Önnek gépeibe, és lehetővé teszi a szántóföldi munka előrehaladásának nyomon követését, így Ön hatékonyabban tervezhet.

Tegye ARION gépét még termelékenyebbé.

A CLAAS connect segítségével Ön globális rálátást kap gépeire, és precízen kezelheti gazdaságát, szántóföldjeit, valamint törzsadatait. Könnyedén létrehozhat művelőutakat a hatékony szántóföldi munkavégzéshez, valamint kijuttatási térképeket a vetőmag és a műtrágya célzott alkalmazásához. A feladatokat referencianyomvonallal együtt kényelmesen, az irodájából tervezheti meg, és közvetlenül az ARION-ra küldheti. A tevékenységeket online, automatikusan dokumentálhatja. A geoadatok pedig segítik Önt a döntéshozatalban a vetéstől egészen az aratásig.



Teljes gépteljesítmény.
Hasonlítsa össze a gépbeállításokat, és elemezze pontosan az üzemidőket.

CLAAS connect csomag

Dokumentálás

- CLAAS connect alkalmazás
- Machine connect

CLAAS connect csomag – Plus

Dokumentáció + kormányzási rendszer

- CLAAS connect alkalmazás
- Machine connect
- GPS PILOT CEMIS 1200

CLAAS connect csomag – Professional

Dokumentáció + kormányzási rendszer + precíziós gazdálkodás

- CLAAS connect alkalmazás
- Machine connect
- GPS PILOT CEMIS 1200
- ISOBUS funkciók az automatikus szakaszvezérléshez, a differenciált anyagleadáshoz és a folyamatadatok georeferált térképezéséhez.



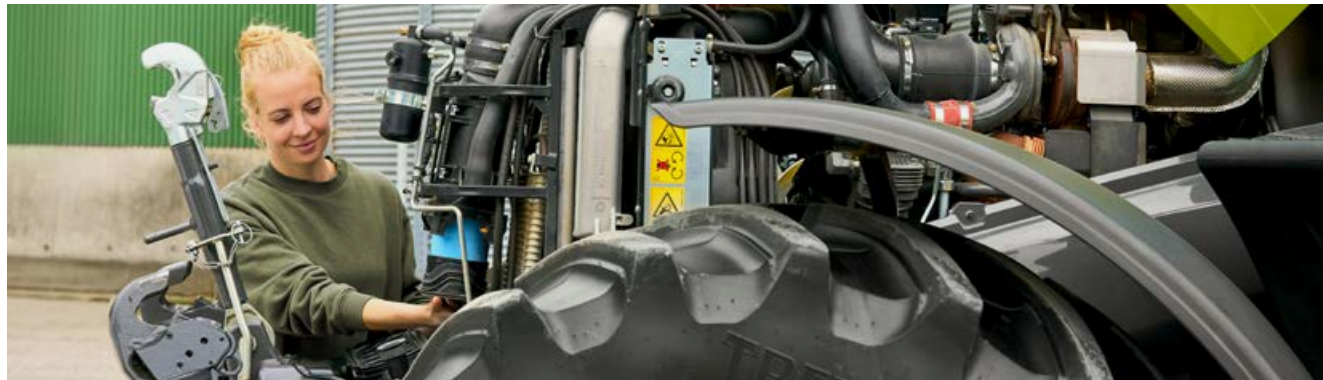
Egyetlen platform, egyetlen azonosító, egyetlen kattintás – tartsa szem előtt gazdasága összes adatát a CLAAS connect segítségével.



Vegyes géppark.
Csatlakoztasson más gyártmányú gépeket is, hogy bármikor áttekintést kaphasson a teljes gépparkról.



Összekapcsolt feladatkezelés.
Továbbítsa az előre megtervezett feladatokat a kijuttatási térképekkel és referencianyomvonallal együtt online, másodpercek alatt az ARION-ra, majd küldesse vissza a dokumentációt.



Gyorsan elvégezve

A napi karbantartásnak kell a legegyszerűbbnek lennie, mivel a tapasztalatok alapján ami bonyolult és kényelmetlen, azt nem szívesen végezzük el.

- A nagy, egyben nyíló motorháztető egy gombnyomásra szabad hozzáférést biztosít minden karbantartási ponthoz a motorban
- Olajsint ellenőrzés és utántöltés csukott motorháztetőnél is lehetséges az ARION bal oldalán
- Minden, napi karbantartás szerszámok nélkül elvégezhető

A hosszú olajcsere intervallum (motor 500 óra, váltó és hidraulika 1.500 óra) időt és pénzt takarít meg Önnek. Így kevés a kiesés a szezonban, és a gép is mindig ott lehet, ahol szükség van rá.

Friss levegő, maximális teljesítmény

A motorháztetőn a nagy méretű szívófelület elegendő friss levegőt biztosít a motornak a hűtéshez és az égéshez. Az alacsony áramlási sebességnek köszönhetően az elszívófelület tiszta és jól átjárható marad.

A hűtőket egy masszív váz rögzíti, és gázrugó tartja nyitott állapotban, a karbantartás és tisztítás egyszerű elvégzését segítve.

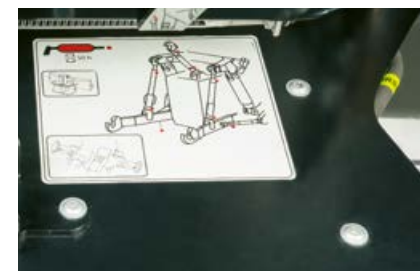
A levegőszűrő is jól hozzáférhető helyen, a hűtők előtt található, és bármikor könnyen kivehető. A nagy méretű légszűrő hosszú élettartamra készült. A szűrőházban található durva szennyeződés elszívása meghosszabbítja a tisztítási intervallumot.



Jobbra a lépcsőnél, jól hozzáférhető helyen található az akkumulátor, és egy pormentes rekesz a szerszámoknak.



Olajsintellenőrzés és utántöltés zárt motorháztetőnél is lehetséges



A motorháztető alatt található egy zsírzási terv, mely leegyszerűsíti a karbantartást.



A tetőn a fülke légszűrője könnyen hozzáférhető.



Balra a lépcső mellett található egy levegő csatlakozó.

Alkatrészek és szervizszolgáltatások?

Mindent a megfelelő időben.

Itt vagyunk Önnek – együtt a lehető legjobb eredményeket érhetjük el.

A CLAAS-nál az Ön üzembiztossága a legfőbb prioritásunk. Szervizszolgáltatásaink, alkatrészeink és kopóalkatrészeink átfogó kínálatával biztosítjuk, hogy gépei mindig optimálisan teljesítsenek.

Támogatásunk a márkakereskedőjénél elérhető karbantartási és javítási szolgáltatások széles körét, az EREDETI alkatrészek és kopóalkatrészek átfogó kínálatát, valamint a tervezést és döntéshozatalt segítő digitális eszközöket foglalja magában. A magabiztosság abból ered, hogy Ön tudja: mindig készen áll a bevetésre.

Teljes körű védelem a MAXI CARE szervizszerződésekkel.

A MAXI CARE teljes körű védelmet nyújt a javítások és a karbantartás terén. A csomagok átfogó kínálata biztosítja, hogy gépei mindig készen álljanak a bevetésre, így Ön teljes mértékben a feladataira koncentrálhat. A CLAAS négy, az Ön vállalkozásának igényeire szabott MAXI CARE szervizszerződést kínál.



NIGHT / EDITION



Meggyőző érvek



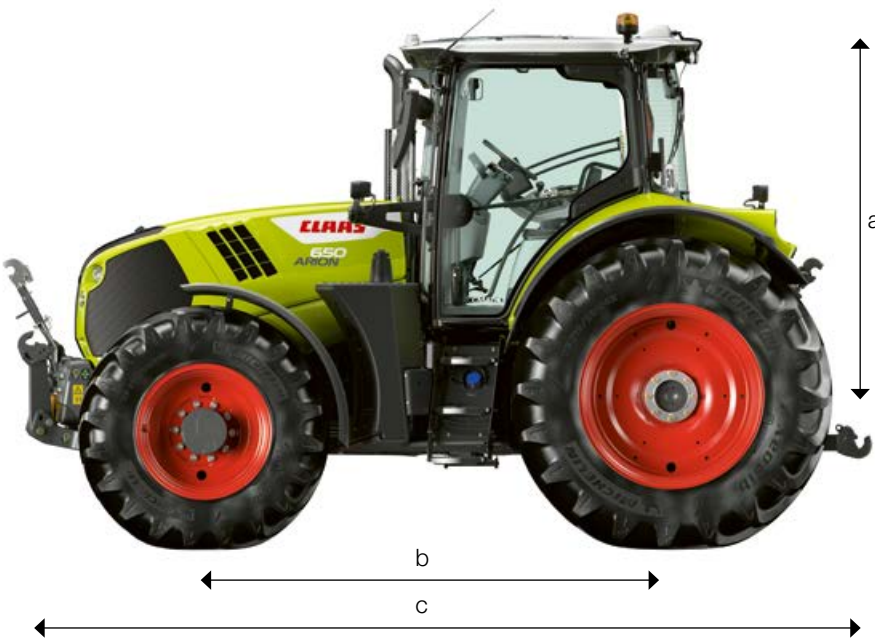
CPS

- Alvázszerkezet a nagyobb terhelhetőségért és magasabb rugalmasságért
- Pörgős 4 hengeres motorok akár 180 lóerővel
- Erőteljes 6 hengeres motorok akár 205 lóerővel a CPM-nek köszönhetően
- A homlokrakódó teljes integrálása a traktorba, a nagy biztonságért és optimális kezelésért
- Nagy tengelytáv, kiegyenlített súlyeloszlás
- Sokoldalúság útközben, 1,95 m átmérőjű gumibroncsokkal az ARION 630-tól kezdődően.
- Kompakt felépítés beépített frontfüggesztéssel a teljes közúti alkalmasságért
- HEXASHIFT váltó HEXACTIV váltóautomatikával, tempomattal és SMART STOP-pal
- Fokozatmentes CMATIC váltó rendelhető minden CEBIS vagy CIS+ felszereltségű modellhez
- Akár négy TLT fordulat (540/540 ECO / 1.000 / 1.000 ECO)

Kényelem

- 5-oszlopos fülke: szélesre nyíló ajtó, keskeny kinyúlás
- 4-oszlopos fülke: jól belátható rész a bal oldalon is
- Háromféle felszereltség választható: CEBIS, CIS+ vagy CIS:
 - CMOTION multifunkciós kezelőkar a CEBIS verzióban
 - Multifunkciós kar DRIVESTICK-kel a CIS+ és CIS felszereltségnél
- Teljes rugózású vezetőfülke
- Vezetőülések aktív rugózással és szellőzéssel
- PROACTIV rugózott elsőhíd CLAAS rugózási kinematikával
- Első- és hátsó emelőkar lengéscsillapítással
- Minden karbantartási pont optimálisan hozzáférhető
- Beépített tárolórekeszek és szerszámoszládák
- Automatikus kormányzás GPS PILOT és online feladatkezelés a CEMIS 1200 terminálon keresztül
- CSM táblavégi forduló menedzsment
- CEMOS traktorhoz
- 100%-ban Smart Farming-kész a CLAAS connect és a CEMIS 1200 segítségével
- ISOBUS eszközvezérlés a CEBIS-en vagy a CEMIS 1200 terminálon

ARION		660	650	630	610	570	550	530	510
Méretetek és súly									
Magasság a tengely közepétől a fülketetőig (SAT 900 GNSS-vevővel együtt) (a)	mm	2255	2255	2255	2255	2255	2255	2255	2255
Tengelytáv (b)	mm	2820	2820	2820	2820	2564	2564	2564	2564
Hosszúság (az első súlytartótól a hátsó alsó függesztőkarokig) (c)	mm	4818	4818	4764	4759	4508	4508	4503	4443
Tömeg	kg	7860-8335	6980-7830	6740-7600	6530-7470	6824–7360	6410-7260	6000-6940	5950-6890
Max. megengedett össztömeg (40/50 km/h típusoknál)	kg	12500	12500	11000	10250	11000	11000	10250	10250



Értékesítés, szerviz, vevőszolgálat -
örömmel állunk az Önök rendelkezésére.
contact.claas.com



ARION		660	650	630	610	570	550	530	510
Motor									
Gyártó		DPS	DPS	DPS	DPS	DPS	DPS	DPS	DPS
Hengerek száma		6	6	6	6	4	4	4	4
Lökettérfogat	cm³	6788	6788	6788	6788	4525	4525	4525	4525
Turbófeltöltő változó geometriával		●	●	●	●	–	–	–	–
Dupla turbó (két turbófeltöltő fix geometriával, ebből egy Wastergate)		–	–	–	–	●	●	●	●
Max. teljesítmény	kW/LE	136/185	136/185	121/165	107/145	132/180	121/165	107/145	92/125
Max. teljesítmény CPM-mel	kW/LE	151/205	–	–	–	–	–	–	–
Fordulatszám maximum teljesítménynél	1/perc	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Névleges teljesítmény típusjóváhagyási érték a CMATIC modellekhez ^{1 2}	kW	144	128	115	102	126	117	106	91
Maximális teljesítmény típusjóváhagyási érték a CMATIC modellekhez ^{1 2}	kW	154	145	130	116	132	124	118	104
Névleges teljesítmény típusjóváhagyási érték a HEXASHIFT modellekhez ^{1 2}	kW	–	141	115	102	–	117	106	91
Maximális teljesítmény típusjóváhagyási érték a HEXASHIFT modellekhez ^{1 2}	kW	–	151	130	116	–	124	118	104
Max.forgatónyomaték (ECE R 120)	Nm	849 CPM-mel	754	703	640	730	697	619	562
Fordulatszám a maximális nyomaték leadásakor	1/perc	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Üzemanyagtartály mérete max.	l	367	367	367	367	242	242	242	242
Olajcsere-intervallum	h	500	500	500	500	500	500	500	500

CMATIC fokozatmentes hajómű

Hajtómű típusa (CLAAS EQ hajtómű)		EQ 220	EQ 200	EQ 200	EQ 200	EQ 200	EQ 200	EQ 200	EQ 200
Haladási sebesség (min./max.)	km/h	0,05-50/40	0,05-50/40	0,05-50/40	0,05-50/40	0,05–50/40	0,05-50/40	0,05-50/40	0,05-50/40
REVERSHIFT irányváltó		●	●	●	●	●	●	●	●

HEXASHIFT hajtómű

Sebességek száma előre/hátra		–	24 / 24	24 / 24	24 / 24	–	24 / 24	24 / 24	24 / 24
Min. sebesség 2200 ford./percen	km/h	–	1,58	1,58	1,73	–	1,58	1,73	1,68
Haladási sebesség (max.)	km/h	–	40/50	40/50	40/50	–	40/50	40/50	40/50
REVERSHIFT irányváltó		–	●	●	●	–	●	●	●
Terhelés alatt kapcsolható fokozatok száma		–	6	6	6	–	6	6	6
Kapcsolható tartományok száma		–	4	4	4	–	4	4	4
Min. sebesség mászófokozat 2200 ford./perc esetén	km/h	–	0,40	0,40	0,43	–	0,40	0,43	0,42

Hátsó híd

Fix hátsó féltengely		●	●	●	●	●	●	●	●
Állítható hátsó féltengely		○	○	○	–	○	○	–	–
Elektrohidraulikusan kapcsolható differenciálzár		●	●	●	●	●	●	●	●
Differenciálzár automatika		●	●	●	●	●	●	●	●
Elektromos rögzítőfék		○	○	○	○	○	○	○	○
Maximális hátsó abroncsméret		710/60 R 42	710/60 R 42	710/60 R 42	710/60 R 38	710/60 R 38	650/65 R 38	650/65 R 38	600/65 R 38
Hátsó kerekek max. átmérője	m	1,95	1,95	1,95/1,85	1,85	1,85	1,85	1,85	1,75
Olajcsere-intervallum	h	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500

TLT

Nedves többtárcsás tengelykapcsoló		●	●	●	●	●	●	●	●
Be- és kikapcsolás a sárvédőről		●	●	●	●	●	●	●	●
540/1000		●	●	●	●	○	●	●	●
540/540 ECO/1000/1000 ECO		○	○	○	○	●	○	○	○
Cserélhető TLT-csonk		●	●	●	●	●	●	●	●
TLT-automatika		●	●	●	●	●	●	●	●

Hajtott első híd

Merev első híd		–	–	●	●	–	●	●	●
Első híd, merev és fékezett		●	●	–	–	–	–	–	–
PROACTIV mellső híd rugózás		–	–	□	□	–	□	□	□
PROACTIV rugózott és fékezett első híd		□	□	□	□	●	□	□	□
Összkerék-automatika		●	●	●	●	●	●	●	●
Optimális fordulási sugár	m	5,5	5,5	5,5	5,5	5,35	5,35	4,95	4,95

ARION		660	650	630	610	570	550	530	510
Hidraulika									
Load-Sensing hidraulikarendszer 110 l/perc		●	●	●	●	●	●	●	●
Load-Sensing hidraulikarendszer 150 l/perc		○	○	○	○	○	○	○	○
Maximális üzemi nyomás	bar	200	200	200	200	200	200	200	200
Mechanikus kihelyezett körök száma (CIS)		2-4	2-4	2-4	2-4	–	2-4	2-4	2-4
Elektrohirdraulikus kihelyezett körök száma (CEBIS / CIS+)		3-4	3-4	3-4	3-4	4	3-4	3-4	3-4
Két kihelyezett kör középen, kezelés ELECTROPILOT-tal		□	□	□	□	○	□	□	□
Mennyiség szabályozás		●	●	●	●	●	●	●	●

Hátsó függesztés

Maximális emelőerő a függesztőszerkezeten	kg	8000	8000	8000	7500	8000	8000	7500	7500
Átmenő emelési kapacitás 610 mm-nél	kg	5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100	5100
Lengéscsillapítás		●	●	●	●	●	●	●	●
Külső vezérlés		●	●	●	●	●	●	●	●
Aktív csúszásszabályozás		○	○	○	○	○	○	○	○
ISOBUS aljzat		○	○	○	○	○	○	○	○
25 A csatlakozó		●	●	●	●	●	●	●	●

Frontfüggesztés

Emelési kapacitás	t	4	4	4	4	4	4	4	4
Front TLT 1000 ford./perc		○	○	○	○	○	○	○	○
Lengéscsillapítás		●	●	●	●	●	●	●	●
Helyzet szabályozás a CEBIS verziónál		○	○	○	○	○	○	○	○
Kihelyezett működtetés		○	○	○	○	○	○	○	○
Kiegészítő hidraulikacsatlakozók		○	○	○	○	○	○	○	○
Külső működtetés		○	○	○	○	○	○	○	○
ISOBUS csatlakozóaljzat vagy 25 A-es csatlakozóaljzat		○/○	○/○	○/○	○/○	○/○	○/○	○/○	○/○
Elektromos csatlakozó		●	●	●	●	●	●	●	●

Vezetőfülke

CIS felszereltség		–	●	●	●	–	●	●	●
CIS+ felszereltség		●	○	○	○	–	○	○	○
CEBIS felszereltség.		○	○	○	○	●	○	○	○
4-oszlopos fülke		●	●	●	●	○	○	○	○
5 oszlopos fülke		○	○	○	○	●	●	●	●
Teljes rugózású fülke		●	●	●	●	●	●	●	●
Klímaberendezés		●	●	●	●	●	●	●	●
Automata klíma		○	○	○	○	○	○	○	○
Pótülés beépített hűtőbox-szal		●	●	●	●	●	●	●	●

^[1] Megfelel az UN ECE R 120 szabványnak

^[2] Teljesítményadatok az engedélyezéshez

A CLAAS a gyakorlat követelményeinek kielégítésére termékeit folyamatosan továbbfejleszti. A változtatás jogát fenntartjuk, a képek csak tájékoztató jellegűek és esetleg a széria felszerelésbe nem tartozó különleges tételeket is tartalmazhatnak. Ez a prospektus az egész világon történő használatra készült. A pontos specifikációkkal és az árlistával kapcsolatban kérjük forduljanak az AXIÁL Kft.-hez (tel.: 79/ 526 400), hazai CLAAS márkakereskedőjükhöz. A fotók készítésekor, a működési elvek szemléltetéséhez alkalmanként bizonyos védőberendezéseket eltávolítottunk. Az összes gépet az érvényes jogszabályoknak megfelelően szállítjuk.

Minden műszaki adat alapvetően az európai kipufogógáz Stage norma szerinti. A Tier norma elnevezés ebben a prospektusban kizárólag információként szolgál a jobb értelmezhetőség kedvéért. Az olyan területeken, ahol a szabályozás a Tier által történik, ezáltal nem érvényes.

Növekedjünk együtt!

Minden tevékenységünk középpontjában Ön áll. Tudjuk, hogy milyen kihívásokkal kell nap mint nap szembenéznie, és Önnel együttműködve olyan mezőgazdasági gépeket fejlesztünk, amelyek lehetővé teszik vállalkozása sikeres és fenntartható működtetését most és a jövőben. Digitális megoldásaink leegyszerűsítik az összetett folyamatokat, és megkönnyítik az Ön munkáját. Szeretnénk segíteni Önnek, hogy a legjobb legyen.



AXIÁL Kft.

Gépek | Alkatrészek | Szerviz

6500 Baja, Szegedi út 147.

Tel.: +36-79/525-400

Fax: +36-79/525-447

E-Mail: axial@axial.hu

www.axial.hu | www.claas.hu

