



Körbálázók

ROLLANT



A CLAAS világa

A kemény munkának megvan a gyümölcse. De hogy elvégezzük a munkát, nap mint nap kinn kell lenni a földeken, végig a hosszú rendeken, befordulva a kanyarokba, lejtőkön dolgozva – közben kell, hogy legyen, akire támaszkodhatunk. Kell, hogy legyen egy megbízható partner.

Megragadni a feladatot és kitartóan végigvinni: ezt teszi jó gazda, és ez az, ami minket is hajt. Hiszen az Ön CLAAS ROLLANT gépe nemcsak egy körbálázó, hanem annál jóval több: a végletekig megbízható csapatjátékos. Egyszerűen kezelhető, nagy teljesítményű, de mindenek előtt nagyon megbízható. Hiszen együtt sokkal jobban megy a munka.



CLAAS ROLLANT	4
Áttekintés	6
ROLLANT 630 RC UNIWRAP	8
Tartósság	10
Teljesítmény	12
Kezelői kényelem	14
Rendfelszedő	16
Rendfelszedő	20
ROTO CUT Heavy Duty	22
Bálakamra	24
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	26
Zsineg vagy háló	28
ROLLANT 520	32
ROLLANT 540	34
Kezelés	36
CEMIS 700	38
CLAAS Service & Parts	42
Műszaki adatok	44

Az első ROLLANT 1976-os bemutatása óta a CLAAS folyamatosan fejleszti a szériát. A ROLLANT világszerte hírnevet szerzett magának. Jól bevált, és mindent báláz, amit vásárlóink kérnek tőle: szalmát, szénát, szilázst vagy akár kukoricát is. Mérnökeink több mint 45 éves piaci jelenlét után is folyamatosan javítják a bálázók minőségét és megbízhatóságát – ezek a ROLLANT széria kulcsfogalmai.



Fedezze fel az új
ROLLANT 630 RC UNIWRAP-ot.



Scan me.

Széles termékskála, amely megfelel bármely követelménynek

ROLLANT 520. Egyszerű.



ROLLANT 520

- ROTO FEED vagy ROTO CUT
- 14 kés
- Hidraulikus ROTO REVERSE
- Hálós vagy zsineg kötözés
- Egészen 150 bar nyomásig
- Rendfeszítő lemezzel vagy görgős terményleszorítóval
- Opciók felszereltség: MPS II

ROLLANT 540. Robusztus.



ROLLANT 540

- ROTO CUT Heavy Duty
- 15 kés
- Hidraulikusan süllyeszthető rotorfenéklemez a PRO modelleknél.
- Hálós vagy zsineg kötözés
- Egészen 180 bar nyomásig
- Automatikus kamraajtó nyitás-csukás (COMFORT)
- Rendfeszítő görgős terményleszorítóval
- Opciók felszereltség: MPS II

ROLLANT 630. Erőteljes.



ROLLANT 630 RC UNIWRAP

- ROTO CUT Heavy Duty
- 17 vagy 25 kés
- Hidraulikusan süllyeszthető rotorfenéklemez a PRO modelleknél.
- Hálós és/vagy fóliás kötözés
- Egészen 180 bar nyomásig
- Automatikus kamraajtó nyitás-csukás (COMFORT)
- Opciók felszereltség: MPS PLUS

ROLLANT 630 RC UNIWRAP

Beszéljünk a megbízhatóságról!

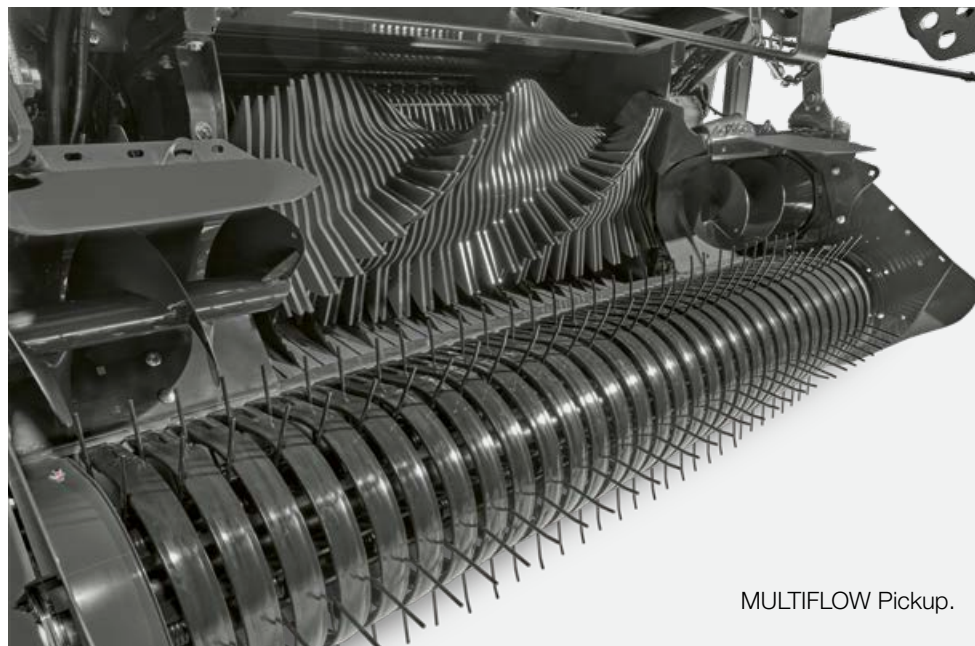


Tartósság

A ROLLANT 630 RC UNIWRAP teljesen új hajtásrendszerrel rendelkezik, ami ötvözi a tartósságot és a hatékonyságot. Az új MULTIFLOW rendfelszedővel felszerelt kialakítása kiváló anyagfelvételt és állandó anyagáramlást tesz lehetővé még nagy sebességnél is.

Tartós és robusztus

- Új alap rendfelszedő négy sor foggal és gyorsan leszerelhető műanyag szállítószalaggal rendelkezik, és egy új bűtykös sínnel, amely 20%-kal csökkenti az erőfeszítést.
- Új HD rendfelszedő öt sor foggal rendelkezik a jobb feldolgozási minőség és 20%-kal nagyobb felvételi teljesítmény érdekében



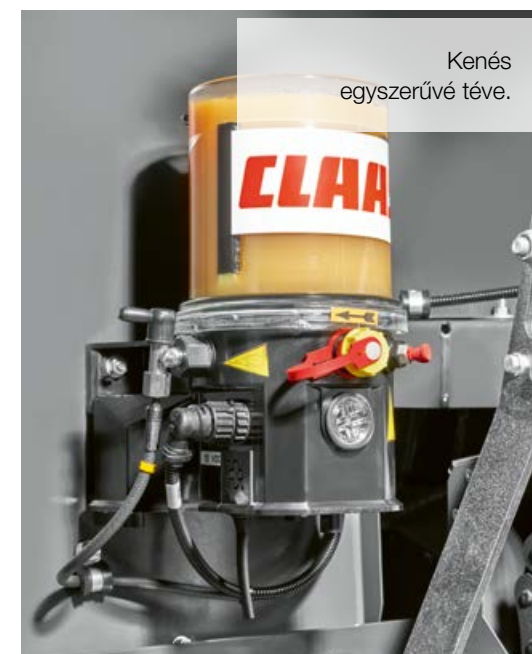
MULTIFLOW Pickup.



Egy tengelyen elhelyezkedő nagy gumiabroncsokkal a talaj védelme érdekében.



Megnövelt megbízhatóság az új hajtásláncnak köszönhetően.



Kenés egyszerűvé téve.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS (MPS): Kiemelkedően sűrű bálák nagy menetsebesség mellett is.



Fóliás vagy hálós kötözés.



14 tekercs csomagolófólia fér el a gép tárolójában.



Hozzáférés minden fontos funkcióhoz közvetlenül a vezetőülésemből a CEMIS 700-on keresztül.



Teljesítmény

Ha tömörítésről van szó, minden pillanat számít. Éppen ezért gépünket úgy terveztük, hogy megfeleljen ennek a kihívásnak, és optimális eredményeket produkáljon még a legnehezebb körülmények között is.



Felhasználóbarát tulajdonságok

Az új ROLLANT 630 RC UNIWRAP minden helyzetben támogatja a kezelőt magas szintű üzemeltetési és karbantartási kényelemmel. Az új interfész megkönnyíti a paraméterek beállítását és kiválasztását, így minden körülmények között kezelhető.

Egyszerű kezelhetőség

- A 7" colos CEMIS 700 könnyen kezelhető érintőképernyővel, billentyűkkel vagy forgatható nyomógombokkal.
- Az új CEMIS 100 felszerelhető hátsó terminálként a menük leggyorsabb eléréséhez
- Új automatikus központi kenőrendszer a hosszabb alkatrész élettartam és a gyors és egyszerű karbantartása érdekében

A hosszú élettartam érdekében

A bála rendkívül kemény és optimálisan tömörített. Megbízhatóságával és tartósságával a ROLLANT UNIWRAP évtizedek óta lenyűgözi a gazdákat szerte a világon. Hogy egyre jobb eredményeket érhesen el, folyamatosan fejlesztjük a bálakamrát.

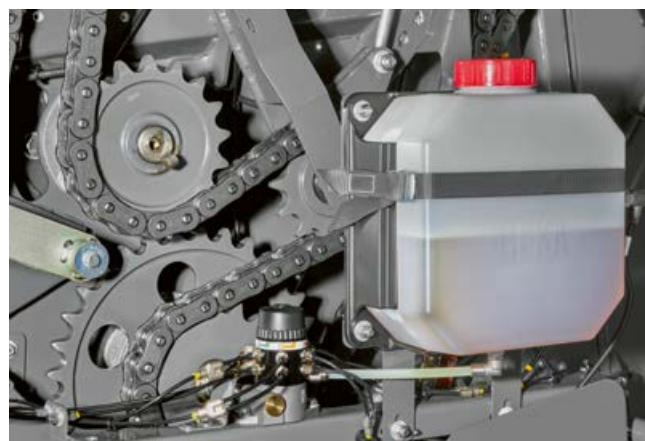
Legfontosabb jellemzők:

- Új, erősebb láncok a hosszabb élettartam érdekében
- 14%-kal nagyobb olajtartály az állandó lánckenéshez
- Pontosabb láncvezetés a kisebb kopás érdekében
- Robusztus bálakamra ajtó felfüggesztés még keményebb acélból
- Magasabb hasmagasság bálatovábbításnál



Új lánckinematika

Minden erős terhelésnek kitett alkatrész megerősítésre került. A láncok hosszabbak és erősebbek, a lánckerekek pedig nagyobbak. Ez kisebb terhelést jelent a láncszemekre, hosszabb élettartamot és alacsonyabb karbantartási költségeket jelent.



Állandó lánckenés

A láncként állítható olajáramú szivattyú és egy nagyobb, 7,2 literes olajtartály automatikus, folyamatos lánckenést biztosít körülbelül 14 munkaórán keresztül. Ez meghosszabbítja az összes kopóalkatrész élettartamát.



Hatékony láncfeszítés

A megerősített láncfeszítők és a mindkét oldalon vezetéssel rendelkező láncfeszítő kerék pontosan vezeti a láncot. Nem csúszhat vagy dőlhet meg. Ez csökkenti a kopást. A tengelyek és csapágyak rendkívüli stabilitásukkal lenyűgözőek.



Nagy hasmagasság

Az új, robusztus szállítókar zökkenőmentes bálatovábbítást tesz lehetővé a véghelyzet csillapításának és a megnövelt hasmagasságnak köszönhetően, mivel csak két pozíciója van. A bálakamra rajtó kerete még keményebb acélból készült a nagyobb megbízhatóság érdekében.



A maximális teljesítményre optimalizálva

Széna, szalma, szilázs vagy kender – minden ROLLANT modellt mindenekelőtt egy dolog jellemez: kiemelkedő teljesítmény. Még nagy menetsebesség mellett is kiváló minőségű bálákat állítanak elő.

Legfontosabb jellemzők:

- A 6 rétegű csomagolás bálánkénti ideje mindössze 23 másodperc
- Tökéletes sűrűség a MAXIMUM PRESSURE SYSTEM-el
- Kiváló takarmányminőség a ROTO CUT-nak köszönhetően 17 vagy 25 késsel
- Csökkentett fólia fogyasztás az új hidraulikus féknek köszönhetően.
- A gépen 14 fóliatekercs fér el



Optimális tömörítés

A MAXIMUM PRESSURE SYSTEM-el rendelkező acélgörgős bálakamrának köszönhetően a bála kezdettől fogva forog, és már 90 cm-es átmérőtől tömörödik. A 60 és 120 bar között szabadon állítható nyomással a végeredmény tökéletesen tömörített, nagy sűrűségű bálák – még nagy áteresztőképesség mellett is.



Rövid vágás

A 17 vagy 25 késes ROTO CUT terményadagoló rendszer kiváló minőségű rövidre vágott takarmányt biztosít akár 13 800 vágás/perc sebességgel. A késcsoportok kényelmesen válthatók a fülkéből



Nagy utazási biztonság

Az új abroncsprofil elősegíti az öntisztulást, csökkenti a csúszást és jobb tapadást biztosít az oldalsó lejtőkön. Az 560/60 R 22.5 és 600/55 R 26.5 méretű nagy kerekek védik a talajt.



Csökkentett fólia fogyasztás

Az új hidraulikus fék lehetővé teszi, hogy a fólia még jobban megnyúljon a csomagolás során. Ez akár 15%-kal csökkenti a fólia fogyasztást. Sőt, a bálák akár 6 cm-rel kisebb átmérőre is tömöríthetők.



A könnyű használat érdekében tervezve

Még ha szereti is a munkáját, a legjobb, ha hatékonyan végzi azt. A ROLLANT UNIWRAP egyszerű, intuitív kezelése biztosítja, hogy minden mozdulata karikacsapásként működjön. A munka még könnyebbé tétele érdekében még tovább javítottuk a kezelési kényelmet.

Legfontosabb jellemzők:

- Új CEMIS 700 interfész a gyorsabb működés érdekében
- Napi 10 perc időmegtakarítás a kiterjesztett központi kenésnek köszönhetően
- Gyorsabb csatlakoztatás és leválasztás az áttekinthető címkézésnek köszönhetően
- Még jobb hozzáférés a kamrához és az előfeszítőkhöz



Egyszerűen kezelhető

A CEMIS 700 új érintőképernyője és az ISOBUS terminál még gyorsabb hozzáférést biztosít a menükhöz. Minden funkció magától értetődő. Az új CEMIS 100 hátulra szerelt terminálként is elérhető.



Időtakarékos kenés

Az automatikus központi kenőrendszer tizenkét kenési ponttal több kenési pontot biztosít, mint korábban. Ezzel akár napi tíz percet is megspórolhatunk a gép kenése során. A kenőanyag-tartály gyorsabban feltölthető, és a zsírpisztoly könnyebben csatlakoztatható.



Egyszerűen csatlakoztatni

A tömlők új parkolóhelyezete és a csatlakozók egyértelmű azonosítása lehetővé teszi a bálázó gyors csatlakoztatását és leválasztását. A rendfelszedőhöz opcionálisan összecukható kerek is rendelhető.



Jó hozzáférhetőség

Könnyen elérhető a csomagoló/kötöző rendszer, a bálakamra és az előfeszítő. Csak egy szerszámmal van szüksége ahhoz, hogy az előfeszítést 67%-ról 82%-ra módosítsa. A 82%-os előfeszítéssel több mint 10%-os fólia takaríthat meg.

A teljesítménynek új neve van MULTIFLOW Pickup

1934-ben a CLAAS forradalmasította a betakarítási folyamatot Európában. A szalmát és szénát már nem kellett a mezőről kézzel felpakolni a kocsira. A CLAAS pickup ezt egy műveletben automatikusan megtette. Azóta folyamatosan továbbfejlesztés alatt van. A legújabb generáció még erősebb és még hatékonyabban működik.



Áttekintés

- A 2,10 m-es munkaszélesség óriási tárolókapacitást garantál.
- A négy vagy öt sor (HD) fog egy alaposan megtisztított mezőt hagy maga után
- Az új íves nyomtáv 20%-kal csökkenti a kopást.
- Az új láncfeszítők és az optimalizált kenés csökkenti a kopást.

Jelentősen megnövelt élettartam

A tengely megerősítésre került, és a nyomtáv ív is megváltozott. Az új bütyökös pálya 20%-kal csökkenti a borulási erőket, és így üzemanyagot takarít meg a használat során. Az újonnan kifejlesztett kenőrendszer folyamatosan keni a láncokat kéfék segítségével, ezzel eltérve a korábbi olajcseppekénti kenéssel. A lánc rugóval van megfeszítve, és így mindig pontosan illeszkedik. Minden együtt csökkenti a kopást és megkészszerzi a MULTIFLOW rendfelszedő élettartamát az előző modellhez képest.

Erősebb rendfelszedési teljesítmény

2,10 m-es munkaszélességével a rendfelszedő a legszélesebb rendeket is fel tudja venni. Az új alapfelszereltségű rendfelszedő négy sor foggal van felszerelve, az új HD rendfelszedő pedig öt sorral. A rugós fogak közel vannak egymáshoz. A rugalmas keret ideálisan illeszkedik a padlóhoz. Ez azt jelenti, hogy az új MULTIFLOW rendfelszedő lenyűgözően nagy felvételi kapacitással rendelkezik. Tiszta mezőt hagy maga után minden üzemi körülmény között.

Jó hozzáférhetőség

A rendfelszedő minden alkatrésze könnyen elérhető az új oldalburkolatoknak köszönhetően. A szállítószalag műanyag konzoljai könnyen eltávolíthatók és cserélhetők. Karbantartás esetén a dupla görgős bálakamra gyorsan és könnyedén, szerszámok nélkül kinyitható. Ezzel időt takarít meg a tisztítással és karbantartással.

Egyenletes terményáramlás

Az egy- vagy kétgörgős medleszorítók biztosítják az optimális terményáramlást. Az előre felszerelt rendfelszedőnek köszönhetően közvetlenül a fülkéből figyelheti meg a terményáramlást. Ez megkönnyíti a sebesség beállítását a rend méretéhez. Ez pedig lehetővé teszi a terményáram optimális szabályozását és a bálakamra eltömődésének elkerülését.

Kiemelkedő kezdést biztosít: a rendfelszedő



Áttekintés

- 2,10 m munkaszélességével a rendfelszedő könnyedén felszedi a szélesebb rendeket is.
- A kivételes rendfelszedő dizájn és elhelyezkedés csökkenti a terményvesztést és a szennyeződést.
- A terményáram egyenletes marad kanyarodás és nagy sebesség mellett is.
- Az opcionális egygörgős és duplagörgős bálakamrával az áteresztőképesség az üzemi körülményektől függően növelhető.



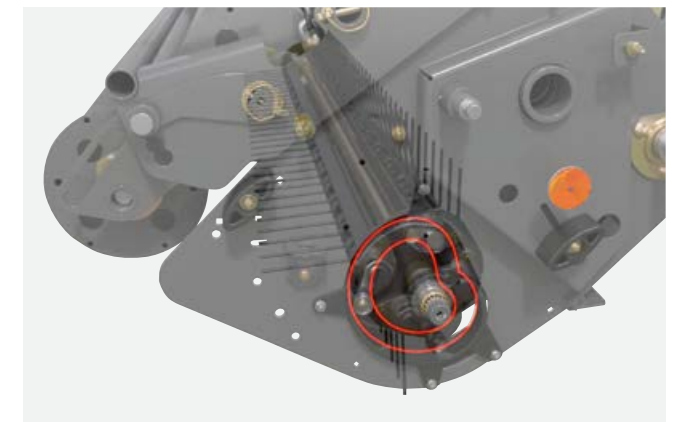
Szimpla- vagy duplagörgős terményleszorító – a nagyobb teljesítményért

Mik a gyári görgős terményleszorító előnyei? Nagyon egyszerű: lenyomja a terményt, gyorsítja a terményáramot és aktívan a rotorhoz is vezeti. Ezen kívül a bálakamra egyenletes töltéséről – s ezzel a szép formájú bálák kialakításáról gondoskodik. A rövid távolság a rendfelszedő és a rotor között biztosítja a sima és gyors anyagáramot. A kétoldali behordócsigák és a görgős rendleszorító könnyebbé teszi az életet, kiváltképpen az egyenetlen szilázs rendeknél.

2,10 m munkaszélesség – az egész munka teljesítéséhez

A ROLLANT rendfelszedőjének munkaszélessége 2,10 méter, és még a legszélesebb rendeket is felszedi. A percnként 140 fordulattal egyenletes terményáramot tesz lehetővé úgy, hogy a takarmány nem szennyeződik. A rövid terelőlemez még a kisebb és nem egyenletes rendek esetén is biztosan vezeti a terményáramot a rotorhoz. A rendfelszedők rugós acélfogai rugalmasak, és még a legnehezebb körülmények között is bizonyítanak. Ráadásul szorosan egymás mellett helyezkednek el, és tiszta mezőt hagynak maguk után.

Egy további plusz: a terményáramot közvetlenül a vezetőfülkéből figyelheti, mivel a rendfelszedő egészen elől van. Ez megkönnyíti, hogy a sebességet a rendvastagsághoz igazítsa. Így Ön a terményáramot optimálisan tudja irányítani, és meg tudja akadályozni a bálázó túl etetését, (bemedvzését).



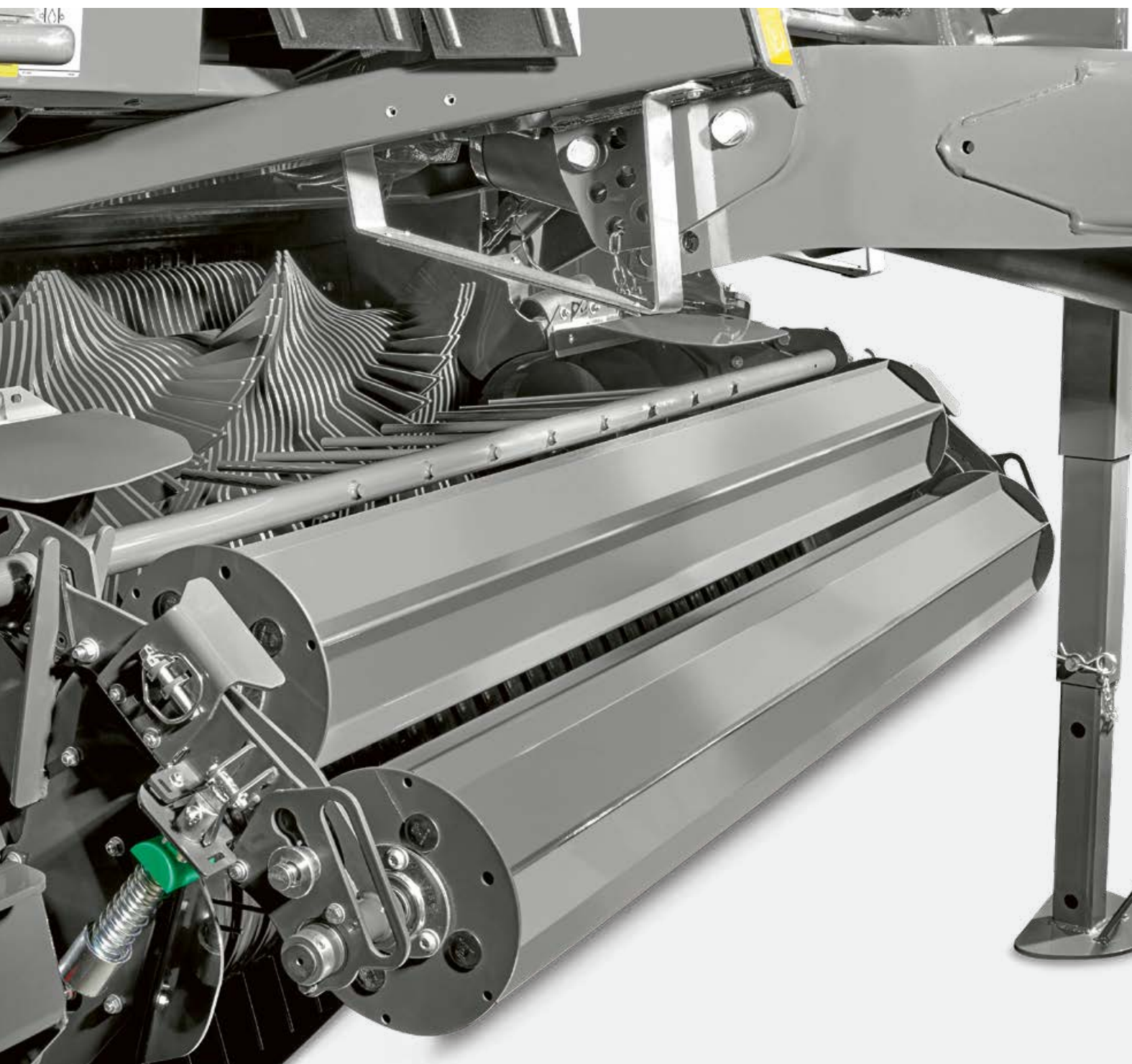
Vezéreltpályás rendfelszedő az optimális anyagáramért

A vezéreltpályás rendfelszedő alkalmazkodik minden talajkontúrhoz nagy munkasebességnél, kanyarodás közben is. Ez a technológia már bizonyított más CLAAS termékeknél is (JAGUAR, QUADRANT)

Nagy méretű oldalsó csigák– a szilárd bálaszélékért

A bálázás előkészítéséhez a nagy méretű, oldalsó csigák a terményáramot a rotorhoz továbbítják. Az eredmény: különösen szilárd bálaszélék a tökéletes bálastabilitásért. Az Ön előnye: ezek a bálák a durva kezelést, illetve a szállítást és tárolást is formavesztés nélkül vészelik át.

A töltő rendszer: tökéletes minden terménytípushoz



Maximális terményáram: ROTO FEED

A rotorcsillagok dinamikus spirálban helyezkednek el, ami az egységes terményfelvételt és hatékony teljesítményt garantálja. A rendszer kifejezetten alkalmas érzékeny terményekhez, mint például a lucerna. A spirális elrendezés megvédi a terményt és kiváló minőséget eredményez.

Magas minőségű tejért: ROTO CUT

A továbbítórotor forgórészének rotorcsillagai dinamikus spirállokba vannak elrendezve, hogy egyenletes bevitelt és gyors áteresztőképességet érjenek el.



A vágás minőségének tekintetében a ROLLANT szilárd, nagy teherbírású szecskázó rotorját maximális teljesítményre tervezték. Duplán edzett bóracélból készül, spirális dupla csillagokkal. Az egyenkénti késvédelem megelőzi a kések sérülését, ezzel növelve élettartamukat és biztosítva a vágás állandó minőségét. A kések volfrám-karbid bevonattal is kaphatók. (HD)

Egyediség: a már bizonyított ROTO CUT dizájn



ROTO CUT – rövid szecskahossz

A ROTO CUT rendszer percenként több mint 13.800 vágással dolgozik. Négyágú rotorcsillagok húzzák be közben egyenletesen a terményt a kések között. A terményt a behúzás során közepén, a vágókések mentén vezeti és darabolja fel egyenletesen. Egy speciális rotortisztító tartja tisztán munkában a rotort. A rotorcsillagok tökéletes szöge hatékonyan gátolja meg a termény összetörését, amíg az keresztülhalad. Az egységesen aprított szeletek javítják a szilázs minőségét és megkönnyítik a takarmány keverő-kiosztó kocsiban történő kezelését.



Megbízható működés

A fenéklemezben található 15, 17 vagy 25 kés egyesével van biztosítva. A rugós előfeszítésnek köszönhetően így ki tudnak térni az idegen testek elől. Azok a kések, amelyek nem találkoznak idegen testtel, továbbra is tisztán és megbízhatóan vágják a terményt a kifogástalan takarmányminőségért.

Szempillantás alatt kivehető kések

A késeket kényelmesen, felülről lehet nyitott bálakamra ajtójánál betenni és kivenni, vakkéssel pótolni.



Ha kell a kitartás: ROTO CUT Heavy Duty

Nehéz munka? Végezze el könnyedén! A Heavy Duty hajtási koncepcióval a ROLLANT különösen alkalmasak szilázsszal való munkára a 8 milliméter vastagságú, négycsillagos fogaknak, a robusztusabb, egyedi késvédelemnek és a stabilabb pengetartónak köszönhetően. Ez azt jelenti, hogy a vágási minőség akár szilázs esetén is rendkívül magas.

Mi teszi a ROTO CUT HD-t ilyen hatékonná:

- ROTO CUT - 8 mm-es csillagfogak
- Megerősített egyedi késvédelem
- Megerősített Tsubaki-láncok (főhajtás és rotorhajtás)
- Standard vagy HD kések
- 44 mm-es vagy 70 mm-es vágáshosszúság



ROLLANT PRO

A bálázás kemény munka, elengedhetetlen a megfelelő ütemezés. A magas napi teljesítmény nagyon fontos, szükség van olyan rendszerekre, amelyek támogatást nyújtanak a vezetőnek. Például a hidraulikusan lesüllyeszthető fenéklemez, ami aktívan alkalmazkodik a terményáramhoz. Az automatikus, 30 mm-es süllyesztés lehetővé teszi (rugózik), hogy a szabálytalan rendeket is folyamatosan felszedje, illetve a vágási minőség is magas legyen.

A korai figyelmeztető rendszer segít elkerülni a „bemedvezést”

A fenéklemez mozgását a rendszer a terminálon fény- és hangjelzésekkel jeleníti meg. Ön tehát a dugulás veszélyét időben tudja észlelni, és megfelelően reagálhat a félke kényelméből. A bálázót a teljes kapacitáson lehet működtetni, elkerülve a „medvezések” miatti leállást.

Ismerje meg, hogyan működik a hidropneumatikus PRO vágókeret.



Nagy nyomás a különösen robusztus acélhengereknek köszönhetően



Nagy nyomás a különösen robusztus acélhengereknek köszönhetően

A minőségi takarmány érdekében a növényeket gyorsan nagysűrűségű bálákká kell tömöríteni. A ROLLANT-ban ez a nagyon robusztus és profilos acélhengerekkel történik, amelyek biztosítják az aktív takarmánybevitelt. Ennek eredményeként a termés szilárd, kerek bálákká préselődik, amelyek nedves körülmények között is kiválóan megtartják az alakjukat. Az összes csapágyat és hajtótengelyt ennek a bálázónak a nagy teljesítményéhez tervezték.



Hidraulikusan szabályozott tömörítőnyomás

A hidraulikus munkahengeren keresztüli reteszelés lehetővé teszi, hogy a csomagterajtó a bálaméret növekedésével az emelkedő nyomáshoz igazodjon. A bála ettől tud folyamatosan forogni és a bálázási műveletet nem lassítja vagy akadályozva tömöríteni.

Nyitás és csukás rekord idő alatt

A kettős működésű hidraulikahengerrel a bálakamra ajtót rekord idő alatt tudja nyitni és csukni a traktor üléséből.

Áttekintés

- 4 mm-el vastagabb fal
- Folytonos, lézerrel hegesztett nyomógörgő a bálázó henger még nagyobb stabilitásáért
- Peremes kialakítás
- Kovácsolt görgőcsonkok, amelyek ellenállnak az extrém terheléseknek
- Fogazott profil a tökéletes bálaforgáshoz, még nedves betakarítási körülmények között is

Az igazi profik nyomás alatt is a legnagyobb teljesítményt nyújtják



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II a ROLLANT 520-hoz és 540-hez

- 3 görgős szegmens két nagy állítható rugóval
- Kiváló ár-érték arányú, nagyobb tömörségű bálák előállításához.
- Igény szerint lágyabb vagy keményebb bálák
- Tökéletes bálaforma nehéz körülmények között is

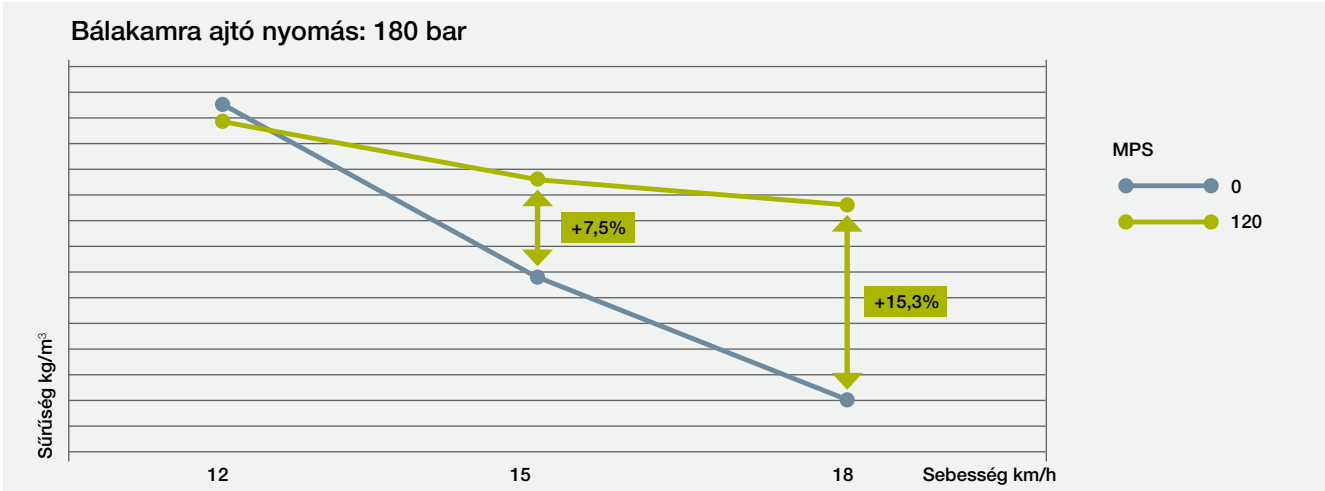
Hidraulikus MAXIMUM PRESSURE PLUS a ROLLANT 630 RC UNIWRAP modellhez

- Nyomásbeállítás a CEMIS 700-on keresztül (60-120 bar)
- Bála állapotjelző
- Optimális bálátömörtség
- A bála állapotjelzőnek köszönhetően a bála utolsó 5 és 10 cm-e vágatlan maradhat, mert a kések automatikusan kikapcsolódnak.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS

Az acélhengeres bálakamra MPS-szel garancia a kőkemény bálákra és a nagy magtömörségre. Hiszen az MPS, ez a 3 előtömörítő-hengerből álló egység a ROLLANT bálakamra ajtajánál egyenletes nyomásról gondoskodik. A bálaképzés kezdetekor a 3 MPS henger beleér a bálakamrába. Ezután az egyre nagyobb méretű bála felnyomja ezeket a kiindulási pozíciójukba.

Az előnyök: a bálák a legelső pillanattól kezdve forognak, és már 90 centiméteres átmérőnél tömörödnek. A szabadon állítható 60-120 bar nyomással tökéletesen préselt, erősen tömörített bálákat készíthet. Még nagy menetsebességnél is.



12 km/h sebességnél még ugyanaz a sűrűség MPS PLUS-szal vagy anélkül. Ám az MPS PLUS 120 bar nyomáson a ROLLANT 630 RC UNIWRAP még nagy sebességnél is megőrzi a tömörségi szintjét. Akár 15,3%-kal nagyobb sűrűség 120 bar mellett az MPS PLUS-on, mint az MPS PLUS nélküli bálaformázásnál.



Fedezze fel, hogyan működik az MPS.



Scan me.

Fedezze fel az MPS PLUS előnyeit.



Scan me.

Hálós, zsineges vagy fóliás kötözés – az ön döntése



Fóliás csomagolás

A ROLLANT 630 RC UNIWRAP opcionálisan a kötözőháló helyett fóliával is tud kötözni. Mivel a fólia előfeszítve kerül a bálára, különösen szorosan fedi be azt. Így kevesebb kötözőanyagra van szükség, a bálákat jobban szigeteli, és a takarmány konzerválása optimális lesz. Az eredmény: kitűnő minőségű takarmány.



Csúcsformában az új hálós kötözéssel

Akár hálós, akár zsineges a kötözés a ROLLANT modellek mindkettővel elérhetőek. Az új hálós kötözőrendszer megbízhatóbban működik, mint valaha, időt takarít meg – a kötözés teljesen automatikus és néhány másodpercet vesz igénybe. A hálóvezetést újraterveztük és a háló féket továbbfejlesztettük. Mindez együttesen jó kötözést és jobb bálaformát eredményez.



A másik megoldás: zsineges kötözés

Választhat manuális és automatikus zsinegindítás közül. Az automatikus rendszer akkor kezd a folyamatot, amikor a kívánt végső nyomást elérte, illetve a vezetőt hangjelzés és figyelmeztető lámpa tájékoztatja.



A kötözés mindig szem előtt van

Bármelyik típusú kötözést választja, mindig tiszta rálátása lesz a folyamatra. A ROLLANT bálázóknál a kötözőrendszer vezetés közben is közvetlenül látható, és Ön folyamatosan tájékoztatást kap a folyamat műveleteiről.



Még több: a COMFORT verzió

A ROLLANT COMFORT lehetővé teszi, hogy a traktor vezetőfülkéjében lévő ISOBUS vezérlőegységből ellenőrizze a csomagolások számát. Ennek eredményeként rugalmasan reagálhat ügyfelei igényeire. Az automatikus bálakamra nyitási és zárási funkció egyedülálló ebben a gépben. Ezt a kiegészítő kényelmi funkciót az összes ROLLANT 454/455 modell (beleértve az UNIWRAP-ot is) és a ROLLANT 540 COMFORT is tartalmazza.

A kötözőháló cseréje kiemelkedően egyszerű

Ha hálós vagy fóliás csomagolást használ, akkor szükségszerűen kezelnie kell a nehéz kötözőanyag hengereket. Azonban a ROLLANT kényelmes hálósúszdájával a kötözőanyag hengerek cseréje kiemelkedően egyszerű.

A ROLLANT első osztályú termény
minőséget biztosít





Modern dizájn

Egyenletes terményáramlás

Könnyű kirakodás

Állandó lánckenés



A ROLLANT elismert fix kamrás koncepcióját mérnökeink folyamatosan fejlesztik, javítják. Az új generációval a dizájnt teljesen átdolgozták. Az új vonalvezetés már az első pillantásra világossá teszi: itt a világ egyik legmasszívabb bálázója dolgozik.



A vezérelt pályás rendfelszedő bármilyen talajkontúrhoz igazodik, még nagy munkasebességek mellett és kanyarodás közben is. A szerszám nélküli belíthatósággal ellátott nagy tarlókerekek folyamatos biztonságban tartják.



Az adagolóban kialakuló eltömődések gyorsan és egyszerűen eltávolíthatók a rotorkar segítségével történő mechanikus visszaforgatással. Az opcionálisan elérhető hidraulikus rotor-visszafordítás a fülkéből aktiválható, és lehetővé teszi, a bálázó problémamentes működését a teljesítményhatáron is.



Az automatikus folytonos lánckenés zökkenőmentes működést és hosszú élettartamot biztosít. Az olaj mennyisége pedig az adott körülményekhez igazítható.



Energiatakarékos hajtás koncepció



Minden meghajtó lánc egyenes és teljesen a bal oldalra van felszerelve. Ez lehetővé teszi a teljesítmény optimális hatékonyságú átvitelét. A ROLLANT 540-ben csak nagy, hosszú élettartamú Tsubaki láncokat használnak, amelyek állandó olajfilmmel vannak kenve.

Optimalizált meghajtási koncepció



A tömörítőhengerek mellett a ROLLANT meghajtását is átdolgozták. A láncokat, fogaskereket és a tartókat, tehát az összes, naponta több órán keresztül nagy igénybevételnek kitett összetevőt megerősítették. A nagyobb fogaskerekeknek és az extrém stabil gördülőcsapágyaknak köszönhetően a ROLLANT 540 a nehéz növények bálázására is készen áll.



A legerősebb bálázó hengerek a piacon



A ROLLANT a CLAAS világon legnagyobb darabszámban értékesített fix kamrás bálázója. Robusztus, elismert fix kamrás koncepcióját mérnökeink folyamatosan fejlesztik. A ROLLANT 540-ben a tömörítőhenger-generáció 15 erősített tömörítőhengerrel, 50 mm átmérőjű tengelyekkel és extra robusztus görgős csapágyakkal gondoskodik a tökéletes szilázsbaláról optimális anyagáram mellett.

Megnövelt kényelem

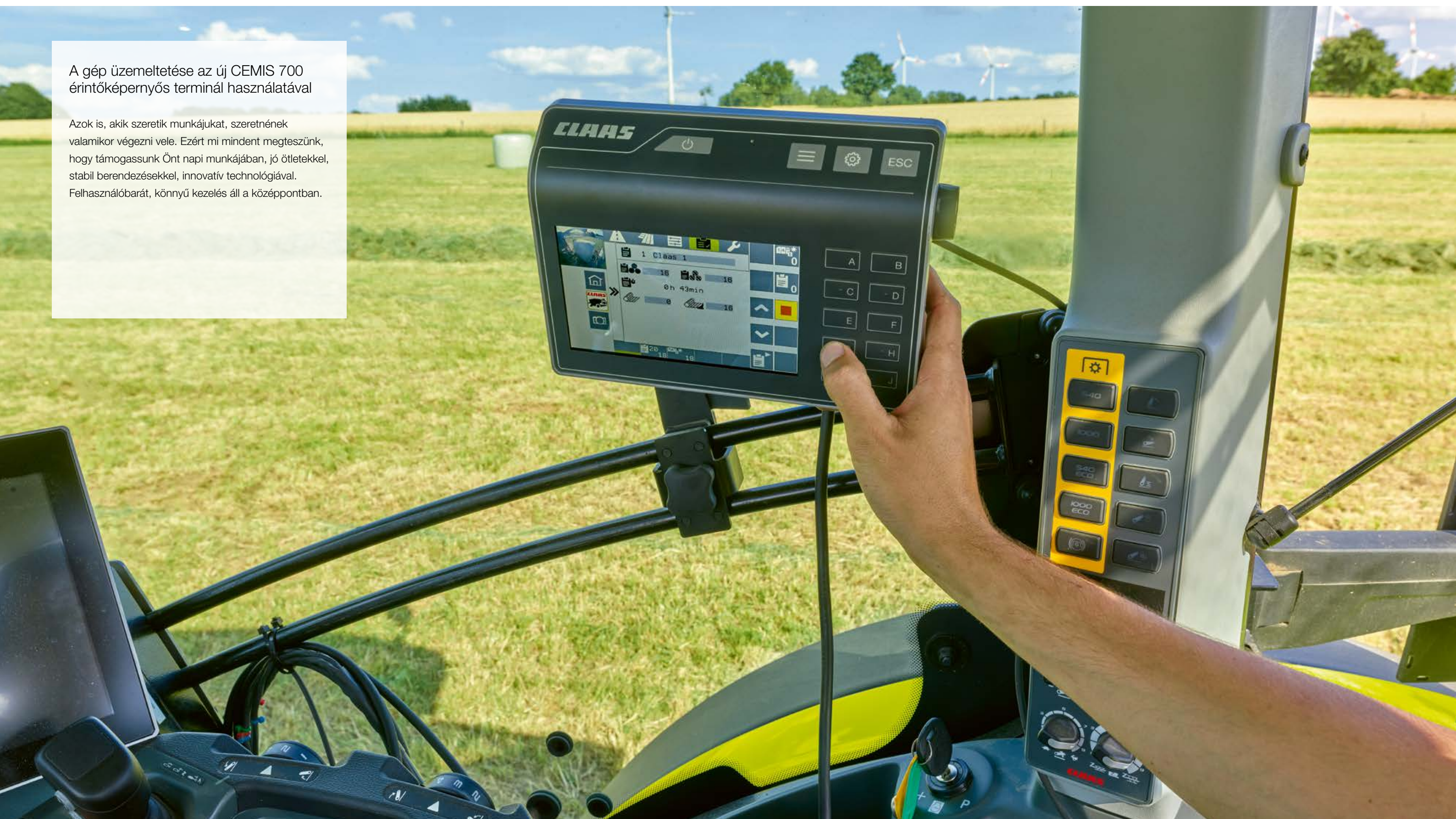


A ROLLANT 540 a bálakamraajtót automatikusan, mindössze 6 másodperc alatt nyitja és csukja, amint a gépkezelő üresbe teszi a traktort. A gépkezelő munkáját tovább könnyíti az automatikus késtisztítási ciklus és a kényelmesen, a fülkéből vezérelhető kécs csoport-váltás, valamint a kés ki-be kapcsolás.

Milyen a kemény munka? Gyerekjáték!

A gép üzemeltetése az új CEMIS 700 érintőképernyős terminál használatával

Azok is, akik szeretik munkájukat, szeretnék valamikor végezni vele. Ezért mi mindent megteszünk, hogy támogassunk Önt napi munkájában, jó ötletekkel, stabil berendezésekkel, innovatív technológiával. Felhasználóbarát, könnyű kezelés áll a középpontban.



CEMIS 700

Terminál a még kényelmesebb munkavégzésért

CEMIS 700



A CEMIS 700 a gép vezérlés három megközelítését foglalja magában: érintőképernyős funkciót, forgatható nyomógombot és gombokat.

A CEMIS 700 érintőképernyője lehetővé teszi a kezelők számára, hogy közvetlenül a 7 hüvelykes érintőképernyő segítségével válasszák ki a funkciókat. Ha a munka során egyszerűbb megnyomni egy gombot, a CEMIS 700 ezt a lehetőséget is kínálja.

Előnyei:

- Új terminál, kényelmes érintő képernyővel
- 7"-es, kiemelkedően magas felbontású kijelzővel
- Két kamera bemenet



Érintéses kezelés

Használja a CEMIS 700 érintéses kezelési funkcióját a közvetlen funkcióválasztáshoz a 7"-es érintőképernyő egyszerű megnyomásával.



Ergonomikus kontroll-terminál

- Egyszerű irányíthatóság a könnyebb használatért.
- Az érintőfunkció mellett tekerőgombbal és nyomógombokkal is működtethető.
- Már bizonyított CLAAS kezelési logika és szimbólumok az egyszerűbb használatért.



Akár 20 partner/terület nyilvántartása

Rögzíti a fontosabb adatokat, így nagyobb átláthatóságot biztosít:

- Összes bála száma
- Napi bálaszám
- Szecskázott bálák száma
- Üzemóra



Bemenettel két kamerához

- Két kamera csatlakoztatása lehetséges.
- Nagyobb kényelem és jobb gépkezelés.
- Kevesebb képernyő a traktor fülkéjében.

Nappali és éjszakai munkára tervezve

A bálázónak többet kell tennie, mint csak szénát és szalmát bálázni. A mai gazdaságok széles körű követelményeket támasztanak a bála méretével és alakjával, valamint a bálák használatának módjával kapcsolatban. A CLAAS ROLLANT géppel megfelel ezeknek a követelményeknek. Ezek a fix kamrás bálázók robusztus meghajtással és megerősített görgőkkel tökéletesek a mindennapi munkához. Az okos megoldások széles skálájával is rendelkeznek, hogy különösen könnyen kezelhetők és karbantarthatók legyenek.



Kerül, amibe kerül CLAAS Service & Parts



CLAAS szervíz és alkatrész 24/7
áll az Ön rendelkezésére.
service.claas.com

Scan me.

A CLAAS Service & Parts termékínálata országonként változhat.



Kifejezetten a gépéhez illesztve

Precíziósan gyártott alkatrészek, kiváló minőségű eszközök és hasznos kiegészítők. Válassza átfogó termékválasztékunkat, hogy megbizonyosodjon arról, hogy pontosan a megfelelő megoldást kapja-e, hogy garantálja gépének 100% -os működési megbízhatóságát.



Önnek ajánljuk: CLAAS FARM PARTS

A CLAAS FARM PARTS az egyik legátfogóbb választékot kínálja a alkatrészekből és kiegészítőkből az Ön gazdaságának összes mezőgazdasági eszközeihez.



Ellátás világszerte

A németországi Hammiban található CLAAS Alkatrész Logisztikai Központban több mint 183 000 m² alapterületen közel 200 000 különböző alkatrész található. Központi alkatrészlaktárként minden ORIGINAL alkatrészt gyorsan és megbízhatóan szállít a világ minden tájára.



Az Ön CLAAS kereskedője

Mindegy, hogy Ön épp hol tartózkodik, a megfelelő szervíz ellátást helyszínre visszük. A nap minden órájában az Ön CLAAS partnere a rendelkezésére áll. Szaktudásunkkal, tapasztalatunkkal és elhivatottságunkkal, valamint a legjobb technikai felszereltséggel.

ROLLANT		520 RC	520 RF
Gépkapcsolat			
TLT-fordulatszám	fordulat/perc	540	540
Egyszerű, széles szögű kardántengely szabadonfutóval		●	○
Egyszerű, széles szögű univerzális kardántengely nyíró csappal		●	●
Rendfelszedő			
A bálakamra szélessége	m	2,10	2,10
DIN rendfelszedő-szélesség	m	1,90	1,90
Egyszeres munkahenger a rendfelszedő felemeléséért, illetve a pengékért		●	–
Rotocsillagok száma soronként		32	32
Rotorujjak közti távolság	mm	70	70
Önbeálló tarlókerekek		önbeálló	önbeálló
Anyagtovábbítás			
Terménytovábbítási koncepció		ROTO CUT	ROTO FEED
Kések száma		14	–
Hidraulikus csatlakozás			
Egyszeres működésű csatlakozó a rendfelszedő kiemeléshez		●	●
Kettős működésű csatlakozó a bálakamrához		●	●
Bálakamra			
Tömörítőhengerek száma		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Automatikus kettős zsineges kötözés		●	●
Hálós kötözés ROLLATEX		●	●
Zsinegszekrény		6	6
Hálótékercsek száma		2	2
Beállítható bálanyomás		●	●
Bála rámpa		○	○
Automatikus lánckenés		●	●
Bálakamra méretek			
A bálakamra szélessége	m	1,20	1,20
A bála átmérője (állítható)	m	1,25	1,25
Kezelés			
ISOBUS kábel		○	○
CEMIS 700		●	●
Kerékabroncsok			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Vontatott		●	●
Méretek és súly			
Hosszúság	m	4,70	4,70
A bálakamra szélessége	m	2,32-2,57	2,32-2,57
Magasság	m	2,56-2,57	2,56-2,57
Gép tömege	kg	2500-3500	2500-3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Gépkapcsolat				
TLT-fordulatszám	fordulat/perc	540	540	540
Nagy hajlásszögű kardántengely nyíróelemes védelemmel		●	●	●
Rendfelszedő				
Munkaszélesség a DIN 11220 szabvány szerint	m	2,10	2,10	2,10
Hidraulikus rendfelszedő tehermentesítés		●	●	●
Talajkontúr-követés két állítható magasságú felszedő-támasztókerékkel		●	●	●
Merev támasztókerekek		–	●	●
Felszedő-önbeálló támakerekek		○	○	○
Kihajtható felszedő-támasztókerekek		○	○	○
Rendfelszedő				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Csoportos késkapcsolás		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Hidraulikus csatlakozás				
Egyszeres működésű csatlakozó a rendfelszedő kiemeléshez		●	●	●
Kettős működésű csatlakozó a bálakamrához		–	●	●
Egyszeres működésű csatlakozó nyomásmentes visszafolyó ággal + Load Sensing		●	–	–
Bálakamra				
Tömörítőhengerek száma		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ROLLATEX kötözőháló		–	●	●
zsinór- / ROLLATEX kötözőhálós kötözés		–	○	○
ROLLATEX COMFORT kötözőhálós kötözés		●	–	–
Bálakamra méretek	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Kezelőkonzolok				
ISOBUS kábel		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
Kerékabroncsok				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5 (csak légfékkel kérhető)		○	○	○
Méretek és súly				
Hosszúság	m	4,90	4,90	4,90
A bálakamra szélessége	m	2,53-2,84	2,53-2,84	2,53-2,84
Magasság	m	2,66-2,71	2,66-2,71	2,66-2,71
Gép tömege	kg	3350-4300	3350-4300	3350-4300

A CLAAS a gyakorlat követelményeinek kielégítésére termékeit folyamatosan továbbfejleszti. A változtatás jogát fenntartjuk, a képek csak tájékoztató jellegűek és esetleg a széria felszerelésbe nem tartozó különleges tételeket is tartalmazhatnak. Ez a prospektus az egész világon történő használatra készült. A pontos specifikációkkal és az árlistával kapcsolatban kérjük forduljanak az AXIÁL Kft.-hez (tel:79/525-400), hazai CLAAS márkakereskedőjükhöz. A fotók készítésekor, a működési elvek szemléltetéséhez alkalmanként bizonyos védőberendezéseket eltávolítottunk. Az összes gépet az érvényes jogszabályoknak megfelelően szállítjuk, pontos leírások a kezelési útmutatókban.

● alapfelszereltség ○ opció □ alapfelszereltség – nem rendelhető

ROLLANT		630 RC UNIWRAP
Gépkapcsolat		
TLT-fordulatszám	fordulat/ perc	1000
K80-as golyós vonószerkezet		○
Hajtáslánc		Heavy Duty
Hidraulikus csatlakozás		
Egyszeres vezérlés, szabad visszafolyással		●
Rendfelszedő		
A bálakamra szélessége	m	2,10
DIN szerinti szélesség	m	1,90
Görgős terményleszorító		○
Talajkövetés két fix vezetőkerékkel		○
Talajkövetés önbeálló támkerékkel		●
Talajkövetés kihajtható önbeálló támkerékkel		○
Duplagörgős terményleszorító		○
Anyagtovábbítás		
ROTO CUT Heavy Duty vágórotor		●
Kések száma		17 (0, 8, 9, 17) 25 (0, 12, 13, 25)
HD kések		○
Vakkések		○
Lenyitható dobfenék lemez PRO		●
Bálakamra		
Tömörítőhengerek száma		16
Automatikus lánckenés		●
Automatikus központi zsírzás		●
Bálakidobó		–
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS		○
Bálakamra méretek		
A bálakamra szélessége	m	1,20
A bála átmérője (állítható)	m	1,25
Kezelés		
ISOBUS kábel		○
CEMIS 700		●
CEMIS 100		●
Zsineg vagy háló		
Hálós kötözés		●
Fóliás csomagolás		○
Csomagoló		
Fóliafeszítő	mm	2 × 750
Fólia mennyiség		14 tekercs
Átfedés beállítható	%	52
Előnyújtás	%	67 (82 ○)
Lejtős területekhez plusz kiegészítés		○
Automatikus és elektronikus központi zsírzőrendszer PLUS		○
Kerékabroncsok		
560/60 R 22.5		●
600/55 R 26.5		●
Légfék		●
Méretek		
Hosszúság	m	7,40
A bálakamra szélessége	m	2,98
Magasság	m	3,44
Gép tömege	kg	7400-7475
Opciók		
Bála fordító		○
Terhelésérzékelés		●
Kamera		●
Munkalámpák		○
LED-es High End munkalámpa		○



A CLAAS a gyakorlat követelményeinek kielégítésére termékeit folyamatosan továbbfejleszti. A változtatás jogát fenntartjuk, a képek csak tájékoztató jellegűek és esetleg a széria felszerelésbe nem tartozó különleges tételeket is tartalmazhatnak. Ez a prospektus az egész világon történő használatra készült. A pontos specifikációkkal és az árlistával kapcsolatban kérjük forduljanak az AXIÁL Kft.-hez (tel:79/525-400), hazai CLAAS márkakereskedőjükhöz. A fotók készítésekor, a működési elvek szemléltetéséhez alkalmanként bizonyos védőberendezéseket eltávolítottunk. Az összes gépet az érvényes jogszabályoknak megfelelően szállítjuk, pontos leírások a kezelési útmutatókban.

● alapfelszereltség ○ opció □ alapfelszereltség – nem rendelhető

Növekedjünk együtt!

Minden tevékenységünk középpontjában Ön áll. Tudjuk, hogy milyen kihívásokkal kell nap mint nap szembenéznie, és Önnel együttműködve olyan mezőgazdasági gépeket fejlesztünk, amelyek lehetővé teszik vállalkozása sikeres és fenntartható működtetését most és a jövőben. Digitális megoldásaink leegyszerűsítik az összetett folyamatokat, és megkönnyítik az Ön munkáját. Szeretnénk segíteni Önnek, hogy a legjobb legyen.



AXIÁL Kft.

Gépek | Alkatrészek | Szerviz

6500 Baja, Szegedi út 147.

Tel.: +36-79/525-400

Fax: +36-79/525-447

E-Mail: axial@axial.hu

www.axial.hu | www.claas.hu

