



เครื่องอัดฟางก้อนกลม

ROLLANT



ขอต้อนรับเข้าสู่โลกของ CLAAS (คลาส)

ถึงเวลาแล้วที่คุณต้องเก็บเกี่ยวความสำเร็จเพื่อตอบแทนความพยายามของคุณ เก็บเกี่ยวสิ่งที่คุณได้หว่านไว้ ที่คุณต้องออกไปทำงานวันแล้ววันเล่าในไร่นา ต้องเดินรยยาวตลอดแถว การกลับรถที่หัวแปลง หรือการที่ต้องทำงานบนพื้นที่ลาดชัน ทุกขั้นตอนของคุณจำเป็นต้องมีการสนับสนุนตลอดเวลาในการทำงาน ซึ่งแน่นอนว่าต้องมาจากพันธมิตรที่คุณไว้วางใจได้

การลงมือทำงานให้สำเร็จคือเป้าหมายของคุณและเป็นสิ่งที่ยับยั้งเราตลอดเวลา เพราะเครื่องอัดฟางก่อนกลมร่น CLAAS ROLLANT (คลาส โรลเลนท์) นอกจากการทำงานยอดเยี่ยมแล้ว เครื่องอัด ROLLANT (โรลเลนท์) ยังเป็นนักเล่นที่คุณต้องการให้เป็นสมาชิกในทีมของคุณอีกด้วย ด้วยการใช้งานที่ง่าย ให้ผลผลิตสูง และเหนือกว่าสิ่งอื่นใดคือความเสถียรเต็มรูปแบบ ทำให้คุณมั่นใจได้ว่าจะพาคุณไปสู่ความสำเร็จ เพื่อผลลัพธ์ที่ดีกว่า



ROLLANT จาก CLAAS	4
ภาพรวม	6
ROLLANT 630 RC UNIWRAP	8
ความทนทาน	10
กำลัง	12
ใช้งานง่าย	14
ชุดบีคัพ	16
ระบบป้อนฟาง	20
ROTO CUT Heavy Duty (โรโต คัท เฮฟวี่ดิวตี้)	22
ห้องอัดก้อน	24
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	26
การอัด	28
ROLLANT 520	32
ROLLANT 540	34
ระบบปฏิบัติการ	36
CEMIS 700	38
CLAAS Service & Parts (คลาส เซอร์วิสแอนด์พาร์ท)	42
ข้อมูลจำเพาะ	44

ตั้งแต่การเปิดตัว ROLLANT (โรลแลนท์) รุ่นแรกในปี 1976 CLAAS (คลาส) ได้พัฒนาโมเดลนี้อย่างต่อเนื่อง ROLLANT (โรลแลนท์) ได้สร้างชื่อเสียงให้ตัวเองไปทั่วโลก โดยมีประวัติการทำงานที่ยอดเยี่ยมในการอัดทุกสิ่งที่ลูกค้าต้องการ อาทิ ฟาง หญ้า ไซเลจ และข้าวโพด แม้ว่าจะอยู่ในตลาดมากกว่า 45 ปี วิศวกรของ CLAAS (คลาส) ก็ยังสามารถปรับปรุงคุณภาพและความน่าเชื่อถือของเครื่องอัดฟางเหล่านี้ได้ต่อไปอีกเรื่อยๆ ซึ่งแนวคิดเหล่านี้เป็นรากฐานสำคัญของเครื่องอัดชีร์รส์ ROLLANT (โรลแลนท์) ของคลาส



ค้นพบ ROLLANT 630 RC UNIWRAP
รุ่นใหม่



Scan me.

ผลิตภัณฑ์หลากหลายที่ตอบสนองทุกความต้องการ

ROLLANT 520 ใช้งานง่าย



ROLLANT 520

- ROTO FEED (โรโตฟีด) หรือ ROTO CUT (โรโตคัท)
- 14 ใบมีด
- ระบบ ROTO REVERSE (โรโตรีเวิร์ส) ไฮดรอลิก
- ระบบห่อตาข่ายหรือเชือกมัดก้อน
- แรงอัดสูงสุด 150 บาร์
- ชุดบีคัพสำหรับเก็บวัสดุพืช พร้อมแผ่นกันหรือลูกกลิ้งรีดฟาง
- อุปกรณ์เสริม: MPS II

ROLLANT 540 แข็งแรง



ROLLANT 540

- ROTO CUT Heavy Duty (โรโต คัท เฮฟวี่ดิวตี้)
- 15 ใบมีด
- โครงสับ PRO แบบลดระดับอัตโนมัติ
- ระบบห่อตาข่ายหรือเชือกมัดก้อน
- แรงอัดสูงสุด 180 บาร์
- ฝาท้ายอัดโน้มติ (COMFORT)
- ชุดบีคัพสำหรับเก็บวัสดุพืช พร้อมลูกกลิ้งรีดฟาง
- อุปกรณ์เสริม: MPS II

ROLLANT 630 ทรงพลัง



ROLLANT 630 RC UNIWRAP

- ROTO CUT Heavy Duty (โรโต คัท เฮฟวี่ดิวตี้)
- 17 หรือ 25 ใบมีด
- โครงสับ PRO แบบลดระดับอัตโนมัติ
- ระบบห่อตาข่ายและ/หรือห่อฟิล์ม
- แรงอัดสูงสุด 180 บาร์
- ฝาท้ายอัดโน้มติ (COMFORT)
- อุปกรณ์เสริม: MPS PLUS

ROLLANT 630 RC UNIWRAP

มาพูดคุยเกี่ยวกับมาตรฐานที่เชื่อถือได้กันเถอะ!

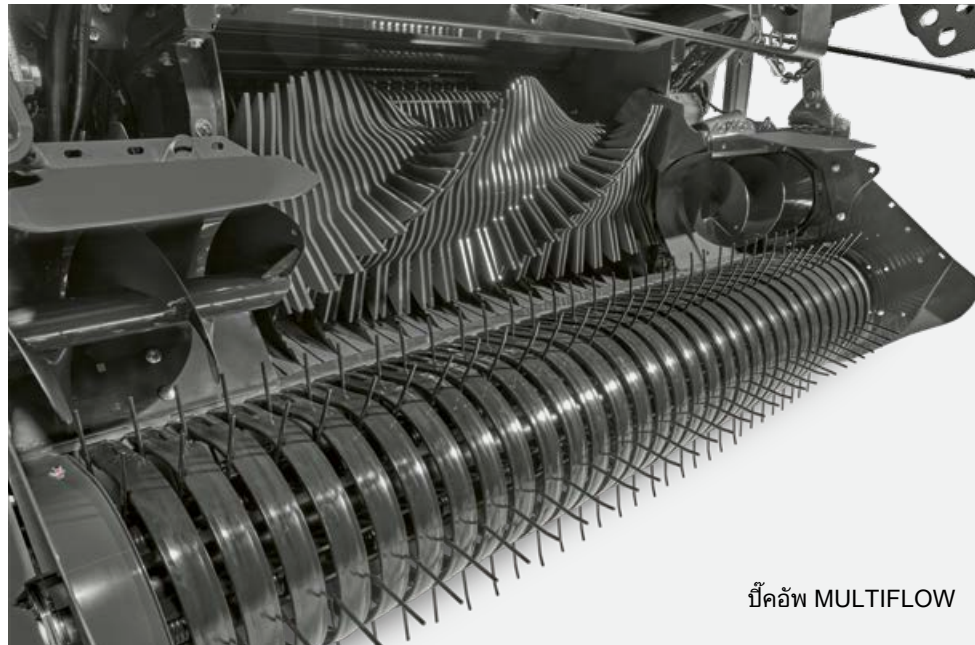


ความทนทาน

ROLLANT 630 RC UNIWRAP มาพร้อมกับระบบขับเคลื่อนใหม่ทั้งหมดและรวมความทนทานกับประสิทธิภาพไว้ด้วยกัน อุปกรณ์ชุดบีคอป MULTIFLOW ใหม่ ทำให้การรับวัสดุทำได้ยอดเยี่ยมและมีการไหลของวัสดุที่สม่ำเสมอ แม้จะทำงานในสภาวะความเร็วสูง

ทนทานและแข็งแรง

- บีคอปมาตรฐานใหม่พร้อมคานเก็บฟางสี่คันที่ติดตั้งกับแถบพลาสติกที่สามารถถอดออกได้อย่างรวดเร็ว และรางเฟืองใหม่ที่ลดความต้องการพลังงานลงถึง 20%
- ชุดบีคอปเฟืองตัวใหม่ที่มีคานเก็บฟางห้าคันเพื่อคุณภาพการเก็บเกี่ยวที่ดีกว่าและมีประสิทธิภาพการเก็บเกี่ยวสูงขึ้น 20%



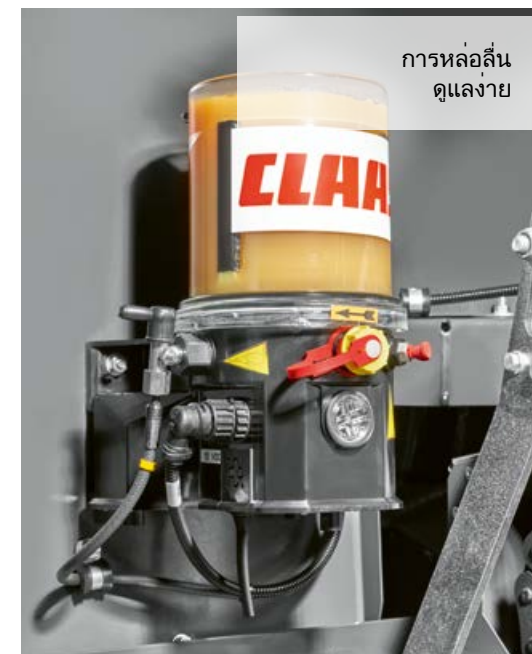
บีคอป MULTIFLOW



แกนเดี่ยวพร้อมยางขนาดใหญ่เพื่อการปกป้องหน้าดินสูงสุด



มาตรฐานความน่าเชื่อถือที่เพิ่มขึ้นด้วยระบบขับเคลื่อนใหม่



การหล่อลื่นดูได้ง่าย



ระบบ MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS (MPS): ลูกบอลที่มีความหนาแน่นสูงที่ความเร็วในการขับเคลื่อนที่สูง



การห่อหุ้มด้วยฟิล์มหรือแผ่นตาข่าย



ฟิล์มห่อหุ้ม 14 ม้วนบนเครื่อง



CEMIS 700 เข้าถึงฟังก์ชันหลักทั้งหมดโดยตรงจากที่นั่งคนขับ



ประสิทธิภาพ

เมื่อพูดถึงการอัดฟาง ทุกวินาทีมีความสำคัญ นั่นคือเหตุผลที่เครื่องอัดของเราถูกออกแบบมาเพื่อรับมือกับความท้าทายนี้และให้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุดแม้ในสภาวะที่ยากที่สุด รวมถึงการใช้งานได้เต็มประสิทธิภาพ



เป็นมิตรกับผู้ใช้

ROLLANT 630 RC UNIWRAP ใหม่ให้ความสะดวกในการใช้งานและการบำรุงรักษาที่สะดวกสบาย ไม่ว่าจะเป็นงานใดๆ ด้วยอินเตอร์เฟซใหม่ช่วยให้การตั้งค่าและเลือกพารามิเตอร์ทำได้ง่ายขึ้น ทำให้คุณสามารถอัดฟางได้ทุกสภาวะ

ใช้งานง่าย

- จอ CEMIS 700 ขนาด 7 นิ้วใช้งานได้ง่ายผ่านหน้าจอสัมผัส ปุ่มกด หรือปุ่มหมุน
- CEMIS 100 ใหม่เป็นจอด้านหลังสำหรับการเข้าถึงเมนูอย่างรวดเร็ว
- ระบบหล่อลื่นกลางอัตโนมัติแบบใหม่เพื่ออายุการใช้งานของชิ้นอะไหล่ที่ยาวนานขึ้น รวมถึงการบำรุงรักษาเครื่องที่ทำได้รวดเร็วและง่ายดาย

ออกแบบเพื่อความ ทนทาน

อัดฟางแต่ละลูกแน่นและแข็งแรงอย่างสมบูรณ์ ความน่าเชื่อถือและความทนทานของ ROLLANT UNIWRAP ได้สร้างความประทับใจให้กับเกษตรกรทั่วโลกมาเป็นเวลาหลายทศวรรษ เราพัฒนาเครื่องอัดฟางรุ่นนี้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้คุณได้ผลลัพธ์ที่ดียิ่งขึ้นเรื่อยๆ

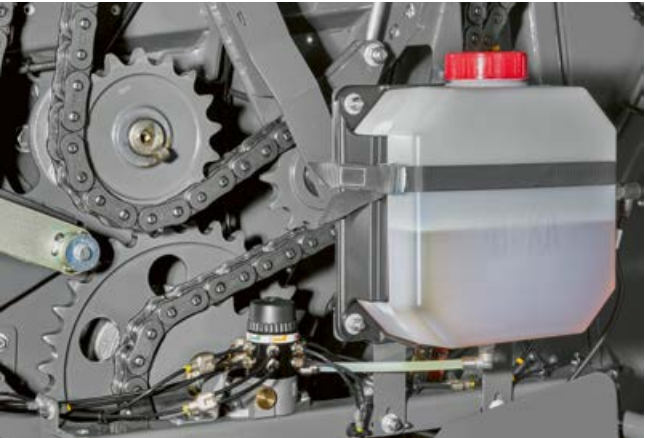
คุณสมบัติหลัก

- โซ่ใหม่ที่แข็งแรงขึ้นเพื่ออายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้น
- ถังน้ำมันใหญ่ขึ้น 14% สำหรับการหล่อลื่นโซ่คงที่
- การนำทางโซ่ที่แม่นยำมากขึ้นเพื่อลดการสึกหรอ
- การรองรับประตูด้ายที่ทนทาน ทำจากเหล็กที่แข็งแรงขึ้น
- ความสูงใต้ท้องรถที่มากขึ้นสำหรับการถ่ายโอนก้อนฟาง



กลศาสตร์โซ่ใหม่

ทุกส่วนที่ต้องรับแรงกดดันสูงได้รับการเสริมความแข็งแรง โซ่ยาวและแข็งแรงขึ้น เพื่อขนาดใหญ่ขึ้น ทำให้โซ่ได้รับความเครียดน้อยลง มีอายุการใช้งานยาวนานขึ้น และช่วยลดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา



หล่อลื่นโซ่อย่างต่อเนื่อง

ปั๊มที่สามารถปรับการไหลของน้ำมันสำหรับโซ่แต่ละเส้นและถังน้ำมันขนาด 7.2 ลิตรที่ใหญ่ขึ้นให้การหล่อลื่นโซ่คงที่อัตโนมัติเป็นเวลาประมาณ 14 ชั่วโมงการทำงาน ช่วยยืดอายุการใช้งานของทุกส่วนที่สึกหรอ



ตัวปรับความตึงโซ่ที่มีประสิทธิภาพ

ตัวปรับความตึงโซ่ที่เสริมความแข็งแรงและล้อปรับความตึงโซ่แบบสองทิศทาง ช่วยนำทางโซ่ให้แม่นยำขึ้น ป้องกันไม่ให้โซ่ลื่นหรือหลุดตัน ช่วยลดการสึกหรอ เพลาและตลับลูกปืนได้รับการออกแบบใหม่ให้มีความเสถียรสูง



ความสูงใต้ท้องรถที่สูงขึ้น

แขนถ่ายโอนใหม่ที่แข็งแรงให้การถ่ายโอนก้อนอัดฟางที่ราบรื่นด้วยการดูดซับแรงที่ตำแหน่งสุดท้ายและความสูงใต้ท้องรถที่เพิ่มขึ้น เนื่องจากมีเพียงสองตำแหน่งโครงประตูด้ายทำจากเหล็กที่แข็งแรงขึ้นเพื่อความน่าเชื่อถือที่มากขึ้น



ปรับให้เหมาะสมเพื่อประสิทธิภาพสูงสุด

หญ้า ฟาง ไซเลจ หรือพืชตระกูลถั่ว – รุ่น ROLLANT (โรลแลนท์) ทั้งหมดมีลักษณะเด่นอย่างหนึ่งเหนือสิ่งอื่นใดคือความสามารถที่ยอดเยี่ยมในแปลง แม้ทำงานในความเร็วขณะขับเคลื่อนที่สูง เครื่องอัดรุ่น ROLLANT (โรลแลนท์) ก็ยังสามารถอัดฟางที่มีคุณภาพยอดเยี่ยมได้

คุณสมบัติหลัก

- ใช้เวลาในการอัดฟางเพียง 23 วินาทีต่อหนึ่งก้อนอัด พร้อมการห่อ 6 ชั้น
- การอัดแน่นอย่างสมบูรณ์แบบด้วยระบบ MAXIMUM PRESSURE SYSTEM
- คุณภาพอาหารสัตว์ระดับสูงด้วย ROTO CUT ที่มี 17 หรือ 25 ใบมีด
- ลดการใช้ฟิล์มด้วยเบรกไฮดรอลิกใหม่
- พื้นที่สำหรับม้วนฟิล์ม 14 ม้วนบนเครื่อง



การอัดแน่นที่เหมาะสม

ขอบคุณห้องอัดฟางเล็กที่มีระบบ MAXIMUM PRESSURE SYSTEM ก้อนฟางจะหมุนตั้งแต่เริ่มต้นและถูกอัดแน่นจากเส้นผ่านศูนย์กลางแค่ 90 ซม. ด้วยแรงดันที่ปรับได้ตั้งแต่ 60 ถึง 120 บาร์ ผลลัพธ์ที่ได้คือก้อนฟางที่อัดแน่นและหนาแน่นอย่างสมบูรณ์แบบแม่นยำอัตราการผลิตสูง



การตัดสั้น

ระบบการป้อน ROTO CUT ที่มี 17 หรือ 25 ใบมีด ตัดฟางสั้น คุณภาพสูงได้ถึง 13,800 ครั้งต่อนาที และคุณสามารถสลับกลุ่มใบมีดได้สะดวกจากห้องโดยสาร



ความปลอดภัยในการขับเคลื่อนที่สูง

ลายดอกยางใหม่ช่วยให้ทำความสะอาดตัวเอง ลดการลื่นไถลและให้การยึดเกาะที่ดีขึ้นในพื้นที่ลาด ยางขนาดใหญ่ 560/60 R 22.5 และ 600/55 R 26.5 ช่วยปกป้องพื้นดิน



การใช้ฟิล์มน้อยลง

เบรกไฮดรอลิกใหม่ช่วยให้ฟิล์มขยายได้มากขึ้นระหว่างการห่อหุ้ม ซึ่งช่วยลดการใช้ฟิล์มได้ถึง 15% นอกจากนี้ยังสามารถอัดก้อนฟางให้มีเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงได้ถึง 6 ซม.



ออกแบบเพื่อความสะดวก ในการใช้งาน

แม้ว่าคุณจะรักงานของคุณ แต่การทำให้เสร็จอย่างมีประสิทธิภาพก็เป็นเรื่องที่ดีที่สุด การใช้งานที่ง่ายและเข้าใจได้ของ ROLLANT UNIWRAP ทำให้ทุกการเคลื่อนไหวของคุณเป็นไปอย่างราบรื่น เพื่อให้การทำงานของคุณสะดวกยิ่งขึ้น เราได้พัฒนาความสะดวกในการใช้งานอีกชั้น

คุณสมบัติหลัก

- อินเตอร์เฟซ CEMIS 700 ใหม่สำหรับการควบคุมที่เร็วขึ้น
- ประหยัดเวลา 10 นาทีต่อวันจากระบบหล่อลื่นกลางที่ขยายออก
- การเชื่อมต่อและการแยกออกที่เร็วขึ้นด้วยการทำเครื่องหมายที่ชัดเจน
- การเข้าถึงห้องและเครื่องยึดได้ดียิ่งขึ้น



การใช้งานที่เป็นธรรมชาติ

หน้าจอสัมผัสใหม่ของ CEMIS 700 และเทอร์มินัล ISOBUS ให้การเข้าถึงเมนูที่รวดเร็วขึ้น ทุกฟังก์ชันเข้าใจได้ง่าย CEMIS 100 ใหม่สามารถใช้เป็นเทอร์มินัลด้านหลังได้



การหล่อลื่นที่ประหยัดเวลา

ระบบหล่อลื่นกลางอัตโนมัติจ่ายจุดหล่อลื่นเพิ่มเติมอีก 12 จุดจากก่อนหน้านี้ ช่วยประหยัดเวลาได้ถึง 10 นาทีต่อวันเมื่อทำการหล่อลื่นเครื่อง เครื่องเก็บน้ำมันสามารถเติมได้เร็วขึ้นและป็นทาสีที่เชื่อมต่อได้ง่ายขึ้น



การเชื่อมต่อที่ง่าย

ตำแหน่งการจอดใหม่สำหรับท่อและการทำเครื่องหมายที่ชัดเจนทำให้เครื่องมือมัดฟางเชื่อมต่อและแยกออกได้รวดเร็ว ล้อคู่มือพับได้สำหรับการเก็บฟางมีให้เลือกใช้งาน



การเข้าถึงได้ดี

ระบบห่อหุ้ม/มัด ห้องมัดฟางและเครื่องยึดสามารถเข้าถึงได้ง่าย คุณเพียงแค่ต้องใช้เครื่องมือเดียวในการเปลี่ยนการยึดจาก 67% เป็น 82% เมื่อยึด 82% คุณประหยัดฟิล์มได้มากกว่า 10%

ประสิทธิภาพมีชื่อใหม่ ปีคอป MULTIFLOW

ในปี 1934 CLAAS (คลาส) ได้ปฏิวัติวิธีการเก็บเกี่ยวพืชผลในยุโรป ฟางและหญ้าไม่จำเป็นต้องถูกขนขึ้นจากทุ่งนาโดยการใช้อีกต่อไป CLAAS pick-up ทำงานนี้ด้วยระบบกลไกในรอบเดียว ตั้งแต่นั้นมา CLAAS ได้พัฒนา pick-up ต่อเนื่องเสมอมา ปีคอปรุ่นล่าสุดนี้มีประสิทธิภาพและพลังมากยิ่งขึ้นหลายเท่า



ลักษณะที่โดดเด่น

- ความกว้างการทำงาน 2.10 เมตรรับประกันความสามารถในการเก็บฟางที่สูง
- คานเก็บฟางสี่หรือห้าคาน (HD) ทั้งพื้นที่ที่สะอาดอย่างทั่วถึง
- รางเฟืองใหม่ช่วยลดการสึกหรอลง 20%
- ตัวปรับความตึงโซ่ใหม่และการหล่อลื่นที่ปรับปรุงช่วยลดการสึกหรอ

อายุการใช้งานที่ยาวนานขึ้นอย่างมาก

เพลลาได้รับการเสริมความแข็งแรงและรางเฟืองได้รับการอัปเดต รางเฟืองใหม่ช่วยลดแรงหมุนทึบลง 20% ประหยัดน้ำมัน ระบบหล่อลื่นใหม่ทำการหล่อลื่นโซ่ตลอดเวลาโดยใช้แปรงแทนการหยดน้ำมันที่ละลายเหมือนในอดีต โซ่จะถูกปรับความตึงด้วยสปริงและสัมผัสอย่างแม่นยำทั้งหมดนี้ช่วยลดการสึกหรอและเพิ่มอายุการใช้งานของ MULTIFLOW pick-up เป็นสองเท่าเมื่อเทียบกับรุ่นก่อน

ความสามารถในการเก็บฟางที่มากขึ้น

ด้วยความกว้างการทำงาน 2.10 เมตร ระบบเก็บฟางสามารถเก็บฟางได้แม้ในสภาพทุ่งกว้างที่สุด ระบบเก็บฟางมาตรฐานใหม่มีคานเก็บฟาง 4 คาน ขณะที่ระบบเก็บฟาง HD ใหม่มี 5 คาน ลวดเก็บฟางมีระยะห่างกันอย่างใกล้ชิดและกรอบที่ยืดหยุ่นจะติดตามพื้นผิวได้อย่างสมบูรณ์แบบ ด้วยเหตุนี้ระบบเก็บฟาง MULTIFLOW ใหม่จึงมีความสามารถในการเก็บฟางที่สูงมาก มันทั้งพื้นที่ที่สะอาดอย่างทั่วถึงในทุกสภาวะการใช้งาน

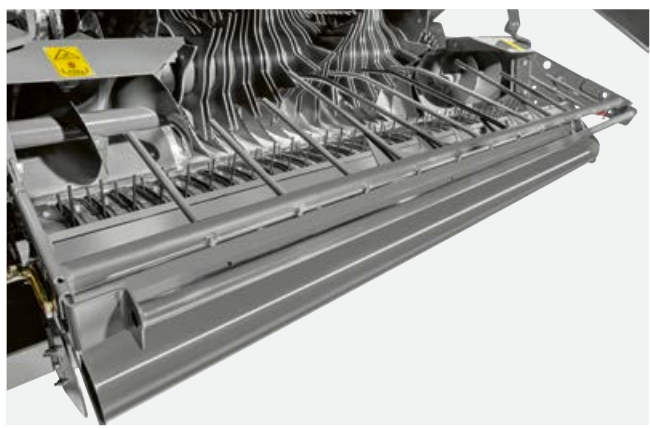
การเข้าถึงได้ดี

ทุกส่วนของระบบเก็บฟางสามารถเข้าถึงได้อย่างง่ายดายด้วยฝาคอขวดใหม่ ข้อต่อพลาสติกของแถบปิดสามารถถอดและเปลี่ยนได้ง่าย เมื่อจำเป็นต้องบำรุงรักษา เครื่องกดพืชแบบลูกกลิ้งคู่สามารถเปิดได้อย่างรวดเร็วและง่ายดายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือ ซึ่งช่วยประหยัดเวลาในการทำความสะดวกและบำรุงรักษา

ลำเลียงวัสดุสิ้นไหล

ลูกกลิ้งกดอัดพืชแบบเดี่ยวหรือคู่ช่วยให้การลำเลียงวัสดุได้ไหลลื่น ตำแหน่งที่อยู่ด้านหน้าของระบบเก็บฟางทำให้คุณสามารถตรวจสอบการลำเลียงวัสดุจากห้องโดยสารได้โดยตรง ซึ่งทำให้การปรับความเร็วให้เหมาะสมกับขนาดของกองฟางง่ายขึ้น และช่วยให้คุณควบคุมการลำเลียงวัสดุได้อย่างมีประสิทธิภาพเพื่อหลีกเลี่ยงการอุดตันในเครื่องมัดฟาง

มั่นใจได้ว่าการเริ่มต้นที่ดี ด้วยชุดบีคัพ



ลูกกลิ้งบดอัดฟางแบบเดี่ยวหรือคู่ – เพื่อสมรรถนะที่ดีกว่า

ลูกกลิ้งบดอัดฟางแบบติดตั้งหน้าเครื่องมีประโยชน์อย่างไร คำตอบคือวัสดุทางการเกษตรจะถูกกดลงและแรงสั่นสะเทือนไปยังโรเตอร์อย่างรวดเร็ว วัสดุจะถูกสับและเข้าห้องอัดได้อย่างสม่ำเสมอ ทำให้ได้ก้อนที่กลมสมบูรณ์แบบ ชุดบีคัพอยู่ใกล้กับโรเตอร์เพื่อการสับละเอียดมีประสิทธิภาพ การใช้งานเกลียวสับและลูกกลิ้งรีดฟางร่วมกัน ทำให้เก็บวัสดุได้ง่าย โดยเฉพาะการกวาดเศษพืชไร่

ชุดบีคัพควบคุมด้วยลูกเบี้ยวเพื่อให้ลำเลียงได้ไหลลื่นเต็มประสิทธิภาพ

ชุดบีคัพที่ควบคุมด้วยเฟืองปรับตัวให้เข้ากับพื้นผิวดินทุกประเภท แม้ในขณะทำงานที่ความเร็วสูงหรือขณะขับผ่านโค้ง เทคโนโลยีที่ได้รับการพิสูจน์จากผลิตภัณฑ์อื่นๆ ของ CLAAS (JAGUAR และ QUADRANT)

ความกว้างการทำงาน 2.10 ม. ให้สมรรถนะเต็มกำลัง

ชุดบีคัพของ ROLLANT (โรลแลนท์) มีความกว้างการทำงาน 2.10 เมตร และสามารถเก็บฟางได้แม้ในกองฟางที่กว้างที่สุด ความเร็ว 140 รอบต่อนาทีช่วยให้การสับวัสดุมีความสม่ำเสมอโดยไม่ทำให้ฟางปนเปื้อน แผ่นกั้นที่สั้นช่วยนำทางการสับวัสดุไปยังโรเตอร์ได้อย่างมั่นคง แม้ในกรณีที่มีมัดฟางที่มีขนาดเล็กหรือไม่สม่ำเสมอ ระบบเก็บฟางมีตะขอเหล็กสปริงที่ยืดหยุ่นซึ่งมีประสิทธิภาพแม้ในสภาพที่ยากลำบาก และตะขอเหล่านี้วางอยู่ใกล้กันเพื่อทั้งพื้นที่ที่เก็บฟางได้สะอาด

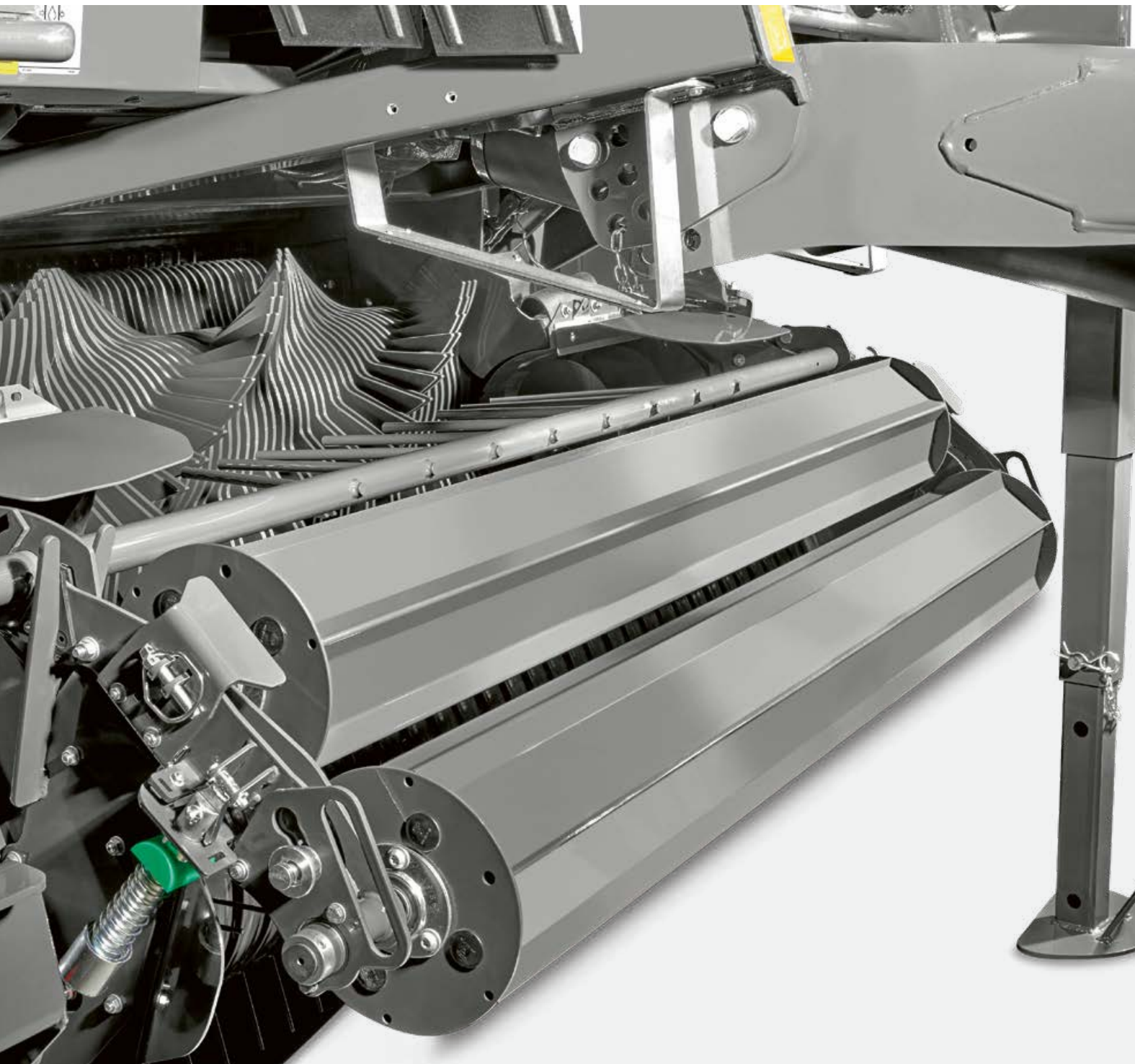
เกลียวสับลำเลียงด้านข้างขนาดพอเหมาะ เพื่อมัดขอบก่อนให้อัดแน่น

เกลียวสับลำเลียงด้านข้างมีหน้าที่ปรับขนาดผลผลิตให้พอดีกับความกว้างของห้องอัด ช่วยให้ขอบก่อนมีรูปทรงกระชับและมีความแข็งแรงเป็นพิเศษ ข้อดี: ก้อนฟางมีความคงทนต่อสภาพต่างๆ ขณะบรรทุกและจัดเก็บได้โดยไม่เปลี่ยนรูปทรง

ชุดบีคัพที่ติดตั้งหน้าเครื่องยังช่วยให้ผู้ใช้งานมองเห็นการสับและผลผลิตจากห้องคนขับได้อย่างชัดเจน ง่ายและสะดวกต่อการปรับความเร็วให้เหมาะสมกับขนาดเศษพืช และควบคุมการสับและผลผลิตได้อย่างเหมาะสมเพื่อป้องกันการอุดตันของในเครื่อง

ลักษณะที่โดดเด่น

- ด้วยความกว้างการทำงาน 2.10 ม. จึงเก็บฟางได้อย่างทั่วถึง แม้เศษพืชที่กระจายทั่วในบริเวณกว้าง
- ตำแหน่งและการออกแบบชุดบีคัพ อันชาญฉลาด ช่วยลดการปนเปื้อนและการสูญเสียผลผลิต
- การสับและผลผลิตสม่ำเสมอแม้ขณะทำงานบนเนินโค้งและใช้ความเร็วสูง
- ลูกกลิ้งกดอัดพืชแบบเดี่ยวหรือคู่ที่เลือกใช้ได้ช่วยเพิ่มอัตราการผลิตตามสภาพการใช้งาน



ผลผลิตไหลเต็มปริมาณด้วยระบบ ROTO FEED

โรเตอร์ป้อนฟางมีการจัดเรียงใบมีดเป็นเกลียว จึงมั่นใจได้ว่าผลผลิตจะลำเลียงเข้าอย่างสม่ำเสมอและได้ปริมาณงานที่มีประสิทธิภาพ เหมาะสำหรับอาหารสัตว์ที่ต้องการความละเอียดโดยเฉพาะ เช่น หญ้าอัลฟ่า การจัดเรียงแบบเกลียวจะช่วยปกป้องผลผลิตและให้อาหารสัตว์ที่มีคุณภาพสูงสุด

น้ำนมคุณภาพสูงด้วย ระบบ ROTO CUT

ใบพัดของโรเตอร์ป้อนอาหารถูกจัดเรียงในรูปแบบเกลียวพลศาสตร์ เพื่อให้การป้อนวัสดุมีความสม่ำเสมอและการไหลของวัสดุมีประสิทธิภาพ



สำหรับเรื่องคุณภาพการสับ ระบบโรเตอร์สับแบบ Heavy Duty (เฮฟวี่ดิวตี้) ในรุ่น ROLLANT (โรลแลนต์) ถูกออกแบบมาเพื่อให้ทำงานเต็มประสิทธิภาพ โดยเฉพาะชิ้นส่วนทำจากเหล็กกล้าโครมชุบแข็งสองชั้นมาพร้อมด้วยคูแบบเกลียว โครงสร้างป้องกันความเสียหายของใบมีดแต่ละใบมอบคุณภาพการสับที่สม่ำเสมอและเพิ่มอายุการใช้งานที่ยาวนาน นอกจากนี้ยังมีชุดใบมีดแบบผิวเคลือบคาร์ไบด์ทั้งชุดเพื่อให้เลือกใช้ด้วยเช่นกัน

เป็นเอกลักษณ์เฉพาะ แนวคิด ROTO CUT ที่ได้รับการทดสอบแล้ว



สับละเอียดด้วย ROTO CUT

ระบบป้อนฟาง ROTO CUT พร้อมอัตราสับสูงสุดถึง 13,800 ครั้งต่อนาที พร้อมหัวดักกิ่งที่ช่วยเก็บผลผลิตผ่านชุดใบมีดอย่างสม่ำเสมอ ผลผลิตลำเลียงเข้ากลางชุดใบมีดและสับละเอียดอย่างแม่นยำ ระบบราวลอกเศษช่วยรักษาความสะอาดของโรเตอร์ตลอดการทำงาน หัวดักกิ่งถูกออกแบบมาอย่างดีให้มีมุมป้อนวัสดุที่เหมาะสม ป้องกันผลผลิตถูกบีบขยี้ขณะลำเลียง การสับที่สม่ำเสมอช่วยเพิ่มคุณภาพไซเลจและอำนวยความสะดวกในส่วนจัดเตรียมไซเลจต่อไปในเครื่องผสมอาหาร

ความทนทานในการทำงานที่ได้มาตรฐาน

มีใบมีด 14 15 17 หรือ 25 ใบ ในกลุ่มใบมีดที่ถูกยึดไว้แยกต่างหาก พวกมันถูกเตรียมแรงตึงจากสปริงจึงสามารถหลีกเลี่ยงสิ่งแปลกปลอมได้ ใบมีดที่ไม่ได้รับผลกระทบจากสิ่งแปลกปลอมจะยังคงตัดวัสดุได้อย่างสะอาดและเชื่อถือได้เพื่อคุณภาพอาหารสัตว์ที่ดีที่สุด

ถอดใบมีดออกได้รวดเร็ว

ติดตั้งและถอดใบมีดออกได้อย่างง่ายดายจากด้านบนเพียงเปิดห้องอัดออก



เมื่อความทนทานคือสิ่งสำคัญกับระบบสับ ROTO CUT Heavy Duty (โรโตคัท เฮฟวี่ ดิวตี้)

หากคุณมีปัญหากับงานที่ต้องการความทนทาน Heavy Duty (เฮฟวี่ ดิวตี้) คือคำตอบ ระบบส่งกำลังแบบ Heavy Duty (เฮฟวี่ ดิวตี้) ในรุ่น ROLLANT (โรลแลนท์) ออกแบบมาเพื่อทำงานกับไซเลจภายใต้สภาวะที่ยากลำบากโดยเฉพาะ ด้วยใบฟัน 4 แฉก หน้า 8 มม. พร้อมระบบป้องกันใบมีดที่ทนทานเป็นพิเศษและประกบใบมีดที่มีความทนทานสูง ทำให้คงคุณภาพการสับได้อย่างดีเยี่ยมแม้กับไซเลจ

สิ่งที่ทำให้ระบบ ROTO CUT HD มีประสิทธิภาพ

- ใบฟันสี่แฉก หน้า 8 มม. ของระบบ ROTO CUT
- โครงสร้างป้องกันใบมีดแต่ละใบที่เสริมความแข็งแรง
- โซ่ที่ผลิตโดย Tsubaki เสริมความแข็งแรง (ส่วนส่งกำลังหลักและส่วนขับเคลื่อนโรเตอร์)
- ชุดใบมีดแบบมาตรฐานหรือแบบ HD
- ความยาวการตัด 44 มม. หรือ 70 มม.



ROLLANT PRO (โรลแลนท์ โปร)

การอัดก้อนเป็นงานหนักและเป็นงานที่ต้องการความรวดเร็ว การที่เครื่องอัดมีอัตราการผลิตต่อวันสูงและมีระบบอัจฉริยะเพื่อช่วยเหลือในการทำงานต่างๆ จะช่วยให้คุณทำงานได้เสร็จสมบูรณ์โดยเร็ว ซึ่งระบบดังกล่าวรวมถึงฟังก์ชันลดระดับลงพื้นอัตโนมัติสำหรับการปรับการทำงานให้เหมาะสมกับการไหลของผลผลิต ซึ่งจะลดระดับลงพื้นอัตโนมัติสูงสุด 30 มม. ทำให้สามารถเก็บวัสดุทางการเกษตรได้อย่างต่อเนื่องแม้เป็นเศษพืช โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพของการสับ

ระบบเตือนล่วงหน้าช่วยหลีกเลี่ยงการอุดตัน

ระบบจะใช้เซ็นเซอร์เพื่อตรวจจับสิ่งผิดปกติบนพื้นดิน ซึ่งจะแสดงผลขึ้นบนหน้าจอควบคุมพร้อมส่งเสียงสัญญาณเตือน ช่วยให้ผู้ใช้งานรับมือกับสิ่งกีดขวางได้อย่างสะดวกจากห้องคนขับ ทำให้สามารถใช้งานเครื่องอัดได้เต็มประสิทธิภาพโดยไม่ต้องหยุดเครื่องเพื่อจัดการกับสิ่งกีดขวางต่างๆ

ขอเชิญชมกลไกการทำงานของโครงตัด PRO ระบบไฮโดรนิวเมติก



แรงอัดสูงด้วยลูกกลิ้งเหล็กที่แข็งแรงทนทานเป็นพิเศษ

ห้องอัดก้อน



ลักษณะที่โดดเด่น

- ผนังหนาถึง 4 มม.
- การออกแบบหน้าแปลน
- ลักษณะเป็นร่องหยักเพื่อการหมุนมัดที่สมบูรณ์แบบแน่นในสภาพการเก็บเกี่ยวที่เปียกชื้น
- ผนังลูกกลิ้งอัดฟางเชื่อมด้วยเลเซอร์แบบต่อเนื่องเพื่อเพิ่มเสถียรภาพของลูกกลิ้งอัดฟาง
- แกนลูกกลิ้งเหล็กเพื่อให้ทนต่อการใช้งาน



แรงอัดสูงด้วยลูกกลิ้งเหล็กที่แข็งแรงทนทานเป็นพิเศษ

อาหารสัตว์ที่มีคุณภาพเป็นผลมาจากการอัดผลผลิตเป็นก้อนที่มีความหนาแน่นสูงด้วยความรวดเร็ว ในเครื่องอัด ROLLANT (โรลแลนท์) ใช้ลูกกลิ้งเหล็กที่ทนทานเป็นพิเศษเพื่อการบดอัดอย่างต่อเนื่อง ทำให้ผลผลิตอัดเป็นก้อนกลมที่มีคุณสมบัติการรักษารูปทรงดีเยี่ยมแม้ในสภาวะที่มีการเปียกชื้นก็ตาม แบร็งและเพลาชับทุกชิ้นออกแบบมาให้รองรับกำลังผลิตและปริมาณงานที่สูงของเครื่องอัดรุ่นนี้โดยเฉพาะ



ระบบควบคุมแรงดันไฮดรอลิก

การลัดผ่านกระบอกไฮดรอลิกทำให้ฟ้ายสามารถปรับการทำงานให้เข้ากับแรงดันที่เพิ่มสูงขึ้นตามขนาดของก้อน โดยก้อนอัดจะหมุนอยู่เสมอ และกระบวนการอัดจะไม่ชะลอหรือหยุดการทำงานไม่ว่าในกรณีใดๆ ก็ตาม

เวลาเปิด-ปิดเร็วที่สุดที่เคยมีมา

กระบอกไฮดรอลิกสองจังหวะมีการตอบสนองรวดเร็ว ทำให้สามารถเปิด-ปิดฟ้ายได้อย่างรวดเร็วจากห้องคนขับแทรกเตอร์

ผู้เล่นตัวท็อปคือผู้ที่ฟอร์มเด่นภายใต้ความกดดัน



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

ห้องอัดก้อนลูกกลิ้งเหล็กพร้อม MPS รับประกันก่อนแข็งแบบหินและการบดอัดแกนสูง เนื่องจาก MPS ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของลูกกลิ้ง 3 ตัวในฝาท้ายของ ROLLANT ช่วยเพิ่มแรงกด เมื่อก่อนเริ่มก่อตัว ลูกกลิ้ง MPS สามลูกจะยื่นออกมาในห้องอัดก้อน จากนั้นลูกกลิ้งจะถูกดันขึ้นไปยังตำแหน่งสุดท้ายโดยก้อนมีขนาดใหญ่ขึ้น

ข้อดีสำหรับคุณ: ก้อนจะหมุนทันทีตั้งแต่เริ่มต้นและถูกบดอัดตั้งแต่เส้นผ่านศูนย์กลาง 90 ซม. ด้วยแรงดันที่ปรับได้อิสระตั้งแต่ 60 ถึง 120 บาร์ ผลลัพธ์ที่ได้คือก้อนที่มีความหนาแน่นสูงและอัดแน่นอย่างสมบูรณ์แบบ แม้ขับเคลื่อนด้วยความเร็วสูง



ดูว่า MPS ทำงานอย่างไร



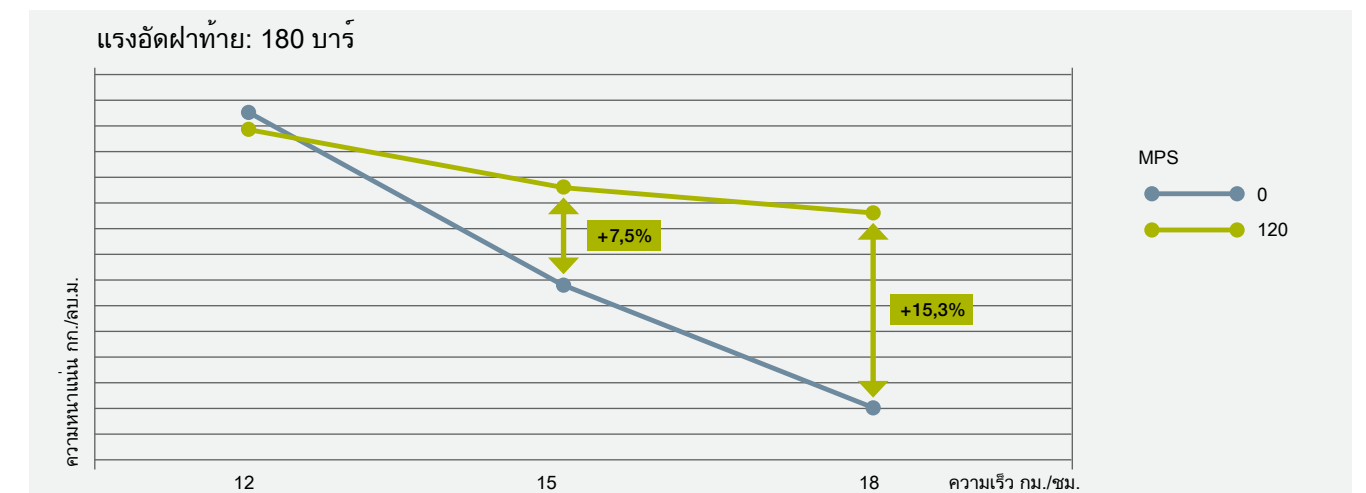
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II สำหรับ ROLLANT 520 และ ROLLANT 540

- ลูกกลิ้งแบบ 3 ส่วนพร้อมสปริงขนาดใหญ่ 2 ตัวที่ปรับได้
- คู่มาพร้อมกับเงินที่ลงทุนสำหรับก้อนอัดเนื้อแน่น
- ก้อนที่นุ่มขึ้นหรือแข็งขึ้นตามต้องการ
- ทรงก้อนที่สมบูรณ์แบบแม้อยู่ในสภาวะที่ยากลำบาก



ระบบ MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS แบบไฮดรอลิกสำหรับ ROLLANT 630 RC UNIWRAP

- ปรับแรงดันผ่าน CEMIS 700 (60–120 bar)
- ตัวบ่งชี้ระดับการเติมก้อน
- ความหนาแน่นของก้อนที่เหมาะสม
- ด้วยตัวบ่งชี้ระดับมัด 5 และ 10 ซม. สุดท้ายของมัดจะไม่ถูกตัด เพราะมัดสามารถแกว่งออกโดยอัตโนมัติ



ความหนาแน่นเท่ากันทั้งที่มีหรือไม่มี MPS PLUS ที่ความเร็ว 12 กม./ชม. ด้วย MPS PLUS ที่ 120 บาร์ ROLLANT 630 RC UNIWRAP จะรักษาระดับความหนาแน่นแม้อยู่ที่ความเร็วสูง ความหนาแน่นสูงขึ้นถึง 15.3% ด้วย 120 บาร์ใน MPS PLUS เมื่อเทียบกับการมัดฟางโดยไม่ใช้ MPS PLUS

ค้นพบข้อดีของระบบ MPS PLUS



เลือกใช้ตาข่าย เชือกมัด หรือฟิล์มตามความต้องการ ของคุณ



ระบบห่อฟิล์ม

ด้วยเครื่องอัดรุ่น ROLLANT 630 RC UNIWRAP (โรลแลนท์ 630 ยูนิวราป) คุณสามารถเลือกใช้ฟิล์มห่อแทนการห่อด้วยตาข่ายได้ ฟิล์มจะถูกยืดก่อนการห่อ ทำให้ห่อได้พอดีกระชับรอบก้อนอัด ช่วยให้ประหยัดฟิล์ม ห่อก้อนได้แน่นหนา และมีประสิทธิภาพในการเก็บรักษา จึงมั่นใจได้ถึงอาหารสัตว์ที่เยี่ยมไปด้วยคุณภาพ



รูปทรงก้อนอัดสวยงามด้วยระบบห่อตาข่ายแบบใหม่

ไม่ว่าคุณจะใช้ระบบห่อตาข่ายหรือเชือกมัด เครื่องอัด ROLLANT (โรลแลนท์) พร้อมที่จะช่วยให้คุณลงงานให้สำเร็จลุล่วง ระบบห่อตาข่ายแบบใหม่มีความเสถียรมากกว่าเดิม พร้อมช่วยให้คุณประหยัดเวลาด้วยเช่นกัน ระบบการห่ออัตโนมัติที่ใช้เวลาเพียงไม่กี่วินาที รางนำตาข่ายช่วยให้ตาข่ายห่อได้อย่างครอบคลุมความกว้างทั้งก้อน อีกทั้งยังห่อได้อย่างแน่นหนา เก็บขอบได้กระชับ ทำให้ได้ก้อนอัดที่ห่อเก็บแน่นหนาและมีรูปทรงที่สวยงาม



อีกหนึ่งตัวเลือกกับเชือกมัดก้อน

สำหรับเชือกมัดก้อน คุณสามารถเลือกใช้ระบบมัดแบบแมนนวลหรือระบบอัตโนมัติ ระบบอัตโนมัติจะเริ่มทำงานเมื่อตรวจพบแรงดันที่ถึงค่าที่กำหนดไว้ โดยจะมีสัญลักษณ์และเสียงเตือนผู้ใช้งาน



มองเห็นกระบวนการห่อและมัดก้อนตลอดเวลา

ไม่ว่าจะเลือกใช้การห่อหรือมัดก้อน คุณก็สามารถมองเห็นกระบวนการทำงานได้อย่างชัดเจนตลอดเวลา สำหรับเครื่องอัดฟาง ROLLANT (โรลแลนท์) ทุกรุ่น สามารถมองเห็นระบบห่อ/มัดได้อย่างชัดเจนแม้ขณะขับ เพื่อให้คุณติดตามสถานะและความคืบหน้าอยู่เสมอ



ทำได้มากกว่า ด้วยเวอร์ชัน COMFORT (คอมฟอร์ท)

เครื่องอัดรุ่น ROLLANT COMFORT (โรลแลนท์ คอมฟอร์ท) ช่วยให้คุณสามารถควบคุมจำนวนการห่อได้จากระบบควบคุม ISOBUS (ไอโซบัส) ในห้องขับแทรกเตอร์ ทำให้คุณสามารถตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าได้อย่างยืดหยุ่น นอกจากนี้ยังมีระบบเปิด-ปิดฝาท้ายอัตโนมัติซึ่งเป็นฟังก์ชันเฉพาะรุ่น ฟังก์ชันเสริมที่สะดวกสบายนี้มีใน ROLLANT 454/455 (รวม UNIWRAP) และ ROLLANT 540 COMFORT

เปลี่ยนม้วนได้สะดวกง่ายดาย

หากคุณใช้ระบบห่อด้วยตาข่ายหรือฟิล์ม นั่นคือสิ่งที่คุณต้องรับมือกับม้วนขนาดใหญ่อย่างแน่นอน อย่างไรก็ตาม ช่องเดิมของรุ่น ROLLANT (โรลแลนท์) ช่วยให้การเปลี่ยนม้วนของคุณเป็นเรื่องง่ายดาย

ROLLANT (โรลแลนท์) ผลิตคุณภาพอาหารสัตว์ที่ ยอดเยี่ยมให้กับคุณ





CLAAS (คลาส) ขอเชิญชวนให้พบกับ ROLLANT (โรลแลนท์) เจนเนอเรชันใหม่ ที่เริ่มต้นบทใหม่ของเรื่องราวความสำเร็จตลอด 45 ปี ด้วยเครื่องอัดฟาง ROLLANT 520 แบบห้องอัดฟางคงที่ ซึ่งเป็นการผสมผสานข้อดีระหว่างรุ่นที่ได้รับความนิยมอย่าง ROLLANT 340 และ 350 เข้าด้วยกันอย่างลงตัว ใช้งานง่าย ยืดหยุ่น และแข็งแกร่งเป็นพิเศษ

ดีไซน์ทันสมัย



แนวคิดห้องอัดฟางคงที่ของ ROLLANT (โรลแลนท์) ที่ได้รับการยอมรับอย่างแพร่หลายผ่านการพัฒนาปรับปรุงอย่างต่อเนื่องจากวิศวกรของเรา เจนเนอเรชันใหม่ได้รับการออกแบบใหม่ยกเครื่องเพียงพริบตาเดียวก็รู้ทันทีว่านี่คือหนึ่งในเครื่องอัดฟางที่แข็งแกร่งที่สุดในโลก

ลำเลียงวัสดุสิ้นไหล



ชุดบีคัพสามารถปรับได้ตามระดับพื้นผิว แม้ในความเร็วการทำงานสูงและขณะเข้าโค้ง ล้วนนำทางขนาดใหญ่พร้อมการปรับโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือช่วยให้คุณทำงานได้อย่างปลอดภัยตลอดเวลา



- 1 ชุดบีคัพ กว้าง 2.10 ม.
- 2 ระบบป้อนอาหารเลือกได้ทั้ง ROTO CUT และ ROTO FEED
- 3 ระบบห่อตาข่าย (อุปกรณ์เสริม)
- 4 ระบบเชือกมัดก้อน (อุปกรณ์เสริม)
- 5 Kinematics พร้อมด้วยลูกกลิ้งเสริมแรง
- 6 การปรับตั้งแรงอัดก้อนฟางสามารถทำได้ง่าย
- 7 พื้นที่มากขึ้นสำหรับมัดตาข่ายหรือหลอดเชือก
- 8 บรรจุม้วนตาข่ายได้ง่าย
- 9 การหล่อนโซ่เป็นมาตรฐาน
- 10 ควบคุมผ่าน CEMIS 700

การขนถ่ายทำได้ง่าย



วัตถุแปลกปลอมที่ทางเข้าสามารถกำจัดออกได้อย่างรวดเร็วและง่ายดายโดยการย้อนกลับทางกลไกโดยใช้คันโยกโรเตอร์ การกลับด้านของโรเตอร์ไฮดรอลิกที่มีให้เลือกนั้นสามารถเปิดใช้งานได้จากห้องขับ และช่วยให้เครื่องอัดฟางสามารถขับเคลื่อนจนถึงขีดจำกัดประสิทธิภาพโดยไม่มีปัญหาใดๆ

หล่อนโซ่อย่างต่อเนื่อง



ระบบหล่อนโซ่ถาวรแบบอัตโนมัติช่วยให้ใช้งานได้โดยปราศจากปัญหาและเพิ่มอายุการใช้งานให้ยาวนาน ปริมาณน้ำมันปรับได้ตามสภาพการทำงาน



แนวคิดการขับเคลื่อนที่ประหยัดพลังงาน



ระบบขับเคลื่อนทั้งหมดเป็นแบบตรงและติดตั้งที่ด้านซ้ายมือทั้งหมด ทำให้ส่งกำลังได้อย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด ใน ROLLANT 540 จะใช้โซ่ Tsubaki ขนาดใหญ่ที่มีอายุการใช้งานยาวนานเท่านั้นและหล่อลื่นด้วยฟิล์มน้ำมันสม่ำเสมอ

แนวคิดการขับเคลื่อนที่ปรับให้เหมาะสม



นอกจากลูกกลิ้งแล้ว แนวคิดการขับเคลื่อนของ ROLLANT (โรลแลนท์) ยังได้รับการปรับปรุงอีกด้วย โซ่ เฟือง และดรัมลูกปืน รวมถึงส่วนประกอบทั้งหมดที่ต้องรับน้ำหนักมากเป็นเวลาหลายชั่วโมงในทุกวันทำงาน เสริมความแข็งแรงด้วยเฟืองขนาดใหญ่ขึ้นและหัวแบร์ริงลูกกลิ้งหล่อที่แข็งแรงมาก ROLLANT 540 จึงพร้อมสำหรับงานหนัก



ลูกกลิ้งอัดก้อนที่ทรงพลังที่สุดในตลาด



ROLLANT (โรลแลนท์) จาก CLAAS (คลาส) เป็นเครื่องอัดฟางแบบห้องอัดที่ขายดีที่สุดในโลก แนวคิดห้องอัดแบบคงที่ที่แข็งแรงได้รับการพิสูจน์แล้วซึ่งได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่องโดยวิศวกรของ CLAAS (คลาส) ใน ROLLANT 540 ลูกกลิ้งรุ่นปัจจุบันที่มีลูกกลิ้งเสริมแรง 15 ลูก ก้านขับเคลื่อนที่แข็งแรง 50 มม. และดรัมลูกปืนที่แข็งแรงทนทานเป็นพิเศษช่วยให้มั่นใจได้ว่าก้อนหญ้าหมักจะสมบูรณ์พร้อมการไหลเวียนของพืชที่เหมาะสมที่สุด

ใช้งานง่ายยิ่งกว่าเดิม



ROLLANT 540 เปิดและปิดฟาท้ายอัตโนมัติในเวลาเพียงหกวินาที เมื่อผู้ควบคุมวางรถแทรกเตอร์ไว้ในเกียร์ว่าง ผู้ปฏิบัติงานจะสะดวกสบายยิ่งขึ้นด้วยวงจรการทำความสะอาดใบมีดอัตโนมัติ การปิดใช้งานใบมีดอัตโนมัติ และการเปิดใช้งานกลุ่มมีดที่สะดวกควบคุมได้จากห้องขับ

วิธีการจัดการงานยาก ให้ง่ายจนใครๆ ก็ทำได้

ใช้งานเครื่องจากหน้าจอ CEMIS 700

ไม่ว่าคุณชอบงานขนาดไหน แต่อย่าให้เวลาทั้งวันของคุณเป็นเพียงเวลาทำงาน ดังนั้นคลาสจึงมุ่งทำงานในแต่ละวันเพื่อช่วยลดภาระงานของคุณด้วยแนวคิด อุปกรณ์ที่แข็งแกร่ง และนวัตกรรมเทคโนโลยี ความเป็นมิตรต่อผู้ใช้ และความสะอาดกลายเป็นสิ่งที่เราให้ความสำคัญเป็นอันดับหนึ่งอยู่เสมอ



CEMIS 700 จอสำหรับความสะดวกสบายที่มากขึ้น

CEMIS 700



CEMIS 700 มีหลักการทำงานที่แตกต่างกันสามแบบ ได้แก่ ฟังก์ชัน
สัมผัส ปุ่มกดแบบหมุน และการกดปุ่ม

หน้าจอสัมผัสบน CEMIS 700 ช่วยให้ผู้ควบคุมสามารถเลือก
ฟังก์ชันได้โดยตรงเพียงแค่แตะที่หน้าจอสัมผัสขนาด 7 นิ้ว เพียงแค่
กดปุ่มเดียวขณะทำงานภาคสนาม CEMIS 700 ก็มีตัวเลือกนี้ให้คุณ
เช่นกัน

ข้อดีโดยสังเขป:

- หน้าจอใหม่พร้อมคำแนะนำผู้ใช้ที่สะดวกและหน้าจอสัมผัส
- หน้าจอความคมชัดสูงขนาด 7 นิ้ว
- สัญญาณเข้ากล่องสองตัว



การทำงานแบบหน้าจอสัมผัส

ใช้ฟังก์ชันสัมผัสบน CEMIS 700 เพื่อเลือกฟังก์ชันโดยตรงเพียงแค่
กดที่หน้าจอสัมผัสขนาด 7 นิ้ว



แผงควบคุมที่ออกแบบให้เข้ากับสรีระ

- อินพุตควบคุมเรียบง่าย ใช้งานง่ายในหน้างาน
- นอกจากฟังก์ชันแตะสัมผัส ยังสามารถใช้งานด้วยปุ่มกดหมุนและ
ปุ่มคีย์ได้เช่นกัน
- สัญลักษณ์และโลจิกควบคุมของคลาสผ่านการพิสูจน์แล้วถึงความ
สะดวกในการใช้แผงควบคุม



ตัวนับจำนวนงานสำหรับลูกค้าสูงสุด 20 ท่าน

กำหนดค่าที่สำคัญเพื่อความโปร่งใสที่เพิ่มขึ้นสำหรับลูกค้าของคุณ:

- จำนวนก้อนฟางทั้งหมด
- จำนวนก้อนฟางต่อวัน
- จำนวนก้อนฟางที่สืบทั้งหมด
- เวลาทำงานที่หน้างานลูกค้า



อินพุตกล่องสองตัว

- ระบบเชื่อมต่อสำหรับกล่องสองตัว
- สะดวกสบายยิ่งขึ้นและความคุมเครื่องได้ง่ายกว่าเดิม
- จอแสดงผลในห้องขับเคลื่อน

ออกแบบสำหรับทำงานทั้งกลางวันและกลางคืน

เครื่องอัดฟางต้องทำได้มากกว่าแค่การอัดหญ้าแห้งและฟาง ฟาร์มในปัจจุบันมีความต้องการที่หลากหลาย ไม่ว่าจะเป็นเรื่องขนาดและรูปทรงก้อนฟาง และจุดประสงค์ในการใช้งานก้อนฟาง เครื่องอัดฟาง CLAAS (คลาส) รุ่น ROLLANT (โรลแลนท์) ตอบโจทย์ของทุกความต้องการ ด้วยห้องอัดฟางแบบคงที่ ระบบส่งกำลังที่ทนทาน และลูกกลิ้งเสริมความแข็งแรง ทำให้ ROLLANT (โรลแลนท์) เป็นตัวเลือกที่สมบูรณ์แบบสำหรับงานในแต่ละวันของคุณ มีระบบโซลูชันอัจฉริยะที่หลากหลายช่วยให้ใช้งานง่ายและสะดวกต่อการบำรุงรักษา



ไม่ว่าจะต้องแลกด้วยสิ่งใด

CLAAS Service & Parts (คลาสเซอร์วิสแอนด์พาร์ท)

CLAAS Service & Parts (คลาสเซอร์วิสแอนด์พาร์ท)



อะไหล่และบริการหลังการขายที่หลากหลายในแต่ละประเทศ



ชิ้นส่วนผลิตสำหรับเครื่องจักรของคุณโดยเฉพาะ
ไม่ว่าจะเป็น ชิ้นส่วนที่ผลิตด้วยกระบวนการความเที่ยงตรง วัสดุเส้น
เปลือยคุณภาพสูง และอุปกรณ์เสริมต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ ตัวเลือกที่
หลากหลายของเรา คือคำตอบที่เราจะให้กับทุกปัญหาของคุณ เพื่อ
การันตีให้เครื่องจักรของคุณทำงานได้เต็มที่ 100%

สำหรับธุรกิจของคุณ: CLAAS FARM PARTS
CLAAS FARM PARTS มอบหนึ่งในรายการชิ้นส่วนและอุปกรณ์
หลากหลายแบรนด์ที่ครอบคลุมที่สุด เพื่อการใช้งานการเกษตร
ทั้งหมดในฟาร์มของคุณ

พร้อมให้บริการทั่วโลก
ศูนย์กลางการจัดส่งอะไหล่ของ CLAAS (คลาส) ที่เมืองฮัมม์ ประเทศ
เยอรมนี ในคลังสต็อกมีอะไหล่กว่า 200,000 ชนิด และคลังสินค้ามี
พื้นที่จัดเก็บกว่า 183,000 ตารางเมตร คลังอะไหล่ที่จัดส่งอะไหล่
คลาสแท้ไปทั่วโลกได้อย่างรวดเร็วและเชื่อถือได้

ตัวแทนจำหน่ายในพื้นที่ของ CLAAS (คลาส)
ไม่ว่าคุณจะอยู่ที่ไหน มั่นใจได้ว่าพวกเราพร้อมที่จะมอบบริการและ
ติดต่อหาผู้บริการต่างๆ ตามที่คุณต้องการ พันธมิตร CLAAS (คลาส)
ของคุณพร้อมลงพื้นที่เสมอ เพื่อสนับสนุนคุณและเครื่องจักรของคุณ
คุณทุกเวลา ด้วยความรู้ในภาคปฏิบัติ ประสบการณ์ ความมุ่งมั่น และ
อุปกรณ์ทางเทคนิคที่ดีที่สุดไม่ว่าจะลำบากแค่ไหน

ROLLANT (โรลแลนท์)		520 RC	520 RF
การต่อพ่วง			
ความเร็วเพลลา PTO	รอบ/นาที	540	540
เพลลาขับเคลื่อนแบบเดี่ยวพร้อมระบบควบคุมด้วยลูกเบี้ยวและระบบฟรีวีลคอนโทรล (Freewheel Control)		●	○
เพลลาขับเคลื่อนแบบเดี่ยวพร้อมข้อต่อเซอร์โบลท์		●	●
ชุดบีคัฟ			
ความกว้าง	ม.	2.10	2.10
ความกว้างเครื่องเก็บฟาง DIN Pick-up	ม.	1.90	1.90
สปลวลัวหนึ่งจังหวะสำหรับยกเครื่องเก็บฟางและชุดไวมัด		●	–
จำนวนซี่ดัดแถว		32	32
ระยะห่างซี่	มม.	70	70
ล้อเลื่อนชุดบีคัฟ		ล้อยาว (ล้อเป็น ○)	ล้อยาว (ล้อเป็น ○)
การป้อนฟาง			
ระบบป้อนฟาง		ROTO CUT	ROTO FEED
จำนวนไวมัด		14	–
จุดเชื่อมต่อไฮดรอลิก			
สปลวลัวหนึ่งจังหวะสำหรับยกชุดบีคัฟ		●	●
สปลวลัวสองจังหวะสำหรับกระบอกลูบฟ้าย้าย		●	●
ห้องอัดก้อน			
จำนวนของลูกกลิ้ง		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
ระบบห่อฟางด้วยเชือกมัดฟางคู่แบบอัดโน้มัด		●	●
ระบบห่อด้วยตาข่ายรูน ROLLATEX		●	●
จำนวนม้วนเชือกในกล่องเชือก		6	6
จำนวนม้วนตาข่าย		2	2
สามารถปรับแรงอัดฟางได้บนเครื่องจักรฯ		●	●
รางปล่อยฟาง		○	○
หล่อลิ้นโซอัดโน้มัด		●	●
ขนาดห้องอัดก้อน			
ความกว้าง	ม.	1.20	1.20
เส้นผ่านศูนย์กลาง	ม.	1.25	1.25
ระบบปฏิบัติการ			
สายเคเบิล ISOBUS		○	○
CEMIS 700		●	●
ล้อ			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
เพลลาขับเคลื่อน		●	●
ขนาดและน้ำหนัก			
ความยาว	ม.	4.70	4.70
ความกว้าง	ม.	2.32-2.57	2.32-2.57
ความสูง	ม.	2.56-2.57	2.56-2.57
น้ำหนัก	กก.	2500-3500	2500-3500

ROLLANT (โรลแลนท์)		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
การต่อพ่วง				
ความเร็วเพลลา PTO	รอบ/นาที	540/1000	540/1000	540/1000
เพลลาขับเคลื่อนแบบเดี่ยวพร้อมระบบควบคุมด้วยลูกเบี้ยว		●	●	●
ชุดบีคัฟ				
ระยะการทำงานตามมาตรฐาน DIN 11220	ม.	2.10	2.10	2.10
ระบบไฮดรอลิกยกชุดบีคัฟ		●	●	●
การติดตามแน่วพื้นด้วยล้อเลื่อนแบบปรับความสูงได้สองล้อ		●	●	●
ล้อเลื่อนชนิดตาย		–	●	●
ล้อเลื่อนชนิดเป็น		○	○	○
ล้อเลื่อนชนิดเป็นแบบพับได้		○	○	○
ระบบป้อนฟาง				
โรเตอร์		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
ระบบเปิดใช้งานกลุ่มไวมัด		0, 7, 8, 15	0, 15	–
จุดเชื่อมต่อไฮดรอลิก				
สปลวลัวหนึ่งจังหวะสำหรับยกชุดบีคัฟ		●	●	●
สปลวลัวสองจังหวะสำหรับกระบอกลูบฟ้าย้าย		–	●	●
สปลวลัวหนึ่งจังหวะสำหรับการไหลกลับอิสระ + LS		●	–	–
ห้องอัดก้อน				
จำนวนของลูกกลิ้ง		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ตาข่ายหุ้มรูน ROLLATEX (โรลลาเท็กซ์)		–	●	●
ระบบมัดเชือก/ห่อด้วยตาข่ายรูน ROLLATEX (โรลลาเท็กซ์)		–	○	○
ระบบห่อด้วยตาข่ายรูน ROLLATEX COMFORT (โรลลาเท็กซ์ คอมฟอร์ท)		●	–	–
ขนาดห้องอัดก้อน	ม.	1.22 × 1.25	1.22 × 1.25	1.22 × 1.25
แผงควบคุม				
สายเคเบิล ISOBUS		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
ล้อ				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
ขนาดและน้ำหนัก				
ความยาว	ม.	4.90	4.90	4.90
ความกว้าง	ม.	2.53-2.84	2.53-2.84	2.53-2.84
ความสูง	ม.	2.66-2.71	2.66-2.71	2.66-2.71
น้ำหนัก	กก.	3350-4300	3350-4300	3350-4300

CLAAS (คลาส) พัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องเพื่อให้ตรงกับความต้องการของลูกค้า ซึ่งผลิตภัณฑ์ทั้งหมดอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ได้แจ้งให้ทราบล่วงหน้า รายละเอียดและข้อมูลทั้งหมดในโบรชัวร์อาจมีการปรับเปลี่ยนและอาจรวมถึงอุปกรณ์เสริมซึ่งไม่ได้อยู่ในชุดอุปกรณ์มาตรฐาน โบรชัวร์นี้ถูกออกแบบให้ใช้กับทั่วโลก โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย CLAAS (คลาส) ใกล้บ้านท่านสำหรับรายละเอียดต่างๆ เพิ่มเติม

ภาพที่แสดงในแผ่นพับนี้แสดงอุปกรณ์ป้องกันบางชิ้นที่ถูกถอดออกเพื่อถ่ายภาพให้เข้าใจหน้าที่ได้ง่ายขึ้นเท่านั้น เพื่อความปลอดภัยและหลีกเลี่ยงความเสี่ยงหรือความเสียหายของเครื่องจักร ห้ามท่านถอดแผงอุปกรณ์ทุกชิ้นออกด้วยตนเองโดยปราศจากคำแนะนำของผู้เชี่ยวชาญจาก CLAAS (คลาส) หรือพันธมิตรของ CLAAS (คลาส) หรือนอกเหนือจากคำแนะนำของคู่มือการใช้งานโดยเด็ดขาด โปรดศึกษาคู่มือการใช้งานประกอบอย่างถี่ถ้วนและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

- มาตรฐาน ○ อุปกรณ์เสริม □ ใช้ได้ – ไม่สามารถใช้ได้

ROLLANT (โรลแลนท์)		630 RC UNIWRAP
การต่อพ่วง		
ความเร็วเพลลา PTO	รอบ/นาที่	1000
จุดต่อพ่วงแบบบอล		○
โซ่ส่งกำลัง		Heavy Duty (เซฟวี่ดิวตี้)
จุดเชื่อมต่อไฮดรอลิก		
2 x วาล์วสปีลหนึ่งจังหวะและไหลกลับ		●
ชุดบีคัพ		
ความกว้าง	ม.	2.10
ความกว้างการคราด DIN	ม.	1.90
ลูกกลิ้งรีดฟาง		○
การปรับตัวของพื้นดินด้วยล้อหมุน 2 ล้อ		○
ปรับตามพื้นดินได้พร้อมล้อนำทาง 2 ล้อ		●
การปรับตัวของพื้นดินด้วยล้อหมุน 2 ล้อ		○
ลูกกลิ้งรีดฟางแบบคู่		○
การป้อนฟาง		
โรเตอร์สับฟางแบบ Heavy Duty รุ่น ROTO CUT		●
จำนวนใบมีด		17 (0, 8, 9, 17) 25 (0, 12, 13, 25)
ชุดใบมีดแบบ Heavy Duty		○
ชุดใบมีดแบบเปิดด้าน		○
พื้นสับ PRO ปรับระดับได้		●
ห้องอัดก้อน		
จำนวนของลูกกลิ้ง		16
หล่อลื่นโซ่อัดโนมัติ		●
ระบบหล่อลื่นส่วนกลางอัดโนมัติ		●
รางขับเคลื่อนฟาง		—
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS		○
ขนาดห้องอัดก้อน		
ความกว้าง	ม.	1.20
เส้นผ่านศูนย์กลาง	ม.	1.25
ระบบปฏิบัติการ		
สายเคเบิล ISOBUS		○
CEMIS 700		●
CEMIS 100		●
การอัด		
ระบบห่อตาข่าย		●
ระบบห่อฟิล์ม		○
เครื่องห่อฟาง		
เครื่องยึดฟิล์ม	มม.	2 × 750
ความจุฟิล์ม		14 ม้วน
ปรับซ่อนทับได้	%	52
การยึดก้อนห่อ	%	67 (82 °)
อุปกรณ์ทำงานบนพื้นที่ลาดเอียง		○
ระบบหล่อลื่นกลางอัดโนมัติแบบไฟฟ้า PLUS		○
ล้อ		
560/60 R 22.5		●
600/55 R 26.5		●
ระบบเบรกลม		●
ขนาดโดยรวม		
ความยาว	ม.	7.40
ความกว้าง	ม.	2.98
ความสูง	ม.	3.44
น้ำหนัก	กก.	7400-7475
อุปกรณ์เสริม		
เครื่องม้วนก้อนฟาง		○
การตรวจจับไหลต		●
กล้อง		●
ไฟทำงาน		○
ไฟทำงาน LED High End		○



CLAAS (คลาส) พัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องเพื่อให้ตรงกับความต้องการของลูกค้า ซึ่งผลิตภัณฑ์ทั้งหมดอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ได้แจ้งให้ทราบล่วงหน้า รายละเอียดและข้อมูลทั้งหมดในโบรชัวร์อาจมีการปรับเปลี่ยนและอาจรวมถึงอุปกรณ์เสริมซึ่งไม่ได้อยู่ในชุดอุปกรณ์มาตรฐาน โบรชัวร์นี้ถูกออกแบบมาให้ใช้กับทั่วโลก โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่าย CLAAS (คลาส) ใกล้บ้านท่านสำหรับรายละเอียดต่างๆ เพิ่มเติม

ภาพที่แสดงในแผ่นพับนี้แสดงอุปกรณ์ป้องกันบางชิ้นที่ถูกถอดออกเพื่อถ่ายภาพให้เข้าใจหน้าที่ได้ง่ายขึ้นเท่านั้น เพื่อความปลอดภัยและหลีกเลี่ยงความเสี่ยงหรือความเสียหายของเครื่องจักรฯ ห้ามท่านถอดแวงอุปกรณ์ทุกชิ้นออกด้วยตนเองโดยปราศจากคำแนะนำของผู้เชี่ยวชาญจาก CLAAS (คลาส) หรือพันธมิตรของ CLAAS (คลาส) หรือนอกเหนือจากคำแนะนำของคู่มือการใช้งานโดยเด็ดขาด โปรดศึกษาคู่มือการใช้งานประกอบอย่างถี่ถ้วนและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

- มาตรฐาน
 - อุปกรณ์เสริม
 - ใช้งานได้ – ไม่สามารถใช้ได้

ไปด้วยกัน ไปได้ไกล เต็มโตไปด้วยกัน

ลูกค้าคือหัวใจสำคัญในทุกๆ การดำเนินงานของเรา เราเข้าใจถึงความท้าทายที่คุณต้องเผชิญหน้าในแต่ละวันและพร้อมร่วมมือกับคุณเพื่อพัฒนาเครื่องจักรกลการเกษตรที่จะช่วยให้ธุรกิจของคุณประสบความสำเร็จอย่างยั่งยืนทั้งในปัจจุบันและในอนาคต ดิจิตอลโซลูชันของเราพร้อมทำงานที่ซับซ้อนของคุณเป็นเรื่องง่าย ให้เราเป็นผู้สนับสนุนคุณสู่การเป็นผู้เล่นชั้นยอดระดับแนวหน้า



บริษัท คลาส รีเจียนัล เซ็นเตอร์ เซาท์ อีส เอเชีย จำกัด
29 อาคารบางกอกบิสซิเนสเซ็นเตอร์ ชั้น 18
ห้อง 1803 ถนนสุขุมวิท 63 แขวงคลองตันเหนือ
เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10110 ประเทศไทย
โทร : 0-2726-9667-8
โทรสาร : 0-2726-9669

CLAAS Regional Center South East Asia Ltd.
29 Bangkok Business Center Building 18th FL.,
Unit 1803, Sukhumvit 63 Road, Kwang Klongton - Nua,
Khet Wattana Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66 272 69 667-8
Fax: +66 272 69 669

claas.com