



Presses à balles rondes

ROLLANT



L'univers de CLAAS.

Rentrer une récolte abondante, répartie sur de vastes parcelles. Jour après jour. Sur de grandes lignes droites. Sur des tracés sinueux ou en dévers. Un tel travail ne se fait pas seul. Pour l'accomplir, il faut l'aide d'un partenaire fiable.

Travailler dur, supporter la pression et tenir la longueur : nous sommes passés maîtres en la matière. La CLAAS ROLLANT est bien plus qu'une presse à balles rondes, c'est une coéquipière facile à vivre, très performante et surtout, extrêmement fiable. Quand on s'entraide, on gagne toujours en efficacité !



CLAAS ROLLANT	4
Vue d'ensemble	6
ROLLANT 630 RC UNIWRAP	8
Longévité	10
Débit	12
Convivialité	14
Pick-up	16
Systèmes d'alimentation	20
ROTO CUT	22
Chambre de pressage	24
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	26
Liage	28
ROLLANT 520	32
ROLLANT 540	34
Commandes	36
CEMIS 700	38
CLAAS Service & Parts	42
Caractéristiques techniques	44

Depuis le lancement de la première ROLLANT en 1976, CLAAS n'a cessé de faire évoluer la gamme. La ROLLANT s'est forgée un nom dans le monde entier. Elle a fait la preuve de ses compétences et presse tout ce que nos clients lui confient : paille, foin, ensilage ou même maïs. Après plus de 45 ans de présence des presses sur le marché, les ingénieurs continuent à améliorer sans relâche leur qualité et leur fiabilité – les maîtres mots de notre gamme ROLLANT.



Découvrez la nouvelle
ROLLANT 630 RC UNIWRAP.



Scan me.

Une offre produit diversifiée pour tous les besoins.

ROLLANT 520. Simple.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED ou ROTO CUT
- 14 couteaux
- Inversion de mouvement à commande hydraulique ROTO REVERSE
- Liage filet ou ficelle
- Pression de pressage jusqu'à 150 bars
- Pick-up avec tôle produit court ou rouleau tasseur d'andains
- MPS II en option

ROLLANT 540. Robuste.



ROLLANT 540.

- ROTO CUT
- 15 couteaux
- Fond rotor PRO abaissable hydrauliquement
- Liage filet ou ficelle
- Pression de pressage jusqu'à 180 bars
- Porte arrière automatique (COMFORT)
- Pick-up avec rouleau tasseur d'andains
- MPS II en option

ROLLANT 630. Performante.



ROLLANT 630 RC UNIWRAP.

- ROTO CUT
- 17 ou 25 couteaux
- Fond rotor PRO abaissable hydrauliquement
- Liage filet ou film
- Pression de pressage jusqu'à 180 bars
- Porte arrière automatique (COMFORT)
- En option : MPS PLUS

ROLLANT 630 RC UNIWRAP

Parlons de fiabilité !

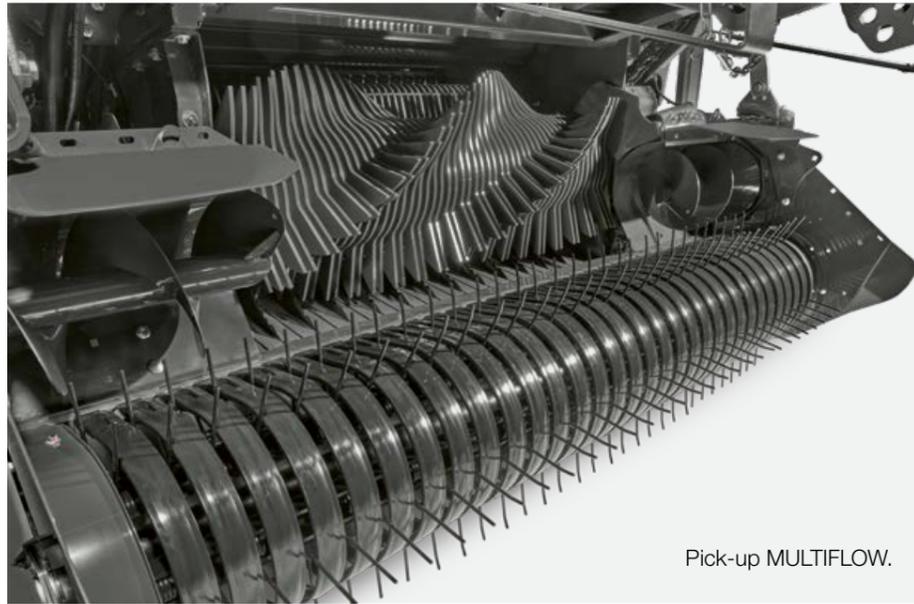


Longévité.

La ROLLANT 630 RC UNIWRAP dispose d'un tout nouveau système d'entraînement et allie longévité et efficacité. Equipée du nouveau pick-up MULTIFLOW, sa conception permet un ramassage exceptionnel et un flux de matière constant, même à grande vitesse.

Durable et robuste.

- Nouveau pick-up standard avec quatre bras porte-dents équipés de garants en plastique à démontage rapide, qui peuvent être déposés rapidement, et avec une nouvelle came qui réduit l'effort de 20 %.
- Nouveau pick-up HD avec cinq bras porte-dents pour une meilleure qualité de ramassage et un rendement 20 % supérieur.



Pick-up MULTIFLOW.



Fond de coupe abaissable PRO. Pour un meilleur rendement et moins de bourrages.



Performances.

Lors du pressage, chaque instant compte. C'est pourquoi notre machine est conçue pour relever ce défi et fournir des résultats optimaux, même dans les conditions les plus exigeantes. Pour une utilisation maximale.



Simplicité d'utilisation.

La nouvelle ROLLANT 630 RC UNIWRAP vous assiste dans toutes vos interventions tout en vous offrant un grand confort d'utilisation et de maintenance. La nouvelle interface facilite le réglage et la sélection des paramètres, ce qui vous permet de presser dans toutes les conditions.

Grande simplicité d'utilisation.

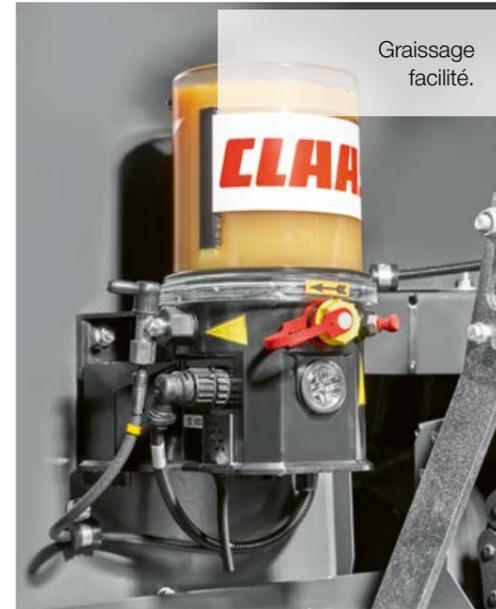
- Le CEMIS 700 de 7 pouces se commande de manière intuitive par le biais d'un écran tactile, de boutons ou de commutateurs rotatifs/poussoirs.
- Nouveau CEMIS 100 comme terminal arrière pour un accès très rapide aux menus
- Nouveau système de graissage centralisé automatique pour une plus longue durée de vie des pièces et une maintenance rapide et facile de la machine



Essieu simple avec pneus grand format pour préserver le sol.



Fiabilité améliorée grâce à la nouvelle chaîne cinématique.



Graissage facilité.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS (MPS) : des balles parfaitement compactes à une allure élevée.



Liage film ou filet.



14 rouleaux de film d'enrubannage sur la machine.



CEMIS 700. Accès à toutes les fonctions importantes directement depuis le siège du conducteur.

Conçue pour durer.

Balle après balle, une densité optimale et à toute épreuve. Grâce à sa fiabilité et à sa longévité, la presse ROLLANT UNIWRAP séduit les agriculteurs du monde entier depuis des décennies. Nous perfectionnons continuellement nos presses pour que vous puissiez améliorer sans cesse vos résultats.

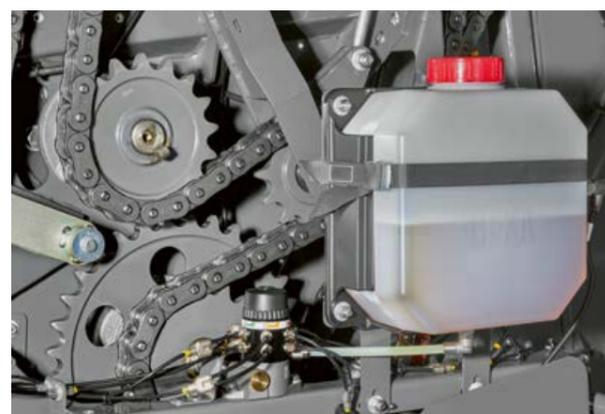
Principaux avantages :

- Nouvelles chaînes plus solides pour une durée de vie accrue.
- Capacité du réservoir d'huile accrue de 14 % pour une lubrification permanente de la chaîne
- Guide-chaîne plus précis pour réduire l'usure
- Suspension robuste de la porte arrière en acier encore plus dur
- Garde au sol accrue lors du transfert de balle



Nouvelle cinématique des chaînes.

Tous les composants fortement sollicités ont été renforcés. Les chaînes sont plus longues et plus solides, les pignons plus grands. Ainsi, les maillons de la chaîne sont moins sollicités. Cela augmente la durée de vie et réduit les coûts de maintenance.



Lubrification permanente des chaînes.

Une pompe avec réglage de la quantité d'huile pour chaque chaîne, ainsi qu'un réservoir d'huile agrandi à 7,2 l garantissent une lubrification automatique et permanente des chaînes pendant environ 14 heures de travail. Cela permet d'augmenter la durée de vie de toutes les pièces d'usure.



Tendeurs de chaîne efficaces.

Des tendeurs de chaîne renforcés et un pignon tendeur de chaîne entraîné des deux côtés guident la chaîne avec précision. Celle-ci ne peut ni glisser ni se coincer. Cela réduit l'usure. Les axes et les roulements convainquent par leur extrême robustesse.



Garde au sol accrue.

Un nouveau bras de chargement robuste permet un transfert de balle en douceur grâce à l'amortissement en fin de course et garantit une plus grande garde au sol puisqu'il n'offre que deux positions. Le cadre de la porte arrière est fabriqué en acier encore plus dur pour une fiabilité accrue.



Optimisés pour une performance maximale.

Qu'il s'agisse de foin, de paille ou d'ensilage tous les modèles ROLLANT se distinguent avant tout par une chose : leur énorme performance dans les champs. Ils produisent des balles d'une qualité exceptionnelle, même à des vitesses d'avancement élevées.

Principaux avantages :

- Temps d'enrubannage par balle avec six couches : 23 secondes seulement
- Compression parfaite grâce au MAXIMUM PRESSURE SYSTEM
- Haute qualité de fourrage grâce au ROTO CUT avec 17 ou 25 couteaux
- Moins de film consommé grâce au nouveau frein hydraulique
- Réserve de 14 rouleaux de film dans la machine



Compression optimale.

Grâce à la chambre de pressage à rouleaux en acier avec MAXIMUM PRESSURE SYSTEM, la balle amorce toute de suite sa rotation et la compression commence dès 90 cm. Avec des pressions librement réglables de 60 à 120 bars, vous obtenez des balles parfaitement comprimées et très denses. Même à des vitesses d'avancement élevées.



Coupe courte.

Avec jusqu'à 13.800 coupes par minute, le système d'alimentation ROTO CUT à 17 ou 25 couteaux garantit un fourrage court d'excellente qualité. Vous pouvez commuter les groupes de couteaux confortablement depuis la cabine.



Sécurité maximale sur route.

Le nouveau profil des pneus favorise l'autonettoyage, réduit le patinage et assure une meilleure adhérence sur les dévers latéraux. Les roues grand format en 560/60 R 22.5 et 600/55 R 26.5 ménagent le sol.



Consommation de film réduite.

Le nouveau frein hydraulique permet un étirement encore plus important du film lors du liage pour une baisse de la consommation de film de 15 % maxi. Il est en outre possible de réduire les diamètres de balles de 6 cm maxi.



Conçu pour le confort de l'utilisateur.

Même si l'on aime son travail, on a souvent hâte d'en venir à bout. Grâce à la commande simple et intuitive de la ROLLANT UNIWRAP, chaque geste lors du pressage est parfaitement maîtrisé. Pour vous faciliter encore plus la tâche, nous avons encore amélioré le confort d'utilisation.

Principaux avantages :

- Nouvelle interface CEMIS 700 pour une utilisation plus rapide.
- Gain de 10 minutes par jour grâce au graissage centralisé optimisé
- Attelage et dételage plus rapides grâce à un marquage clair
- Accessibilité encore accrue à la chambre de pressage et aux étireurs



Une utilisation intuitive.

Le nouvel écran tactile du CEMIS 700 et du terminal ISOBUS vous permet d'accéder encore plus rapidement aux menus. Toutes les fonctions sont explicites. Le nouveau CEMIS 100 est à votre disposition comme terminal arrière.



Un graissage moins long.

Le graissage centralisé automatique alimente douze points de graissage de plus qu'auparavant. Cela permet de gagner jusqu'à dix minutes par jour lors du graissage de la machine. Le réservoir de lubrifiant se remplit plus rapidement et la pompe à graisse se raccorde plus facilement.



Attelage facilité.

La nouvelle position de stationnement pour les flexibles et le marquage clair des raccords permettent d'atteler et de dételer rapidement la presse. Des roues de jauge repliables sont disponibles en option pour le pick-up.



Accessibilité optimale.

Le liage, la chambre de pressage et les étireurs sont parfaitement accessibles. Un seul outil permet d'accroître l'étrépage de 67 à 82 %. Avec un étrépage du film à 82 %, vous économisez plus de 10 % de film.

La performance a un nouveau nom. Pick-up MULTIFLOW.

En 1934, CLAAS a révolutionné le processus de récolte en Europe. La paille et le foin ne devaient plus être chargés manuellement du champ sur la remorque. Le pick-up CLAAS s'en chargeait mécaniquement en une seule opération. Depuis, il n'a cessé de se perfectionner. La dernière génération est encore plus puissante et travaille encore plus efficacement.



Principaux avantages :

- La largeur de travail de 2,10 m garantit d'énormes capacités de ramassage.
- Les quatre ou cinq rangées de dents (HD) laissent un champ propre
- La nouvelle came réduit l'usure de 20 %.
- De nouveaux tendeurs de chaîne et une lubrification optimisée réduisent l'usure.

Durée de vie nettement accrue.

L'arbre a été renforcé et la came modifiée. Le nouveau chemin de came réduit les forces de retournement de 20 %, ce qui permet d'économiser du carburant lors de l'utilisation. Le système de lubrification nouvellement développé lubrifie les chaînes en continu à l'aide de pinceaux au lieu de gouttes d'huile individuelles comme auparavant. La chaîne est tendue par un ressort et s'applique toujours avec précision. L'ensemble de ces éléments permet de réduire l'usure et de doubler la durée de vie du pick-up MULTIFLOW par rapport au modèle précédent.

Performance de ramassage plus élevée.

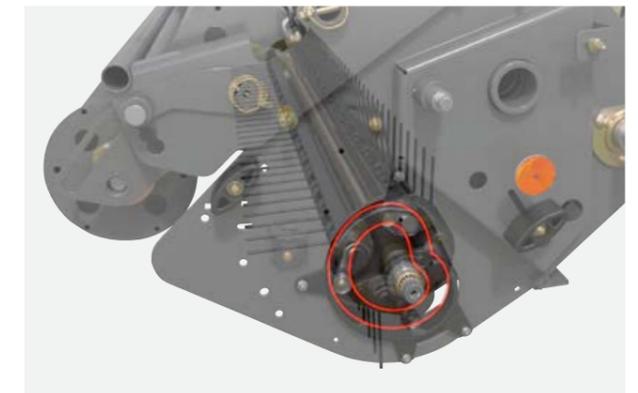
Avec une largeur de travail de 2,10 m, le pick-up ramasse même les andains les plus larges. Le nouveau pick-up standard est équipé de quatre rangées de dents, le nouveau pick-up HD de cinq. Les dents élastiques sont très rapprochées les unes des autres. Le cadre flexible s'adapte idéalement au sol. Le nouveau pick-up MULTIFLOW convainc ainsi par son énorme capacité de ramassage et laisse un champ propre dans toutes les conditions d'utilisation.

Accessibilité optimale.

Tous les composants du pick-up sont rapidement accessibles grâce aux nouveaux caches latéraux. Les étriers en plastique du tapis racleur peuvent être facilement déposés et remplacés. En cas de maintenance, le rouleau-tasseur double s'ouvre rapidement et sans effort, sans le moindre outil, pour un gain de temps lors du nettoyage et de la maintenance.

Flux régulier.

Les rouleaux-tasseurs simples et doubles garantissent un flux de récolte optimal. Grâce au pick-up très avancé, vous pouvez voir le flux de matière directement depuis la cabine. Cela facilite l'adaptation de la vitesse à la taille de l'andain. Vous pouvez ainsi piloter le flux de récolte de manière optimale et éviter les bourrages de la presse.



Tasseur d'andains à rouleau simple ou double pour plus de débit.

Quel est l'avantage du tasseur d'andains à rouleau ? La réponse est simple : il comprime le produit, accélère le flux de fourrage et le guide activement vers le rotor. Il assure également un remplissage homogène de la chambre de pressage, ce qui permet d'obtenir de belles balles régulières. La faible distance entre le pick-up et le rotor garantit un transfert parfait du produit. La combinaison des vis d'alimentation et du tasseur d'andains à rouleau vous facilite le travail, surtout sur des andains irréguliers.

Une largeur de travail de 2,10 m pour un débit remarquable.

D'une largeur de travail de 2,10 m, le pick-up de la ROLLANT avale même les andains les plus larges. Son régime de 140 tr/min permet d'obtenir un flux de fourrage régulier sans salir la matière. La tôle produit court guide efficacement le fourrage vers le rotor même dans les andains de faible volume ou irréguliers. Les dents en acier du pick-up sont souples et font preuve d'une grande efficacité, y compris dans les conditions les plus difficiles. Disposées très près les unes des autres, elles assurent un ratissage parfait du fourrage.

La machine offre un autre plus, à savoir la possibilité de contrôler le flux de fourrage directement depuis la cabine grâce à la position avancée du pick-up. Cela permet d'ajuster au mieux la vitesse du tracteur à la taille de l'andain, de gérer au mieux le flux de fourrage et d'éviter ainsi tout bourrage de la presse.

Pick-up à came pour un flux de fourrage optimal.

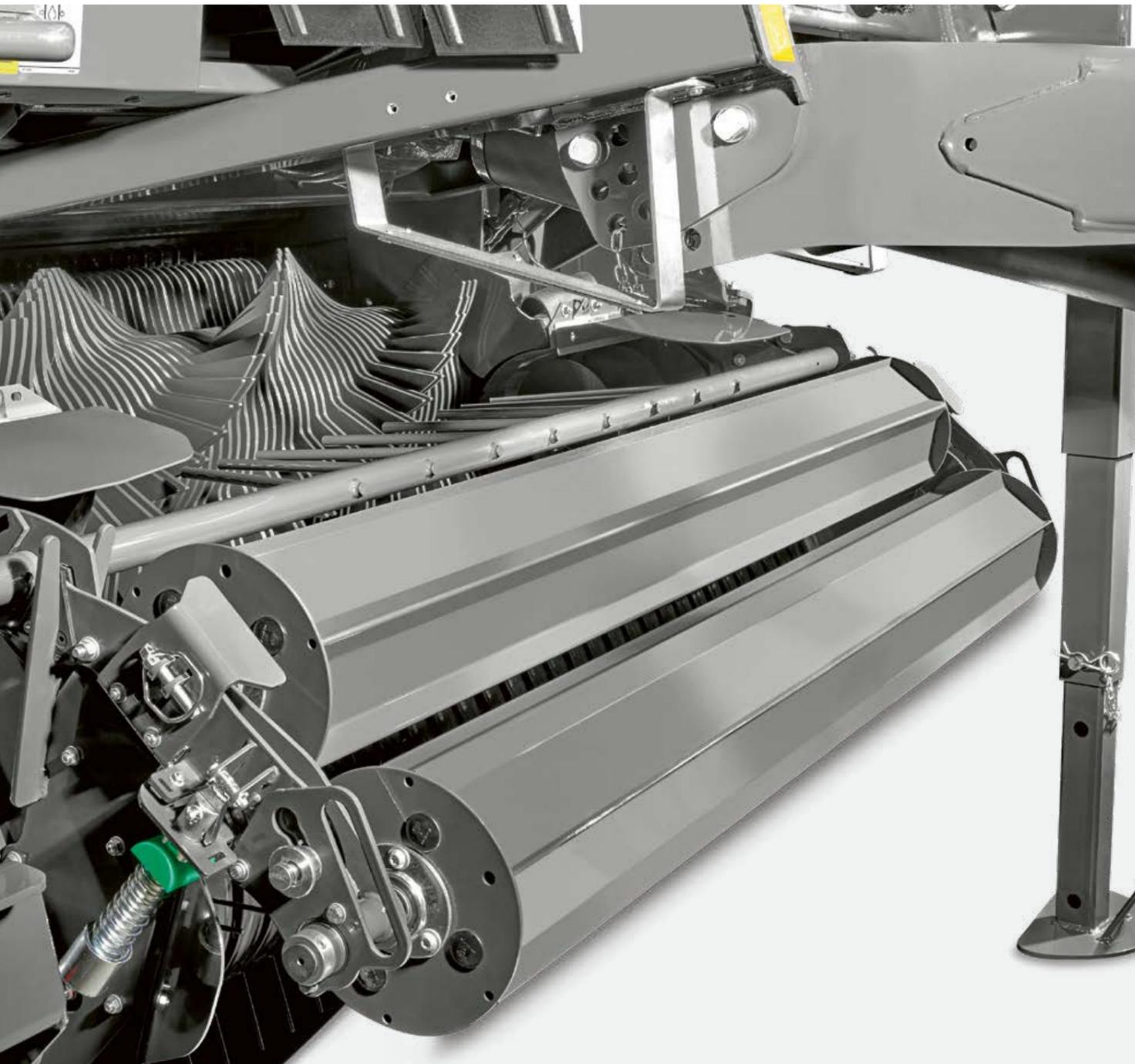
Même à vitesse élevée ou en virage, le pick-up à came suit parfaitement le profil du terrain. Une technologie éprouvée empruntée aux autres produits CLAAS (JAGUAR, QUADRANT).

Grandes vis latérales pour des bords de balle bien comprimés.

Avant le pressage, de grandes vis sans fin latérales regroupent la récolte sur la largeur de la chambre de pressage. Il en résulte des bords bien denses et des balles extrêmement stables qui résistent aux manipulations les plus rudes lors du transport et du stockage, sans perdre leur forme.

Principaux avantages :

- D'une largeur de travail de 2,10 m, le pick-up avale même les andains les plus larges.
- L'architecture intelligente du pick-up et sa position permettent de réduire les pertes et les contaminations du fourrage.
- Le flux de matière reste constant même en virage ou à vitesse élevée.
- Le rouleau-tasseur simple et double en option permet d'augmenter le débit en fonction des conditions d'utilisation.



Débit maximum et flux homogène avec ROTO FEED.

La configuration en spirale des étoiles du rotor garantit une alimentation homogène et un débit rapide. Le système est particulièrement adapté aux fourrages fragiles tels que la luzerne, par exemple. L'architecture hélicoïdale contribue à un traitement particulièrement respectueux du produit récolté et à une excellente qualité de fourrage.

ROTO CUT pour un lait d'excellente qualité.

La configuration en spirale des étoiles du rotor garantit une alimentation homogène et un débit rapide.



D'un gabarit imposant, le rotor de coupe hautes performances de la ROLLANT est conçu pour des performances de pointe à la coupe. En acier au bore double trempage, il est doté de doubles dents disposées en spirale. La protection individuelle des couteaux évite tout dommage, ce qui accroît la longévité de ces derniers et garantit une qualité de coupe toujours égale. Les couteaux sont disponibles également avec un revêtement au carbure de tungstène.

Un système inédit parfaitement éprouvé : ROTO CUT.



Une coupe rase grâce au ROTO CUT.

Le système d'alimentation ROTO CUT réalise jusqu'à 13.800 coupes à la minute. Les quatre rangées de dents font passer la récolte en flux régulier sur les couteaux. La récolte est canalisée vers le centre pour être coupée avec une précision extrême. Au cours du travail, le nettoyage du rotor est assuré par un système de raclage spécial dont l'angle par rapport aux dents d'alimentation a été défini avec précision pour éviter tout risque d'écrasement du fourrage. Les paquets réguliers permettent d'obtenir un ensilage de meilleure qualité qui peut être distribué facilement tel quel ou mélangé à d'autres aliments.



Fiabilité maximale.

Les 14, 15, 17 ou 25 couteaux possèdent une sécurité mécanique individuelle à ressort leur permettant de s'escamoter devant les corps étrangers. Les couteaux adjacents continuent de couper la matière avec la même propreté et la même fiabilité pour obtenir un fourrage d'une qualité parfaite.

Sortie instantanée des couteaux.

Les couteaux peuvent être montés et remplacés facilement par le haut après ouverture de la chambre de pressage.



Champion d'endurance : ROTO CUT Heavy Duty.

Le travail s'annonce difficile ? Tant mieux ! Les modèles ROLLANT sont totalement adaptés aux travaux d'ensilage exigeants avec leur système d'entraînement renforcé Heavy Duty. Pour cela, ils sont dotés de doubles étoiles de rotor à quatre branches de 8 mm d'épaisseur, de couteaux à sécurité individuelle particulièrement robustes et de porte-couteaux très solides. Ainsi, même dans l'ensilage, la qualité de coupe demeure exceptionnelle.

Composants à l'origine de l'efficacité remarquable du système ROTO CUT Heavy Duty :

- ROTO CUT avec étoiles de 8 mm
- Protection individuelle des couteaux renforcée
- Chaînes Tsubaki renforcées (entraînement principal et entraînement du rotor)
- Couteaux standard ou renforcés Heavy Duty
- Longueur de coupe de 44 ou 70 mm



ROLLANT PRO.

Le pressage est un travail dur qui doit être effectué rapidement. La presse doit donc avoir un débit journalier élevé et être pour cela équipée de systèmes intelligents capables d'assister le conducteur. Le fond rotor abaissable, qui s'adapte de lui-même au flux de fourrage, est l'un d'eux. En descendant automatiquement de 30 mm maximum, il permet à la presse d'engloutir les andains les plus irréguliers sans interruption. La qualité de coupe reste parfaite.

Système d'avertissement pour prévenir les bourrages.

Le mouvement d'ouverture du fond de coupe est signalé sur le terminal de commande au moyen d'un signal visuel et sonore. Vous pouvez ainsi réagir aux risques de bourrage depuis le siège conducteur. Résultat : vous pouvez exploiter votre presse à la limite de ses capacités et éviter les temps morts dus aux bourrages.

Découvrez le fonctionnement
du châssis de coupe
hydropneumatique PRO.



Une pression élevée grâce à des rouleaux en acier très robustes.



Principaux avantages :

- Parois jusqu'à 4 mm d'épaisseur
- Conception à brides
- Profil strié pour une rotation parfaite de la balle, même dans des conditions de récolte humides
- Parois du cylindre de pressage soudées au laser sur toute la longueur pour une solidité accrue du cylindre de pressage
- Embouts de rouleaux forgés pour des sollicitations extrêmes



Une pression élevée grâce à des rouleaux en acier très robustes.

Pour obtenir un fourrage riche en nutriments, il doit être pressé le plus rapidement possible dans des balles de haute densité. C'est le rôle de la ROLLANT et de ses rouleaux en acier très robustes dotés d'un profil prononcé favorisant l'alimentation pour presser le fourrage même sur terrain humide. Tous les roulements et arbres d'entraînement sont adaptés aux performances et aux débits élevés de la machine.



Réglage hydraulique de la pression de pressage.

Grâce au verrouillage par vérin hydraulique, le mouvement de la porte arrière est modulé en fonction de la pression croissante liée à la formation de la balle pour mieux suivre son évolution. Ainsi, la balle peut à tout moment tourner sur elle-même sans difficulté puisque le processus de pressage n'est ni freiné ni bloqué.

Ouverture et fermeture en un temps record.

Très réactifs, les deux vérins hydrauliques double effet vous aident à ouvrir et fermer très rapidement la porte arrière depuis votre siège.

C'est sous la pression
que se révèlent les vrais champions.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

La chambre de pressage à rouleaux en acier, associée au système MPS, garantit des balles bien dures et très denses, même au centre de la balle. Installé sur la porte arrière de la ROLLANT, le MPS, un segment pivotant composé de trois rouleaux, applique une pression supplémentaire. Au début de chaque balle, les trois rouleaux MPS entrent dans la chambre de pressage. La balle grandissante les pousse ensuite vers le haut en position de fin de course.

Avantages : la balle amorce toute de suite sa rotation et la compression commence dès 90 cm. Avec des pressions librement réglables de 60 à 120 bars, vous obtenez des balles parfaitement comprimées et très denses. Même à des vitesses d'avancement élevées.



Découvrez comment le
MPS fonctionne.



Scan me.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II pour ROLLANT 520 et ROLLANT 540.

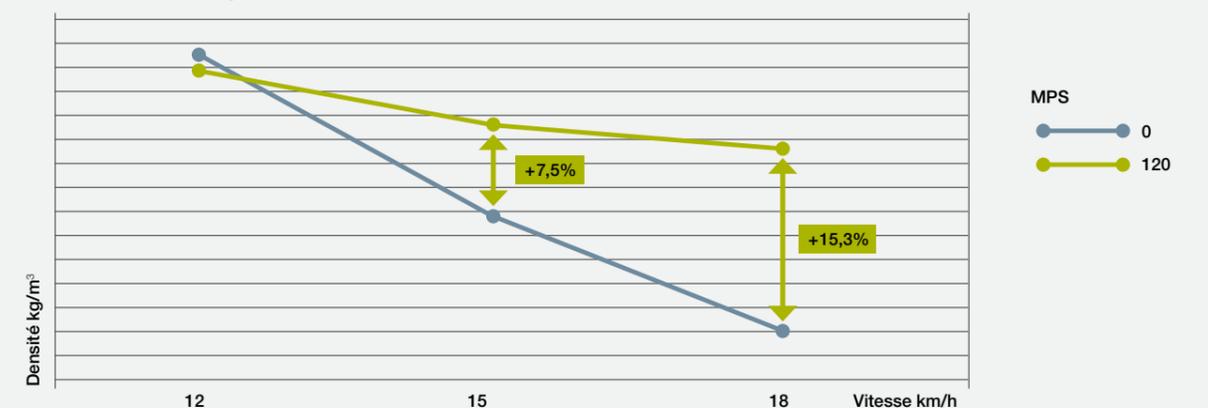
- Segment à 3 rouleaux avec deux grands ressorts réglables
- Un rapport qualité-prix exceptionnel pour des balles plus comprimées
- Des balles plus souples ou plus fermes selon les besoins
- Forme parfaite des balles dans les conditions difficiles



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS hydraulique pour ROLLANT 630 RC UNIWRAP.

- Réglage de la pression via le CEMIS 700 (60-120 bars)
- Indicateur de niveau de remplissage des balles
- Densité optimale des balles
- Grâce à l'indicateur de remplissage de la balle, les 5 et 10 derniers centimètres de la balle peuvent rester non coupés car les couteaux peuvent pivoter automatiquement.

Pression du hayon : 180 bars



A 12 km/h, même densité avec ou sans MPS PLUS. Avec MPS PLUS à 120 bars, la ROLLANT 630 RC UNIWRAP conserve son niveau de densité même à grande vitesse. Jusqu'à 15,3 % de densité en plus avec 120 bars sur le MPS PLUS par rapport à la formation de balles sans MPS PLUS.

Découvrez les avantages
de MPS PLUS.



Scan me.

Liage filet, ficelle ou film :
à vous de choisir.



Le liage film.

La ROLLANT 630 RC UNIWRAP peut également enrubanner les balles avec du film (option) en remplacement du filet. Le film étant préétiré, il épouse parfaitement la forme de la balle. Résultat : vous économisez du consommable, vos balles sont mieux étanchéifiées et le fourrage mieux conservé, pour une qualité de fourrage maximale.



Toujours en forme grâce au nouveau liage filet.

Que vous optiez pour le liage ficelle ou filet, vous ne pouvez pas vous tromper avec les presses ROLLANT. Le nouveau système de liage filet est plus fiable et plus rapide que jamais. Le liage s'effectue en effet en quelques secondes, de manière entièrement automatisée. Le guidage intelligent du filet garantit un liage d'une extrême dureté sur toute la largeur de la balle, arêtes incluses. Vous obtenez ainsi des balles bien formées et parfaitement liées.

Un liage toujours sous contrôle.

Quel que soit le type de liage choisi, vous pourrez toujours surveiller l'ensemble du processus. Même durant la marche, les ROLLANT vous offrent toutes une vue directe sur le système de liage afin que vous soyez toujours parfaitement informé de l'état des composants et de l'avancement du processus.



L'alternative : le liage ficelle.

Pour le liage ficelle, vous pouvez opter pour le déclenchement manuel ou le déclenchement automatique. Dans le deuxième cas, le liage commence sans intervention de votre part dès que la balle a atteint la densité voulue. Le conducteur en est averti par un voyant lumineux et un signal sonore.

Le summum : la version COMFORT.

Avec la ROLLANT COMFORT, vous contrôlez le nombre de tours de filet via le terminal ISOBUS depuis la cabine. Cela vous permet de réagir avec souplesse aux souhaits de vos clients. Ce confort supplémentaire est offert par toutes les ROLLANT 454 /455 (également UNIWRAP), ainsi que par la ROLLANT 540 COMFORT.

Remplacement facile des rouleaux.

Si vous optez pour le liage filet ou film, le poids des rouleaux est généralement conséquent. Grâce à sa rampe de recharge, la ROLLANT facilite le changement des rouleaux.

La ROLLANT garantit une récolte de première qualité.





Née il y a plus de 45 ans, la presse ROLLANT ouvre un nouveau chapitre de sa success-story avec le lancement d'une toute nouvelle génération de presses. Dotée d'une chambre de pressage fixe, la ROLLANT 520 allie tous les avantages qui ont fait le succès des modèles précédents, les ROLLANT 340 et 350. Faciles à utiliser, les nouvelles presses sont aussi polyvalentes que robustes.



- 1 Pick-up de 2,10 m
- 2 Système d'alimentation avec ROTO CUT, ROTO FEED
- 3 Système de liage filet en option
- 4 Liage ficelle en option
- 5 Cinématique à rouleaux renforcés
- 6 Réglage simple de la pression de pressage
- 7 Davantage d'espace de stockage pour les rouleaux de filet ou de ficelle
- 8 Rampe de chargement pratique pour les rouleaux de filet
- 9 Lubrification des chaînes de série
- 10 Terminal de commande CEMIS 700

Design moderne.

Flux régulier.

Déchargement en douceur.

Lubrification permanente des chaînes.



L'architecture traditionnelle à chambre fixe de la presse ROLLANT ne cesse d'être améliorée et optimisée par nos ingénieurs. Les modèles de nouvelle génération se présentent avec un tout nouveau look et des lignes qui suggèrent d'emblée que ces presses comptent parmi les plus robustes au monde.

Le pick-up à came s'adapte à toute variation du profil du sol, même à vitesse élevée ou en virage, grâce à d'imposantes roues de jauge qui garantissent sa stabilité et peuvent être réglées sans outil.

Les bourrages dans l'alimentation peuvent être éliminés facilement et rapidement par inversion mécanique à l'aide du levier du rotor. L'inversion hydraulique du rotor, disponible en option, peut être activée depuis la cabine et permet de conduire la presse sans problème à la limite de ses capacités.

La lubrification automatique et permanente de la chaîne garantit une utilisation sans problème et une longue durée de vie. La quantité d'huile est réglable en fonction des conditions d'utilisation.



La ROLLANT 540 bénéficie elle aussi du nouveau terminal CLAAS CEMIS 700 pour piloter confortablement toutes les fonctions de la presse sur écran tactile, par touches ou à l'aide d'un bouton-poussoir rotatif.



- 1 Balles de 1,22 x 1,25 m
- 2 Pick-up à came d'une largeur de 2,10 m
- 3 Rotor de coupe à 15 couteaux ROTO CUT
- 4 Sélection hydraulique des couteaux (0, 7, 8 ou 15 couteaux)
- 5 Fond rotor abaissable PRO pour éliminer facilement les bourrages
- 6 Chambre de pressage à 15 rouleaux renforcés
- 7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM en option
- 8 Diamètre des axes des rouleaux profilés : 50 mm
- 9 Roulements à double rangée pour les rouleaux 2, 3, 10, 15
- 10 Entraînement de rotor 1 1/4" / entraînement principal 1 1/4"
- 11 Liage ficelle double brin
- 12 Liage filet/ficelle
- 13 Liage filet confort
- 14 CEMIS 700 à technologie ISOBUS

Concept d'entraînement économe en énergie.

Entraînement optimisé.

Rouleaux de pressage d'une solidité inédite.

Gain de confort.



Tous les entraînements sont rectilignes et entièrement montés à gauche. La force peut ainsi être transmise avec un rendement optimal. Sur la ROLLANT 540, on utilise exclusivement des chaînes Longlife de Tsubaki de grandes dimensions, lubrifiées par un film d'huile constant.

Outre les rouleaux, le système d'entraînement de la ROLLANT a lui aussi été repensé. Les chaînes, les pignons et les roulements, soit tous les composants soumis à des contraintes maximales plusieurs heures par jour, ont été renforcés. Grâce à des pignons de plus grand format et à des roulements en fonte, la ROLLANT 540 est également parée pour les travaux les plus éprouvants.



La CLAAS ROLLANT est la presse à chambre fixe la plus vendue au monde. Cependant, son système de pressage robuste et éprouvé ne cesse d'évoluer. La ROLLANT 540 est équipée de 15 rouleaux renforcés, de demi-arbres de transmission de 50 mm de diamètre et de roulements à billes ultra résistants pour former des balles d'ensilage parfaites grâce à un flux de fourrage optimal.

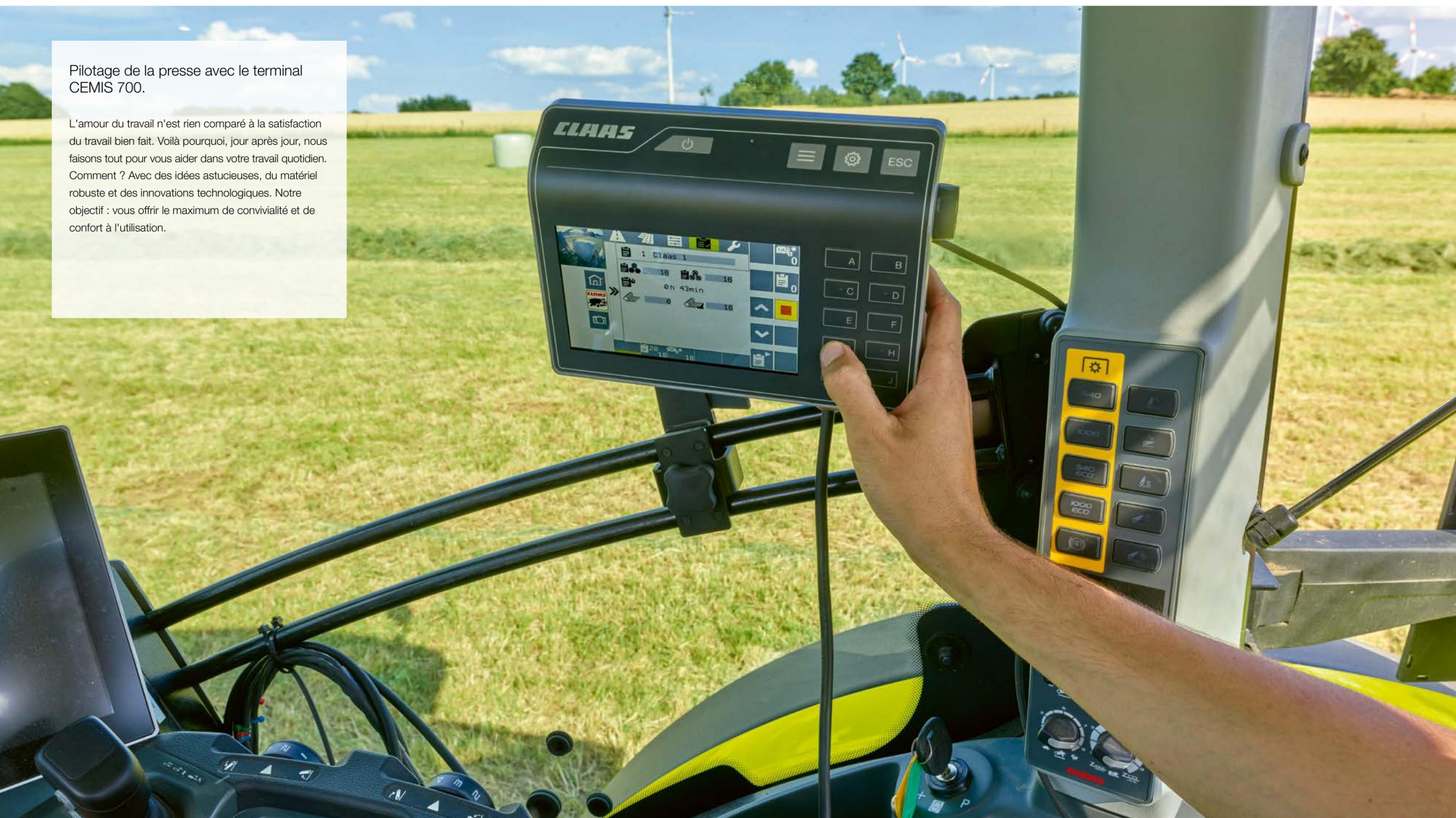


Sur la presse ROLLANT 540, la porte arrière s'ouvre et se referme automatiquement en six secondes seulement dès que le tracteur est au point mort. Mais ce n'est pas le seul atout confort pour le conducteur : cycle de nettoyage et désactivation automatiques des couteaux, sélection des couteaux depuis la cabine, tout a été conçu pour lui faciliter le travail.

Travail difficile, utilisation facile.

Pilotage de la presse avec le terminal CEMIS 700.

L'amour du travail n'est rien comparé à la satisfaction du travail bien fait. Voilà pourquoi, jour après jour, nous faisons tout pour vous aider dans votre travail quotidien. Comment ? Avec des idées astucieuses, du matériel robuste et des innovations technologiques. Notre objectif : vous offrir le maximum de convivialité et de confort à l'utilisation.



CEMIS 700.

Un terminal de commande encore plus convivial.



Le CEMIS 700 offre trois options de pilotage de la machine (écran tactile, touches et bouton-poussoir rotatif).

L'écran tactile du CEMIS 700 est la solution idéale pour la sélection directe des fonctions. Une simple impulsion sur la zone tactile de 7" suffit pour choisir la fonction souhaitée. Pour une utilisation facilitée sur la parcelle, le CEMIS 700 vous propose aussi une commande par simple pression sur une touche.

Principaux avantages :

- Nouveau terminal de commande avec interface utilisateur conviviale et écran tactile
- Écran de 7" très haute résolution
- Deux entrées caméra



Commandes tactiles.

Si vous souhaitez sélectionner une fonction directement, utilisez la fonction tactile du CEMIS 700. Une simple impulsion sur l'écran de 7" suffit !



Terminal de commande ergonomique.

- Utilisation facilitée sur la parcelle grâce à quelques gestes simples
- Commande par fonctions tactiles, mais aussi par molette de sélection et par touches
- Architecture de commande et symboles CLAAS classiques pour une utilisation simplifiée



Compteur de chantiers pour 20 clients.

Le système enregistre différentes valeurs qui permettent de rendre la facturation clients plus transparente :

- Nombre total de balles
- Nombre de balles par jour
- Nombre total de balles coupées
- Temps d'intervention chez le client



Deux entrées caméra.

- Possibilité de branchement de deux caméras
- Convivialité accrue et meilleur contrôle de la machine
- Moins d'écrans dans la cabine du tracteur

Des presses conçues pour travailler jour et nuit.

Une presse à balles doit être capable de faire plus que de presser du foin ou de la paille. Sachant que les exigences des utilisateurs varient fortement en termes de format et de taille des balles ainsi que d'utilisation des presses, CLAAS a développé la ROLLANT. Dotées d'entraînements robustes et de rouleaux renforcés, les presses à chambre fixe sont parfaitement préparées pour leur mission. Grâce à de nombreuses solutions intelligentes, elles sont particulièrement faciles d'utilisation et d'entretien.



Nous sommes là où vous êtes.
CLAAS Service & Parts.



CLAAS Service & Parts est à vos
côtés 7j/7 et 24h/24.
service.claas.com



Scan me.

L'offre produit de CLAAS Service & Parts est variable d'un pays à l'autre.



Un programme sur mesure pour votre machine.

Misez sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver exactement la solution capable de garantir la fiabilité totale de votre machine.



Pour votre exploitation : CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS vous propose l'un des programmes de pièces de rechange et d'accessoires multimarques les plus vastes du marché pour tous les besoins de votre exploitation agricole.



Un approvisionnement mondial.

Situé à Hamm, en Allemagne, le CLAAS Parts Logistics Center propose près de 200.000 références stockées sur plus de 183.000 m². Ce centre logistique central assure la distribution rapide et efficace de toutes les pièces de rechange CLAAS ORIGINAL partout dans le monde.



Votre distributeur CLAAS local.

Où que vous soyez, vous profitez du service et de l'assistance professionnelle dont vous avez besoin. Tout près de chez vous, les distributeurs CLAAS sont à votre écoute et prêts à intervenir 24h/24 pour mettre leur compétence, leur expérience, leur passion et les meilleurs équipements techniques au service de votre machine. Nous sommes là où vous êtes.

ROLLANT		520 RC	520 RF
Attelage			
Régime prise de force	tr/min	540	540
Arbre à cardan grand angle avec roue libre et limiteur à cames		●	○
Arbre à cardan grand angle avec boulon de cisaillement		●	●
Pick-up			
Largeur	m	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90
Distributeur simple effet pour le relevage du pick-up et les couteaux		●	–
Nombre de dents par rangée		32	32
Écartement des dents	mm	70	70
Roues de jauge		fixes (pivotantes ○)	fixes (pivotantes ○)
Alimentation			
Alimentation forcée avec		ROTO CUT	ROTO FEED
Nombre de couteaux		14	–
Raccords hydrauliques			
Distributeur simple effet pour le relevage du pick-up		●	●
Distributeur double effet pour vérins de porte arrière		●	●
Chambre de pressage			
Nombre de rouleaux de pressage		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Double liage ficelle automatique		●	●
Liage filet ROLLATEX		●	●
Nombre de bobines dans la boîte à ficelle		6	6
Nombre de rouleaux de filet		2	2
Pression de pressage réglable sur la machine		●	●
Rampe d'éjection		○	○
Lubrification automatique des chaînes		●	●
Dimensions de la chambre de pressage			
Largeur	m	1,20	1,20
Diamètre	m	1,25	1,25
Commandes			
Câble ISOBUS		○	○
CEMIS 700		●	●
Pneumatiques			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Essieu non freiné		●	●
Dimensions et poids			
Longueur	m	4,70	4,70
Largeur	m	2,32-2,57	2,32-2,57
Hauteur	m	2,56-2,57	2,56-2,57
Poids	kg	2500-3500	2500-3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Attelage				
Régime prise de force	tr/min	540/1000	540/1000	540/1000
Arbre à cardan grand angle avec limiteur à cames		●	●	●
Pick-up				
Largeur de travail selon la norme DIN 11220	m	2,10	2,10	2,10
Relevage hydraulique du pick-up		●	●	●
Suivi du sol grâce à deux roues de jauge pivotantes réglables en hauteur		●	●	●
Roues de jauge fixes		–	●	●
Roues de jauge pivotantes		○	○	○
Roues de jauge pivotantes repliables		○	○	○
Système d'alimentation				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Sélection des couteaux		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Raccords hydrauliques				
Distributeur simple effet pour relevage du pick-up		●	●	●
Distributeur double effet pour vérins de porte arrière		–	●	●
Distributeur simple effet avec retour libre + LS		●	–	–
Chambre de pressage				
Nombre de rouleaux de pressage		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
Liage filet ROLLATEX		–	●	●
Liage ficelle/filet ROLLATEX		–	○	○
Liage filet ROLLATEX COMFORT		●	–	–
Dimensions de la chambre de pressage	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Consoles de commande				
Câble ISOBUS		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
Pneumatiques				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
Dimensions et poids				
Longueur	m	4,90	4,90	4,90
Largeur	m	2,53-2,84	2,53-2,84	2,53-2,84
Hauteur	m	2,66-2,71	2,66-2,71	2,66-2,71
Poids	kg	3350-4300	3350-4300	3350-4300

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible

ROLLANT		630 RC UNIWRAP
Attelage		
Régime prise de force	tr/min	1000
Attelage à boule		○
Chaînes d'entraînement		Heavy Duty
Raccords hydrauliques		
Deux distributeurs simple effet et un retour libre		●
Pick-up		
Largeur	m	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90
Rouleau tasseur d'andains		○
Adaptation au sol avec 2 roues de guidage fixes		○
Adaptation au sol avec 2 roues de jauge pivotantes		●
Adaptation au sol avec 2 roues de jauge pivotantes rabattables		○
Doubles rouleaux tasseurs d'andains		○
Alimentation		
ROTO CUT HD		●
Nombre de couteaux		17 (0, 8, 9, 17) 25 (0, 12, 13, 25)
Couteaux HD		○
Faux couteaux		○
Fond rotor escamotable PRO		●
Chambre de pressage		
Nombre de rouleaux de pressage		16
Lubrification automatique des chaînes		●
Graissage centralisé automatique		●
Rampe d'éjection		–
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS		○
Dimensions de la chambre de pressage		
Largeur	m	1,20
Diamètre	m	1,25
Commandes		
Câble ISOBUS		○
CEMIS 700		●
CEMIS 100		●
Liage		
Liage filet		●
Liage film		○
Enrubannage		
Étireurs de film	mm	2 × 750
Réserve de film		14 rouleaux
Chevauchement paramétrable	%	52
Étirage	%	67 (82 ○)
Équipement pour dévers		○
Graissage centralisé automatique à commande électrique PLUS		○
Pneumatiques		
560/60 R 22.5		●
600/55 R 26.5		●
Système de freinage pneumatique (selon pays)		●
Dimensions		
Longueur	m	7,40
Largeur	m	2,98
Hauteur	m	3,44
Poids	kg	7400-7475
Options		
Vire-balles		○
Load Sensing		●
Caméra		●
Éclairage de travail		○
Éclairage de travail LED niveau 2		○



CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible

Être le Meilleur dans son domaine.

Dans toutes nos activités, vous êtes au centre de nos préoccupations en tant que clients. Nous connaissons vos enjeux et vos défis quotidiens et développons avec vous des machines agricoles pour vous permettre d'atteindre les meilleurs résultats et d'œuvrer au service d'une agriculture durable. Nos solutions numériques, en simplifiant les processus complexes, facilitent votre travail. Nous nous mobilisons pour vous permettre d'être les meilleurs dans votre domaine.



CLAAS KGaA mbH
Mühlenwinkel 1
33428 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 5247 12-0
claas.com