



Prasy zwijające

ROLLANT



Świat CLAAS.

Udane zbiory. Na dużym obszarze. Dzień po dniu. Na długich, prostych odcinkach. W krętym terenie, a nawet na zboczu. Tutaj nie wystarczy samodzielne działanie, lecz potrzebne jest wsparcie – najlepiej od zaufanego partnera.

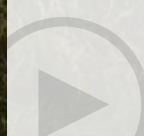
Umiejętność zaangażowania się i działania pod presją: oto nasze kluczowe kompetencje. Ponieważ CLAAS ROLLANT to dużo więcej niż tylko prasa zwijająca – to godny zaufania członek zespołu. Łatwy w obsłudze, bardzo wydajny, a przede wszystkim niezawodny. Najłatwiej przebiega praca, którą wykonuje się wspólnymi siłami.



CLAAS ROLLANT	4
Przegląd	6
ROLLANT 630 RC UNIWRAP	8
Trwałość	10
Wydajność	12
Komfort obsługi	14
Podbieracz	16
Systemy doprowadzania	20
ROTO CUT heavy-duty	22
Komora prasująca	24
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	26
Wiązanie	28
ROLLANT 520	32
ROLLANT 540	34
Obsługa	36
CEMIS 700	38
CLAAS Service & Parts	42
Dane techniczne	44

Od chwili wprowadzenia pierwszej prasy ROLLANT w 1976 roku firma CLAAS stale rozwijała tę serię. Prasa ROLLANT zyskała międzynarodową renomę. Doskonale się sprawdziła i prasuje wszystko, czego oczekują nasi klienci: słomę, siano, kiszonkę, a nawet kukurydzę. Nawet po 45 latach obecności na rynku inżynierom udało się jeszcze bardziej poprawić jakość i niezawodność pras do balotów – czyli kluczowe zalety naszej serii ROLLANT.





Poznaj nową prasę
ROLLANT 630 RC UNIWRAP.



Scan me.

Szeroka gama produktów do wszystkich zastosowań.

ROLLANT 520. Prosta.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED lub ROTO CUT
- 14 noży
- Hydrauliczne ROTO REVERSE
- Owijanie siatką lub sznurkiem
- Ciśnienie prasowania do 150 barów
- Podbieracz z blachą odbojową lub z dociskaczem rolkowym
- Opcjonalnie: MPS II

ROLLANT 540. Solidna.



ROLLANT 540.

- ROTO CUT heavy-duty
- 15 noży
- Automatycznie opuszczana komora cięcia PRO
- Owijanie siatką lub sznurkiem
- Ciśnienie prasowania do 180 barów
- Automatyczna pokrywa tylna (COMFORT)
- Podbieracz z dociskaczem rolkowym
- Opcjonalnie: MPS II

ROLLANT 630. Wydajna.



ROLLANT 630 RC UNIWRAP.

- ROTO CUT heavy-duty
- 17 lub 25 noży
- Automatycznie opuszczana komora cięcia PRO
- Owijanie siatką lub folią
- Ciśnienie prasowania do 180 barów
- Automatyczna pokrywa tylna (COMFORT)
- Opcjonalnie: MPS PLUS

ROLLANT 630 RC UNIWRAP.

Porozmawiajmy o niezawodności!

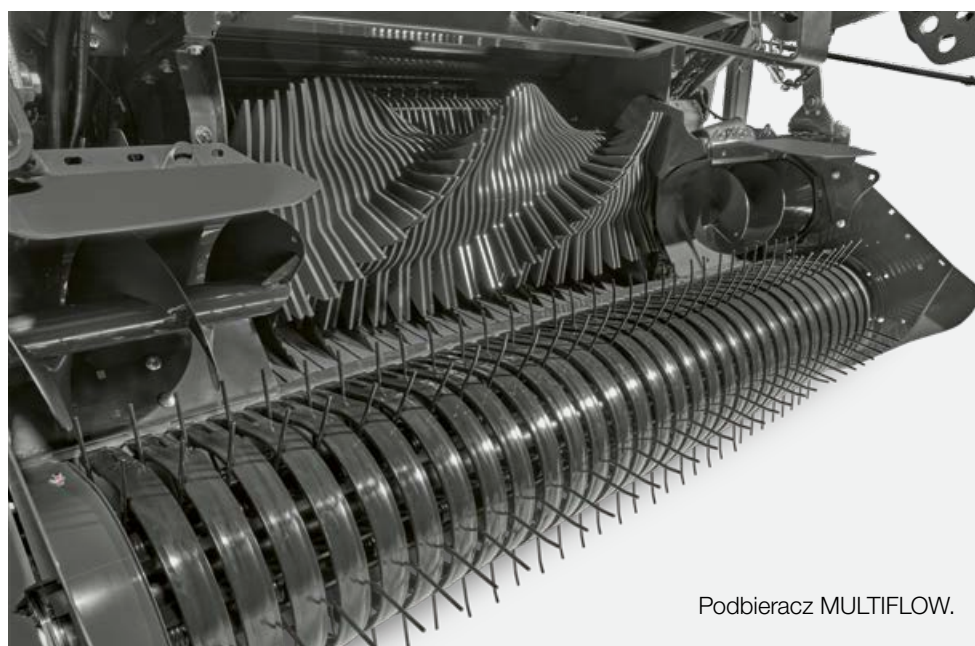


Trwałość.

Prasa ROLLANT 630 RC UNIWRAP posiada całkowicie nowy układ napędowy oraz łączy trwałość z efektywnością. Wyposażona w nowy podbieracz MULTIFLOW, dzięki swojej konstrukcji zapewnia doskonałe podbieranie i ciągły przepływ materiału również przy wysokich prędkościach.

Trwałe i mocne.

- Nowy standardowy podbieracz z czterema dźwigarami zębów wyposażonymi w szybko zdejmowaną, plastikową taśmę zgarniacza oraz z nowym torem krzywkowym obniżającym zapotrzebowanie siły o 20%.
- Nowy podbieracz HD z pięcioma dźwigarami zębów dla lepszej jakości zgrabiania i wydajności podbierania wyższej o 20%



Podbieracz MULTIFLOW.



Pojedyncza oś o dużym ogumieniu dla ochrony gleby.



Większa niezawodność dzięki nowemu przeniesieniu napędu.



Łatwiejsze smarowanie.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS (MPS): mocno zagęszczone baloty przy wysokiej prędkości jazdy.



Owijanie folią lub siatką.



14 rolek folii do owijania na maszynie.



CEMIS 700. Dostęp do wszystkich istotnych funkcji jest możliwy bezpośrednio z fotela operatora.



Wydajność.

Podczas prasowania liczy się każda chwila. Dlatego nasza maszyna została opracowana tak, by radziła sobie z tym wyzwaniem i zapewniała optymalne rezultaty również w najtrudniejszych warunkach. Pełne wykorzystanie.



Łatwość obsługi.

Nowa prasa ROLLANT 630 RC UNIWRAP wspomaga operatora podczas wszystkich prac, zapewniając wysoki komfort obsługi i konserwacji. Nowy interfejs ułatwia ustawienie i wybór parametrów, dzięki czemu można prasować materiał w każdych warunkach.

Prosta obsługa.

- 7-calowy CEMIS 700 można obsługiwać w intuicyjny sposób na ekranie dotykowym, przyciskami lub przełącznikiem obrotowym
- Nowy CEMIS 100 jako terminal tylny zapewnia najszybszy dostęp do menu
- Nowy automatyczny centralny system smarowania wydłuża trwałość części oraz umożliwia szybką i łatwą konserwację maszyny

Zaprogramowana na trwałość.

Niezwykle silne, optymalne zagęszczenie – balot za balotem. Dzięki swojej niezawodności i trwałości model ROLLANT UNIWRAP od dziesięcioleci cieszy się popularnością wśród rolników z całego świata. Stale go udoskonalamy, tak aby nasi klienci zawsze osiągnęli najlepsze rezultaty.

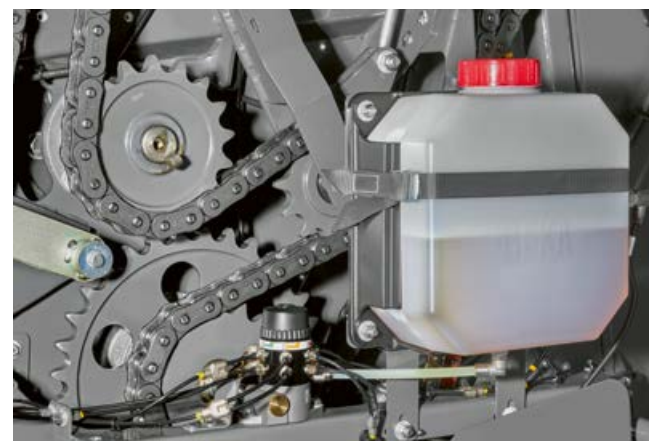
Podsumowanie zalet:

- Nowe grubsze łańcuchy dla większej trwałości
- Zbiornik oleju większy o 14% zapewnia ciągłe smarowanie łańcuchów
- Bardziej precyzyjna prowadnica łańcucha zmniejsza zużycie
- Mocne zawieszenie pokryw tylnych wykonane z jeszcze twardszej stali
- Wyższy prześwit podczas przekazywania balotów



Nowa kinematyka łańcuchów.

Wzmocniono wszystkie komponenty podlegające dużym obciążeniom. Łańcuchy są dłuższe i grubsze, a koła zębate większe, co zmniejsza obciążenie ogniw łańcucha. Rezultat to większa trwałość i obniżenie kosztów konserwacji.



Stałe smarowanie łańcuchów.

Pompa z regulacją ilości oleju dla każdego łańcucha oraz zbiornik oleju powiększony do 7,2 l gwarantują automatyczne i ciągłe smarowanie łańcuchów na ok. 14 godzin pracy. Poprawia to trwałość wszystkich części ścieralnych.



Wydajny napinacz łańcucha.

Łańcuch jest precyzyjnie prowadzony dzięki wzmocnionemu napinaczowi łańcucha i obustronnie prowadzonemu kołu napinającemu – nie może się ześlizgiwać ani blokować. Takie rozwiązanie zmniejsza zużycie. Osie i łożyska odznaczają się wyjątkową stabilnością.



Wyższy prześwit.

Dzięki tłumieniu pozycji końcowych nowe i solidne ramię przeładunkowe umożliwia delikatne przekazywanie balotów i zapewnia większy prześwit, ponieważ ma tylko dwie pozycje. Rama klapy tylnej jest wykonana z jeszcze twardszej stali i poprawia niezawodność.



Zoptymalizowana pod kątem najwyższej wydajności.

Niezależnie, czy chodzi o siano, słomę, kiszonkę czy konopie – wszystkie modele ROLLANT charakteryzuje przede wszystkim jedno: ogromna wydajność na polu. Nawet przy wysokich prędkościach jazdy powstają doskonałe baloty.

Podsumowanie zalet:

- Czas owijania balotu 6 warstwami wynosi zaledwie 23 sekundy
- Doskonałe zagęszczenie dzięki MAXIMUM PRESSURE SYSTEM
- Wysoka jakość paszy dzięki ROTO CUT z 17 lub 25 nożami
- Mniejsze zużycie folii dzięki nowemu hamulcowi hydraulicznemu
- Zapas 14 rolek folii w maszynie



Optymalne sprasowanie.

Dzięki komorze ze stalowymi walcami prasującymi i MAXIMUM PRESSURE SYSTEM balot obraca się od samego początku i jest zagęszczany już od 90 cm. Z dowolnie ustawianym zakresem ciśnienia od 60 do 120 barów zyskujesz doskonale sprasowane, silnie zagęszczone baloty – nawet przy wysokich przepustowościach.



Krótkie cięcie.

System doprowadzania ROTO CUT z 17 lub 25 nożami zapewnia nawet 13 800 cięć na minutę dla krótkiej paszy najwyższej jakości. Grupy noży można wygodnie włączać z kabiny.



Wysokie bezpieczeństwo jazdy.

Nowy profil kół ułatwia samoczynne oczyszczanie, zmniejsza poślizg i zapewnia lepszą przyczepność na zboczach. Duże koła o wymiarach 560/60 R 22.5 i 600/55 R 26.5 chronią glebę.



Mniejsze zużycie folii.

Nowy hamulec hydrauliczny umożliwia jeszcze mocniejsze rozciągnięcie folii podczas wiązania. Zmniejsza to jej zużycie o nawet 15%. Ponadto można uzyskać średnicę balotów mniejszą o 6 cm.



Opracowana z myślą o komfortowej obsłudze.

Nawet gdy ktoś kocha swoją pracę, musi ją kiedyś skończyć. Dzięki prostej i intuicyjnej obsłudze prasa ROLLANT UNIWRAP działa jak w zegarku. Aby dodatkowo ułatwić pracę, jeszcze bardziej zwiększyliśmy jej komfort.

Podsumowanie zalet:

- Nowy interfejs CEMIS 700 zapewnia szybszą obsługę
- Oszczędność czasu wynosząca nawet 10 minut dziennie dzięki poszerzonemu smarowaniu centralnemu
- Szybsze dołączanie i odłączanie dzięki przejrzystemu oznaczeniu
- Jeszcze lepszy dostęp do komory i podajnika na folię



Intuicyjna obsługa.

Nowy ekran dotykowy terminala CEMIS 700 oraz ISOBUS umożliwia jeszcze szybszy dostęp do menu. Wszystkie funkcje są intuicyjne. Funkcję terminala tylnego pełni nowy CEMIS 100.



Smarowanie, które oszczędza czas.

Automatyczne centralne smarowanie zapewnia lepsze niż dotychczas zasilanie dwunastu punktów smarowania. Dzięki temu można zaoszczędzić nawet dziesięć minut na codziennym smarowaniu maszyny. Zbiornik smaru napełnia się szybciej, a podłączenie smarownicy przebiega łatwiej.



Łatwe dołączanie.

Nowa pozycja parkowania węży oraz jednoznaczne oznakowanie złączy umożliwiają szybkie dołączanie i odłączanie prasy do balotów. Dla podbieracza dostępne są opcjonalnie koła kopiujące.



Dobry dostęp.

Owijanie, komora prasowania i podajnik na folię są bardzo łatwo dostępne. Zmiana rozciągnięcia z 67 na 82% wymaga tylko jednego narzędzia. Przy rozciągnięciu wynoszącym 82% oszczędność folii wynosi ponad 10%.

Wydajność ma nową nazwę. Podbieracz MULTIFLOW.

W 1934 roku firma CLAAS zrewolucjonizowała metody zbioru w Europie. Nie trzeba było już ręcznie ładować słomy i siana z pola na przyczepę. Podbieracz CLAAS robił to maszynowo w ramach jednego przejazdu. Od tego czasu urządzenie to było stale udoskonalane: jego najnowsza generacja jest jeszcze bardziej wydajna i pracuje jeszcze efektywniej.



Podsumowanie zalet.

- Szerokość robocza 2,10 m zapewnia ogromną wydajność.
- Cztery lub pięć rzędów zębów (HD) pozostawia czysto zgrabione pole
- Nowy tor krzywkowy zmniejsza zużycie o 20%.
- Nowy napinacz łańcucha oraz optymalne smarowanie zmniejszają ścieranie.

Wyraźnie dłuższa trwałość.

Wzmocniono wałek i zmieniono tor krzywkowy. Nowy tor krzywkowy zmniejsza siły toczenia o 20%, w ten sposób zmniejszając zużycie paliwa podczas pracy. Nowo opracowany układ smarowania umożliwia ciągłe smarowanie łańcuchów pędzlami, zamiast pojedynczymi kroplami oleju jak dotąd. Łańcuch jest naprężany sprężyną i zawsze dokładnie przylega. Wszystko to zmniejsza ścieranie i podwaja żywotność podbieracza MULTIFLOW w porównaniu z poprzednim modelem.

Większa wydajność podbierania.

Dzięki szerokości roboczej 2,10 m podbieracz zbiera również najszerwsze pokosy. Nowy podbieracz standardowy jest wyposażony w cztery rzędy zębów, a nowy podbieracz HD – w pięć. Zęby sprężynowe są rozmieszczone ściśle obok siebie. Elastyczna rama dostosowuje się idealnie do podłoża. Tym samym nowy podbieracz MULTIFLOW imponuje ogromną wydajnością podbierania. W każdych warunkach pracy pozostawia czysto zgrabione pole.

Dobry dostęp.

Wszystkie komponenty podbieracza są łatwo dostępne dzięki nowym osłonom bocznym. Plastikowy pałąk taśmy zgarniacza łatwo jest wyjąć i wymienić. W przypadku prac konserwacyjnych można szybko i łatwo otworzyć podwójny dociskacz rolkowy. Takie rozwiązanie oszczędza czas podczas czyszczenia i konserwacji.

Równomierny przepływ.

Pojedyncze lub podwójne dociskacze rolkowe zapewniają optymalny przepływ materiału. Wysunięty do przodu podbieracz pozwala obserwować przepływ masy bezpośrednio z kabiny. Ułatwia to dostosowanie prędkości do wielkości pokosu, a tym samym optymalną kontrolę przepływu materiału i eliminację zatorów w prasie.

Dba o dobry start. Podbieracz.



Podsumowanie zalet.

- Dzięki szerokości roboczej 2,10 m podbieracz zbiera nawet najszersze pokosy.
- Przemysłana konstrukcja i odpowiednia pozycja podbieracza redukują straty i zanieczyszczenia paszy.
- Przepływ materiału nie zmienia się na nawrotach ani przy dużych prędkościach.
- Opcjonalny pojedynczy i podwójny dociskacz rolkowy pozwala zwiększyć przepustowość zależnie od warunków pracy.



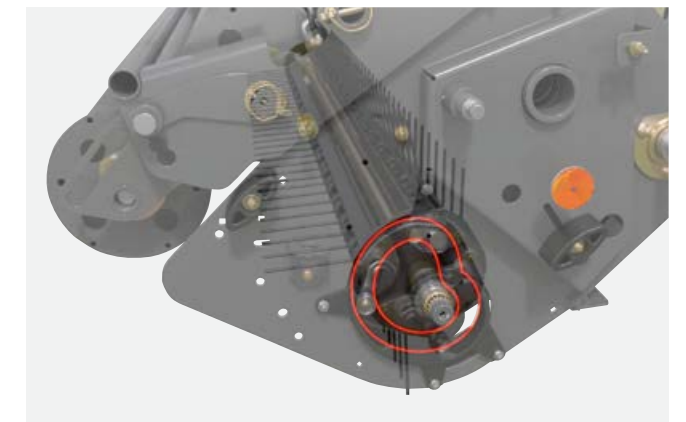
Zwykły lub podwójny dociskacz rolkowy – dla wyższej mocy.

Na czym polega zaleta zamontowanego z przodu dociskacza rolkowego? To proste: dociska on materiał, przyspieszając jego przepływ, i aktywnie przenosi go do rotora. Oprócz tego zapewnia równomierne napełnianie komory prasowania i doskonale okrągłe baloty. Nieduży odstęp pomiędzy podbieraczem a rotorem zapewnia perfekcyjne przekazywanie materiału. Zespół złożony ze ślimaków transportowych i dociskacza rolkowego ułatwia pracę przede wszystkim przy nierównych pokosach zielonki na kiszonce.

Szerokość robocza 2,10 m – przez cały czas pracy.

Podbieracz ROLLANT ma szerokość roboczą 2,10 m i podbiera nawet najszersze pokosy. Dzięki prędkości obrotowej 140 obr./min umożliwia równomierny przepływ materiału bez zanieczyszczenia paszy. Krótka blacha odbojowa kieruje strumień paszy niezawodnie do rotora nawet w niewielkich i nieregularnych pokosach. Jego sprężyste zęby są elastyczne i sprawdzają się nawet w najtrudniejszych warunkach. Są one rozmieszczone ściśle obok siebie i pozostawiają za sobą czyste pole.

Kolejna zaleta: możliwość bezpośredniej obserwacji przepływu zebranego materiału bezpośrednio z kabiny, gdyż podbieracz ma szeroką zabudowę. Ułatwia to dopasowanie prędkości do wielkości pokosu. Można optymalnie sterować przepływem materiału i uniknąć zatorów w prasie.



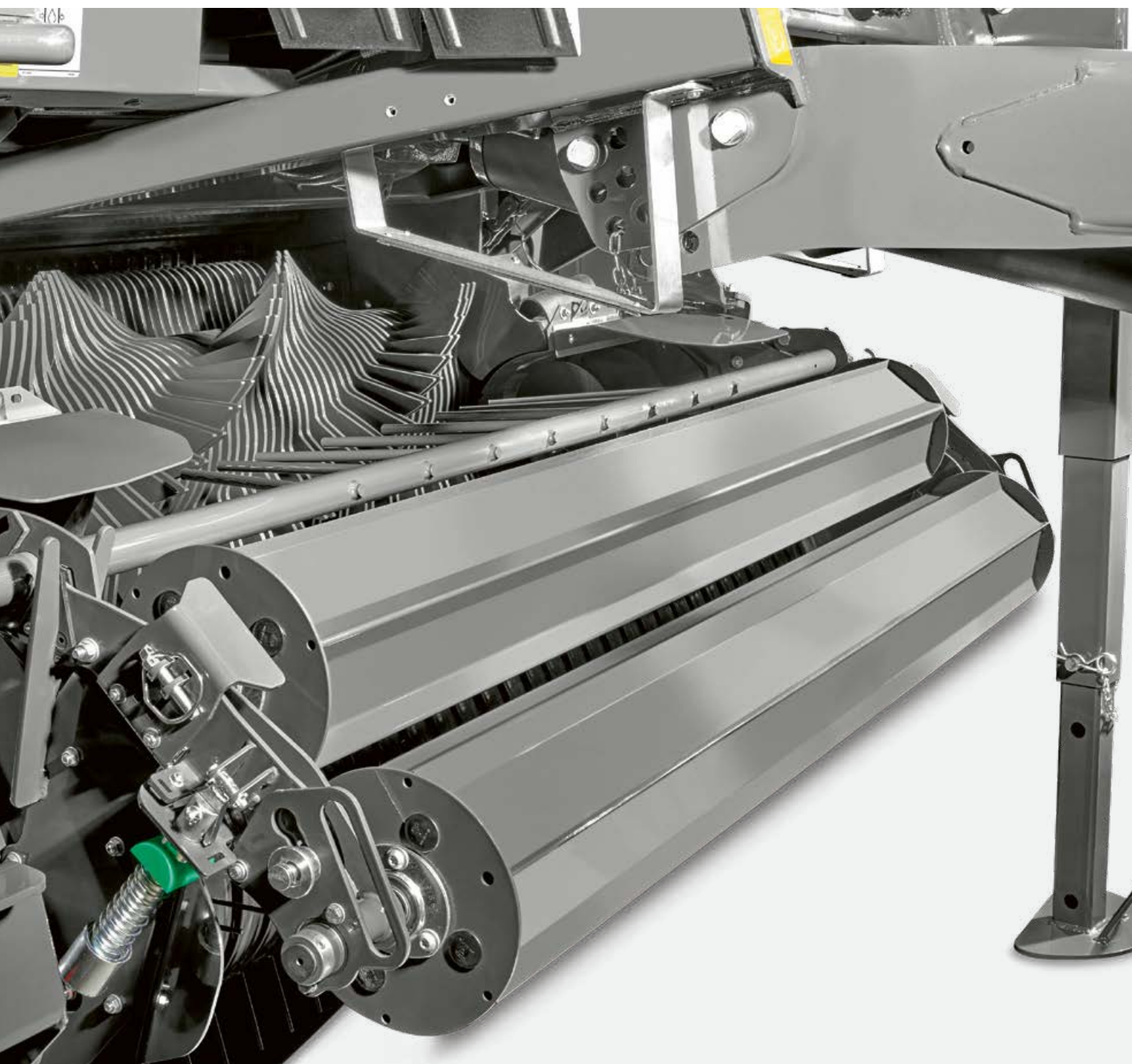
Optymalny przepływ materiału dzięki sterowanemu podbieraczowi.

Podbieracz dopasowuje się do konturów podłoża także przy wysokich prędkościach jazdy. Sprawdzona technologia zaczerpnięta z innych produktów CLAAS (JAGUAR, QUADRANT).

Duże boczne ślimaki zapewniające mocny zgniot na krawędziach.

Boczne ślimaki podają materiał na szerokość komory prasowania. W ten sposób powstają szczególnie mocne strefy zgniotu na krawędziach balotów, które są wtedy wyjątkowo stabilne. Zaleta: odporność na gwałtowne traktowanie podczas transportu i magazynowania bez jednoczesnej utraty kształtu.

Systemy doprowadzania. Odpowiednie do zastosowań.



Najwyższa wydajność przepływu materiału:
ROTO FEED.

Gwiazdy rotora transportowego są ułożone w dynamiczne spirale, co gwarantuje równomierne wciąganie oraz płynną przepustowość na najwyższym poziomie wydajności. System szczególnie dobrze nadaje się do delikatnych pasz, na przykład lucerny. Spiralne ułożenie chroni zbierany materiał i zapewnia najwyższą jakość paszy.

Aby zapewnić odpowiednią jakość mleka:
ROTO CUT.

Gwiazdy rotora transportowego są ułożone w dynamiczne spirale, co gwarantuje równomierne wciąganie oraz płynną przepustowość.



Cięcie: masywny rotor tnący heavy-duty prasy ROLLANT jest stworzony do pracy z maksymalną wydajnością. Wykonany z podwójnie hartowanej stali narzędziowej z ułożonymi spiralnie podwójnymi zębami. Zabezpieczenie pojedynczych noży chroni je przed uszkodzeniem, zapewnia stałą jakość cięcia oraz zwiększa trwałość ostrzy, które są dostępne również w wersji z warstwą wolframowo-węglanową.

Jedyna w swoim rodzaju. Sprawdzona koncepcja ROTO CUT.



ROTO CUT – krótkie cięcie.

System ROTO CUT wykonuje ponad 13 800 cięć na minutę. Cztery rzędy zębów równomiernie przeciągają materiał przez noże. Podczas wciągania jest on prowadzony dokładnie przez środek noży, co zapewnia jego dokładne cięcie. Specjalny zgarniacz stale utrzymuje rotor w czystości. Dokładnie dopasowane kąty zębów transportowych skutecznie zapobiegają zgniataniu paszy. Równo pocięte pakiety podnoszą jakość kiszonki oraz dają się łatwo rozdzielić – zarówno podczas podawania kiszonki, jak i w wozie paszowym.



Pewność działania.

14, 15, 17 lub 25 noży z pojedynczym zabezpieczeniem; dzięki wstępnemu naprężeniu sprężyn mogą odchyłać się po napotkaniu ciał obcych. Pozostałe noże tną czysto i pewnie, co gwarantuje paszę o znakomitej jakości.

Błyskawiczna wymiana noży.

Noże można komfortowo montować i wymontowywać przez otwartą komorę prasowania.



Pokazuje, czym jest wytrzymałość: ROTO CUT heavy-duty.

Ciężka praca? Żaden problem! Dzięki układowi napędowemu heavy-duty prasy ROLLANT szczególnie nadają się do wymagającej pracy w kiszonce. Zapewniają to czterogwiazdowe, podwójne zęby o grubości 8 mm, wyjątkowo mocne zabezpieczenie pojedynczych noży oraz bardzo stabilny uchwyt na noże. W ten sposób można utrzymać nadzwyczaj wysoką jakość cięcia również w przypadku kiszonki.

Oto dlaczego system ROTO CUT HD jest szczególnie skuteczny:

- 8-milimetrowe gwiazdy zębów ROTO CUT
- Wzmocnione zabezpieczenie pojedynczych noży
- Wzmocnione łańcuchy Tsubaki (napęd główny i napęd rotora)
- Noże standardowe lub HD
- Długość cięcia 44 mm lub 70 mm



ROLLANT PRO.

Prasowanie to ciężka praca, która w dodatku musi przebiegać szybko. Wymagana jest wysoka wydajność dzienna. Tym samym konieczne są systemy, które inteligentnie wspierają operatora. Przykładowo opuszczana podstawa, która aktywnie dopasowuje się do przepływu paszy. Dzięki automatycznemu obniżaniu o maks. 30 mm możliwe jest nieprzerwane wciąganie także nierównych pokosów, przy niezmiennie wysokiej jakości cięcia.

System wczesnego ostrzegania pozwala unikać zatorów.

Odchylenie podstawy jest wskazywane na terminalu obsługowym bezpośrednio przez sygnał optyczny i akustyczny. Dzięki temu można na czas zidentyfikować potencjalny zator i odpowiednio zareagować – wygodnie z fotela operatora. W ten sposób można obciążać prasę aż do granic jej możliwości, eliminując niepotrzebne przestoje spowodowane przez zatory.

Dowiedz się, jak działa
hydropneumatyczna
komora cięcia PRO.



Silny nacisk dzięki wyjątkowo stabilnym walcom stalowym.



Podsumowanie zalet.

- Ścianki o grubości do 4 mm
- Konstrukcja mocowana kołnierzowo
- Karbowany profil zapewnia optymalny obrót balotu, również w wilgotnych warunkach pracy
- Spawane laserowo ściany zwiększają stabilność walców prasujących
- Wykuwane czopy walców do ekstremalnych obciążeń



Silny nacisk dzięki wyjątkowo stabilnym walcom stalowym.

W celu uzyskania treściwej kiszonki konieczne jest szybkie formowanie paszy w mocno zagęszczone baloty. W prasach ROLLANT jest to możliwe dzięki wyjątkowo stabilnym walcom ze stali. Wyposażono je w mocny profil do aktywnego transportu, aby formowały zebrany materiał w mocne, stabilne baloty okrągłe także przy dużej wilgotności. Wszystkie łożyska i wałki napędowe zostały dostosowane do dużej mocy napędu i wysokiej przepustowości prasy.



Hydraulicznie sterowane ciśnienie prasowania.

Ryglowanie za pomocą siłowników hydraulicznych sprawia, że tylna pokrywa dostosowuje się do wzrastającego nacisku balotu i porusza wraz z nim; balot może się cały czas obracać. Proces prasowania nie jest w żaden sposób hamowany ani blokowany.

Otwieranie i zamykanie w rekordowo krótkim czasie.

Siłowniki hydrauliczne o działaniu dwustronnym bardzo szybko otwierają i zamykają tylną pokrywę.

Naprawdę wydajna maszyna,
która pod presją osiąga szczytową formę.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Stalowe walce komory prasowania z systemem MPS są gwarantem wykonania odpornych na rozerwanie balotów z mocno sprasowanym rdzeniem. MPS, uchylny segment 3 walców w tylnej pokrywie pras ROLLANT, zapewnia dodatkowy nacisk. W momencie rozpoczęcia formowania balotu trzy walce MPS wchodzą do wnętrza komory prasującej. Coraz większy balot przyciska je ku górze w położenie krańcowe.

Zaletą: dzięki temu balot obraca się od samego początku i jest zagęszczany już od 90 cm. Dowolnie ustawiany zakres ciśnienia od 60 do 120 barów pozwala uzyskać doskonale sprasowane baloty. System umożliwia także pracę z wysoką prędkością jazdy.



Zobacz, jak działa MPS.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II dla ROLLANT 520 oraz ROLLANT 540.

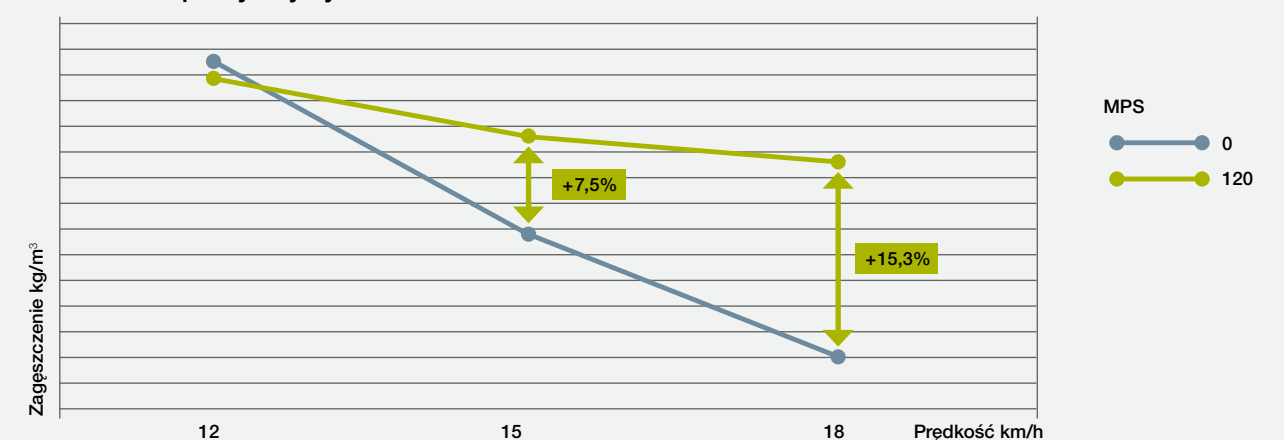
- Segment o 3 walcach z dwoma dużymi, regulowanymi sprężynami
- Doskonały stosunek ceny do wydajności dla bardziej ścisłych balotów
- Słabiej lub mocniej ugniecione baloty, zależnie od potrzeb
- Idealny kształt balotów również w trudnych warunkach



Hydrauliczny MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS dla ROLLANT 630 RC UNIWRAP.

- Ustawienie ciśnienia w CEMIS 700 (60–120 barów)
- Wskaźnik wypełnienia balotu
- Optymalna gęstość balotu
- Dzięki wskaźnikowi wypełnienia balotu ostatnie 5 i 10 cm balotu pozostaje bez cięcia, gdyż noże rozkładają się automatycznie.

Ciśnienie pokryw tylnych: 180 barów



Przy 12 km/h zagęszczenie jest takie samo z MPS PLUS, jak i bez. Z MPS PLUS przy 120 barach model ROLLANT 630 RC UNIWRAP zachowuje poziom zagęszczenia również przy wyższej prędkości. Zagęszczenie większe o nawet 15,3% z ciśnieniem 120 barów i zastosowaniem MPS PLUS w porównaniu z formowaniem balotów bez MPS PLUS.

Odkryj zalety MPS PLUS.



Siatka, sznurek czy folia – dowolny wybór.



Owijanie folią.

Z ROLLANT 630 RC UNIWRAP można opcjonalnie owijać baloty folią zamiast siatki. Folia jest naprężona i ściśle przylega do balotu, co zapewnia niższe zużycie materiału, lepsze uszczelnienie balotów oraz optymalną konserwację zebranego materiału. Efekt: doskonała jakość paszy.



W szczytowej formie dzięki nowemu owijaniu siatką.

Nieważne, czy chodzi o sznurek, czy o siatkę: z ROLLANT wszystko przebiega prawidłowo. Nowy system owijania siatką działa bardziej niezawodnie niż kiedykolwiek i zapewnia znaczną oszczędność czasu. Inteligentne prowadzenie siatki owija ciasno na całej szerokości, a także mocno wiąże krawędzie. Efekt: dobrze owinięty balot o ładnym kształcie.



Alternatywa: owijanie sznurkiem.

W przypadku owijania sznurkiem istnieje możliwość wyboru między ręcznym a automatycznym uruchomieniem owijania. Po osiągnięciu żądanej wartości ciśnienia końcowego owijanie uruchamia się automatycznie, a operator jest o tym informowany w kabinie sygnałem akustycznym i optycznym.



Proces owijania zawsze w zasięgu wzroku.

Nieważne, o który rodzaj owijania chodzi – zawsze zagwarantowana jest pełna przejrzystość. Nawet podczas jazdy wszystkie modele ROLLANT zapewniają bezpośrednią widoczność systemu owijania, dzięki czemu operator jest na bieżąco informowany o stanie i postępie pracy.



Potrafi jeszcze więcej: wersja COMFORT.

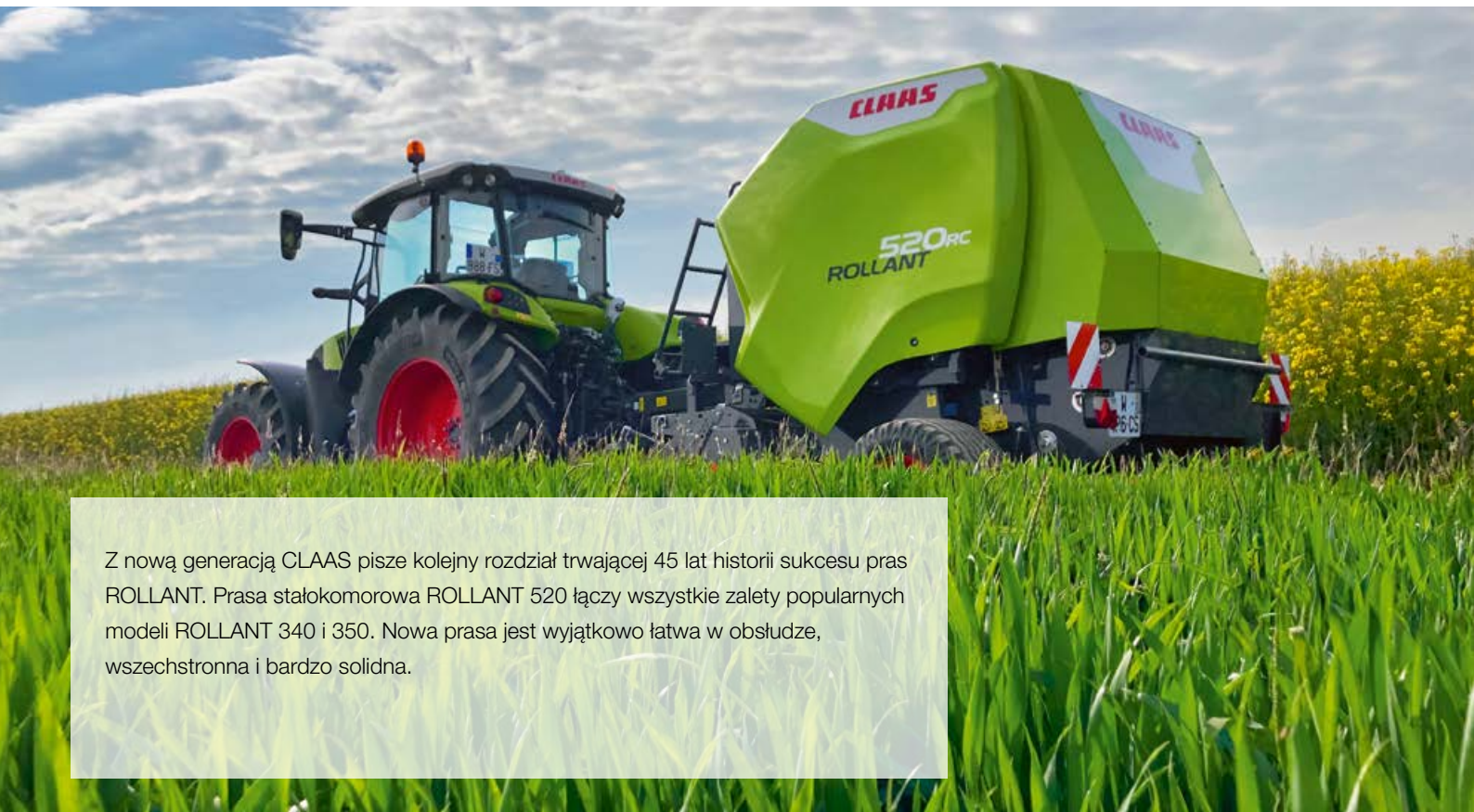
Dzięki ROLLANT COMFORT można sterować liczbą owinięć za pomocą terminalu obsługowego ISOBUS w kabinie. Pozwala to szybko reagować na życzenia klientów. Unikalną zaletą jest automatyczne otwieranie i zamykanie klapy tylnej. Ten dodatkowy komfort zapewniają wszystkie modele ROLLANT 454 /455 (również UNIWRAP), oraz ROLLANT 540 COMFORT.

Prosta wymiana rolek.

Podczas owijania siatką lub folią ma się do czynienia z ciężkimi rolkami. Praktyczna rampa załadunkowa we wszystkich modelach ROLLANT ułatwia wymianę rolek.

Prasa ROLLANT zapewnia najwyższą jakość zbieranego materiału.





Nowoczesna stylistyka.

Równomierny przepływ.

Łatwiejszy rozładunek.

Stałe smarowanie łańcuchów.



Nasi inżynierowie stale rozwijają i udoskonalają sprawdzoną koncepcję stałej komory pras ROLLANT. Nowa generacja odznacza się całkowicie nową stylistyką. Dzięki niej już na pierwszy rzut oka widać, że to jedna z najbardziej solidnych pras na świecie.

Sterowany podbieracz dopasowuje się do każdego konturu gleby nawet przy dużej prędkości roboczej oraz na zakrętach. Duże koła kopiujące pewnie utrzymują maszynę w śladzie. Koła można regulować bez użycia narzędzi.



Wszelkie zatory zespołu wciągania są szybko i łatwo usuwane dźwignią rotora dzięki rewersji mechanicznej. Dostępna opcjonalnie rewersja rotora jest aktywowana z kabiny i umożliwia bezproblemową jazdę prasy aż do granicy wydajności.



Automatyczne i ciągłe smarowanie łańcuchów zapewnia niezakłóconą pracę i długą trwałość. Ilość oleju jest regulowana zależnie od warunków zastosowania.



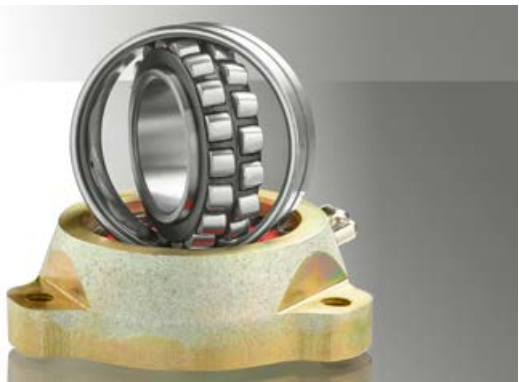
Również prasa ROLLANT 540 została wyposażona w nowy terminal CEMIS 700 od CLAAS. Umożliwia on wygodną obsługę wszystkich funkcji prasy – na ekranie dotykowym, poprzez naciskanie przycisku bądź korzystanie z przełącznika obrotowego.

Układ napędowy, który oszczędza paliwo.

Zoptymalizowany układ napędowy.



Wszystkie napędy są prostoliniowe i umieszczone całkowicie po lewej stronie. Umożliwia to przenoszenie mocy z optymalną skutecznością. W modelu ROLLANT 540 zastosowano wyłącznie duże, trwałe łańcuchy Tsubaki smarowane taką samą warstwą oleju.



Poza walcami zmodyfikowano również układ napędowy ROLLANT. Wzmocniono łańcuchy, koła zębate i łożyska – a więc wszystkie te komponenty, które każdego dnia przez wiele godzin są poddawane maksymalnemu obciążeniu. Dzięki większym kołom zębatym i wyjątkowo stabilnej, odlewanej głowicy łożysk tocznych prasa ROLLANT 540 jest gotowa także na duże zbiory.



- 1 Wymiary balotów 1,22 x 1,25 m
- 2 Sterowany podbieracz o szerokości 2,10 m
- 3 ROTO CUT: rotor tnący z 15 nożami
- 4 Hydrauliczne włączanie grup noży 0, 7, 8, 15
- 5 PRO: opuszczana komora cięcia umożliwiająca usuwanie zatorów
- 6 Komora prasująca z 15 wzmocnionymi walcami
- 7 Opcjonalnie dostępny MAXIMUM PRESSURE SYSTEM
- 8 Średnica osi walców profilowanych: 50 mm
- 9 Trzyrzędowe łożysko w walcach 2, 3, 10, 15
- 10 Napęd rotora 1 ¼" / napęd główny 1 ¼"
- 11 Owijanie 2 sznurkami
- 12 Owijanie sznurkiem/siatką
- 13 Komfortowe owijanie siatką
- 14 CEMIS 700 z technologią ISOBUS

Najmocniejsze walce prasujące na rynku.

Zwiększenie komfortu.



ROLLANT marki CLAAS to najczęściej sprzedawana prasa stałokomorowa na świecie. Nasi inżynierowie stale rozwijają i udoskonalają sprawdzoną koncepcję jej solidnej komory stałej. W ROLLANT 540 obecna generacja walców z 15 nowymi wzmocnionymi walcami, końcówkami o grubości 50 mm oraz wyjątkowo solidnymi łożyskami kulkowymi zapewnia idealne baloty kiszonki przy optymalnym przepływie materiału.



Zaraz po wrzuceniu biegu neutralnego ROLLANT 540 otwiera i zamyka automatycznie klapę tylną w zaledwie sześć sekund. Dodatkowo operatora odciążają automatyczny cykl czyszczenia noży, automatyczna dezaktywacja noży oraz wygodnie obsługiwana z kabiny funkcja włączania grup noży.

Jak powinna przebiegać ciężka praca?
Tak łatwo, jak to tylko możliwe.

Obsługa za pomocą terminala CEMIS 700.

Nawet jeśli ktoś kocha swoją pracę, to kiedyś i tak będzie musiał ją skończyć. Właśnie dlatego każdego dnia dajemy z siebie to, co najlepsze, aby móc wspierać klientów w ich codziennych zadaniach – dobre pomysły, solidne urządzenia i innowacyjną technologię. Najistotniejszym aspektem jest przy tym zawsze przyjazność dla użytkownika oraz wysoki komfort obsługi.



CEMIS 700.

Terminal, który zapewnia jeszcze większy komfort.

CEMIS 700



CEMIS 700 oferuje trzy różne sposoby obsługi – funkcję dotykową, aktywację przełącznika obrotowego i obsługę poprzez naciśnięcie przycisku.

Ekran dotykowy CEMIS 700 umożliwia bezpośredni wybór funkcji. W tym celu wystarczy po prostu nacisnąć ekran dotykowy 7". Jeśli podczas pracy na polu wygodniejsza okaże się obsługa zwykłym naciśnięciem przycisku, CEMIS 700 oferuje również taką możliwość.

Zalety w skrócie:

- Nowy terminal z komfortowym prowadzeniem użytkownika i ekranem dotykowym
- Powierzchnia ekranu 7" o bardzo wysokiej rozdzielczości
- Dwa wejścia kamer



Obsługa funkcją dotykową.

Aby bezpośrednio wybrać funkcję, wystarczy skorzystać z funkcji dotykowej w CEMIS 700. W tym celu trzeba tylko nacisnąć ekran o przekątnej 7".



Ergonomiczny terminal obsługowy.

- Proste czynności ułatwiają obsługę na polu
- Oprócz funkcji dotykowej, możliwa jest również obsługa przełącznikiem obrotowym i przyciskami
- Sprawdzona struktura i symbole elementów obsługi CLAAS ułatwiają korzystanie



Licznik zleceń dla 20 klientów.

Określa istotne wartości, dzięki którym można zwiększyć przejrzystość dla klienta:

- Łączna liczba balotów
- Liczba balotów na dzień
- Łączna liczba pociętych balotów
- Czas pracy u klienta



Dwa wejścia kamer.

- Możliwość podłączenia dwóch kamer
- Większy komfort pracy i lepsza kontrola maszyny
- Mniej ekranów w kabinie ciągnika

Przygotowany na dzień i noc.

Prasa musi oferować więcej niż tylko prasowanie siana czy słomy. Wymagania dotyczące wykorzystania, formatu i wielkości balotów w rolnictwie znacznie się różnią. CLAAS spełnia je, produkując prasy stałokomorowe ROLLANT. Dzięki mocnym napędom i wzmocnionym walcom prasy te doskonale nadają się do codziennej pracy. Dzięki licznym inteligentnym rozwiązaniom są one wyjątkowo łatwe w obsłudze i konserwacji.



Cokolwiek się dzieje. CLAAS Service & Parts.





CLAAS Service & Parts jest do dyspozycji 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.
service.claas.com



Scan me.

Oferta produktów CLAAS Service & Parts może różnić się w zależności od kraju.



Dostosowane specjalnie do danej maszyny.

Idealnie pasujące części zamienne, wysokojakościowe materiały eksploatacyjne oraz pomocne akcesoria. Zachęcamy do skorzystania z bogatej oferty naszych produktów z gotowymi rozwiązaniami, które są niezbędne dla maszyny w celu zapewnienia 100% bezpieczeństwa pracy.



Dla gospodarstwa: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS proponuje jeden z najbardziej kompleksowych programów zaopatrzenia w markowe części zamienne do wszelkich maszyn w gospodarstwie rolnym.



Globalna dostępność.

CLAAS Parts Logistics Center w Hamm (Niemcy), mieszczący się na powierzchni ponad 183 000 m², dysponuje ponad 200 000 różnych części. Jako centralny magazyn części zamiennych zajmuje się szybką i niezawodną dystrybucją wszystkich części ORIGINAL na cały świat.



Lokalny dealer CLAAS.

Niezależnie od lokalizacji klienta zawsze w jego pobliżu dostępne są nasze usługi i osoby do kontaktu. Lokalni partnerzy CLAAS są stale do dyspozycji ze swoją wiedzą, doświadczeniem, zaangażowaniem i najlepszym wyposażeniem technicznym. Cokolwiek się dzieje.

ROLLANT		520 RC	520 RF
Zaczep			
Liczba obrotów WOM	obr./min	540	540
Prosty szerokokątny wał przegubowy z wolnym kołem i sprzęgłem krzywkowym		●	○
Prosty szerokokątny wał przegubowy ze sprzęgłem ścinalnym		●	●
Podbieracz			
Szerokość	m	2,10	2,10
Szerokość podbierania wg DIN	m	1,90	1,90
Prosty zawór sterujący do podnoszenia podbieracza i noży		●	—
Liczba zębów w rzędzie		32	32
Rozstaw zębów	mm	70	70
Koła kopiujące podbieracza		Wahliwe (sztywne ○)	Wahliwe (sztywne ○)
Podawanie			
Wymuszone doprowadzenie za pomocą		ROTO CUT	ROTO FEED
Liczba noży		14	—
Przylącza hydrauliczne			
Zawór jednostronnego działania do podnoszenia podbieracza		●	●
Zawór dwustronnego działania siłowników tylnej pokryw		●	●
Komora prasująca			
Walce prasujące		16	16
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○
Wiązanie sznurkiem		●	●
Wiązanie siatką ROLLATEX		●	●
Liczba kłębków sznurka w magazynie		6	6
Liczba rolek siatki		2	2
Regulowane ciśnienie prasowania w maszynie		●	●
Rampa balotów		○	○
Automatyczne smarowanie łańcuchów		●	●
Wymiary komory prasowania			
Szerokość	m	1,20	1,20
Średnica	m	1,25	1,25
Obsługa			
Kabel ISOBUS		○	○
CEMIS 700		●	●
Ogumienie			
11.5/80-15.3 8PR		●	●
15.0/55-17 10PR		○	○
19.0/45-17 10PR		○	○
Oś jezdna		●	●
Wymiary i masy			
Długość	m	4,70	4,70
Szerokość	m	2,32–2,57	2,32–2,57
Wysokość	m	2,56–2,57	2,56–2,57
Masa	kg	2500–3500	2500–3500

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Zaczep				
Liczba obrotów WOM	obr./min	540/1000	540/1000	540/1000
Szerokokątny wałek ze sprzęgłem krzywkowym		●	●	●
Podbieracz				
Szerokość robocza wg normy DIN 11220	m	2,10	2,10	2,10
Hydrauliczne unoszenie podbieracza		●	●	●
Prowadzenie po podłożu przez dwa koła kopiujące o regulowanej wysokości		●	●	●
Sztywne koła kopiujące		—	●	●
Wahliwe koła kopiujące		○	○	○
Składane, wahliwe koła kopiujące		○	○	○
System doprowadzania				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Włączanie grup noży		0, 7, 8, 15	0, 15	—
Przylącza hydrauliczne				
Działający jednostronnie zawór sterujący do podnoszenia podbieracza		●	●	●
Zawór dwustronnego działania siłowników tylnej pokryw		—	●	●
Działający jednostronnie zawór sterujący z bezciśnieniowym powrotem + LS		●	—	—
Komora prasująca				
Walce prasujące		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
Owijanie siatką ROLLATEX		—	●	●
Owijanie sznurkiem/siatką ROLLATEX		—	○	○
Owijanie siatką ROLLATEX COMFORT		●	—	—
Wymiary komory prasowania	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Konsole obsługowe				
Kabel ISOBUS		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●
Ogumienie				
15.0/55-17		●	●	●
19.0/45-17		○	○	○
500/50-17		○	○	○
500/45-22.5		○	○	○
560/45-22.5		○	○	○
Wymiary i masy				
Długość	m	4,90	4,90	4,90
Szerokość	m	2,53–2,84	2,53–2,84	2,53–2,84
Wysokość	m	2,66–2,71	2,66–2,71	2,66–2,71
Masa	kg	3350–4300	3350–4300	3350–4300

CLAAS stale stara się dostosować swoje produkty do wymagań praktyki. Dlatego zastrzega sobie prawo dokonywania zmian. Dane techniczne i ilustracje należy traktować jako przybliżone i mogące obejmować elementy nienależące do wyposażenia seryjnego. Prospekt ten został wydrukowany do dystrybucji na całym świecie. W kwestiach związanych z wyposażeniem technicznym i cennikiem prosimy kontaktować się ze swoim dealerem CLAAS. Zdjęcia przedstawiają maszyny z częściowo zdjętymi osłonami i elementami zabezpieczającymi. Dokonano tego w celu lepszego przedstawienia działania; ze względu na zagrożenia w żadnym wypadku nie wolno zdejmować tych osłon samodzielnie. Należy zawsze przestrzegać aktualnej instrukcji obsługi maszyny.

● Seryjnie ○ Opcja □ Dostępne — Niedostępne

ROLLANT		630 RC UNIWRAP
Zaczep		
Liczba obrotów WOM	obr./min	1000
Zaczep kulowy		○
Łańcuchy napędowe		Heavy-duty
Przyłącza hydrauliczne		
2 × jednokierunkowy zawór hydrauliczny i swobodny powrót		●
Podbieracz		
Szerokość	m	2,10
Szerokość pracy DIN	m	1,90
Dociskacz rolkowy		○
Prowadzenie po podłożu za pomocą 2 stałych kół prowadzących		○
Prowadzenie po podłożu za pomocą 2 wahliwych kół kopiujących		●
Prowadzenie po podłożu za pomocą 2 składanych wahliwych kół kopiujących		○
Podwójny dociskacz rolkowy		○
Podawanie		
Rotor tnący heavy-duty ROTO CUT		●
Liczba noży		17 (0, 8, 9, 17) I 25 (0, 12, 13, 25)
Noże HD		○
Ślepe noże		○
Opuszczana podstawa komory cięcia PRO		●
Komora prasująca		
Walce prasujące		16
Automatyczne smarowanie łańcuchów		●
Automatyczne centralne smarowanie		●
Wyrzutnik balotów		—
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM PLUS		○
Wymiary komory prasowania		
Szerokość	m	1,20
Średnica	m	1,25
Obsługa		
Kabel ISOBUS		○
CEMIS 700		●
CEMIS 100		●
Wiązanie		
Owijanie siatką		●
Owijanie folią		○
Owijarka		
Napinacz folii	mm	2 × 750
Zapas folii		14 rolek
Ustawiana nakładka	%	52
Rozciągnięcie	%	67 (82 ○)
Wyposażenie na zbocza		○
Automatyczne elektryczne smarowanie centralne PLUS		○
Ogumienie		
560/60 R 22.5		●
600/55 R 26.5		●
Pneumatyczny układ hamulcowy		●
Wymiary		
Długość	m	7,40
Szerokość	m	2,98
Wysokość	m	3,44
Masa	kg	7400–7475
Opcje		
Stawiacz balotów		○
Load-sensing		●
Kamera		●
Oświetlenie robocze		○
Oświetlenie robocze LED High End		○



CLAAS stale stara się dostosować swoje produkty do wymagań praktyki. Dlatego zastrzega sobie prawo dokonywania zmian. Dane techniczne i ilustracje należy traktować jako przybliżone i mogące obejmować elementy nienależące do wyposażenia seryjnego. Prospekt ten został wydrukowany do dystrybucji na całym świecie. W kwestiach związanych z wyposażeniem technicznym i cennikiem prosimy kontaktować się ze swoim dealerm CLAAS. Zdjęcia przedstawiają maszyny z częściowo zdjętymi osłonami i elementami zabezpieczającymi. Dokonano tego w celu lepszego przedstawienia działania; ze względu na zagrożenia w żadnym wypadku nie wolno zdejmować tych osłon samodzielnie. Należy zawsze przestrzegać aktualnej instrukcji obsługi maszyny.

● Seryjnie ○ Opcja □ Dostępne – Niedostępne

Wspólny rozwój.

Podczas wszystkiego, co robimy, stawiamy naszych klientów w centrum uwagi. Znamy ich codzienne wyzwania i razem z nimi opracowujemy maszyny rolnicze i technologie, które umożliwiają skuteczne i zrównoważone prowadzenie działalności dziś i w przyszłości. Nasze rozwiązania cyfrowe upraszczają złożone procesy i ułatwiają pracę. Chcemy, by nasi klienci byli najlepsi w tym, co robią.



CLAAS Polska Sp. z o.o.
ul. Świerkowa 7
Niepruszewo
64-320 Buk
Tel. 61 834 9800
claas.pl